AFOTEK®

Lackieranlagen Made in Germany

AFOTEK

ANLAGEN FÜR OBERFLÄCHENTECHNIK

INNOVATIVE, AUF DIE BEDÜRFNISSE UNSERER KUNDEN ZUGESCHNITTENE LACKIER- UND PULVERBESCHICHTUNGSANLAGEN: 25 JAHRE *AFOTEK*

In diesem Jahr feiert unser Unternehmen ein ganz besonderes Jubiläum und blickt nach nunmehr einem Vierteljahrhundert auf eine bewegende und erfolgreiche Firmengeschichte zurück.

Angefangen mit nur einem Mitarbeiter planten und bauten wir zunächst Kleinanlagen und Kammertrockner. Später gehörten dann auch komplette Lackieranlagen zu unserem Produktportfolio. Heute haben wir 75 festangestellte Mitarbeiter und haben uns auf die ganzheitliche Planung und Lieferung von Pulverbeschichtungsanlagen, Kunststofflackieranlagen und KTL-Anlagen spezialisiert. Als Generalunternehmer liefern wir nunmehr vollautomatische, mit der Produktion unserer Kunden verkettete und zum Teil mit Robotern ausgestattete Beschichtungsanlagen.

Durch die stetige Weiterentwicklung unseres Produkt- und Dienstleistungsportfolios gelang es uns in den letzten Jahren neue Kundengruppen zu gewinnen. Mittlerweile zählt neben dem Bereich Automotive auch die Luftfahrt- und Medizintechnik zu einem festen Bestandteil unserer Kundengruppe. Auch in Zukunft setzen wir auf solides Wachstum, quantitativ und qualitativ.

Der technische Fortschritt hat unser Marktumfeld in den letzten Jahren stark gewandelt. So sind die Vernetzung der gesamten Produktion mit der Lackiererei, wie auch der energie- und kosteneffiziente Einsatz von Ressourcen immer mehr in den Fokus gerückt. Wettbewerbsvorteile generieren wir heute nicht nur durch die solide Planung und die Qualität unserer Anlagen, sondern auch über individuelle, auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnittene Energieeinsparungs- und Steuerungskonzepte.

Eines hat sich in den letzten 25 Jahren jedoch nicht verändert: Die Leidenschaft und Begeisterung für unsere Produkte und das was wir tun.

Danke für die vergangenen 25 Jahre – wir freuen uns auf die Zukunft!

AFOTEK®
Lackieranlagen Made in Germany

BLICK UNTER DIE OBERFLÄCHE

Zunächst als Einzelunternehmen plant und baut *AFOTEK* seit 1992 innovative, individuelle Anlagen für die Veredelung von Metall, Kunststoff und Holz. Am Anfang stand die Idee am Markt vorhandene Lackier- und Trocknungssysteme weiterzuentwickeln und zu optimieren; begonnen wurde mit der Konzeption, Entwicklung und Vermarktung einfacher Kammertrockner und Handspritzstände. Heute gehört *AFOTEK* als mittelständisches Unternehmen zu den renommiertesten deutschen Anbietern für vollautomatische, verkettete Lackier- und Pulverbeschichtungsanlagen.

Die Tochtergesellschaft *AFOTEK* Services GmbH & Co. KG steigert die Wertschöpfungstiefe der *AFOTEK* GmbH. Ihre Haupttätigkeiten lagen früher im Bereich der Vor- und Endmontage von Gesamtanlagen sowie -komponenten. Im August 2016 kam die Blechfertigung hinzu.

