

**FLEX Polierer**  
**Werkzeuge von Profis für Profis**

**FLEX**



## UNSER UNTERNEHMEN: INNOVATION AUS TRADITION

---

Seit knapp 90 Jahren ist der Name unseres Unternehmens und unserer Marke FLEX ein Synonym für innovative Leistungen. Und für Werkzeuge von Profis, speziell für Profis gemacht. Leistungsstarke Elektrogeräte von optimaler Qualität und Technik. Robust und langlebig, handlich und funktionell, bedienerfreundlich und ergonomisch. Ein Garant für absolute Sicherheit, in ansprechendem Design. Diese Maschinen leisten nicht nur bei unseren Millionen von Kunden tagtäglich hervorragende Arbeit, sondern haben zum Teil sogar die Arbeitsabläufe ganzer Branchen revolutioniert, wie ein Blick in unsere Historie zeigt.



### DIE WICHTIGSTEN MEILENSTEINE UNSERER GESCHICHTE:

---

#### **1922: Die Anfänge.**

Hermann Ackermann und Hermann Schmitt gründen in Bad Cannstatt ein gleichnamiges Unternehmen, wo sie ihre eigene Erfindung herstellen und vertreiben: die Handschleifmaschine MS 6, deren Elektromotor verschiedene Aufsatzwerkzeuge über eine biegsame Welle antreibt. Die „flex“ible Welle prägt den Markennamen des neuartigen Werkzeugs: „Flex“.

#### **Ende der 20er Jahre: Rasanter Fortschritt.**

Den FLEX-Ingenieuren gelingt es, die flexible Welle durch ein Winkelgetriebe zu ersetzen. So entsteht der erste Winkelschleifer.

#### **1954: Revolution im Handwerk**

durch die FLEX DL 9, den ersten hochtourigen Winkelschleifer.

#### **1987: Glänzende Aussichten.**

FLEX entwickelt komplette Systeme zum schonenden Polieren von Autolacken, Möbeln und Natursteinböden.

