

Zentrum für Innovation in der Automobilindustrie

**AUTOMOBILTECHNIKUM
BAYERN**



Betriebsfestigkeitsprüfungen.
Umweltsimulationen.
Messungen.



Initiative des Bayerischen Staatsministeriums für
Wirtschaft, Infrastruktur, Verkehr und Technologie

**Automobiltechnikum Bayern**

Ferdinand-Porsche-Str. 10
D-95028 Hof/Haidt

Tel.: +49 9281 85019 0

Fax: +49 9281 85019 500

E-Mail: info@atb-hof.de

www.automobiltechnikum-bayern.de



Die Automobilindustrie ist in Bayern eine Schlüsselbranche mit hoher volkswirtschaftlicher Bedeutung. Sie ist mit einem Anteil von knapp 25 % mit deutlichem Abstand die umsatzstärkste Branche der bayerischen Industrie und verzeichnet u.a. bei der Exportquote regelmäßig Rekordergebnisse. Fast jedes vierte in Deutschland hergestellte Fahrzeug kommt aus Bayern!

Diese beeindruckende Bilanz ist neben einem optimalen Unternehmensumfeld nur Dank hervorragender Ingenieurleistungen, einer hohen Innovationsdynamik sowie dem Erfindungsreichtum der Automobilhersteller und der zahlreichen Zulieferbetriebe denkbar. Die Unternehmen der Automobilbranche müssen ständig neue Produkte in höchster Qualität anbieten, um im nationalen und internationalen Wettbewerb bestehen zu können.

Die Bayerische Staatsregierung unterstützt die Branche nachdrücklich. Beispielsweise wurde das enorme Potential der Automobilindustrie in Oberfranken mit seinen über 250 Automobilzulieferbetrieben mit knapp 40.000 Beschäftigten nachhaltig gefördert.

Mit dem Automobiltechnikum Bayern als Kristallisationskern des angrenzenden Automobilzulieferparks Hochfranken wurde in einem exzellenten Marktumfeld eine neutrale Plattform geschaffen. Sie ermöglicht den Unternehmen der Automobilbranche kurzfristig einen Zugang zu modernen Test- und Entwicklungsinfrastrukturen. Durch die Bereitstellung ausgewählter – an die spezifischen Anforderungen der Branche optimal angepasster – prüftechnischer Anlagen profitieren die Unternehmen von einer hervorragenden Einrichtung zur Qualitätssicherung und -kontrolle.

Bekannte und erfolgreiche Unternehmen wie ACTS, BWF, Benteler, Brose, Gealan, Ideal Automotive, Intier Automotive, Lear, Rehau oder Scherdel sind von den angebotenen Möglichkeiten überzeugt und nutzen beispielsweise hochmoderne Klimakammern, Sitzroboter oder Federnprüfmaschinen. Das Automobiltechnikum Bayern ist ein innovatives Angebot der Bayerischen Staatsregierung zur weiteren Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit der bayerischen Unternehmen.

Der Automobilzulieferpark Hochfranken ist – insbesondere auch durch das Automobiltechnikum Bayern – zu einem Aushängeschild für Oberfranken sowie für ganz Bayern geworden. Seit der Einweihung im Herbst 2002 wurden durch die ansässigen Unternehmen mehr als 100 Millionen Euro investiert. Mehr als 400 neue Arbeitsplätze wurden geschaffen. Diese Erfolgsbilanz spricht für sich!

Die Bayerische Staatsregierung ist auch in der Zukunft ein verlässlicher Partner für Oberfranken und seine Unternehmen. Im Rahmen der 19 Cluster der Allianz Bayern Innovativ haben wir die Weichen für eine weiterhin erfolgreiche Entwicklung gestellt. Wir werden alles daran setzen, die positive Entwicklung in der gesamten Region weiter voranzutreiben. Das Automobiltechnikum Bayern sowie der Automobilzulieferpark Hochfranken stehen hierfür als herausragende Beispiele.



