



Weller[®]

Lötratgeber

Löten. Leistung. Leidenschaft.

COOPER Tools





Wir setzen Maßstäbe - weltweit

Wer vom Löten redet, kommt am Namen Weller® einfach nicht vorbei. Logisch, schließlich sind wir auf diesem Gebiet absolute Spitze. Und Weltmarktführer. Seit 1959, also seit rund einem halben Jahrhundert, setzen wir mit unseren Lötwerkzeugen Maßstäbe. Weltweit schätzen unsere Kunden unsere Kompetenz in den Bereichen Löten und Entlöten, BGA/QFP/SMT-Reparatur, Heißlufttechnik und Lötrauchabsaugung.

Inspiziert von Leistung und Leidenschaft entwickeln wir in unserem Haus eine Vielzahl von innovativen Produkten und Lösungen. Für alle Ansprüche. Angefangen vom Hobby-Heimwerker über den semi-professionellen Bereich bis hin zur anspruchsvollen industriellen Fertigung.

Mit unserem Lötträger wollen wir Ihnen einen Einblick in die faszinierende Kunst des Lötens bieten, die über 4000 Jahre alt ist und sich im Laufe der Zeit zu einer richtigen Wissenschaft entwickelt hat. Außerdem geben wir Ihnen einen Überblick über unsere riesige Produktpalette, damit Sie für jede Anwendung die exakt passende Lösung finden. Zusätzlich haben wir eine Reihe von praktischen Tipps zusammengestellt, um Ihnen – das ist unser wichtigster Wunsch – noch mehr Freude und Spaß am Löten zu vermitteln.



So erreichen Sie Spitzen-Leistung

Bei der Auswahl Ihres LötKolbens sollten Sie neben Ihren Anforderungen und der Leistung (12 bis 200 Watt) insbesondere auf die Lötspitze achten. Denn die Spitze ist zentraler Bestandteil des Geräts und ausschlaggebend für die Wärmeübertragung. Deshalb sollten Sie nur original Lötspitzen von Weller® verwenden.

Weitere Tipps:

- Für leichte Lötarbeiten eignen sich LötKolben bis 40 Watt und mit Spitzen von 5,0 und 6,3 Millimeter Breite.

Vielfalt ist Trumpf

Löten ist nicht gleich Löten. Besondere Anforderungen erfordern besondere Lösungen. Damit wir allen Ihren Ansprüchen gerecht werden können, orientieren wir uns immer am modernsten Stand der Technik sowie an höchsten Qualitätsmaßstäben und entwickeln unsere Geräte permanent weiter. Heute verfügen wir über ein Produktsortiment, das konsequent an den Bedürfnissen unserer Kunden ausgerichtet ist und keine Wünsche offenlässt.

Egal ob **ungeregelte Lötwerkzeuge**, wie elektrische LötKolben (von 12 bis 200 Watt), aufladbare, kabellose, netzunabhängige, mit Batterie oder Gas betriebene Geräte, **Lötpistolen** oder unsere Allround-Lösung **Therma-Boost**, egal ob **geregelte Lötstationen** mit Regelelektronik sowie hochwertiger Sensor- und Wärmeübertragungstechnik – mit unseren Produkten sind Sie bestens bedient.

Das gilt selbstverständlich auch für unseren Sortimentsbereich Entlöten, der ebenfalls eine Reihe von unterschiedlichen Anwendungen umfasst.

Außerdem bieten wir Ihnen diverse Lösungen in der Bleifrei-Löttechnologie wie Schutzgas-Löten sowie Geräte mit zusätzlicher High-Speed-Regelung für den Mikro-Bereich. Hinzu kommen Sonderapplikationen für den technischen Einsatz wie SMD-Technologie oder Schrumpfen mit Heißluft, sowie für den kreativen Hobby-Künstler. Abgerundet wird dies durch eine große Auswahl an Zubehör. Falls Ihnen das nicht genügt, haben wir darüber hinaus noch ein ganz besonderes Angebot: qualifizierte Schulungen durch unsere Löt-Spezialisten nach IPC610D.

Vertrauen Sie auf unsere Kompetenz.
Wir überzeugen Sie gerne.

