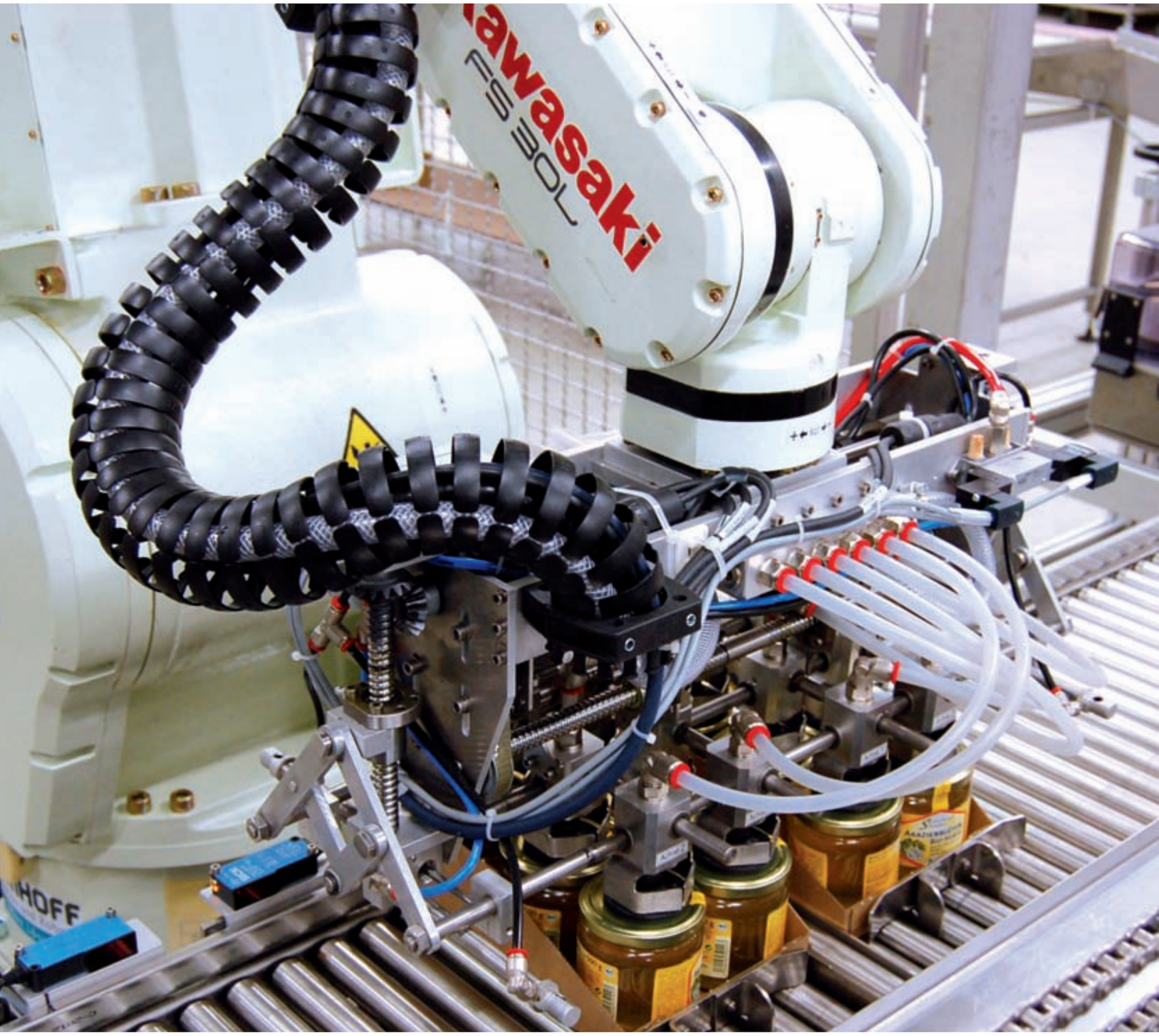
Simple and friendly

Kawasaki Robot



Die Lösung! *Industrielle Automatisierung made by Kawasaki & Partner*

Robotikkompetenz aus Erfahrung

Der japanische Konzern Kawasaki begann bereits im Jahre 1969 mit der Produktion von hydraulischen Industrierobotern und zählt heute mit weltweit über 90.000 produzierten Robotern zu den internationalen Marktführern. Diese Erfahrung und Kompetenz sind die Grundlagen, auf der wir von der Kawasaki Robotics GmbH mit Sitz in Neuss erfolgreich arbeiten. Mit eigenen Niederlassungen sowie zuverlässigen Vertriebspartnern sind wir flächendeckend in Deutschland und Europa präsent.