1993	1996	1998	1999	2003	2005	2007	2011	2014	2016
Gründung *AFOTEK* Anlagen für Oberflächentechnik GmbH	Lieferung erste vollautomatische Kunststofflackieranlage	Lieferung erste vollautomatische Pulverbeschichtungsanlage mit Power & Free Hängefördertechnik	Erste Generalunternehmerschaft	Gründung *AFOTEK* s.r.o.	Erwerb der neuen Firmenzentrale	Einführung 3D-Konstruktionssoftware	Entwicklung *AFOTEK* Shuttle-Fördersystem	Anlagenvormontage in der *AFOTEK* Services GmbH & Co. KG	Erhöhung Wertschöpfungstiefe, u. a. durch Blechfertigung

WDI SPART ENERGIE

wdi ISO Fire® A1

wdi ISO Cool® PU

- Gehäuse Lackieranlagen und Trockner
- Schallschutz
- vorbeugender Brandschutz
- Innenausbau Lebensmittel-und Pharmaindustrie
- Testkammern für Automobil-, Elektro- und Chemieindustrie
- Kühl- und Tiefkühllager
- Gehäuse für Schockfrostanlagen
- Industriebau
- Innenausbau Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- Testkammern für Automobil-, Elektro- und Chemieindustrie

wdi ELEMENTE
Wirtschaftliche Dämmsysteme mit Isolierpaneelen
WDI Elemente GmbH & Co. KG
Sudenhofer Straße 4 -19230 Hagenow
Tel.: 03883 / 61 90 - 0 - Fax.: 03883 / 61 90 - 11
Mail: info@wdi-kg.de - Web.: www.wdi-kg.de

ilb
TÜV SÜD ISO 9001
INDUSTRIELLE LACKIERTECHNIK
ILB Industrielle Lackiertechnik GmbH
Ihr kompetenter Systemanbieter und Dienstleister rund und die Lackier- und Oberflächentechnik
Ihr starker Partner für
- Farbversorgungsanlagen
- Lackierstände
- Applikationstechnik
- Lackierroboter
- Roboterprogrammierung
- Service
- 2K / 3K Dosieranlagen
ILB Industrielle Lackiertechnik GmbH
Gartenstr. 12 · 36132 Eiterfeld
Tel. +496672-869968
Fax +496672-869969
Mobile +49160-8109380
Mail info@ilb-lackiertechnik.de
www.ilb-lackiertechnik.de

BRANCHEN – AUTOMOBIL, ZULIEFERER & INDUSTRIE

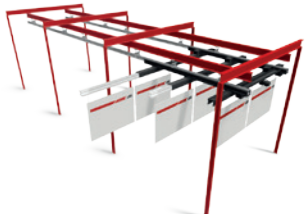
Im Bereich der Automobil- und Zulieferindustrie vertrauen große Marken wie die MAN Truck und Bus Deutschland GmbH, die Grammer AG und die HUF Polska Sp.z.o.o. auf die Qualität und Erfahrung von *AFOTEK*.

Für die MAN Truck und Bus Deutschland GmbH plante und errichtete *AFOTEK* ein Oberflächenzentrum für die Beschichtung von Luxus- und Stadtbussen. Während der langjährigen Geschäftsbeziehung zu namhaften Automobilzulieferern lieferte *AFOTEK* mehrere Kunststofflackieranlagen, die Interieurkomponenten hochwertig in vollautomatischen Roboteranlagen beschichten. So wurden auch für Grammer Anlagen zur Beschichtung von Interieur, nämlich von Automittelkonsolen, entwickelt und geliefert.

Mit der Kundenbeziehung zu einem weiteren bekannten Automobilzulieferer gelang *AFOTEK* der Einstieg in den ungarischen Markt, indem sie zwei vollautomatische Kunststofflackieranlagen für die Beschichtung von Airbags lieferte. HUF Polska beschichtet mit der von *AFOTEK* konzipierten Anlage hochwertige Außentürgriffe für PKWs.

Im Bereich der allgemeinverarbeitenden Industrie zählen renommierte Unternehmen wie der Fahrradhersteller Kurt Gudereit GmbH & Co. KG sowie der etablierte Traktorenhersteller AGCO Fendt GmbH zum Kundenkreis des Unternehmens. Die Anlage von Gudereit ist mit der innovativen und patentierten hauseigenen Fördertechnik, dem *AFOTEK* Shuttle-Fördersystem (ASF), ausgestattet.