#### **1989: Brillante Oberflächen.**

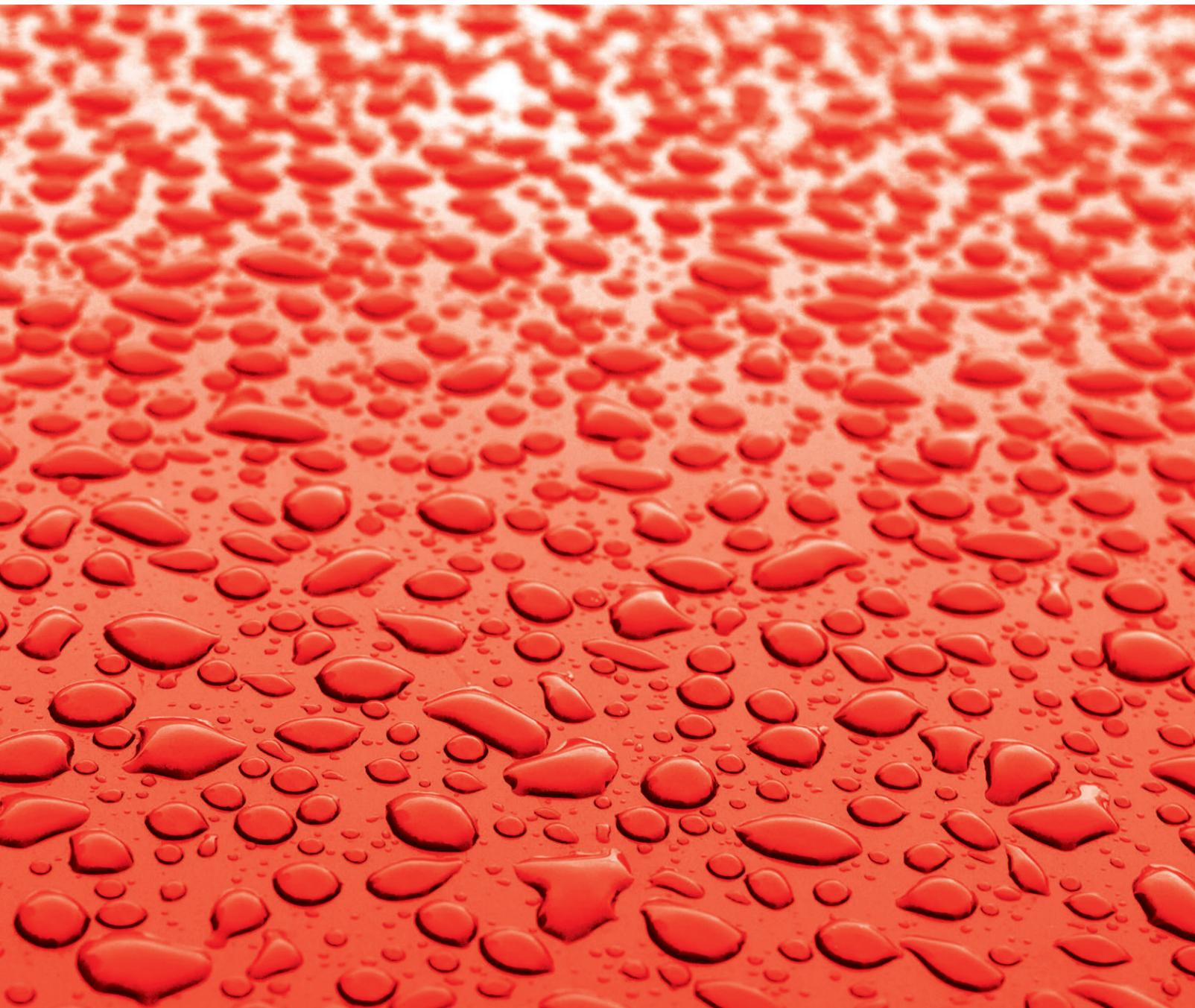
Dank unserer innovativen Bearbeitungsmethode: Satinieren sorgt für übergangslose Oberflächen auf Metall und Edelstahl.

#### **1996: Frischer Wind.**

Aus Ackermann + Schmitt wird das Unternehmen Flex.

#### **1997: Ohne Leiter bis an die Decke.**

Unsere einzigartige FLEX-Giraffe revolutioniert den Innenaus-



bau – und macht Leitern und Gerüste überflüssig. Denn das Gerät ermöglicht das Verschleifen von bis zu drei Meter hohen Trockenwänden aus dem Stand. Ohne Staubbelästigung, dank Absaugsystem.

**2006: Der sprachliche Ritterschlag.**

Das Verb „flexen“ wird in den Rechtschreib-Duden aufgenommen.

**2009: Neue Maßstäbe in der Decken- und Wandbearbeitung.**

Die weiterentwickelte Vario-Giraffe mit Teleskop-Funktion, wechselbarem Schleifkopf und innovativem Dreieckschleifkopf für nahtlose Bearbeitung von Ecken und Kanten kommt auf den Markt.

**STILLSTAND IST RÜCKSCHRITT.**

Weil sich die Bearbeitungsmethoden fortlaufend ändern, steht unser Unternehmen, das heute 230 Mitarbeiter beschäftigt, in kontinuierlichem Dialog mit unseren Partnern aus Industrie und Handwerk. Deshalb sehen wir es als Verpflichtung, an unserem Produktionsstandort in Steinheim permanent neue Dinge zu entwickeln. Professionelle Elektrogeräte und Systemlösungen, die auf langjähriger Erfahrung und großem Know-how basieren – und Ihnen einen echten Mehrwert bieten.