- Für umfangreichere elektrische Arbeiten sowie beim Umgang mit Blech sollten Sie LötKolben von 120 bis 200 Watt und mit bis zu 20 Millimeter breiten Spitzen benutzen.
- Achten Sie darauf, dass die Lötspitze ausreichend verzinnt ist. Dies ist Voraussetzung für einwandfreie Lötung und perfekte Wärmeübertragung.
- Reinigen Sie die Lötspitze regelmäßig mit einem befeuchteten Schwamm. Bei Nichtgebrauch, Lötspitze benetzt halten. Keine Feile verwenden, wenn Sie Lot oder Korrosionsrückstände entfernen.



Elektrische LötKolben:



LötKolben WPS18MPEU: Effektiv und schnell

Neu entwickelter Hochleistungs-LötKolben, bestens geeignet für elektronische Hobbyarbeiten und Reparaturen an Leiterplatten. Effektiver und dreimal schneller als herkömmliche 60-Watt-LötKolben (Aufheizzeit unter 35 Sekunden, maximale Temperatur circa 480 Grad).

Serie Mini 2000: Klein, aber oho

Speziell für Hobby-Elektroniker, mit 12, 15 und 20 Watt Leistung.

SP-LötKolben: Safety first

Für alle Lötbereiche, von leichter, mittlerer bis starker Beanspruchung, mit On/Off-Sicherheitsbeleuchtung, mit 15, 25, 40 und 80 Watt.

Heavy Duty SI-Serie: Das Power-Paket

Robuster LötKolben (120, 175 und 200 Watt) mit hoher Leistungsreserve für starke Beanspruchung im Profibereich und in der Leichtindustrie.

PLATIN-TEMPERATURSENSOREN

Platinum temperature sensors

-200 °C – +1000 °C

von α bis Ω

SENSOTHERM®

Temperatursensorik GmbH

Kreuzsteinstr. 1a · D - 90441 Nürnberg · Tel.: +49 911 6200222 · Fax: +49 911 6200223
 E-Mail: sensotherm@t-online.de · Internet: www.sensotherm.de



Lötpistole: Wenn's blitzschnell gehen soll

Wenn Sie unsere Lötpistole benutzen, können Sie sofort loslegen. In weniger als zehn Sekunden heizt sich die Lötspitze auf und erreicht die erforderliche Arbeitstemperatur.

Lötpistole Expert:

Für Löt-, Schneid-, Schweiß- (Kunststoff) und Holzbrandarbeiten. Mit Lötstellenbeleuchtung, ideal zum Reparieren von Spiel- und Werkzeug sowie zum Versiegeln von Plastikbeuteln. Mit Spezialspitzen auch fürs Bearbeiten von thermoplastischen Werkstoffen wie Bodenfliesen geeignet.



Therma-Boost: Der Alleskönner

Unser Allround-Gerät, vielfältig einsetzbar. Zum Löten ebenso wie zum Heißschneiden, Verschmelzen, Gravieren oder Bearbeiten von Kunst-, Schaumstoffen und Styropor. Der spezielle Therma-Boost-Schalter sorgt für sofortigen Wärmeschub, schnelles Erreichen der Betriebstemperatur und eine Leistung von 130 Watt (im Standardbetrieb 30 Watt).



Batteriebetriebene LötKolben: Kabellos mobil

Unsere batteriebetriebenen Dual-Power-LötKolben, das perfekte Werkzeug für alle Hobby-Handwerker. Egal ob Reparatur von Kinderspielzeug, Gartenarbeit oder unterwegs – mit diesen Geräten erwerben Sie auch ein Stück Unabhängigkeit.

BatterielötKolben BP860CEU:

Leistungsstarkes Gerät mit integriertem Heizelement, garantiert schnelle Einsatzbereitschaft auf zwei Stufen (8 W / 450°C bzw. 11 W / 510 °C), Batterieladung reicht für über 180 Lötstellen.