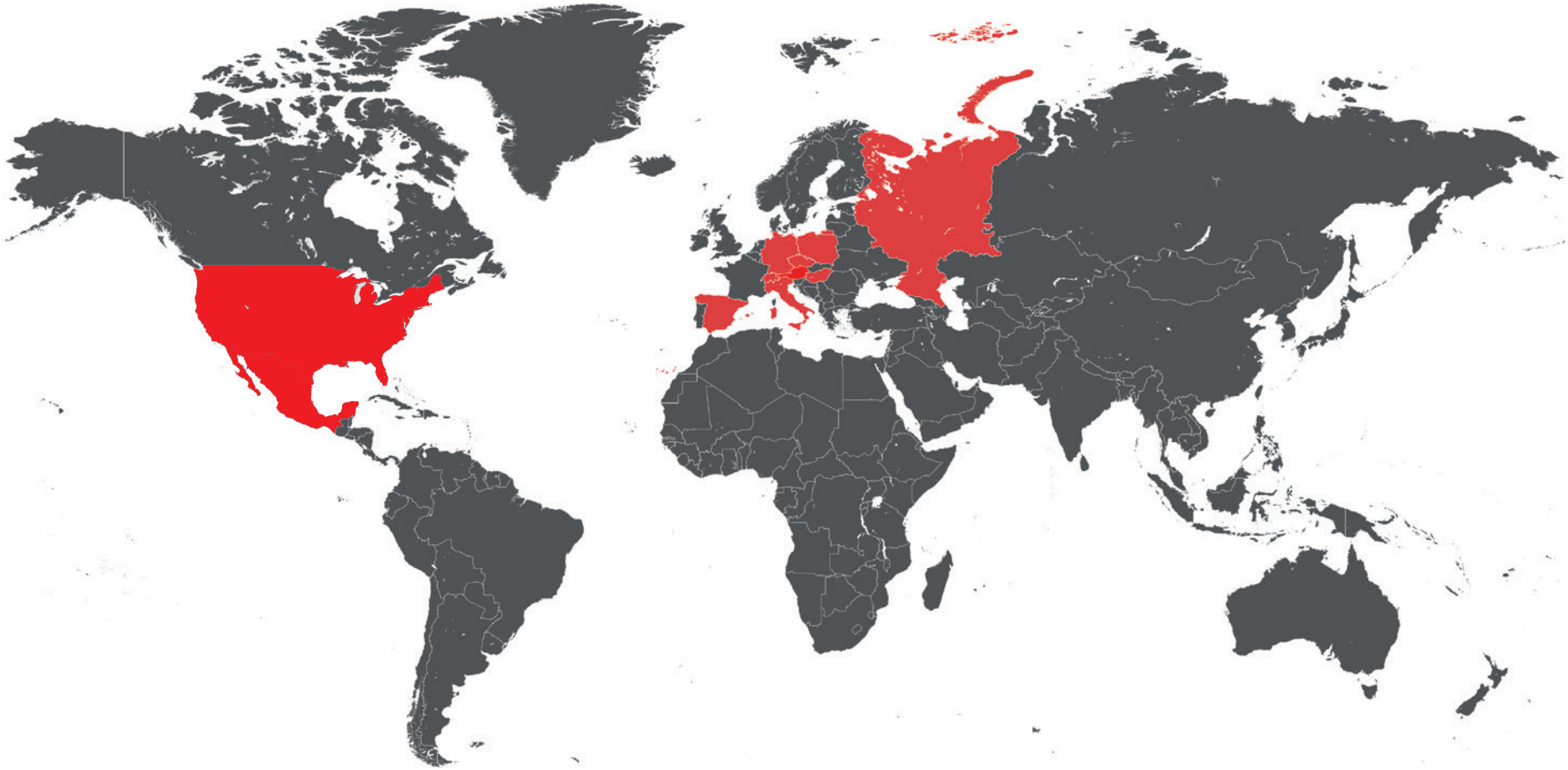
Für den schnellen Überblick:
der *AFOTEK*-Imagefilm.



www.spk-hef.de/firmenkunden
Wenn man für Investitionen einen Partner mit internationalem Netzwerk hat.
Deutsche Leasing
Sparkasse
Bad Hersfeld-Rotenburg

AFOTEK®

Lackieranlagen Made in Germany



Primärmärkte der *AFOTEK* GmbH sind Deutschland sowie der europäische Markt. So wurden bereits mehrere Anlagen in Polen, Spanien, Italien, der Tschechischen Republik, Ungarn, Russland, in der Schweiz und in Österreich realisiert. Im Zuge der voranschreitenden Globalisierung gelang *AFOTEK* in den letzten Jahren auch der Eintritt in den amerikanischen, russischen und mexikanischen Markt.