## WER DEN SCHADEN HAT ...

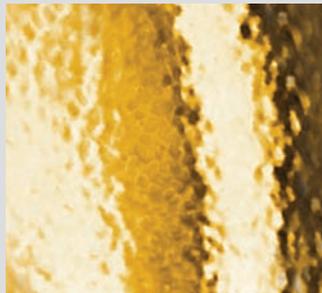
---

Der Lack von Fahrzeugen ist einer permanenten Belastung ausgesetzt. Einerseits durch Wetter und Luftverschmutzung, andererseits durch mechanische Einwirkungen. Die Folgen sind Schlieren und Kratzer, die sowohl durch gleichförmig parallel verlaufende als auch durch kreisförmige und ungleichmäßige Spuren gekennzeichnet sein können. In beiden Fällen erscheint die Lackoberfläche teilweise glanzlos und matt. Besonders auffällig ist das Schadensbild auf dunklen Farbtönen bzw. bei Sonneneinstrahlung.

Nicht minder störend sind Hologramme. Obgleich sehr klein, hinterlassen sie, ähnlich wie ein Fettfilm, trübe und gräuliche Spuren auf der Lackoberfläche. Hologramme sorgen dafür, dass das Licht unterschiedlich gebrochen wird und haben ein dreidimensionales Erscheinungsbild, das meist in elliptischer oder sichelförmiger Form zum Ausdruck kommt. Insbesondere bei dunklen Lacken.



**HOLOGRAMM**



**ORANGENHAUT**



**KRATZER**

## MÖGLICHE URSACHEN VON LACKSCHÄDEN:

---

### **MANUELLE UND MASCHINELLE WÄSCHE:**

- mangelhafte Vorreinigung
- dreckiges Wasser
- verschmutzte bzw. abgenutzte Schwämme bzw. Bürsten
- Zwischen-, Endreinigung oder Abtrocknen mit schmutzigen oder zu harten Lappen bzw. Mikrofasertüchern

### **POLIEREN:**

- zu hohe Drehzahl (rotativ)
- falsche Polierschwämme bzw. Felle
- schmutzige oder trockene Polierschwämme bzw. Felle
- trockene Politur
- unsachgemäße Handhabung der Maschine
- nicht planes Aufsetzen von Schwamm bzw. Fell
- falsche bzw. zu grobe Politur

### **REPARATURLACKIERUNG:**

- nicht eingehaltene Trockenzeiten
- falsches Mischungsverhältnis mit Härter

# POLIEREN UND MEHR

---

Polieren ist nicht gleich polieren. Im Volksmund wird der Begriff mit dem Glattschleifen einer Oberfläche gleichgesetzt, um Glanz zu erzeugen. Die Profi-Definition hingegen ist viel weiter gefasst. Eine gute „Politur“ inklusive Lackaufbereitung und -pflege beinhaltet die drei folgenden Tätigkeiten:

- 1. POLIEREN:**  
Einsatz mechanischer Verfahren mit dem Ziel, eine glatte, hochglänzende Oberfläche zu erzielen.
- 2. VERSIEGELN:**  
Porige Oberflächen dauerhaft verschließen.
- 3. LACKPFLEGE:**  
Lack durch Wachsen pflegen.

## 1. PROFI-TIPPS FÜRS POLIEREN:

- Niemals Poliermittel in der Sonne, bei hohen Temperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit anwenden.
- Lackoberfläche vor jeder Behandlung gründlich waschen und trocknen lassen.
- Keine verschmutzten Tücher oder Schwämme verwenden.
- Übergänge vermeiden, die zu Unzuregelmäßigkeiten und Streifenbildung führen.
- Polierschwamm regelmäßig wechseln und reinigen.
- Sämtliche Mittel äußerst sparsam einsetzen. Allzu großzügige Dosierung erschwert das Abpolieren und beeinträchtigt die Qualität.