Unsere Produktpalette bietet branchenübergreifend für praktisch jede Automatisierungsaufgabe eine passende Lösung. Ganz gleich, ob Punkt- und Lichtbogenschweißen, Handhabung, Montage, Palettieren, Verpacken, Maschinenverkettung, Be- und Entladen, Pressenverkettung, Lackieren, Entgraten, Fräsen, Polieren, Waschen, Waferhandhabung oder andere Einsatzbereiche.

Dabei verstehen wir uns als Partner der Systemintegratoren, die unsere Produkte in komplexe Verfahrensketten einbinden. Diese unterstützen wir mit unserer schlanken und flexiblen Organisationsstruktur auf vielfältige Weise. Mit einer klassischen Lagerhaltung zum Beispiel, die eine schnelle Produkt- und Teileversorgung gewährleistet; oder durch umfangreichen Service, der von der Planungs-/Programmierungsunterstützung über die Installation bis zur Wartung und Reparatur reicht. Außerdem bieten wir umfassende Schulungen rund um unsere Roboter und deren Betrieb.

DaTeC

Roboter-Systeme – unser Ziel ist, daß Ihre Produktion stillstandsfrei läuft!

Immer wieder betonen unsere Kunden die Zuverlässigkeit der **DaTeC GmbH** Lösungen. Grundlage dieser Stärke sind die verwendeten Komponenten. Für Zukaufteile verwendet die DaTeC GmbH ausschließlich Komponenten namhafter Hersteller, die unsere hohen Anforderungen für den industriellen Einsatz erfüllen. Aus diesem Grund hat sich die DaTeC GmbH im Bereich der Robotik auf die Lieferanten **EPSON**, **adept, KUKA** und **Kawasaki** spezialisiert.

DaTeC
Automatisierungstechnik GmbH

Verwaltung:
Föhrenweg 1
93485 Thenried
Tel.: +49 9402 948780 50
Fax: +49 9402 948780 61
E-Mail: office@d-atec.de

Technik und Fertigung:
Lauber Straße 5a
93197 Zeitlarn
Tel.: +49 9402 948780 53
Fax: +49 9402 948780 61

www.d-atec.com

Unser Produktportfolio umfasst die folgenden Positionen

K-Serie: Ex-geschützter Lackierroboter mit Reichweiten bis über 3 m.

M-Serie: für leichtes und genaues Heben von schweren Lasten bis 700 kg.

N-Serie: mit speziellen Kinematiken zum Einsatz im Reinraum.

R-Serie: Als weiterentwickelter Nachfolger für die erfolgreiche und bewährte F-Serie überzeugt die neue R-Serie mit hoher Geschwindigkeit sowie einer leichten und schlanken Armkonstruktion. Die Traglast reicht von 3 kg bis 80 kg.

Y-Serie: dreiarmige Deltakinematik für schnelle Pick & Place Applikationen und Gewichte bis 3 kg.

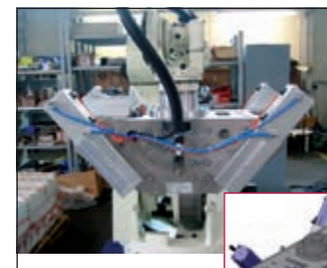
Z-Serie: Standard-Roboterarme mittlerer Größe mit einer Traglast von 100 kg bis 300 kg.

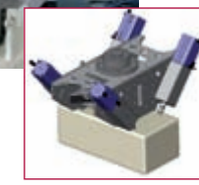
Aus den Serien M, R und Z werden zudem leistungsfähige Palettierroboter mit einer Tragfähigkeit von bis 500 kg realisiert. Eine flexible Steuereinheit für die Maschinen mit vielen integrierten Optionen rundet das Angebot ab. Auf den folgenden Seiten möchten wir ihnen einige beispielhafte Anwendungen unserer Technik vorstellen.