2x IN BAD HERSFELD

An zwei Standorten in Bad Hersfeld sind ca. 75 fest angestellte Mitarbeiter beschäftigt. Unser hochqualifiziertes Team besteht u. a. aus Ingenieuren, technischen Produktdesignern, Maschinenbautechnikern, kaufmännischen Angestellten sowie zahlreichen Mitarbeitern aus den anderen MINT-Berufsfeldern.

Insbesondere die Ausbildung der Fach- und Führungskräfte aus den eigenen Reihen hat für uns mit einer Ausbildungsquote von 15 % einen hohen Stellenwert. So bilden wir u. a. folgende Berufe aus:

- Technische Produktdesigner/-in, Fachrichtung Maschinen- und Anlagenkonstruktion
- Industriemechaniker/-in, Fachrichtung Maschinen- und Anlagenbau
- Fachinformatiker/-in, Fachrichtung Anwendungsentwicklung
- Elektroniker/-in, Fachrichtung Automatisierungstechnik

AFOTEK®

Lackieranlagen Made in Germany

In unserem Verwaltungs- und Bürokomplex befindet sich der gesamte Anlagenvertrieb, das Engineering und die Konstruktion sowie die gesamte Unternehmensverwaltung.

Hier findet die Planung und Entwicklung der *AFOTEK*-Anlagen von A bis Z statt. Bereits in der Vertriebsphase entwickelt das Team Konzepte, die genau auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten sind. In der Konstruktionsphase werden diese Konzepte detailliert ausgearbeitet und optimiert. Während des gesamten Projektes steht den Kunden ein Projektleiter als direkter Ansprechpartner zur Seite.

In unmittelbarer Nähe zum Verwaltungskomplex befindet sich die Anlagenvormontage und Fertigung.

Unser Fertigungsteam besteht u. a. aus qualifizierten Industriemechanikern, Schweißern und Maschinenbautechnikern. Die Erhöhung unserer Wertschöpfungstiefe und damit die Steigerung der Produktqualität steht für uns an erster Stelle.

SMK
VERSICHERUNGSMAKLER AG

DMSZ zertifiziert nach ISO 9001 QM 00854

SMK Sicherheit Mit Konzept

- Verstehen Sie das Kleingedruckte und die Fachausdrücke in Ihren Versicherungsunterlagen?
- Wollen Sie sich bei Ihren Versicherungen auf ein unabhängiges, Ihre Interessen vertretendes und zertifiziertes Fachunternehmen verlassen?
- Werden Sie bei umfassenden Fragen und bei auftretenden Schadenfällen fachlich so beraten, wie Sie sich das wünschen und erwarten?
- Wollen Sie maßgeschneiderte, individuelle Lösungen oder nur Standardabsicherungen?

Wir garantieren Ihnen:

- Ein speziell auf Ihr Unternehmen zugeschnittenes Versicherungskonzept mit vielen exklusiven Erweiterungen zu günstigen Konditionen
- Eigene Versicherungsbedingungen mit Alleinstellungsmerkmalen
- Eine 24-Stunden-Schadenhotline an 7 Tagen pro Woche
- Schadenabwicklung durch eigene Fachleute

Sprechen Sie uns an!

SMK Versicherungsmakler AG Hauptsitz
Kerkrader Str. 10, 35394 Gießen
Tel.: 0641 93294-200
Fax: 0641 93294-250
Web: www.smk.ag
E-Mail: info@smk.ag
Schadenhotline: 0641 93294-200

Niederlassung Erfurt
Heckerstieg 5, 99085 Erfurt
Tel.: 0361 74206-42
Fax: 0361 74206-44

YASKAWA

STEHT AUF LACK

Der Lackier-Roboter MOTOMAN MPX3500 ist einfach provokant gut. Selbstbewusst bietet er Lackier-Leistung, die sich sehen lassen kann. Zwei Modelle mit einer Reichweite bis zu 3500mm und Montagemöglichkeiten an Boden, Wand oder Decke begeistern weltweit unsere Kunden aus verschiedenen Industrien. Langjährige Erfahrung beim Lackieren führte zu zahlreichen spezifischen Funktionen, die die Qualität der Hardware abrunden.

