



Holz-HighTech
vom Partner des Holzbaus





EIN LEBEN MIT HOLZ.

Das Werkzeug zum gesunden Wachstum.

Der Kauf eines stillgelegten Sägewerks von Johann Pabst 1940 im steirischen Kathal war der Beginn der traditionsreichen und ebenso innovativen Firmengeschichte des Familienbetriebs Johann Pabst Holzindustrie GmbH. Mit viel Forschungs- und Aufbruchgeist, höchster Motivation, dem Willen zu Modernisierung und Fortschritt sowie mit reichlich Gespür für die Bedürfnisse der Kunden wuchs das Unternehmen kontinuierlich, das heute rund 300 Mitarbeiter an 3 steirischen Standorten beschäftigt.

Die Geschäftsführer der 3. Generation, die Enkel des Firmengründers, haben sich klar für eine Richtung in die Zukunft entschieden: Höchste, konstante Qualität bei allen Produkten, Wachstum mit einem engagierten, professionellen Team, kompromissloses Bekenntnis zum Kunden und letztendlich ein ständiges Streben nach Verbesserung und Innovation. So sind moderne Produktentwicklung und flexible Lieferungen des Komplett-Sortiments „just in time“ möglich, welches für den Kunden maßgeschneidert angefertigt wird.

Holz aus dem Herzen der Steiermark.

Wenn das steirische Zirbenland oft als Wanderparadies bezeichnet wird, erklären wir das gerne mit der traumhaft schönen Landschaft mit ihren endlosen Fichten- und Lärchenwäldern. Inmitten dieses Naturkleinods verarbeiten wir seit mehr als 60 Jahren heimisches Rundholz zu hochwertigen Produkten. Die Seehöhe von 800 Metern schafft die Voraussetzungen für feiwüchsiges, gesundastiges, hochwertiges Alpenholz, das wir aus einem Einzugsgebiet von 50 Kilometern zur Weiterverarbeitung der Fichten- und Lärchenprodukte in Obdach anliefern.





INNOVATION KOMMT VON KNOW-HOW.

Holzbau mit Hightech.

Wenn es darum geht, unseren Kunden hochwertigste Lösungen zu präsentieren, sind wir schlichtweg kompromisslos: Wir wollen beste Qualität für den Holzbau liefern und setzen deshalb auf moderne Technologie und sorgfältige Handarbeit. Dank der konsequenten Anwendung dieser Kombination beliefern wir unsere Kunden kurzfristig und verlässlich mit qualitätskontrollierter Ware.

Sie wünschen – wir hobeln.

Die Produktionen sind grundsätzlich auf kommissionierte Fertigung ausgerichtet. Das spart den Kunden teure Lagerhaltung und erlaubt eine rasche, flexible Lieferung der bestellten Ware. Großdimensionierte Hallen, in denen wir Rohmaterial und Halbfertigprodukte lagern, sowie technische Trockenkammern, in denen das frisch eingeschnittene Holz prozessfertig gemacht wird, machen es möglich! Innerhalb kürzester Zeit liefern wir aus einer breiten Produktpalette die maßgeschneiderten Teile. Die gebräuchlichsten Dimensionen in bestimmten Lagerlängen bieten wir jedoch ebenso auf Vorrat an.

Big Player im Holzbusiness.

Ideen für die Zukunft, Mut zur Vision und Einsatz mit Leidenschaft und Know-how wurden bei der Wahl der „Austrian Leading Companies 2008“ belohnt: Wir freuen uns über den 1. Platz in der Kategorie „Big Player“, zu dem uns das Wirtschaftsblatt auf der Suche nach den erfolgreichsten Unternehmen der Steiermark gekürt hat.





BRETTSCHICHTHOLZ

Architektonische Herausforderung.

Mit wachsenden architektonischen Ansprüchen im Bauwesen rückte Brettschichtholz in den vergangenen Jahren immer mehr in den Mittelpunkt unserer Produkt(ions)palette. Überall dort, wo hohe Formbeständigkeit und Maßhaltigkeit – kombiniert mit Wirtschaftlichkeit und eleganter Optik – gefragt sind, punktet Brettschichtholz gegenüber Vollholz. Durch die starre Verbindung zwischen den einzelnen Holzbrettern entstehen Bauteile, die wesentlich bessere technische Eigenschaften als Vollholz besitzen. Weite, offene Flächen und herausfordernde architektonische, statische und visuelle Anforderungen finden mit Brettschichtholz ihre Realisierung als Sonderbauteile. Lassen Sie Ihrer Fantasie in Gestaltung und Planung also ruhig freien Lauf!



Hightech trifft auf Handarbeit.