**Ein Grußwort von Emilia Müller,
Staatsministerin für Wirtschaft,
Infrastruktur, Verkehr und Technologie**

Emilia Müller

INHALT

Seite

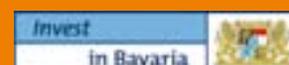
Automobiltechnikum Bayern	4
Betriebsfestigkeitsprüfung	6
Umweltsimulation	12
Messtechnik	16

AUTOMOBILTEC

Starke Partner – gebündeltes Know-how

Als Kooperationsplattform für Unternehmen aus der Automobilebranche setzt das Automobiltechnikum Bayern auf einen regen Wissenstransfer zwischen Herstellern und Zulieferern sowie Hochschulen und Forschungseinrichtungen. Die ideale Lage des Gewerbeparks PolePosition mit seiner Anbindung an die A 93, A 72 und A9 sowie das attraktive Branchenumfeld fördern diesen Austausch. Namhafte Firmen haben sich im Automobilzulieferpark

seit 2002 angesiedelt: Druckguss Hof GmbH, Rexel, BWF Protec und GPH Nexans. Dieses technisch geprägte Umfeld trägt zusätzlich zur Attraktivität des Standortes bei. Auch mit anderen Netzwerken, wie etwa Bayern innovativ, OFRA CAR und Invest in Bavaria, besteht eine enge Zusammenarbeit. Die daraus resultierenden Synergien kommen sowohl unseren Auftraggebern als auch allen Partnern zugute.



Kompetenzen ergänzen und stärken

Als zentrale Anlaufstelle für die bayerische Automobilindustrie versteht sich das Automobiltechnikum Bayern (ATB) in Hof. Im Zulieferpark PolePosition seit 2003 angesiedelt, fungiert es hauptsächlich als neutraler Prüf-Dienstleister im Bereich Engineering. Gleichzeitig ist das Automobiltechnikum auf Initiative des Bayerischen Wirtschaftsministeriums als Kooperationsplattform für die verschiedenen wissenschaftlichen Einrichtungen und Industriebetriebe gegründet worden: Hier werden Innovationen im Automobilbereich vorangetrieben und so die regionale Autoindustrie gestärkt. Von Beginn an ist das Automobiltechnikum daher in den regionalen Automotive-Cluster eingebunden und setzt auf Kooperation auf allen Ebenen.

Ob Prototypentest oder Serienüberwachung: Unsere moderne Prüfstandstechnik im Automobiltechnikum dient Zulieferbetrieben wie Herstellern dazu, einzelne Komponenten oder Produkte hinsichtlich Betriebsfestigkeit, Sicherheit und Umwelteinwirkungen zu prüfen. Besonders mittelständische Unternehmen nutzen die Möglichkeit, über das ATB mit Forschungseinrichtungen in Kontakt zu treten und so Innovationen in ihren Produktionsabläufen zu entwickeln bzw. umzusetzen. Selbstverständlich wissen auch große Industriebetriebe die Kompetenz der ATB-Mitarbeiter sowie die hohe Flexibilität und Diskretion unseres Kompetenzzentrums zu schätzen: Sie beauftragen uns zunehmend mit Test- und Spezialaufgaben. Selbst Probleme in der Teilelogistik – etwa bei der Transportsicherung – konnten unsere Fachleute lösen.

Jede Prüfung wird in unserem Hause detailliert dokumentiert: Jeder Prüfbericht enthält dabei ausführliche, schriftliche Darstellungen sowie auch Video- oder Fotonachweise. Selbstverständlich ist das Qualitätsmanagement des Automobiltechnikums Bayern nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert. Zudem sollen in Kürze auch Teile des Prüf- und Messlabors nach TS 17025 akkreditiert werden.



Peter Rüppléin
Geschäftsführung

Aufsichtsrat

Vorsitzender:
Ministerialdirigent Dr. Thies Claussen
Bayerisches Staatsministerium für
Wirtschaft, Infrastruktur, Verkehr und
Technologie

Mitglieder

Landkreis Hof
Landkreis Wunsiedel
Stadt Hof
Kreis- und Stadtparkasse Hof
Sparkasse Fichtelgebirge
LfA Förderbank Bayern
BMW AG, AUDI AG
Regierung von Oberfranken

Gesellschafter

Vorsitzender:
Landrat Bernd Hering
Landkreis Hof

Gesellschafter

LfA Förderbank Bayern, Landkreis Hof
Landkreis Wunsiedel
Stadt Hof
Sparkasse Fichtelgebirge
Kreis- und Stadtparkasse Hof



HN IKUM BAYERN



BETRIEBSFESTIG



OfraCar.org

Ein Projekt der Industrie-
und Handelskammer
für Oberfranken Bayreuth



Dauerbelastung für beste Qualität

Mit modernen sechssachsigen Einsitzrobotern sowie verschiedenen servo-hydraulischen Prüfzylindern und Federnprüfmaschinen ist unser Bereich Betriebsfestigkeitsprüfungen für die spezifischen Anforderungen unserer Kunden ebenfalls bestens gerüstet.