YASKAWA Europe GmbH · Robotics Division
robotics@yaskawa.eu.com · Tel. +49-8166-90-0 · www.yaskawa.eu.com

FÜR EINE GUTE BASIS

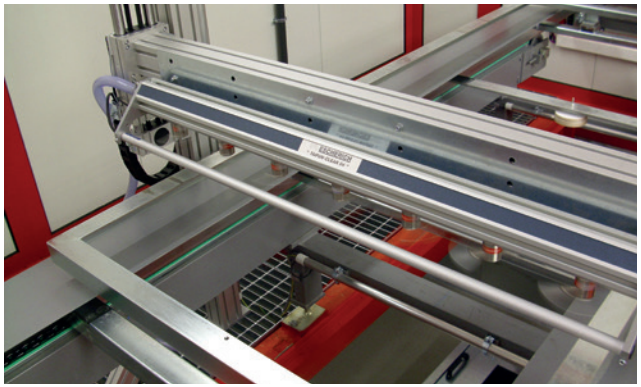
Die sach- und fachgerechte Vorbehandlung der Werkstücke bildet die Grundlage für höchste Beschichtungsqualität.

TAUCHREINIGUNGSANLAGEN

Werkstücke mit schwer zugänglicher Oberfläche werden vorteilhaft in Tauchreinigungsanlagen behandelt. Die verschiedenen Tauchbecken sind meist in Reihe bzw. hufeisenförmig angeordnet. Ihre Größe richtet sich nach den Werkstücken.

IONISIEREN

Sehr viele heute verwendete Kunststoffe ziehen durch elektrostatische Oberflächenladung in der Luft schwebende Teilchen an. Dies hat u. a. Einfluss auf Lackierqualität, i.O.-Rate, Nacharbeitsquote und Ausschuss. Ionisationsgeräte neutralisieren die Oberflächen, um diesen Effekt zu vermeiden. *AFOTEK* hat ein Umluftverfahren für die Ionisationszone entwickelt, das ohne teure Pressluft auskommt. So werden mehrere tausend Euro pro Jahr im Ein-Schicht-Betrieb eingespart.



BEFLÄMMUNG

Beflammen gehört zu den physikalischen Oberflächenbehandlungsverfahren, besonders von Kunststoffen. Beim Beflammen wird mit einer Gasflamme, die einen Sauerstoffüberschuss besitzt, die Oberfläche kurzzeitig erhitzt, ohne den Kunststoff anzuschmelzen. Dies ist für die Kunststoffbeschichtung oder einen Kleberauftrag oft nötig.

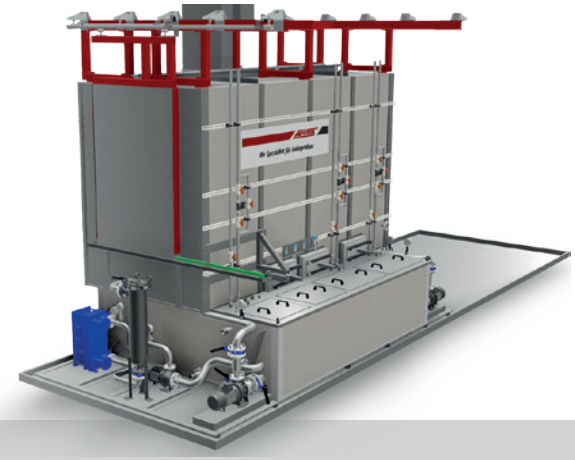
AFOTEK®
Lackieranlagen Made in Germany

DURCHLAUFSPRITZANLAGEN

Durchlaufspritzanlagen werden typischerweise bei nasschemischen Prozessen für mittlere und hohe Durchsätze eingesetzt. Der Teiletransport kann durch das *AFOTEK* Shuttle Fördersystem, einen Kreisförderer oder ein Power & Free-Fördersystem erfolgen. Durchlaufspritzanlagen sind umweltfreundlich, energieeffizient und investitionsfreundlich.