Mit Kontrollsystem und Qualitätscheck nehmen wir es ganz genau: Zu Prozessbeginn steht die Überprüfung der Bretter, auch Lamellen genannt, durch modernste Röntgen- und Lasertechnologie auf Festigkeits- bzw. Oberflächenkriterien. Darüber hinaus wird die Holzfeuchte jedes einzelnen Brettes kontrolliert. Die sortierten Lamellen werden nach dem Auskappen von Schwachstellen keilgezinkt, gehobelt, beleimt und mit einer Hochfrequenzpresse zu fertigen Bauteilen verpresst. Anschließend erfolgt eine Endhobelung auf allen vier Seiten. Eine abschließende manuelle Qualitätskontrolle garantiert, dass jedes einzelne Brett einwandfrei das Werk verlässt.



Vorteile mit Charakter.

Brettschichtholz, ökologisch völlig unbedenklich, kann in vielen Bereichen mehr als Vollholz! Wer sich auf definierte Festigkeit, kontinuierliche Qualität und Formstabilität bei seiner Holzkonstruktion verlassen will, der setzt auf homogenen Aufbau und kontrollierte Holzfeuchte der Brettschichtholz-Lamellen. Zudem überzeugt die hohe Wirtschaftlichkeit, die durch die industrielle Fertigung der komplexen Formen möglich wird.

Mit guten technischen Eigenschaften ausgestattet, wird Fichtenholz als vielseitiges Bau- und Konstruktionsholz genutzt. Fichtenholz ist leicht, besitzt aber im Verhältnis zu dem geringen Gewicht beste Eigenschaften hinsichtlich Festigkeit und Elastizität.

Breite: 80–280 mm
 Höhe: 100–2000 mm
 Länge: bis 36 m

Brettschichtholz in sibirischer Lärche.

Bauherren und Architekten wissen um die Vorzüge von Lärchenholz, wenn sie sich für einen Dachstuhl in Sichtqualität entscheiden: Behaglichkeit, Beständigkeit, die markante Rotfärbung und die fein gewachsene Struktur zeichnen das Holz der sibirischen Lärche aus.

Breite: 100–240 mm
 Höhe: 100–2000 mm
 Länge: bis 36 m

Bogenleimbinder und Sonderbauteile.

Gebogene Sonderbauteile aus Brettschichtholz bis 36 Meter Länge ermöglichen Architekten kühne Konstruktionen und modernste Varianten im Holzbau.

Kleinere Querschnitte mit Keilverzinkung bei gleichzeitig größeren Spannweiten sind das Geheimnis, mit dem wir Brettschichtholz im Vergleich zu Massivholz als eindeutigen Sieger präsentieren. Durch den verleimten und schichtweisen Aufbau ist die Gefahr von Verdrehung nahezu ausgeschlossen und Architekten wie Zimmerer können sich auf ein perfekt gerades Bauteil verlassen, das nach Wunsch in unserem Brettschichtholzwerk II angefertigt wird. Dabei sorgen Fremdüberwachung durch Institute sowie ständige Kontrollen im hauseigenen Labor für gleichbleibend hohe Qualität.

Wand- und Deckenelemente.

Ob als Bauelement für Dach, Decke oder Wand, im Massiv-, Holzrahmen- oder Holzskelettbau – Brettschichtholz in Lärche oder Fichte ist flexibel einsetzbar, schafft ein gesundes Raumklima und überzeugt mit seiner wohnlichen, ästhetischen Optik.

- Brandschutzklasse bis F90-B
- Ersparung der Dampfbremse durch die natürliche Luftdichtheit der Elemente
- Natürlicher Holzschutz durch niedrige Endfeuchte von maximal 12 %
- Ästhetische Bauteile, die in ihrer Optik und Haptik mit Möbelstücken vergleichbar sind



PROFILBRETTER UND HOBELWARE



Profilbretter.

Natürlich und heimelig in der Optik, traditionell oder modern im Baustil, als Gebäudehülle oder als Dachuntersicht – Profilholzschalungen als bewusst eingesetztes Bauelement sind aus unserer heimischen Architektur nicht mehr wegzudenken. Wir geben den Gestaltungsmöglichkeiten weiteren Raum, indem wir unterschiedliche Profil-, Farb- und Systemvarianten an endbehandelten Profilbrettern anbieten.

Auf konstante Qualität können Sie sich selbstverständlich auch in diesem Bereich verlassen: Externe Kontrollen durch den Verband europäischer Hobelwerke sowie regelmäßige interne Prüfungsabläufe sorgen für ein gleich bleibendes hohes Niveau.

Wir produzieren rund 500.000 m² Profilholz jährlich auf 2 Hobelinien in Fichte und Lärche. Für Kunden maßgeschneiderte Profile stehen ebenso auf dem Programm wie ein umfangreiches Standardsortiment direkt vom Fertigwarenlager.



ALPENCOLOURS DIE INDUSTRIELLE HOLZBESCHICHTUNG



Die kunterbunte Holzwelt von Pabst.