Den Ein- und Ausstieg beim Pkw simulieren wir darüber hinaus eingehend mit Probanden, die diesen in kurzer Zeit einige Tausend Mal ausführen. Diese ganz reale Beanspruchung am Sitz wird bei kontinuierlichen Kontrollmessungen erfasst und exakt dokumentiert.



KEITSPRÜFUNG

Prüfstandstechnik

- Federnprüfmaschinen
- Prüfzylinder
- Sitzprüfroboter

M. + S. BAUER GMBH

Yale

Vertragshändler seit 1959

Unser Programm umfasst:
Elektro-, Diesel- und Treibgas-Gabelstapler 1.6-16t
sowie eine komplette Palette an Lagertechnikgeräten

M. + S. Bauer GmbH
Wittekindstr. 47, 90431 Nürnberg
Tel. (0911) 3 20 63-0, Fax (0911) 3 20 63-20
www.staplerbauer.de

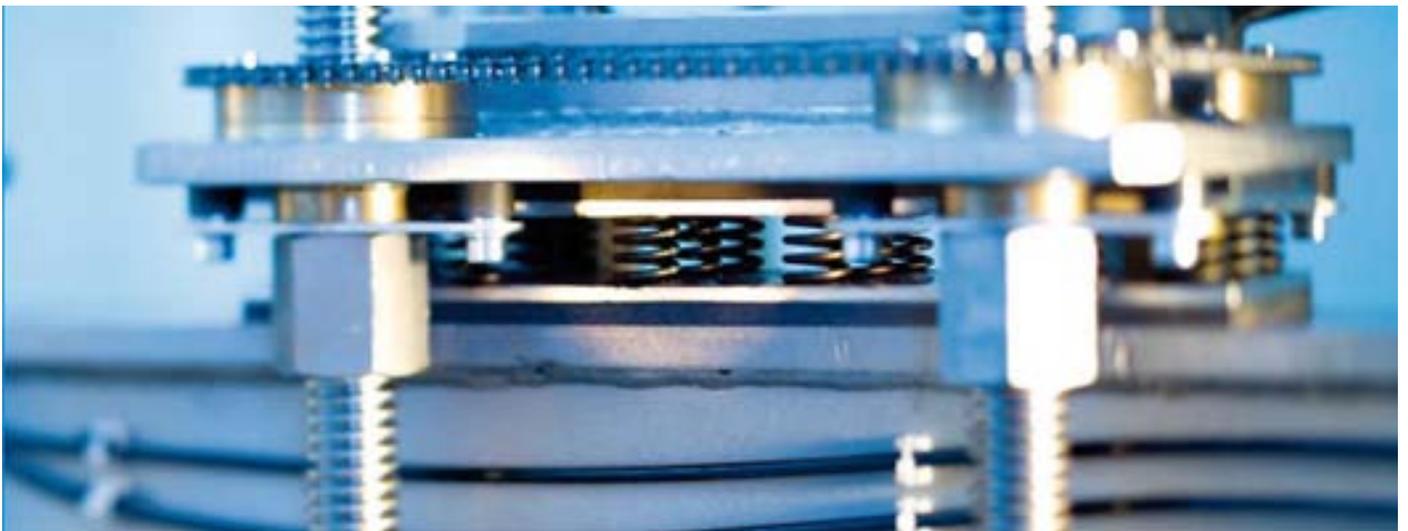


Federprüfung

**Technische Eigenschaften: Bauart Schenk**

Federnzahl: 12
 Prüfkraft / Feder max: 2000 N
 Hübe / min.: 0-1500 stufenlos

Federnlänge max.: 150 mm
 Federndurchmesser max: ca. 100 mm
 Prüftemperatur: 30 °C bis +200 °C

**Technische Eigenschaften: Bauart Bosch**

Federnzahl: 36
 Prüfkraft / Feder max: 1000 N
 Hübe / min.: 0-1000 stufenlos

Federnhub: 0-30 mm
 Federnlänge max: 60 mm
 Federndurchmesser max.: ca. 34 mm



AFEMA

Automatisierungs- und Steuerungstechnik GmbH

ist ein Unternehmen der **SCHERDELGruppe** und konzipiert bzw. realisiert Maschinen und Anlagen für die Automobil-Zulieferindustrie, insbesondere für die Bereiche Federherstellung sowie Automatisierungssysteme für diverse Branchen.