BatterielötKolben BP645EU:

Kleinere Version des BP860CEU mit 6 Watt. Batterie-ladung reicht für über 120 Lötstellen.



reddot design award
winner 2008



GaslötKolben: Drei Geräte in einem

Mit unserem mit Butangas betriebenen Pyropen besitzen Sie LötKolben, Heißluftdüse und Flammdüse in einem Gerät. Weitere Vorteile: sehr kurze Aufheizzeit, einfache und schnelle Nachfüllung, dreistufige Temperatureinstellung (wird über Gasstrom gesteuert).

GaslötKolben WP 2:

Kabelloser Mini-GaslötKolben, zum Weich- und Hartlöten sowie zum Schrumpfen von Kunststoff mit Heißluftdüse, Wiederaufladung in Sekundenschnelle, mit Longlife-Lötspitze und Temperatursteuerung, unabhängig von Steckdose oder Batterie.



<p>Spider®-Ventile</p>	<p>Merkmale Schaltzeit: 1 ms Schaltspiele: 1.000.000.000 Baugrößen: Ø 7, 15, 21 mm Ausführung: Cartridge</p>
<p>staiger magnetventile - ventilelektronik - mikroventile</p>	
<p>www.staiger.de</p>	

Größenvergleich



7mm Ventil

Europäische Prüfzeichen nach Richtlinien der GS und VDE gewährleisten hohe Sicherheit



Sie löten überwiegend im semi-professionellen Bereich, im Labor oder im Umfeld der Elektronik, von Halbleitern beziehungsweise elektronischen Bauelementen? Sehr gut, denn genau für diese Zielgruppe haben wir unsere geregelten Lötstationen entwickelt. Die ausgefeilte Regeltechnik dieser Stationen garantiert Ihnen hochwertige Sensor- und Wärmeübertragung im Lötwerkzeug. Außerdem sorgt eine schnelle und präzise Messwerterfassung an der Lötspitze für höchste Temperatureingauigkeit und für ein dynamisch optimales Temperaturverhalten im Belastungsfall.

Lötstation WHS 40: Ein heißer Typ

40 W Station für anspruchsvolle Hobby-Elektroniker und professionelle Lötlösungen. Mit analoger Temperaturregelung (stufenlose Einstellung über Drehpotentiometer von 200-450 °C), besonders geeignet für elektronische Komponenten mit hoher thermischer Empfindlichkeit.

Lötstation WHS 40D: Der digitale Profi

Digital geregelte Version der WHS 40 Lötstation. Temperaturbereich (150-450 °C) des Lötkolbens über zwei Tasten, digitale Temperaturkontrolle durch Soll- und Ist-Wert.

Lötstation WHS 50 und WHS 80: Die Universellen

Gerätefamilie mit analoger Regelelektronik, optimal auf die unterschiedlichen Lötwerkzeuge abgestimmt. Besonders leistungsfähige Heizelemente (24 Volt) garantieren ausgezeichnetes dynamisches Verhalten und somit universellen Einsatz des Lötwerkzeugs. Weitere Stärken: Nullspannungsschalter, antistatische Ausführung von Steuergerät und Kolben sowie stufenlose Temperatureinstellung (150-450 °C) über Drehpotentiometer. Im Lieferumfang enthalten: Lötkolben LR 21 mit 50 W / 24 V (WHS 50) bzw. Lötkolben LR 82 mit 80 W / 24 V (WHS 80).

Schützen und werben mit Wellpappe ...



74397 Pfaffenhofen-Weiler
 Telefon: (07046) 92 92 · Telefax: (07046) 92-60
 info@lang-verpackungen.de · www.lang-verpackungen.de

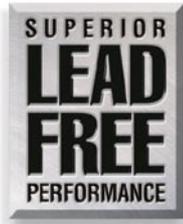
Wir gestalten Messestände ...

VOMFAIR GmbH
 Am Sandberg 3
 D-35519 Rockenberg
 Tel.: +49(0)6033-9124-0
 Fax: +49(0)6033-9145-19
 E-Mail: info@vomfair.de
 Web: www.vomfair.de

VOMFAIR
 - messebau - exhibition - design

Bleifrei Löten, umweltfreundlich Löten

Seit dem 1. Juli 2006 erlaubt die Europäische Union nur noch die Verwendung von bleifreien Loten: Dabei wurde der Bleianteil meist durch Zinn ersetzt, und so kommen neue Legierungen zum Einsatz wie Zinn-Kupfer, Zinn-Silber oder Zinn-Silber-Kupfer, die in der Regel einen höheren Schmelzpunkt haben und deren Verarbeitung aufwändiger ist.