VANDERLOO GmbH

Maschinen zur Palettenherstellung
Sondermaschinen
Planung · Konstruktion · Ersatzteilservice

VANDERLOO GmbH Rheinsalm 27 | 48369 Saerbeck
Fon: +49 2574 92 860 - 0 | Fax: +49 2574 92 860 - 60
E-Mail: info@vanderloo-gmbh.de | Web: http://www.vanderloo-gmbh.de





Beispiel:
Kautschuk-
Ballengreifer

AKON-CAD
Service & Robotics

AKON-CAD
Oppenheimer Straße 30
D-28307 Bremen
Tel.: +49 (0) 421-32263-6
Fax: +49 (0) 421-32263-70
Mail: info@akon-cad.de
Web: www.akon-cad.de

Planung | Konstruktion | Fertigung

Alles Palette: Z-Serie in der Palettenherstellung

Zusammen mit seinem Systempartner der VANDERLOO GmbH hat Kawasaki Robotics für die Dörpener Palettenfabrik (DPF) eine vollautomatisierte, hoch effiziente Produktionsstraße zur Herstellung von Paletten realisiert. Für die Produktionsstraße wurden Roboter der Z-Serie ausgewählt, die sich besonders gut für Handhabungs- und Palettieraufgaben eignet. Reduzierte Zykluszeiten, ein großer Arbeitsbereich, ein niedriger Stromverbrauch, eine geringe Stellfläche sowie die zuverlässige und robuste Technik sprachen ebenfalls für diese Serie.

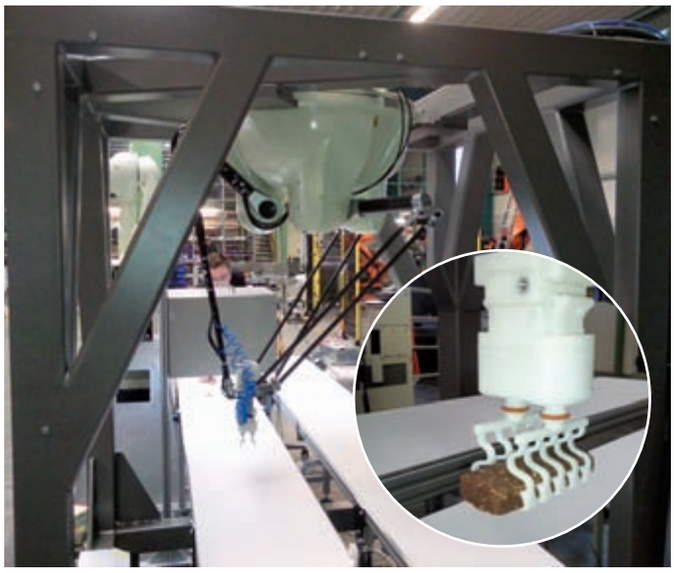
Die Produktionsstraße ist konzipiert für Paletten für die Papierindustrie, die schnell und oft mit individuellen Abmessungen hergestellt werden müssen. Die Kawasaki-Roboter kommen bei der DPF bei verschiedenen Produktionsschritten zum Einsatz: beim Befördern von Holzabschnitten ins Holzlager, beim exakten Aufsetzen der Deckenfläche per Sauggreifer auf den Unterbau der Paletten sowie beim Zusammenstellen der jeweiligen Kommissionen für die Auslieferung.

Sicher sortiert: Schokoriegel automatisiert ausrichten

Bei dieser Anwendung, die von unseren Partnern CLK GmbH, einem Spezialisten für optische Kontrollsysteme, und Schulz Systemtechnik (emt) realisiert wurde, geht es um das schnelle automatisierte Greifen und Ablegen/ Umpacken von Schoko- und Müsliriegeln von einem Produktionsband auf die Zuführung zur Verpackungsanlage.
Die Greiftechnik für dieses Projekt wurde von der Firma LMD entwickelt.

Die Lösung basiert auf einem Kawasaki-Roboter YF003N, der mit einer kameragesteuerten Positionsbestimmung gekoppelt ist. Das Kamerasystem „ObjectLocator“ von CLK ist in der Lage, pro Minute bis zu 240 Objekte und ihre Lage zu erkennen und den entsprechenden Winkel und Greifpunkt für den Roboterarm zu ermitteln. Die Schokoriegel werden mit einem Abstand von ca. zwei Zentimetern in 4-5 Reihen und in Produktionsrichtung hintereinander auf einem Band aus dem Kühltunnel befördert.

Das Kamerasystem erkennt bis auf 1/10 mm genau die Lage der einzelnen Riegel und übergibt die Werte an den mit einem Picker ausgestatteten Roboter. Dieser greift sich alle Riegel einzeln und legt sie hintereinander auf einem zweiten Band ab, das die Produkte zum Verpacken in einer Schlauchbeutelmaschine zuführt. Zur Vermeidung von Fehlern innerhalb des Verpackungsprozesses bietet CLK mit dem Package Inspect System eine effektive Lösung, die z. B. die Kontrolle von Barcodes oder Mindesthaltbarkeitsdaten umfasst.