Wer Farbe in seine Fassadenschalung bringen möchte, der taucht am besten ein in die Welt von AlpenColours, in der Sie bei Pabst eine Vielzahl von innovativen Beschichtungsvarianten erwartet: Höchste Lebensdauer aller angebotenen Systeme der Eigenmarke, gleich bleibende Qualität durch maschinelle Beschichtung und konstante Schichtstärken bei lasierenden und deckenden Anstrichen sind die Argumente, die für die ökologisch unbedenklichen AlpenColours sprechen.

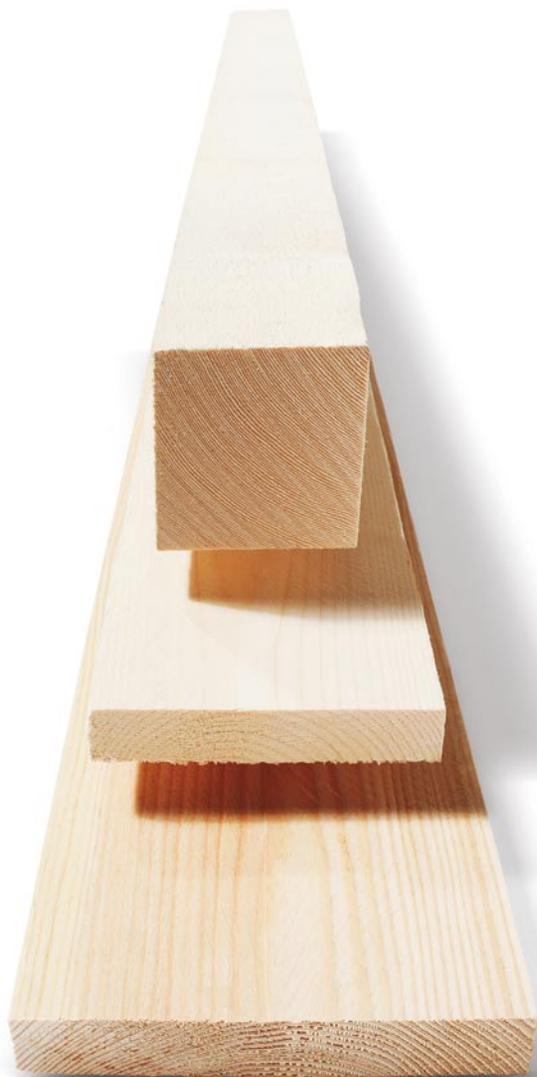
Besonders der Trend zu naturbelassenen Lärchenfassaden ist in den vergangenen Jahren stetig gestiegen. Um einer ungleichmäßigen Vergrauung vorzubeugen, bietet Pabst eine spezielle Lärchenholzbehandlung: WoodCare UV.

Schritt für Schritt zu Perfektion in Farbe.

Egal für welche Farbe Sie sich entscheiden: Wir haben das perfekte System für Ihre Anwendung. Innovative Farblieferanten wie Sikkens, Böhme und Dankse stehen für Qualitätsprodukte und garantieren Freude an Holz über viele Jahre.



SCHNITTHOLZ



Fein gewachsen, gesund und nachhaltig.

Das heimische Schnittholz erfreut sich großer Beliebtheit in der Baubranche. Viele Architekten setzen Holz als natürlichen Werkstoff ein, der zahlreiche Vorteile mit sich bringt. So überzeugen das optimale Verhältnis zwischen Festigkeit und Gewicht, das berechenbare Brandverhalten und die Gewissheit, einen natürlich nachwachsenden, CO₂-neutralen Rohstoff zu verwenden.

Wir verarbeiten ausschließlich fein gewachsenes, gesundes und nachhaltig genutztes Fichtenrundholz aus den steirischen Gebirgswäldern. Das Rundholz wird im eigenen Werk sortiert und anschließend auf der hauseigenen Sägelinie verarbeitet. Nach der technischen Trocknung wird das Schnittholz für die Herstellung von Brettschichtholz, Profilwaren, Hobelwaren, Latten und verschiedenen Schnittholzsortimenten verwendet.