Zentrale: Scherdelstraße 2, 95615 Marktredwitz Tel. 09231 603-0, Fax 09231 603-462, www.scherdel.de
 AFEMA: Kraußoldstraße 20, 95615 Marktredwitz Tel. 09231 603-351, Fax 09231 603-355 www.afema.de



Hydraulischer Prüfzylinder



Die Prüfzylinder beinhalten ein universelles Spannbaustandsystem, das für die individuellen Kundenanforderungen modular eingesetzt werden kann.

Technische Eigenschaften

Maße:	4 x 5 m
Steuerungssystem:	4 Hydropulszylinder, mit bis zu 25 kN und 150 mm Hub einsatzbereit
Mess-Software:	Digitales Mess- und Regelsystem „Labtronic“ mit Nachfahrprogramm

Schwingisolierungssysteme

Prüfstandkomponenten

Ihr Spezialist für schlüsselfertige Lösungen

- Engineering & FEM
- Konstruktion
- Fertigung
- Montage



MOCOKIT

Universelles Spannbaustandsystem

CFM Schiller GmbH • 52159 Roetgen • www.cfm-schiller.de



Schlosserei
Edelstahl
Garagentore
Kunstschmiede

Metall- und Stahlbau Jahn
Burgstraße 23
95185 Schloßgattendorf
Tel. 0 92 81/79 08 25
Fax 0 92 81/79 08 26
info@metallbau-jahn.de
www.metallbau-jahn.de

STAHL UND METALL MIT ANSPRUCH
WWW.METALLBAU-JAHN.DE

Der Audi R8.

Gebaut aus unseren stärksten Ideen.

Der Audi R8 verkörpert alles, wofür Audi steht – alles, was wir unter Vorsprung durch Technik verstehen. So bildet der Audi Space Frame ASF® den hochfesten Rahmen für all jene Ideen, mit denen wir Rennsportgeschichte geschrieben haben. In Handarbeit fügen unsere Ingenieure diese Innovationen zusammen. Man kann ein Auto sicher auch schneller bauen – aber nicht, wenn am Ende ein Sportwagen entstehen soll, der sich fährt und anfühlt wie ein Audi R8.

Kraftstoffverbrauch in l/100 km: innerorts 22,1; außerorts 10,2; kombiniert 14,6;
CO₂-Emission in g/km: kombiniert 349.







UMWELT

Schrauben Befestigungen Werkzeuge Arbeitsschutz



Der Spezialgroßhandel
mit dem persönlichen Service.



Strössner GmbH
Kösseinststraße 9
D-95032 Hof/Saale
Tel. (09281) 75 42-0
Fax (09281) 75 42-21
info@stroessner.com

www.stroessner.com

Für jedes Klima gerüstet: Umweltsimulationen

Bei den Umweltsimulationen werden Karosserie- und Hydraulikteile sowie Sitze und sonstiges Interieur von Pkw den verschiedensten klimatischen Bedingungen ausgesetzt: Vom extrem heißen Sommer bis zur Inversionswetterlage, vom nasskalten Herbst bis zum harten Winter mit hohem Streusalzeinsatz können wir in den Klima- und Salznebelkammern sämtliche äußeren Bedingungen nachahmen, selbstverständlich auch deutlich extremere.

Die Prüfstandstechnik im Automobiltechnikum wird den Anforderungen der Industrie stets angepasst. Wir verfügen beispielsweise über eine 30-Kubikmeter-Klimakammer. So ermöglichen wir auch mittelständischen Unternehmen ohne eigene Entwicklungsabteilung, zur Weiterentwicklung ihrer Produkte aufwändige Versuche durchzuführen.

Wir prüfen nach verschiedensten Industrie-Normen und selbstverständlich nach den individuellen Vorgaben unserer Auftraggeber.