KAMMERSPRITZANLAGEN

Bei Kammerspritzanlagen erfolgen in einer Kammer gleich mehrere Behandlungsschritte. Die Werkstücke fahren dazu in eine oder mehrere Kammern ein – je nach notwendigem Durchsatz und den erforderlichen Behandlungsschritten.



PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA I REALIZACJI
PROintech Sp. z o.o.

Chorzów 41-506, Polen
H. Wieniawskiego 20c
Tel. +48 32 7609135, Fax +48 32 7609773

UMFASSENDE LÖSUNGEN
ENTWERFEN, HERSTELLEN, LIEFERN UND MONTAGE
VON STAHLBAU UND TRANSPORTSYSTEMEN
FÜR VERSCHIEDENE INDUSTRIEZWEIGE

www.prointech.pl
info@prointech.pl

Produkte und Sonderlösungen jederzeit nach Maß – sprechen Sie mit uns!

Zubehör für Lüftung und Brandschutz
✓ Kundenspezifische Lösungen
✓ Hohe Fertigungstiefe
✓ Kurze Durchlaufzeiten
✓ Termingerechte Lieferung

STAR
ZUBEHÖR FÜR LÜFTUNG UND BRANDSCHUTZ

STAR GmbH & Co. KG
Brandschutz. Klima. Lüftung.
Tel. (0 75 78) 92 14-0
verkauf@star-rast.de
www.star-rast.de

IHR SPEZIALIST FÜR,

» Automation und Roboterapplikationen
» Applikationstechnik
» Mehrkomponenten Anlagen
» Farbversorgungs- und Zirkulationsanlagen
» Intelligente Lösungen für den innovativen Einsatz von Beschichtungssystemen

L&S Oberflächentechnik GmbH & Co.KG
Grenzweg 14b
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Tel.: +49 (0) 5207 / 9195-0
info@ls-oberflaechentechnik.de
www.ls-oberflaechentechnik.de

www.ls-oberflaechentechnik.de

SCHICHT AUF SCHICHT

AFOTEK konzipiert, liefert und montiert schlüsselfertige Lackieranlagen für die Automobilzulieferindustrie sowie die allgemeinverarbeitende Industrie. Die Anlagenkomplexität variiert je nach dem individuellen Bedarf des Kunden von einer manuellen Beschichtungsanlage bis hin zu voll automatisierten und verketteten Beschichtungslinien.

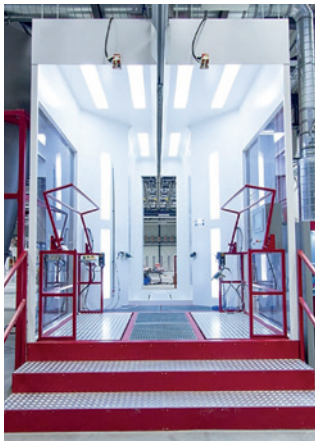
PULVERBESCHICHTUNG

AFOTEK liefert umfassende Konzepte für die Pulverbeschichtung, die neben der Konzeption, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme auch die Auswahl der geeigneten Verfahren und Beschichtungsversuche enthalten.

Wir liefern vollautomatisierte Pulverbeschichtungsanlagen inklusive

- Vorbehandlungsanlage
- Haftwassertrockner
- Pulverkabine(n)
- Pulvereinbrennofen
- Fördertechnik
- Steuerungs- und Sicherheitstechnik

Auch teilautomatisierte Pulverbeschichtungsanlagen mit Pulverkabinen oder -sprühständen werden auf Ihre Wünsche ausgelegt, je nach Durchsatz, zu erbringende Stückzahlen, Personaleinsatz etc.