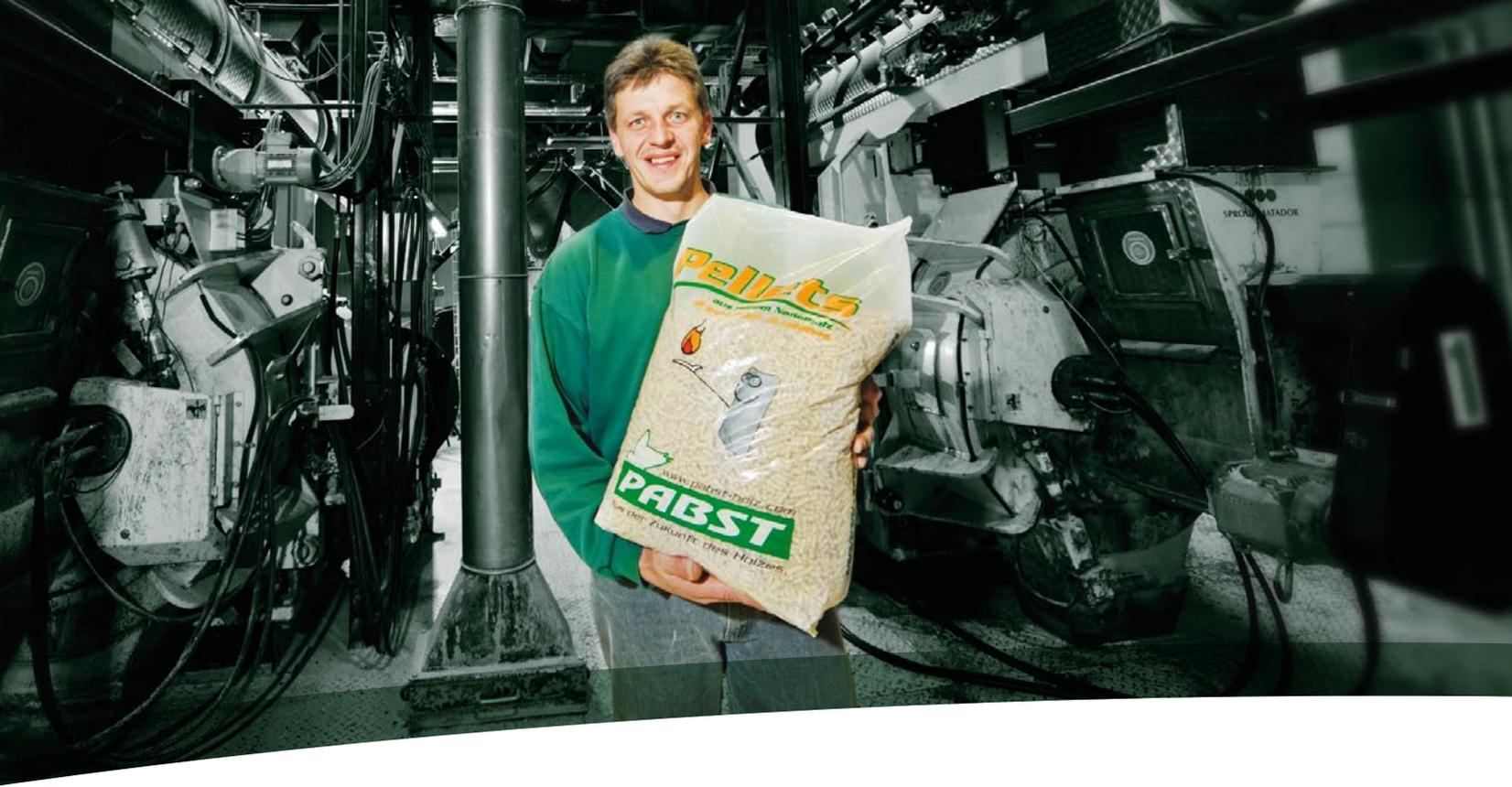
ALPENSPAN

Sattelfest mit bestem Rohmaterial.

Im Galopp zum Erfolg: Bekannte Stallungen, renommierte Tierkliniken und die Teilnehmer der größten Reitturniere Europas sind gleichermaßen überzeugt von AlpenSpan – hochwertige, weiche Einstreu aus entstaubten Fichten-Hobelspänen. Als reines Naturprodukt ist Pabst-Span frei von Spritzmitteln, chemischem Zusatz und wurde als einzige Einstreu mit dem Austria-Gütezeichen ausgezeichnet.

Hygiene und Gesundheit sind schließlich die Voraussetzungen, die die Tiere von professionellen Züchtern wie von Hobby-Pferdeliebhabern für ihr Wohlbefinden brauchen. AlpenSpan als reines Naturprodukt bietet dafür ökologisch und wirtschaftlich die beste Grundlage. Die 20,5 kg Ballen sind wasserdicht verpackt, die Folie ist widerstandsfähig und die exakt verschweißten Säcke beanspruchen kaum Lagerplatz. Die Säcke werden zur Anlieferung automatisch auf Paletten gestapelt und unwickelt.





PABST-PELLETS

Genial.
CO₂-neutral!

Von Kopf bis Fuß auf Umwelt eingestellt.