Die kameragesteuerte Positionsbestimmung „ObjectLocator“ ist universell für die Lageerfassung von unausgerichteten Objekten einsetzbar. Neu zu erkennende Objekte sind einfach einlernbar, wobei auch das Aussortieren von Ausschußware integrierbar ist.

CLK GmbH

Bildverarbeitung für die Robotik

Mendelstraße 11 / L2
48149 Münster
Telefon: +49 251 980 2087
www.clkgmbh.de

AKON-CAD
Service & Robotics

AKON-CAD
Oppenheimer Straße 30
D-28307 Bremen

Tel.: +49 (0) 421-32263-6
Fax: +49 (0) 421-32263-70
Mail: info@akon-cad.de
Web: www.akon-cad.de

Palettieren | Depalettieren

Mischung possible: robotergesteuerte Sortieranlage

Um mehr Platz für andere Angebote zu schaffen, verlangt der Lebensmitteleinzelhandel zunehmend die Bereitstellung von sortimentierten Gebinden. Mit einer von der emt automation GmbH entwickelten und gebauten, automatisierten Packanlage kann das Neuruppiner Konservenwerk Dreistern dieser Forderung entsprechen.

Sortimentierte Trays, die je nach Kundenwunsch individuell konfektioniert angeliefert werden, werden im Lebensmitteleinzelhandel immer beliebter. Allerdings können Hersteller oftmals gar nicht viele verschiedene Sorten gleichzeitig produzieren. Sie fertigen nach wie vor sortenrein, lagern ihre Produkte zwischen und mischen sie anschließend – zumeist in aufwendiger händischer Arbeit – zu kundenspezifischen Sortimenten zusammen.
Wie das Beispiel von Dreistern zeigt, lohnt sich auch für mittelständische Unternehmen eine robotergesteuerte Sortieranlage. Zunächst noch sortenreine Gebindetrays werden einem Kawasaki Roboter von Typ FD050N zugeführt, der die Dosen mittels einer Saugplatte aus den Trays entnimmt und sie auf der entsprechenden Bahn der fünfstreckigen Sortieranlage absetzt. Die leeren Trays werden später wieder für die sortimentierte Neubefüllung bereitgestellt.

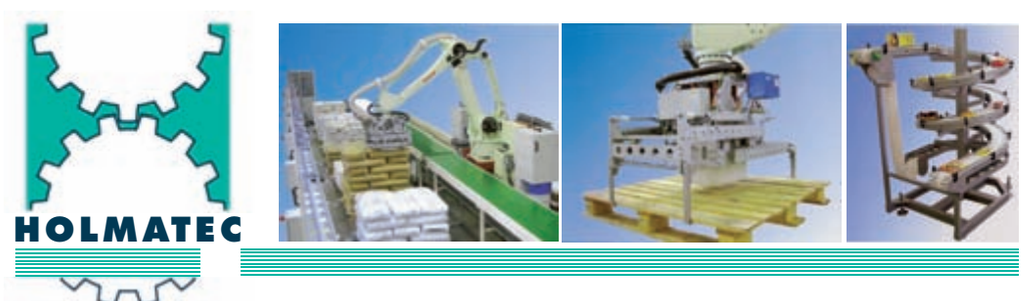
Unabhängig von der Produktion können so individuelle Sortimente je nach Kundenwunsch zusammengestellt werden. Dank intelligenter Steuerungstechnik und dem schnell und präzise arbeitenden Kawasaki Roboter ist pro Schicht die Konfektionierung von ca. 80.000 Dosen möglich.

Sackpacker: automatisierte Depalettierung von Schüttgut-Säcken

Die Holmatec Maschinenbau GmbH aus Salzbergen bei Rheine ist auf Sonderlösungen in der Automatisierungstechnik spezialisiert. Anwendungsschwerpunkte sind die Lebensmittel-, die chemische und pharmazeutische Industrie, wo u. a. viele in Säcke verpackte Pulver und Granulate verarbeitet werden. Automatisiert sind diese Säcke z. B. aufgrund ihrer Verformbarkeit oder bei Beschädigungen schwer zu handhaben.

Die Anlage bewältigt bis zu 500 Säcke pro Stunde. Das bedeutet alle sieben Sekunden ein 25-kg-Sack, was einer Kapazität von ca. 15 Tonnen in der Stunde entspricht. Eine weitere Variante dieser Anlage mit integriertem Ladescanner wurde für die Depalettierung von Säcken für die chemische Industrie hergestellt.