AFOTEK®
Lackieranlagen Made in Germany

NASSLACKIERUNG

Kunststoff-, Metall- und Holzlackieranlagen sind seit jeher ein wichtiger Teil unseres Programms. Kundenspezifische Qualitätsvorgaben, Lacksysteme und strenge Umweltauflagen bestimmen ihr Design. Die Verarbeitung von Lösungsmittellacken oder wasserbasierenden Lacksystemen in Spritzkabinen mit Nass- und Trockenabscheidung kombiniert mit Wärmerückgewinnung und Abluftreinigungsanlage ermöglicht einen kosteneffizienten Betrieb.

KUNSTSTOFF
In der Kunststofflackierung für lösemittelhaltige Lacke und Wasserlacke zählen wir seit Jahren zu den Marktführern. Wir liefern die komplette Bandbreite der Anlagentechnik für Interieur- und Exterieur-Kunststoffteile, von der Lackieranlage über die Roboter- und Applikationstechnik bis hin zur Feuerlöschanlage.

METALL
Metalllackierung ist enorm vielfältig: egal ob Räder, Achsen oder Schweißkonstruktionen, Anlagentechnik mit Nass- oder Trockenabscheidung, Lackauftrag manuell oder automatisch.

TAUCHLACKIERUNG

Je nach Polung des Werkstückes wird die Tauchlackierung in eine anaphoretische Tauchlackierung (Werkstück ist Anode) und eine kataphoretische Tauchlackierung (Werkstück ist Kathode) unterteilt. Wir liefern herkömmliche Tauchlackieranlagen, KTL-Anlagen und ATL-Anlagen inkl. sämtlicher Peripherie wie Takt-Überhebanlagen, Ultrafiltration, Abluftreinigung etc.

LACKSCHLAMMAUSTRAGESYSTEM

RODAP ist ein effizientes Austragesystem für Wasserumwälzanlagen von Farbspritzständen zur Oberflächenabscheidung von Schlamm, für lösemittelhaltige, sowie wasserlösliche Lacksysteme.

TECHNISCHE INFORMATION RODAP SR 185 WF:

Das RODAP SR 185 WF arbeitet nach dem Prinzip der Teilstromreinigung, d. h., es wird nur ein Teil der gesamten Wasserumwälzmenge über das RODAP SR 185 WF geführt. Sedimentierende Schlammteile werden kontinuierlich dem Zulaufwasser wieder zugeführt, sodass der Schlamm dauerhaft flotiert und das Gerät selbstreinigend ist.

- Inhalt: 600 l
- Volumenstrom: 80 l/min
- Maße: 1.900 x 1.020 x 1.600
  (LxBxH in mm)

VERKAUFSKONZESSION

Bau in Lizenz der hebro chemie, Verkauf nur über hebro chemie

ALLES IN TROCKENEN TÜCHERN

Nach der Vorbehandlung und Beschichtung der Werkstücke erfolgt die Trocknung. Je nach Beschichtungsprozess und Prozessschritt bietet *AFOTEK* individuelle Lösungen im Bereich Pulvereinbrennöfen, Haftwasser-, Lack-, Kälte-, Infrarot- und Kammertrockner.

PULVEREINBRENNOFEN

Nach dem Pulverauftrag werden die Werkstücke mit dem anhaftenden Pulver in den Pulvereinbrennofen verbracht. Die Einbrenntemperaturen variieren zwischen 180 °C und 240 °C. Soweit möglich erfolgt eine Vormontage der Trockner durch *AFOTEK*, so dass die Komponenten komplett montiert auf die Baustelle gelangen.

LACKTROCKNER

Je nachdem welches Lacksystem zuvor verarbeitet wurde, erfolgt die Lacktrocknung mit unterschiedlichen Temperaturen und Verweilzeiten. Um die Energiekosten möglichst gering zu halten, arbeiten wir u. a. mit Umluftverfahren und hochwertiger Trocknerisolierung.

HAFTWASSERTROCKNER

Nach der Vorbehandlung müssen die noch an der Oberfläche anhaftenden Wasserpartikel trocknen. Spezielle Inneneinbauten und die temperierte Umluft sorgen für eine lackierfähige Oberfläche.