## 2. PROFI-TIPPS FÜRS VERSIEGELN:

- Zunächst intensive Grundreinigung durchführen.
- Oberfläche von allen abgestorbenen Lack- und Farbpartikeln säubern
- Vorsicht, bei unsachgemäßer Anwendung wird nicht nur die Lackfläche versiegelt, sondern auch der Schmutz.

## 3. PROFI-TIPPS FÜR DIE LACKPFLEGE:

- Oberfläche gründlich vorreinigen.
- Mittel sehr sparsam und gleichmäßig auftragen.
- Auf absolut trockene Oberfläche achten.
- Sonnenstrahlen, große Hitze, Feuchtigkeit und Minustemperaturen vermeiden.

# ROTATIV ODER EXZENTRISCH?

---

Wie auf viele andere Fragen im Leben gibt es auch auf diese keine eindeutige Antwort. Ob sich eine rotative oder eine exzentrische Maschine empfiehlt, hängt wie die Wahl der geeigneten Politur von Ihrer jeweiligen Aufgabenstellung ab. Grundsätzlich lässt sich sagen, dass rotative Geräte vor allem im Profibereich

zum Einsatz kommen. Exzentrische Geräte werden im Profibereich jedoch gerne für das Finish eingesetzt. Im semi-professionellen Umfeld werden häufig Werkzeuge mit exzentrischer Rotationsbewegung bevorzugt.

## ROTATIV: GEFÜHLVOLL UND AGGRESSIV

---

Polieren setzt generell sehr viel Gefühl und Präzision voraus. Mit einer rotativen Maschine werden Sie als Profi jedoch alle Bearbeitungssituationen sicher meistern. Beachten sollen Sie zwei Dinge: Erstens bewirkt eine Rotationsbewegung eine erheblich aggressivere Einwirkung auf die Oberfläche, als dies bei einem exzentrischen Gerät der Fall ist. Zweitens können bei nicht fachgerechter Anwendung sehr schnell Hologramme entstehen.

### BEARBEITUNGSFELDER:

- Staubeinschlüsse
- Orangenhaut
- Lackläufer
- Spritznebel
- Stark verwitterte Lacke
- Normale Kratzer
- Lackreinigung

### UNSERE ROTATIVEN POLIERMASCHINEN:

#### L 602 VR:

Ein Gerät mit extra großem Schwamm (maximaler Durchmesser des Polierkörpers: 220 Millimeter) und Bügelhandgriff. Empfehlenswert, wenn Sie besonders zielsicher und gefühlvoll polieren wollen.

#### L 3403 VRG:

Kleine, handliche und leichte Maschine mit einem sehr breiten Drehzahlspektrum. Dadurch sowie dank der weit auseinander liegenden Griffe können Sie das Gerät auch auf größeren Flächen sehr exakt führen.

#### L 1503 VR:

Der handliche und bedienerfreundliche Klassiker, der seit über 30 Jahren bei unseren Kunden hoch im Kurs steht und großes Vertrauen genießt.



Rotativ



Exzentrisch

## EXZENTRISCH: EFFEKTIV UND EFFIZIENT

### UNSERE EXZENTRISCHE POLIERMASCHINE:

#### XC 3401 VRG:

Simuliert die Bewegung der menschlichen Hand und zeichnet sich durch hohe Laufruhe aus. Ein Gerät, mit dem Sie auch unter Last ein konstantes Polierbild erzielen.

Exzentrische Typen sind Sonderlinge – und bei ihren Mitmenschen nur selten beliebt. Für Poliermaschinen mit exzentrischer Rotationsbewegung und permanentem Zwangsantrieb trifft dies überhaupt nicht zu. Kein Wunder, schließlich lässt sich mit solchen Geräten effektiv und effizient arbeiten. Dank der besonderen Bewegung und des großen Hubs können Sie die Lackoberfläche nicht nur gut versiegeln, sondern auch hologrammfrei polieren. Außerdem eignet sich die Maschine, um vorhandene Hologramme und Polierschlieren zu entfernen, insbesondere auf dunklen Lacken.