Doch das ist für uns kein Problem. Da sich unsere Bleifrei-Technik schon seit langem in der industriellen Löttechnik bestens bewährt hat, profitieren Sie auch auf diesem Gebiet von unserer Erfahrung und unserem Wissen. Unsere Geräte erzeugen Wärme besonders schnell und leiten sie sofort zur Lötspitze. Außerdem haben wir spezielle Longlife-Lötspitzen entwickelt, die durch ein besonderes galvanisches Verfahren eine wesentlich längere Lebensdauer als herkömmliche Spitzen besitzen.

Weitere Tipps für Top-Ergebnisse beim bleifreien Löten:

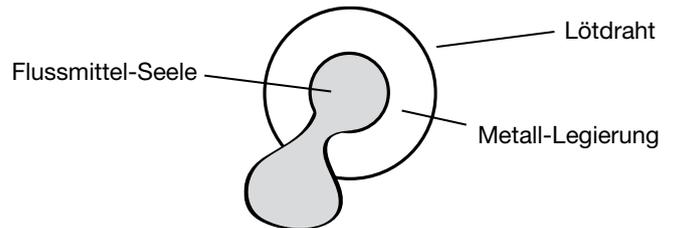
- Verwenden Sie die größtmögliche Lötspitzenform, um die Wärmeübertragung zu optimieren.
- Reinigen Sie die Spitze vor und nicht nach dem Lötprozess.
- Verwenden Sie unseren Trockenreiniger (Weller® WDC), der eine optimale Benetzung der Spitze garantiert.
- Durch regelmäßiges Verzinnen der kompletten Benetzungszone und/oder Verwendung eines Tip Aktivators reduzieren Sie das Oxidationsrisiko der Spitze erheblich.
- Durch den Einsatz von mikrolegierten Loten können Sie die Lötspitzenstandzeit zusätzlich erhöhen.

Lötdrähte:

Diese Metall-Legierung in Draht- oder Stangenform bieten wir Ihnen in verschiedenen Durchmessern (0,5 - 1,5 Millimeter) und mit unterschiedlichen Legierungen für die jeweilige Schmelztemperatur an.

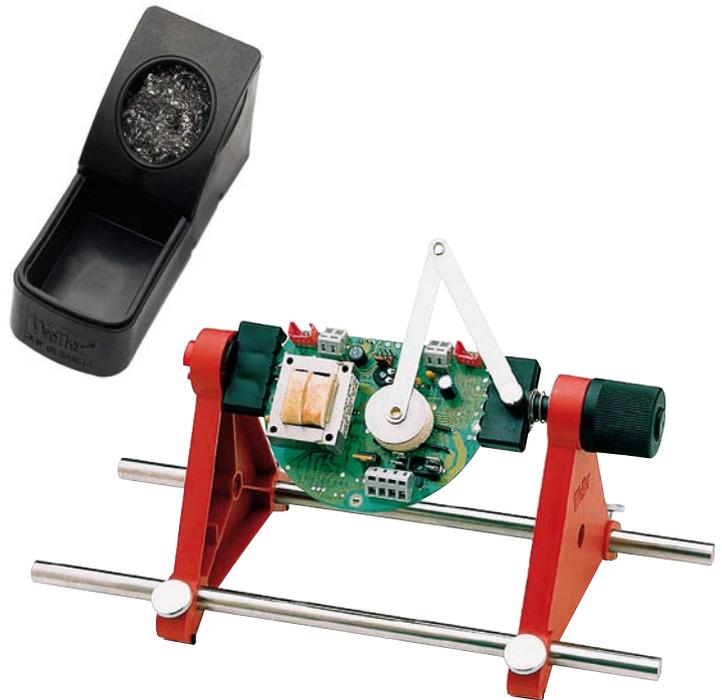
Flussmittel:

In den Lötdrähten ist in der Regel eine Flussmittelsee eingearbeitet. So wird beim Löten immer die richtige Flussmittelmenge bereitgestellt. Das Flussmittel wirkt deoxidierend und erhöht die Fließigenschaften der Lotlegierung. Je nach Anwendung gibt es verschiedene Aktivierungsstufen der Flussmittel. In der Elektronik: Aktivierungsstufe 1.1.2. bis 1.1.3. Leitfähige Rückstände, die durch Flussmittel 1.1.2. und kleiner hervorgerufen werden, müssen nach dem Löten gegebenenfalls entfernt werden.