Prüfstandstechnik:

- Klimakammern von 1,5 bis 30 Kubikmeter
- Salzsprühnebelkammer/ Klima-Wechseltest-Gerät

SIMULATION

Umweltsimulation

Labor- und industrielle Wärmetechnik



CLIMA
TEMPERATUR
SYSTEME

CTS

CTS Vertriebs- und Service GmbH Bayern
www.cts-bayern.de

Tel. +49 (0) 9101 / 5376-50

Fax +49 (0) 9101 / 5376-47

E-Mail cts-bayern@t-online.de

- ▶ Kälte, Wärme, Klima und Licht
- ▶ Schocktest und Burn-In
- ▶ Vibration und Stress Screening
- ▶ Korrosion und Schadgas

Klimakammer 1,5 m³**Temperaturprüfungen**

Temperaturbereich: -70 °C bis +180 °C
 Temperaturabweichung: ±1 K zeitlich,
 ±2 K zeitlich, im Wandabstand
 von 100 mm gemessen
 Temperaturänderungsgeschwindigkeit
 im Mittel, mit 50 kg Stahl,
 ohne Wärmeeinstrahlung: Heizen: 5 K/min
 von -70 °C bis +160 °C
 gemessen in der Zuluft: Kühlen: 5 K/min
 von +180 °C bis -40 °C

Leistungsbereich bei Klimaprüfungen

Temperaturbereich: +10 °C bis +95 °C
 Feuchtebereich: +10 % bis +98 % relative Feuchte
 Temperaturabweichung: ±0,1 bis ±0,3 K zeitlich
 Feuchtabweichung: •0,5 bis ±1,5 % r. F. zeitlich

Prüfungsabmessung

Prüfvolumen: ca. 1,5 m³
 Prüfraumabmessungen: 900 x 990 x 1600 mm (BxHxT)
 max. nutzbar für Einschübe: 870 x 940 x 1570 mm (BxHxT)

Klimakammer 3,5 m³**Temperaturprüfungen**

Temperaturbereich: -60 °C bis +150 °C
 Temperaturabweichung: ± K zeitlich

Temperaturänderungsgeschwindigkeit im Mittel, mit 50 kg Stahl
 ohne Wärmeeinstrahlung, gemessen in der Zuluft:

Heizen: 2,5 K/min von -60 °C bis +150 °C
 Kühlen: 2,5 K/min von +150 °C bis -60 °C

Klimaprüfungen

Feuchtebereich: +10 % bis +95 % relative Feuchte
 Temperaturbereich: +10 °C bis 95 °C

Abmessungen

Prüfvolumen: ca. 3,5 m³
 Prüfraumabmessungen: 1490 x 1490 x 1550 mm (BxHxT)
 max. nutzbar für Einschübe: 1490 x 1130 x 1450 mm (BxHxT)
 oder: 1370 x 1490 x 1450 mm (BxHxT)

Klimakammer 10 m³

Temperaturprüfungen

Temperaturbereich: - 40 °C bis +140 °C

Temperaturänderungsgeschwindigkeit im Mittel, mit 50 kg Stahl ohne Wärmeeinstrahlung, gemessen in der Zuluft:

Heizen: 1 K/min von - 40 °C bis +140 °C

Kühlen: 1 K /min von +140 °C bis - 40 °C

Klimaprüfungen

Feuchtebereich: +10 % bis +95 % relative Feuchte

Temperaturabweichung: ± 0,5 K zeitlich

Abmessungen

Prüfvolumen: ca. 10 m³

Prüfraumabmessungen: 2090 x 1990 x 1550 mm (BxHxT)

max. nutzbar für Einschübe: 2090 x 1770 x 2450 mm (BxHxT)

oder: 1800 x 1990 x 2450 mm (BxHxT)

Klimakammer 30 m³

Temperaturprüfungen

Temperaturbereich: -50 °C bis +140 °C

Temperaturabweichung: ± 0,5 K bis +/- 1 K zeitlich

Temperaturänderungsgeschwindigkeit im Mittel, mit 500 kg Stahl ohne Wärmeeinstrahlung, gemessen in der Zuluft:

Heizen: 1,5 K/ min, Kühlen: 1 K/min bis - 40 Grad Celsius

Klimaprüfungen

Feuchtebereich: +10 % bis +95 % relative Feuchte

Temperaturabweichung: +/- 0,5 K zeitlich

Abmessungen

Prüfvolumen: ca. 30 m³

Prüfraumabmessungen: 2200 x 2450 x 5550 mm (BxHxT)

lichter Türdurchgang: 2200 x 2450 mm (HxB)