#### BEARBEITUNGSFELDER:

- Verwitterte Lacke
- Leichte Kratzer
- Leichte Gebrauchsspuren
- Hologramm-Entfernung
- Schlieren
- Haarlinsen
- Hochglanzpolieren
- Versiegeln

# TIPPS UND TRICKS FÜR EINE PERFEKTE POLITUR



## **Der kluge Mann/die kluge Frau baut vor.**

Bevor Sie loslegen, sollten Sie Gummiteile, Dichtungen sowie unlackierte Teile abkleben. Auf diese Weise ersparen Sie sich mühsames Nachreinigen.

## **Die Mischung macht's.**

Verwenden Sie die empfohlene Kombination von Maschine und Pad-Mittel. So erzielen Sie beste Ergebnisse.

## **Test, Test.**

Prüfen Sie die Politur zuvor an einer kleinen, nicht sichtbaren Stelle.

## **Safety first!**

Starten Sie mit der Drehzahlstufe 1, bis maximal 2300 U/min.

## **Vertrauen ist gut, Kontrolle besser.**

Prüfen Sie immer wieder die Oberflächentemperatur mit dem Handrücken. Sie darf maximal handwarm sein. Zu starker Anpressdruck und zu hohe Drehzahlen führen zu Oberflächenschäden.

## **Keinen Druck ausüben.**

Lassen Sie die Maschine durch ihr Eigengewicht für sich arbeiten.

## **Immer sauber bleiben.**

Jede Verunreinigung von Fell und Schwamm kann das Ergebnis erheblich negativ beeinflussen.

## **Keine Wechselspiele.**

Verwenden Sie für das gleiche Mittel immer denselben Schwamm oder Fell.

## **Kleiner Aufwand, große Wirkung.**

Feuchten Sie den Schwamm bzw. das Fell vor dem Polieren und Versiegeln etwas an. Das erleichtert Ihnen die Arbeit und verhindert ein schnelles Austrocknen der Politur bzw. Versiegelung.

## **Wasser marsch!**

Eine trockene Politur kann Oberflächenschäden verursachen, deshalb ist es von Vorteil immer wieder die Oberfläche mit einem Nasszerstäuber anzufeuchten.

## **In Schwung bleiben.**

Um Oberflächenschäden zu vermeiden und ein gleichmäßiges Ergebnis zu erzielen, sollten Sie die Maschine permanent in Bewegung halten.

## **Weg damit!**

Nach allen Anwendungen sollten Sie überschüssiges Poliermittel von der Oberfläche entfernen. Mit einem sauberen Mikrofasertuch, das immer nur für ein Mittel verwendet wird.

## **Auf ein langes Leben.**

Wenn Sie Fell, Schwamm und Mikrofasertuch nach dem Gebrauch reinigen, erhöhen Sie die Haltbarkeit Ihrer Hilfsmittel.

# ROTATIV ODER EXZENTRISCH?

Egal ob Polieren, Konservieren oder Versiegeln, egal ob Kratzer, Hologramme oder Lackpflege – wir haben nicht nur die optimalen Maschinen, sondern helfen Ihnen auch in allen Fragen bei der Behandlung von lackierten Oberflächen. Denn Kundendienst genießt für uns oberste Priorität. Das dürfen Sie gerne wörtlich nehmen.

**Noch eine Vorbemerkung:** Bevor Sie Lackschäden und Mängel beheben, sollten Sie die Oberfläche zunächst wie gewohnt durch Schleifen mit entsprechender Körnung vorbereiten. Außerdem empfehlen wir nach allen Tätigkeiten, die Oberfläche mit dem Mikrofasertuch abzuwischen, um Polierrückstände zu entfernen.