Zubehör: Kleine Helfer, große Wirkung

Selbstverständlich umfasst unser Angebot auch eine Fülle von Zubehör. Angefangen von einer Vielzahl von Lötspitzen über Sicherheitsablagen für LötKolben bis hin zu Bestückungsrahmen für Leiterplatten, die Ihnen problemloses Arbeiten garantieren.



**Lötdrähte
Flußmittel
Entlötlitze
Wärmeleitpaste
Spitzenreiniger
„Zinnfix“**

Jürgen Armack GmbH • Oststraße 104 • 22844 Norderstedt
Telefon: 040-522 10 36 • Telefax: 040-526 48 13

maxon DC motor
Nothing else comes as close to 100%.
www.maxonmotor.com

maxon motor
driven by precision

Lösung leicht gemacht



Sie müssen ein defektes Bauteil einer Platine austauschen oder haben versehentlich eine falsche Komponente eingelötet? Kein Problem, auch für den Bereich des Entlöten haben wir das passende Angebot.

Entlötlitzen:

Entlötlitzen bestehen aus flussmittelgetränktem Kupfergeflecht. Das Flussmittel sorgt dafür, dass das Kupfer problemlos benetzt wird; die Kapillarkraft in dem feinen Geflecht saugt das flüssige Lötinn auf.

Entlötpumpe:

Kolben, Zylinder und Federkraft sorgen für ein Vakuum in der Handentlötpumpe. Dabei wird der Kolben zunächst manuell gespannt und automatisch gesichert. Wenn Sie den Auslöseknopf betätigen, fährt der Kolben schlagartig zurück. Dadurch entsteht ein kurzzeitiges Vakuum, das die Lötstelle vom flüssigen Lot befreit.

Entlötkolben:

Unser Entlötkolben DSX 80 mit elektronischer Temperaturregelung (80 Watt Heizung) und externem Zinnsammelbehälter, prädestiniert für Lötstellen mit großem Wärmebedarf und zum Entlöten von SMD-Bauteilen. Mit Anschluss an Entlötstation WMD 3.

Entlötstation WMD 3:

Unser WMD 3 Steuergerät besitzt drei Kanäle und ermöglicht somit den gleichzeitigen Betrieb von drei Lötwerkzeugen. Da der Mikroprozessor das angeschlossene Werkzeug automatisch erkennt und die entsprechenden Regelparameter aktiviert, ist keine besondere Justierung erforderlich. Die Temperatur können Sie über vier Tasten digital regeln. Verschiedene Funktionen, wie Temperaturabsenkung auf 150 °C an Löt- bzw. Entlötkolben oder Zeitbegrenzung für den ionenfreien Heißluftstrom sind einfach einstellbar. Außerdem besitzen die Geräte eine eingebaute Hochleistungspumpe.

Wir beißen es durch!



Unsere Anwendungen/Leistungen

- ★ Lasern
- ★ Stanzen
- ★ Nibbeln
- ★ Biegetechnik bis 3 m Länge
- ★ Kleine bis große Stückzahlen
- ★ Einfache bis komplexe Teile
- ★ Eigene CAD-Konstruktion
- ★ Modernster Maschinenpark
- ★ Die gängigen Standardmaterialien haben wir am Lager