Der beste Rohstoff für beste Brennwerte. Beste Brennwerte für eine saubere Umwelt! Schließlich liegt es im Interesse aller Konsumenten, möglichst unabhängig von globalen Entwicklungen zu sein. Die Verwendung von reinen Fichten- und Lärchenspänen – ohne chemische Verunreinigungen wie Kunststoffe, Leim- und Lackreste oder Rindenabfall – garantiert optimierte Wärmeeigenschaften, ideale Abgaswerte und einen geringen Verschleiß des Ofens. CO₂-neutral und einfach und sauber in der Handhabung, benötigen Pabst-Pellets nur halb soviel Platz wie Stückholz.

Als Rohstoff für die Produktion dienen Hobel- und Sägespäne, die in der eigenen Massivholzproduktion an den verschiedensten Stellen anfallen. Die Späne werden in einem Trockner mit einer Kapazität von 6.500 kg pro Stunde technisch getrocknet. Die Produktion hat eine momentane Gesamtkapazität von 60.000 Tonnen Pellets pro Jahr.

Die fertigen Pellets werden in großen Silos gelagert und anschließend entweder direkt per LKW an den Kunden transportiert oder in handlichen 15-kg-Säcken abgepackt.

Was kann man von einer langfristigen Partnerschaft erwarten? Richtig! Alles.

Auf unsere Lieferanten und Partner ist Verlass. Ein gutes Gefühl. Denn so können wir uns voll und ganz unseren Kunden widmen und die Qualität präsentieren, für die wir mit unserem Namen stehen. Deshalb bedanken wir uns an dieser Stelle herzlichst für Vertrauen, Kooperation und Zuverlässigkeit, die wir jederzeit von unseren Partnern erwarten dürfen.



LINCK

Holzverarbeitungstechnik

Appenweierer Str. 46
77704 Oberkirch
Tel: +49 7802 933-0
Fax: +49 7802 933-100

E-Mail: sales@linck.com
Web: www.linck.com



KUNSTSTOFF

- | Folien
- | Säcke
- | Tragetaschen





Industrie Betriebe **Swatek** GmbH & Co KG

| A-9400 Wolfsberg / Kärnten | Pestalozzistraße 12 |
| Telefon 0 43 52 / 32 91 | Telefax 0 43 52 / 32 91 330 | e-mail sales@swatek.at |

www.swatek.at



**PROFESSIONELLE
LACK- UND LASUREN
ZUR HOLZBESCHICHTUNG**

PARTNERSCHAFT

Gut verarbeitete und hochwertig beschichtete Holzfenster sind Markenprodukte mit langer Lebensdauer. Vertrauen Sie deshalb auf die Erfahrung und Kompetenz von einem der führenden Anbieter für professionellen Holzschutz und eines Fensterfachbetriebes. Sikkens bietet Ihnen:

Wirtschaftliche Lack- und Lasursysteme für die professionelle Holzoberflächenbeschichtung, entwickelt nach dem neuesten Stand der Technik.





AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Deutschland:
Akzo Nobel Deco GmbH · Werner-von-Siemens-Straße 11 · 31515 Wunstorf
Telefon: +49 50 31 9 61-0 · www.sikkens.de

Österreich:
Akzo Nobel Decorative Coatings GmbH · Abergstraße 7 · 5161 Elixhausen
Telefon: +43 662 4 89 89-0 · www.sikkens.at

**Raiffeisen-Landesbank
Steiermark**



**Partner der
steirischen Wirtschaft**

RECHTSANWALT **Dr. Erich MOSER**

A-8850 MURAU
Schwarzenbergsiedlung 114
(gegenüber WM-Halle)

Tel: 03532 / 36 86 • Mobil: 0664 / 44 05 89 8
Fax: 03532 / 36 86-6 • office@dr-erich-moser.at

www.dr-erich-moser.at

STAHL
CraneSystems



*Erfolgreicher Partner
der Firma Johann Pabst Holzindustrie GmbH.*

STAHL CraneSystems Ges.m.b.H.
Linzer Str. 29a 4221 Steyregg Austria
T +43 732 641111-0 F +43 732 641111-33 E office@stahlcranes.at
→ www.stahlcranes.at

KROBATH
GEBÄUDETECHNIK UND SERVICE

KROBATH Gebäudetechnik und Service GmbH & Co KG
Franz-Josef-Straße 14 • 8330 Feldbach
Phone: +43 (0)3152 30 25 - 302 • Fax: +43 (0)3152 30 25 - 344
e-mail: office@kgt.krobath.com • http://kgt.krobath.com

Technology for clean air:



Zuverlässige und robuste Anlagentechnik
Geprüfte Sicherheit (ATEX-konform)
Unterstützung bei Genehmigungsverfahren
Geringer Wartungsaufwand

Hohe Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit: www.scheuch.com

scheuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

Scheuch GmbH Weierfing 68 A-4971 Aurolzmünster
Tel: +43/7752/905-0 Fax: -370 office@scheuch.com