Wichtig ist es auch, dass Sie die unterschiedlichen Wirkungsweisen von Fell und Schwamm kennen. Obwohl weiches und flauschiges Fell (TopWool) weithin als besonders geeignet zum Nachpolieren angesehen wird, ist es in Wirklichkeit äußerst aggressiv. Da sich das Poliermittel intensiv auf und um die einzelne Faser legt, wird die Wirkung der Politur nämlich um ein Vielfaches erhöht. Somit ist beim Fell im Vergleich zum Schwamm sowohl der Zeitaufwand geringer als auch die Wärmeentwicklung.

**SPIEGELNDE AUTOLACKE?  
MIT FLEX HABEN SIE FÜR  
EIN OPTIMALES FINISH  
MASSGESCHNEIDERTE  
LÖSUNGEN ZUR HAND.**

### Anwendungsempfehlungen

**rotativ**

**exzentrisch**

**Orangenhaut**

**Staubeingüsse**

**Starke Kratzer**

**Kratzer**

**Hologramm**

**Lackversiegelung/Pflege**

**Fellpad**

**Spezial-Schleifpolitur**

**Schwamm blau**

**Schwamm schwarz**

**Profi-Lackversiegelung**

**Schwamm weiß**

# ANWENDUNGSTIPPS

## ENTFERNUNG VON ORANGENHAUT, STAUBEINSCHLÜSSEN, LACKLÄUFERN

Oberfläche wie gewohnt durch Schleifen mit entsprechender Körnung vorbereiten

1. Rotatives Verfahren mit Fellpad (Alternative: blauer Schwamm) und Spezial-Schleifpolitur
2. Unbedingt Hinweise zum Verarbeiten beachten
3. Überschüssige Politur abwischen



## ENTFERNUNG VON KRATZERN

1. Rotatives oder exzentrisches Verfahren mit blauem Schwamm und Spezial-Schleifpolitur
2. Unbedingt Hinweise zum Verarbeiten beachten
3. Überschüssige Politur abwischen



## ENTFERNUNG VON HOLOGRAMMEN – EXZENTRISCH

1. Exzentrisches Verfahren mit weißem Schwamm und Spezial-Schleifpolitur
2. Unbedingt Hinweise zum Verarbeiten beachten
3. Überschüssige Politur abwischen



## ENTFERNUNG VON HOLOGRAMMEN – ROTATIV

1. Rotatives Verfahren mit schwarzem Waffelschwamm und Spezial-Schleifpolitur
2. Unbedingt Hinweise zum Verarbeiten beachten
3. Überschüssige Politur abwischen



# ANWENDUNGSTIPPS

## VERSIEGELN | LACKPFLEGE MIT ENTFERNEN LEICHTER GEBRAUCHSSPUREN

1. Exzentrisches oder rotatives Verfahren mit weißem Schwamm und Profi-Lackversiegelung
2. Unbedingt Hinweise zum Verarbeiten beachten
3. Überschüssige Politur abwischen



## REINE LACKPFLEGE

1. Rotatives oder exzentrisches Verfahren mit schwarzem Schwamm oder Waffelschwamm und Profi-Lackversiegelung
2. Unbedingt Hinweise zum Verarbeiten beachten
3. Überschüssige Politur abwischen





ORIGINAL  
**FLEX**  
ELECTRONIC

FLEX

350145

ORIGINAL  
**FLEX**  
ELECTRONIC



**BECHTLE**  
 Druck&Service  
 ESSLINGEN **Drucken ist unsere Leidenschaft**

Seit 1868 produziert Bechtle im schönen Esslingen Zeitungen, Prospekte, Magazine, Broschüren, Kataloge. Darum wissen wir, dass man auf Dauer nur erfolgreich sein kann, wenn man auf der Höhe der Zeit ist.

Ein spannender Weg liegt hinter uns.  
 Wir freuen uns auf morgen.