Blechdicken: bis 20 mm
Genauigkeit: ± 0,1 mm
Streubreite: ± 0,3 mm

Blecbearbeitung Hocker GmbH+Co. KG
Ottostraße 7
70734 Fellbach

Tel: 0711 - 58 56 61-0
Fax: 0711 - 58 56 61-11
info@hocker.de
www.hocker.de

**Blecbearbeitung,
Laser-, Stanz- und Biegetechnik**

Hocker

**ERICH BURGER GmbH
Präzisionsmechanik**

79297 Winden im Elztal
Tel.: 07685/369 :: Fax: 07685/1675
e-mail: Burger.GmbH@t-online.de
internet: www.burger-praezision.de

„BURGER bürgt für Qualität“

Für Techniker

SMT-Technologie (Surface Mount Technology):

SMT-Bauteile sind die Antwort auf die fortschreitende Miniaturisierung in der Elektronik. Im Gegensatz zu herkömmlichen Bauteilen werden SMT-Komponenten direkt auf die Oberfläche der Platine geklebt und verlötet. Um den hohen Anforderungen dieser Technologie an die Löt-systeme gerecht zu werden, haben wir eine patentierte Düsentechologie für das Löten und Entlöten mit Heißluft konzipiert. Dabei werden die Kontakte der empfindlichen Bauteile direkt mit dem Heißluftstrom aus einem Heißluftpencil erwärmt. Zum Abheben des Bauteils benötigen Sie zusätzliches Werkzeug, Vakuum-Pickup oder Pinzette.

Schrumpfen:

Die Heißluftpistole 6966 ist vielseitig verwendbar. Zum Schrumpfen und dank gezielter Erwärmung auch zur Fehlersuche in elektronischen Komponenten. Alternative: GaslötKolben mit Reflektoraufsatz (WP4).



Für kreative Hobby-Künstler

Tiffany Glaskunst:

Wir bieten spezielle Tiffany-Lötgeräte für Einsteiger und Profis. Schnelle Aufheizzeit und starke Leistungsreserven der Geräte ermöglichen längere und extrem wärmeintensive Arbeiten ohne lästige Nachheizpausen

Für Einsteiger: Tiffany-Set Hobbykit HK2

Geeignet zum Anfertigen einer Vielzahl von dekorativen Tiffany-Arbeiten wie Lampenschirme, Glasbilder oder Buntglasfenster.

Für Profis: Profikit 100/200

Für höchste Anforderungen mit 100 bzw. 200 Watt Leistung (Temperaturregelung gemäß Weller® Magnastat-Prinzip).

Brandmalerei:

Hobbykit HK1 mit unterschiedlichen Lötspitzen

Eignet sich für Brandmalerei in Holz, Kork und Leder sowie zum Anfertigen von Skulpturen in Wachs.

15-teiliges Hobbykit Brandmal-Set WHK30EU

Mit vielen Brennstempeln und Spitzen zum Verzieren verschiedenster Materialien z.B. Brandmalerei auf Bilderrahmen, Keramik, Glas, Leder, Korbgeflecht, Pappmaché oder Stoff sowie Formen und Prägen von Wachskerzen.



SCHURTER ist ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Elektronik und Elektrotechnik. Das Produktsortiment umfasst Gerätestecker, Geräteschutzschalter, Sicherungen, EMV-Komponenten und Eingabesysteme.

www.schurter.com

SCHURTER
ELECTRONIC COMPONENTS



WEISS Elektrotechnik

Transformatoren
Wickelgüter aller Art
Infrarot-Heizsysteme
Kunststofftechnik

Printransformatoren

nach EN 61558

Leistungsbereich:
1,0 bis 100 VA

Baugröße:
EI 30/12,5 bis EI 84/43,5



Standby-ECO-Transformator

Verringerung der Leerlauf-Verlustleistung
im Standbybetrieb bis zu 70%.

Für Geräte,
die häufig im
Standbybetrieb laufen.