Zusammen mit Kawasaki hat Holmatec für die Depalettierung von Säcken eine vielseitige und flexible Lösung entwickelt: Ein ZD130S Roboter mit einem Roboterkopf, der mittels einer speziellen Vakuumtechnik und Unregelmäßigkeiten ausgleichender Konstruktion zuverlässig die Säcke aufnimmt. Ein Ansauggebläse kann zudem auch den Staub von defekten Säcken absorbieren.



Simple friendly
Kawasaki Robot

Kontakt und Anfragen

Kawasaki Robotics GmbH Deutschland
Hauptsitz Neuss
Sperberweg 29
41468 Neuss
Tel: +49 2131 3426-0
Fax: +49 2131 3426-22
info@kawasakirobot.de

Büro München
Konrad-Zuse-Platz 12
81829 München
Tel: +49 89 454591-30
Fax: +49 89 454591-45

Büro Osnabrück
Rheiner Landstraße 195a
49078 Osnabrück
Tel: +49 541 4069398-0
Fax: +49 541 4069398-11

Internet: www.kawasakirobot.de

UNIGRIPPER

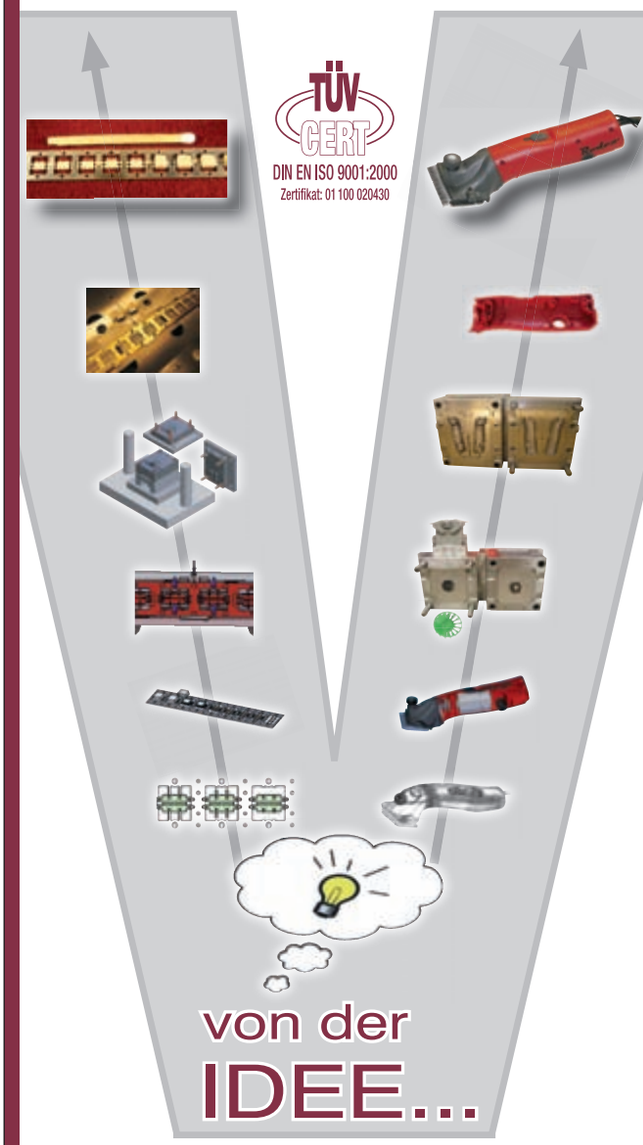
Einzigartige Innovationen im Vakuum-Handling

FLUIDTECHNIK BÜCKEBURG GMBH
UNIGRIPPER Intelligent Vacuum · Vakuum-Technik · Pneumatik

Berliner Straße 56a · 31737 Rinteln-Engern
Telefon: +49 (0) 5751 96714 34 · Telefax: +49 (0) 5751 96714 36
Homepage: www.fluidtechnik-bueckeburg.de
E-Mail: info@fluidtechnik-bueckeburg.de

Spritzguß Müller GmbH
Konstruktion · Formenbau · Spritzguß · Extrusion · Maschinenbau

zum
ERFOLG



von der
IDEE...

Geht nicht gibt's nicht!

Erlbachstrasse 5 D - 84428 Buchbach - Steeg
Tel. + 49 (0) 80 86 - 93 12 0
Fax + 49 (0) 80 86 - 93 12 40
info@spritzguss-mueller.de

www.spritzguss-mueller.de

Herausgeber, Redaktion und Anzeigen: JS/DEUTSCHLAND · +49 (040) 48 40 40 · Gedruckt mit ökologischen Druckfarben auf ökologisch-zertifiziertem Papier · www.jsdeutschland.de