Zeppelinstraße 116 · 73730 Esslingen  
 Telefon: 07 11 / 656775 0 · Telefax: 07 11 / 656775 455  
 E-Mail: info@bechtle-dus.de · www.bechtledus.de

Diese Broschüre wurde **gestaltet** und produziert von

---

**JS/DEUTSCHLAND**  
 www.jsdeutschland.de

**PLASTON** a case for professionals

www.plaston.com

**Thoss & Partner GmbH**

Multilinguale  
 Technische  
 Dokumentation  
 Consulting

Karlstraße 40  
 D-71638 Ludwigsburg  
 Tel.: 0 71 41 93 32-0  
 Fax: 0 71 41 90 11 42  
 E-Mail: thoss@thoss.de



**PROFI PRODUKTE FÜR  
PERFEKTEN HOCHGLANZ**

Telefon: 023 31 - 48 33 40  
WWW.SPIEGELGLANZ.DE



die individuelle Ladeneinrichtung

HORST BULLING GMBH LADENBAU  
70825 Korntal (bei Stuttgart), Talstrasse 11,  
Tel. 0711-839 505 60, Fax 0711-839 505 70  
[www.bulling-design.de](http://www.bulling-design.de)

Preiswerte Systemregale  
mit Sonderbauteilen für  
hohe Ansprüche veredelt




**Global Transport and Logistics - Wir machen die Welt zu Ihrem Markt**

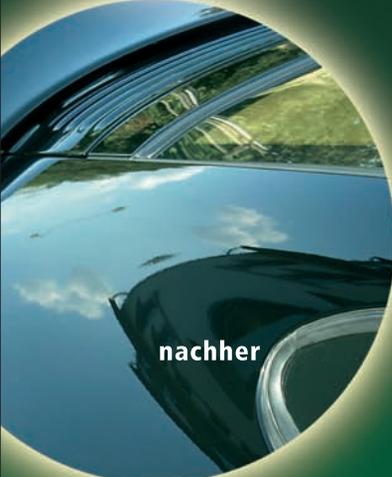
Weltweit arbeiten unsere fast 20.000 Mitarbeiter an ganzheitlichen Transport- und Logistiklösungen für unsere Kunden. Dabei sind wir mit eigenen Niederlassungen in über 60 Ländern und allen wichtigen Wirtschaftszentren vertreten.

Profitieren Sie von unserer Tradition der kurzen Wege, individueller Betreuung und maßgeschneiderten Lösungen – in einem Weltunternehmen!

DSV Stuttgart GmbH & Co. KG · Markgröninger Str. 50 · 71701 Schwieberdingen · Tel.: 07150 390-0 · [www.dsv.com/de](http://www.dsv.com/de)




vorher



nachher

**Hologramme sind faszinierend.**

**Aber nicht im Autolack!**

Deshalb sollten Sie da nicht jeden ranlassen. Wir entfernen diese Hologramme höchst behutsam und verleihen Ihrer Oberfläche wieder den alten Hochglanz. Dazu passend gibt es danach für Ihr Fahrzeug die **LZ 730, die Nr.1** unter den Lackversiegelungen exklusiv bei uns. Geeignet für alle Lackoberflächen. Dieses Ergebnis überzeugt restlos, probieren Sie es doch mal aus.

Fon (0 71 95) 13 54 64 · Fax (0 71 95) 13 54 65

Kornweg 1/1  
71409 Schwaikheim  
[info@autoblitz-mayer.de](mailto:info@autoblitz-mayer.de)

**AUTOBLITZ  
MAYER**

*Wir machen's glänzend!*

[www.autoblitz-mayer.de](http://www.autoblitz-mayer.de)

www.werbeagentur-ott.com

**FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH**

Bahnhofstraße 15

D-71711 Steinheim

Telefon: 07144 828-0

Telefax: 07144 25899

E-Mail: [info@flex-tools.com](mailto:info@flex-tools.com)

Internet: [www.flex-tools.com](http://www.flex-tools.com)

**FLEX**