SPRESCAN
Mess- und Bildverarbeitungssysteme

SPRECON
Visualisierung, Steuerungs- und Automatisierungstechnik

SPREPOWER
Stromversorgungsanlagen für die Holzindustrie

sprecher
automation

www.sprecher-automation.com

WACO JONSEREDS AB
Marktführer wenn es um Hobel- und Kehlautomaten geht



Breithobel WIDEMAT 700
Vorschubgeschwindigkeit bis 100 m/min

Ihr Experte für Österreich und Deutschland



WJS Vertriebsgesellschaft mbH
kontakt@wacojonab.de
www.wacojonab.de



Hydromat 5000
Vorschubgeschwindigkeit bis 400 m/min



WACO Jonsereds AB
info@waco.se
www.waco.se

ESKO Ankerweg 8 • A-8753 Fohnsdorf
Tel. 03573/27570
Fax. 03573/27570-4
E-mail: office@esko.at
www.esko.at

Elektromaschinenbau GmbH

Danfoss
Systempartner

Unser Leistungsspektrum:

- Industrieanlagenrevisionen
- Getriebemotorenservice
- Schwingungsanalysen
- Verkauf elektrischer Antriebskomponenten
- Generatorenservice
- Motorenwicklei
- Pumpenservice
- Thermografie
- Auswuchten

BAUER geared motors

VEM Vertriebs- und Servicepartner der VEM motors Austria GmbH

Wir sind Ihr kompetenter Partner in der elektrischen Antriebstechnik.

Beratung - Verkauf - Service

Alles aus einer Hand!



PAMMINGER
LINZ · AUSTRIA

M A S C H I N E N B A U
V E R P A C K U N G S T E C H N I K
www.pamminger.at



Petzoldstraße 24 • A-4020 Linz/Austria
Tel. +43 (0) 732/77 47 27
Fax +43 (0) 732/77 47 27 - 10
e-mail: verpackungstechnik@pamminger.at

**Der schnellste Vollautomat –
Foliensparend und robust**

Custom-made solutions
Custom-made solutions
Custom-made solutions

Bandsäge Technologie
Besäum Technologie
Kreissäge & Profiler Technologie

EWD
The SawLine Company™



QuadroLine



Optimes L™



ReducerLine

www.ewd.de

Esterer WD GmbH
Estererstraße 12
84503 Altötting, Germany

fon: +49 (0)86 71 - 5 03 - 0
fax: +49 (0)86 71 - 5 03 - 386
e-mail: info@ewd.de

Esterer WD GmbH
Taleswiesenstraße 7
72770 Reutlingen, Germany

fon: +49 (0)71 21 - 56 65 - 0
fax: +49 (0)71 21 - 56 65 - 400
e-mail: info@ewd.de

STROM
ist unsere Stärke.

www.stadtwerke.co.at



Ihr regionaler
fairsorger ✓

STADTWERKE JUDENBURG AG

LEBENSQUALITÄT AUS EINER HAND.

*Große Erfahrung
beim Bau in großen Dimensionen*

Ausgewähltes
Industrieprojekt:
Johann Pabst Holzindustrie

www.berlingerbau.at

Baumeister Ing. Wolfgang Berlinger
Inhaber & Geschäftsführer

„Weil industrielle Großprojekte besondere Herausforderungen sind, ist unsere langjährige Erfahrung in diesem Bereich vielleicht unsere größte Stärke.“

Die Transportleistungen des angeschlossenen Unternehmens **max.TRANS** runden unsere Bauleistungen perfekt ab.“

Bau
BERLINGER

Berlinger Bau GmbH • Hauptstraße 2 b • A-8742 Obdach
Tel. +43 (0)3578 / 40 66 • Email: office@berlingerbau.at

VORSPRUNG
DURCH HOHE PRODUKTIVITÄT



Innovative und kundenorientierte Anlagenkonzepte
für die Säge- und weiterverarbeitende Holzindustrie

SPRINGER MASCHINENFABRIK AG office@springer.eu | www.springer.eu
Hans-Springer-Strasse 2 | A-9360 Friesach | T +43 4268 2581-0 | F +43 4268 2581-45

www.springer.eu



ING. VOITH - TRAUN
A U S T R I A
www.voith.at

KRANSYSTEME

Ihr Stapler müsste fliegen können...