Prüfungen

PR 303, PV 1200

PR 308, PV 2005 mit Drucklufttrockner zur Zusatzentfeuchtung

Salzsprühnebelkammer | Klima-Wechseltestgerät

Temperaturbereich

Salzsprühtest: bis +50 °C

Kondenswassertest: bis +45 °C

Prüfraumabmessungen

Prüfvolumen: ca. 2 m³

Prüfraumabmessungen: 1200 x 1970 x 990 mm (HxBxT)

max. nutzbar für Einschübe: 1200 x 1650 x 990 mm (HxBxT)

Erfüllbare Normen

DIN 50 017 KK, DIN 50017 KFW, DIN 50 017 KTW

DIN EN ISO 6988 (vorher DIN 50018)

DIN 50 021 SS, DIN 50021 ESS, DIN 50 021 CASS

IEC 68-2.11 (vorher DIN 40046)

ASTM B117-79

MIL STD 810F Methode 509.4, STD 202F Methode 101D

BS 2011 Part 2.1Ka

VG 95 2100 Blatt2

VG 95 332 Blatt14



Invest

in Bavaria



Bayerisches Staatsministerium für Wirtschaft,
Infrastruktur, Verkehr und Technologie

Invest in Bavaria · Dr. Markus Wittmann
Prinzregentenstraße 28 · 80538 München
Tel.: +4989/2162-2642 · Fax: +4989/2162-2803
info@invest-in-bavaria.de · www.invest-in-bavaria.de

Präzision bis ins Detail

Vom Motorblock bis zur Sitzheizung werden alle Fahrzeug-Teile und ihre Bauteile bei uns präzise vermessen. Sowohl Dehnungstests in der Material-Prüfmaschine als auch Thermobildanalysen oder Echtzeitsscanning mit 3-D-Laser gehören zu den vielfältigen Anforderungen unserer Auftraggeber. Die Daten können dabei auf 32 Kanälen gleichzeitig aufgezeichnet werden.



HNLIK

Prüfstandstechnik

- 3-D-Laserscanner
- Material-Prüfmaschine
- Thermografiesystem



**Ihr Partner für den anspruchsvollen
Industrie- und Gewerbebau**

KonzeptBauZapf GmbH

Nürnberger Strasse 38
95448 Bayreuth

Tel.: 0921 / 601 - 640

Fax: 0921 / 601 - 427

Internet: www.konzeptbau.de

E-Mail: konzeptbau@konzeptbau.de


KonzeptBau

Projektentwicklung • Schlüsselfertigbau

3-D-Laserscanner



Technische Eigenschaften

Echtzeitscanning mit 7-Achsen-Koordinaten-Meßarm

Maximaler Arbeitsraum: 3 m

Punkt-Wiederholgenauigkeit: 2: 30 µm

- Qualitätsanalyse-Modul mit Inline-Soll-Ist-Vergleich
- Farbige Abweichungsanalyse in Einzelpunkten und Schnitten
- Ausgabe eines QS-Berichtes im PDF-Format
- Statistische Analyse mit Nexobench-Software

Material-Prüfmaschine



Technische Eigenschaften

Typ: Allround-Line-Tischprüfmaschine

Nennkraft: 20 kN

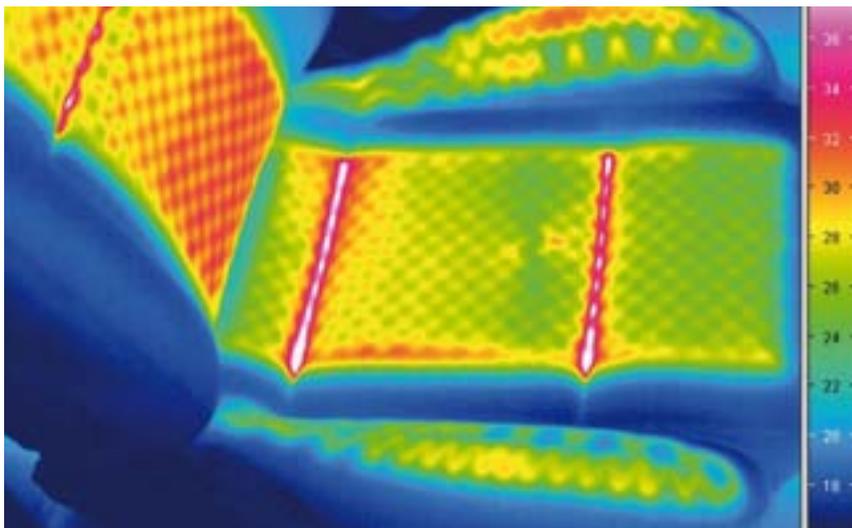
Arbeitsraum: 440 mm x 1045 mm (BxH)