Trenn- und Si-Transformatoren

nach IEC/EN61558-2-4 bzw. -2-6

Leistungsbereich:
1,5 VA bis 2000 VA

Baugrößen:
EI 30/12,5 bis EI 174/102
UI 39/10,5 bis UI 150/77



Vergossene Sicherheitstrafos

nach IEC/EN61558-2-6

Leistungsbereich:
1,5 VA bis 600 VA

Baugröße:
EI 30/12,5 bis EI 120/160



Einphasen-Steuertransformatoren

nach VDE 0570 DIN 61558-2-2

Leistungsbereich:
22 VA bis 2000 VA

Baugrößen:
EI 60/21 bis EI 174/102
UI 48/17 bis UI 150/77



Drehstromtransformatoren

IEC/EN61558

Leistungsbereich:
5,0 VA bis 5000 VA

Baugrößen:
3UI 30/10,5 bis 3UI 180/78



Ihr kompetenter Partner rund um den Trafo

Weiss GmbH Telefon: +49 8564 656
Hofmarkstr. 2 Telefax: +49 8564 1589
84381 Johanniskirchen E-Mail: info@weiss-trafo.de www.weiss-trafo.de

Heraeus



Heraeus Sensor Technology ist Marktführer
im Bereich Platin Temperatursensoren in
Dünnschichttechnik. Heraeus liefert
zuverlässige und langlebige Sensoren in
Millionenstückzahl für kundenspezifische
Applikationen.

Heraeus Sensor Technology GmbH
Reinhard-Heraeus-Ring 23
63801 Kleinostheim
Tel. + 49 (0) 6181.35-8098
info.hsnd@heraeus.com
www.heraeus-sensor-technology.de

SEZ

Kabeltechnik · Spritzgußtechnik



**Wir produzieren und verarbeiten kunden-
spezifische und eigenentwickelte Kabel und
Steckverbindungen für:**

- **Maschinenbau**
- **Sensortechnik**
- **Kommunikationstechnik**
- **Unterhaltungselektronik**
- **Automobilbranche**

Seit über 25 Jahren Know-how in der Kabeltechnik – 1981 wurde das Familien-
unternehmen „System Elektro Zubehör GmbH“ in St. Georgen im Schwarzwald gegründet.
1997 wurde unser Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 aufgebaut,
das im darauffolgenden Jahr durch die DQS GmbH zertifiziert wurde.
Heute fertigen wir auf ca. 1.100 qm mit über 30 Mitarbeitern kundenspezifische
Steckverbinder, Speziallösungen im Bereich Konfektion und Umspritztechnik.



System Elektro Zubehör GmbH

D-78112 St. Georgen-Langenschiltach · Talblickweg 4, Tel. 0 77 24/45 56
Fax 0 77 24/53 81 · E-Mail: info@sez-kabeltechnik.de · Internet: www.sez-kabeltechnik.de

schwer  präzision

Wir gratulieren zum 50-jährigen Jubiläum

und danken für über 40 Jahre Vertrauen in uns.



Unsere Kunden schätzen unsere große Vielfalt und Vielseitigkeit. Die Bereiche Maschinenbau-, Elektro-, Hydraulik-, Bauindustrie, Automobilzulieferbetriebe und Medizintechnik nutzen die Kompetenz unseres Hauses.

Neben dem Qualitätsbewußtsein ist Zuverlässigkeit, Flexibilität und Liefertreue eine Stärke unserer Firma.



Schwer Präzision GmbH
Drehteile u. Techn. Produkte

Hauptstraße 148
D - 78588 Denkingen

Tel. 074 24/98 15-0
Fax 074 24/98 15-30

info@schwer-precision.de
www.schwer-precision.de

GERMANY

Cooper Tools GmbH

Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim
Tel: (07143) 580-0
Fax: (07143) 580-108

GREAT BRITAIN

Cooper Tools

A Division of Cooper (GB) Ltd.
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY
Tel: (0191) 419 7700
Fax: (0191) 419 9421

FRANCE

Cooper Tools S.A.S.

25 Rue Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Tel: (01) 60.18.55.40
Fax: (01) 64.40.33.05

ITALY

Cooper Italia S.r.l.

Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Tel: (02) 9033101
Fax: (02) 90394231

SWITZERLAND

Erem S.A.

Rue de la Roselière 8
1400 Yverdon-les-Bains
Tel: (024) 426 12 06
Fax: (024) 425 09 77

THE NETHERLANDS

Cooper Tools B.V.

Phileas Fggstraat 16
7821 AK Emmen Drenthe
Tel: (0591) 66 75 00
Fax: (0591) 66 75 95