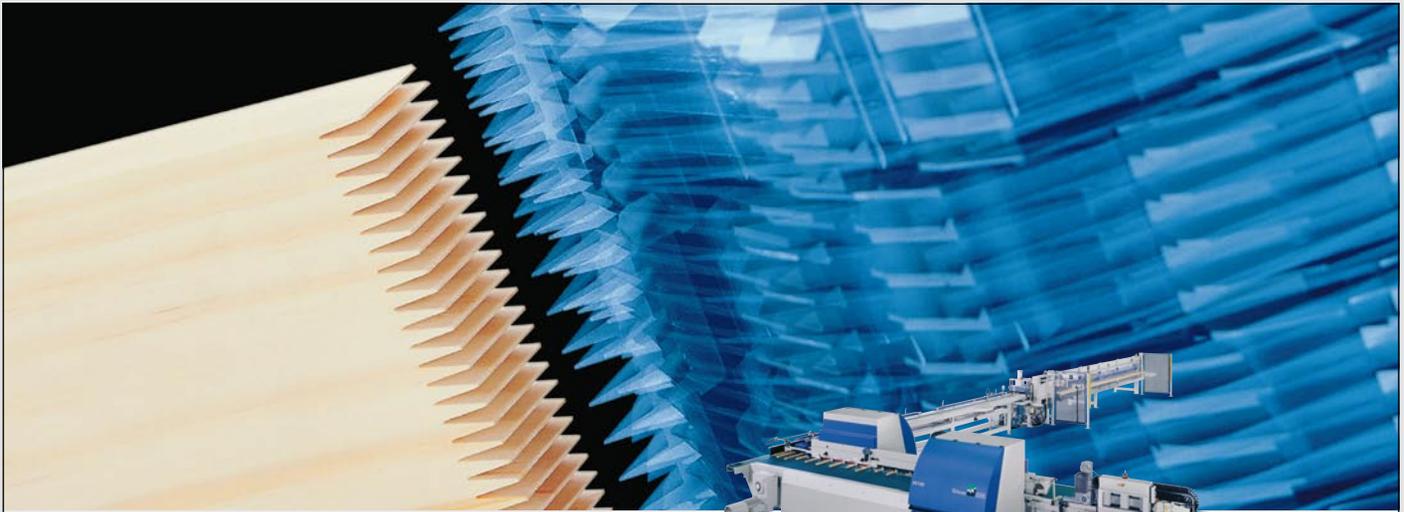


**...um an die Leistungsfähigkeit eines
VOITH-Stapelkranes heranzukommen.**

Die Krananlagen im BSH-Werk wurden vom Trauner Komplettanbieter VOITH geplant, gefertigt und montiert.

In der Sortierhalle ist ein Stapelteleskopkran mit 5 t Tragfähigkeit und 34 m Spannweite im Einsatz, welcher die Manipulation der Brettholzstapel übernimmt. In den Lagerhallen befinden sich drei Stapelteleskopkräne mit Spezial-Gabelgehängen. Diese verfügen über alle nur erdenklichen elektrohydraulischen Verstellmöglichkeiten und zwar bezüglich Gabelabstand, Gabelneigung, Gehängelängsneigung sowie 90°-Gabelschwenkbewegung und bewähren sich daher seit mehr als einem Jahrzehnt in beinahe der gesamten BSH- und KVH-Industrie.

Weiter ist in einer der drei Lagerhallen die jüngste Neuentwicklung der Firma VOITH, nämlich ein Vakuum-Scherenstapelkran im Einsatz, welcher sich vorzüglich für die Kommissionierung von Einzelstangen eignet.



Unsere Leistungen. Ihr Vorsprung.

Die Keilzinkenanlagen

Die überzeugende GRECON Keilzinken-Technologie bietet höchste Präzision und maximale Wertschöpfung. Geringste Maßzugaben, Holzverluste und Betriebskosten sorgen für profitable Holzaufbereitung und -aufwertung bei sämtlichen Anwendern in der Holzverarbeitenden Industrie. Modulare Anlagenkonzepte sind hochflexibel und jederzeit an verschiedene Anforderungen anpassbar. Ob Anlagen für horizontale oder vertikale Zinkung, Brettschichtholz oder Konstruktionsvollholz – GRECON wird allen Ansprüchen gerecht.

GRECON Holzoptimierung Nord GmbH & Co.KG
Tel.: +49 (0) 51 81 / 9 39-0, info@grecon-weinig.de



WEINIG . WACO . GRECON . DIMTER . RAIMANN . CONCEPT

WWW.WEINIG.COM



... jeder Auftrag ein Anspruch auf Individualität!

Als international tätiger Versicherungsmakler und -berater ist **Fuchs & Partner Riskmanagement** auf alle Fragen des Riskmanagements und der Finanzdienstleistung spezialisiert.

Das Erstellen individueller Versicherungsprogramme, das Optimieren des Versicherungsschutzes sowie das rasche Reagieren auf wechselnde Rahmenbedingungen und die darauf abgestimmte Vertragspflege bildet die Basis unseres Leistungsprofils. Darüber hinaus können wir für unsere Kunden mittels einem online-Schadenprogramm erhebliche Kostensenkungen in der Verwaltung erzielen.