Prüfgeschwindigkeit: 0,0005 bis 1000 mm / min

Reaktionsmöglichkeit: Ereignisgesteuert bis 500 Hz

Zubehör: Pneumatik-Probenhalter 30kN
Druckeinrichtung für Federn

Thermografiesystem



Technische Eigenschaften

Detektortyp: ungekühltes Mikrobolometer-Focal-Plane-Array

Detektorformat: 384x288 Infrarot-Pixel

Resolution Enhancement: 768x576 Infrarot-Pixel (MicroScan)

Spektralbereich: 7,5 bis 14 µm

Infrarot Bildfrequenz: 50 / 60 Hz

Temperaturmessbereich: - 40 °C bis +1.200 °C

Thermische Auflösung: besser als 0,08 K, 0,05 K
Premium-Mode

Messgenauigkeit: ±1,5 K (0 °C bis +100 °C)

Integrierte Farb-Kamera: 1,3 Megapixel



Speicherformat: verlustfreie Standard-Grafikformate
professionelles Thermografiebildformat IRB

Einsatzbereiche

- Wartung
- Leistungselektronik
- Baugruppenanalyse
- Bauteilprüfung
- Inspektion von Elektroanlagen
- Thermobildanalyse
- Fahrzeugtechnik

Wir vernetzen die automobiler Welt

Unser gemeinsames Anliegen ist Wachstum. Über das Netzwerk BAIKA und den Cluster Automotive bringen wir zusammen, was sich ergänzt – für die nächste Generation neuer Entwicklungen.

Wir konzipieren internationale Kooperationsplattformen. Mit der Eigeninitiative der Teilnehmer werden diese zum Treffpunkt für dynamische Begegnungen.

Möchten auch Sie von Innovationskraft, Informationstransfer und Gewinn bringenden Beziehungen profitieren? Dann gehen Sie bei uns ins Netz – persönlich und online!

www.bayern-innovativ.de

Dr. Schneiderbanger & Kollegen

Steuerberater · Rechtsanwälte

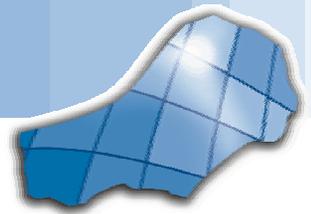
Kompetenz und Partnerschaft
für mittelständische Unternehmen

auf den Gebieten des Unternehmens-, Steuer-, Gesellschafts-, Vertrags-, Erb- und Wirtschaftsrechts.

Wir sind als Steuerberater und Rechtsanwälte Partner des Mittelstandes und betreuen und begleiten ihn und die mit ihm verbundenen Personen in allen steuerlichen und rechtlichen Belangen.

Dr. Schneiderbanger & Kollegen
Kreuzsteinstraße 41
95028 Hof
Telefon +49 9281 71550
Telefax +49 9281 71555
E-mail hof@dr-schneiderbanger.de
Internet www.dr-schneiderbanger.de

Automobilzulieferpark Pole Position



156 Hektar automobile Industrieansiedlungsfläche in Hochfranken

- Hohe Standortqualität
- Attraktives Branchenumfeld
- Engagierte Betreuung



Überzeugende Standortvorteile

- ideale Ausgangsposition zur Erschließung der Märkte Mittel- und Osteuropas
- beste Verkehrsanbindung und hohe Logistikkompetenz vor Ort
- qualifiziertes, Industrie erfahrenes Arbeitskräftepotential
- Gelände voll erschlossen und sofort bebaubar
- Gebäude und Hallenkomplexe nach Bedarf realisierbar
- Investitionszuschüsse für Neuansiedlungen oder Erweiterungen
- niedriges Kostenniveau

Kristallisationspunkt des Automobilzulieferparks ist das Automobiltechnikum Bayern. Technisches Wissen wird hier intensiv gebündelt, durch ansässige, weltweit führende Automobilzulieferer sowie zahlreiche Kompetenzzentren.

Zweckverband Automobilzuliefererpark HochFranken
Standort Hof-Gattendorf
Klosterstraße 3
D-95028 Hof/Saale

Telefon
+49 (0) 92 81 / 815 – 770
Telefax
+49 (0) 92 81 / 815 – 309

www.autozulieferpark-pole-position.de
info@autozulieferpark-pole-position.de