Unser Leistungsprofil:

- Bestandserfassung
- Risiko- und Marktanalyse
- Deckungskonzept
- Schadenabwicklung
- Verwaltung des Versicherungsbestandes

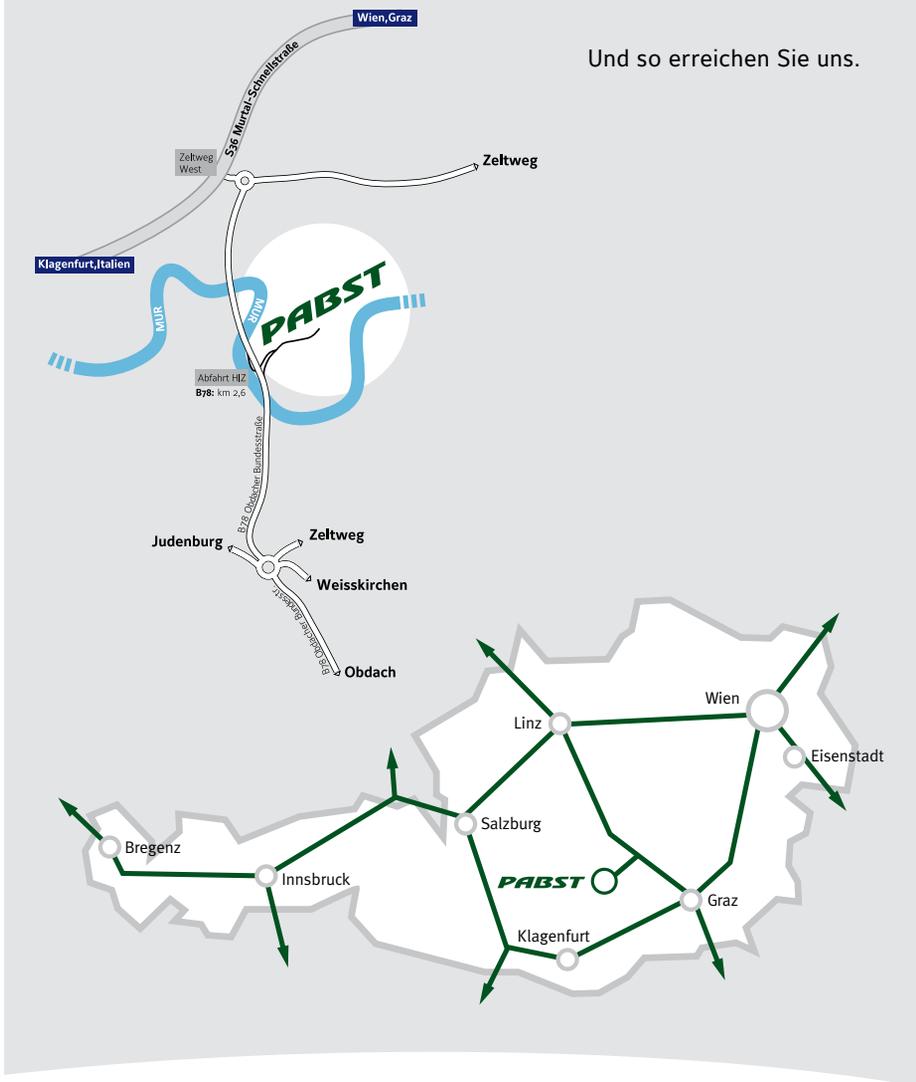
Die Kernkundensegmente sind Industrie, Seilbahngesellschaften sowie Kommunen. Speziell Unternehmen sowie Konzerne aus dem Bereich Holz- und Metallindustrie vertrauen auf unsere Leistungsfähigkeit.

Versicherungsmakler Fuchs & Partner GmbH

www.fup.at



Und so erreichen Sie uns.



„Ideen für die Zukunft kann nur der realisieren,
der die Entwicklung am Markt berücksichtigt.“

Johann Pabst

In diesem Sinn freuen wir uns auf Ihre Wünsche und Bedürfnisse. Reden Sie mit uns.
Wir stellen uns ganz auf Ihren Bedarf ein. So können wir laufend an Innovationen
arbeiten, von denen Sie profitieren. Wir freuen uns auf Ihren Anruf.



Johann Pabst Holzindustrie GmbH
Holzinnovationszentrum 1
8740 Zeltweg, Österreich

Telefon: +43 (0)3577 753-0
Fax: +43 (0)3577 753-200
E-Mail: office@pabst-holz.com
www.pabst-holz.com



Standort Obdach
Sägewerk
Hobelwerk
Holzmarkt Pabst
Verwaltung
Instandhaltung
Profilholzwerk
AlpenColours Produktion
Hobelwaren Fertiglager
Schnittholzlager



Standort Zeltweg
Brettschichtholzwerk 1
Brettschichtholzwerk 2
Pellets Produktion
Alpenspan Produktion
Schnittholztrocknung
Sägespänetrocknung
Schnittholzlager
Verwaltung