KÄLTETROCKNER

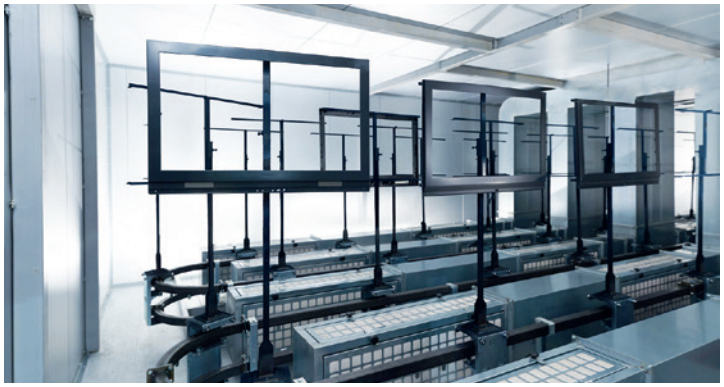
Im Niedertemperaturverfahren wird bei 30 °C bis 60 °C getrocknet. Die Trockenluft wird im geschlossenen Kreislauf gefahren. Um nun ein extrem trockenes Klima zu erzielen, wird die feuchte Luft im Bypass ständig entfeuchtet. Die Kältetrocknung kann sowohl in Durchlauf- als auch in Kammertrocknern eingesetzt werden.

WEGER
quality air, quality life

Stefan Ebenberger
Weger Zentralbüro München
Cimbernstrasse 79 · 81377 München · tel. +49 89 7142066 fax +49 897142081
stefan.ebenberger@weger.de

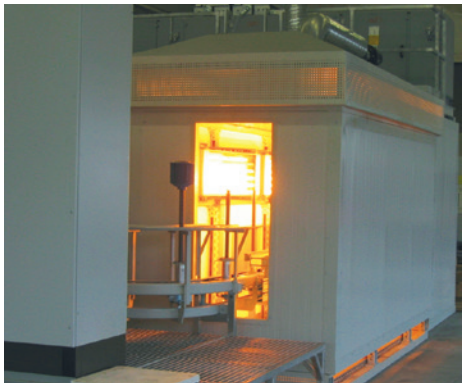
Als Vertretung mit jahrelangen Erfahrungen sind wir für Sie ein kompetenter Ansprechpartner.
Wir stehen Ihnen bereits frühzeitig in der Planungsphase zur Verfügung.
Wir erarbeiten Ihnen kostenlose Vorschläge bis zur endgültigen Lösung aller technischer Fragen und der Aufstellung unserer Geräte.
Wir denken dabei weiter. Unsere Zielsetzung ist es Ihnen unter Berücksichtigung der geltenden Vorschriften Geräte anzubieten, die energieeffizient optimiert sind und dabei den Kosten/Nutzen-Vergleich nicht unbeachtet lassen.
Zu unseren Aufgaben zählen wir es genauso, schon in der Planung die Geräte so zu gestalten, dass der Montageaufwand so gering wie möglich gestaltet wird.

AFOTEK®
Lackieranlagen Made in Germany



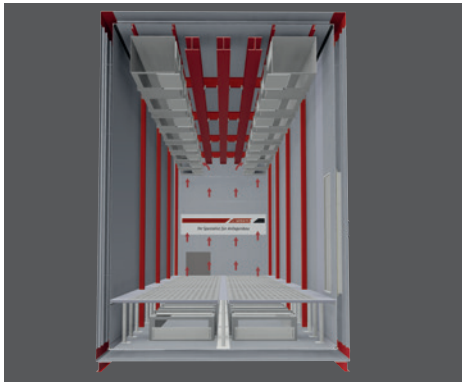
INFRAROT- UND UV-TROCKNER

Als Alternative zum herkömmlichen Verfahren der Umlufttrocknung, besteht die Möglichkeit eine Trocknung durch Infrarot- oder UV-Strahlung zu erreichen. Zu beachten sind hierbei die eingesetzten Anstrichsysteme, da für die UV-Trocknung spezielle UV-härtende Lacke eingesetzt werden müssen.



KAMMERTROCKNER

Für geringere Stückzahlen oder für Hordenwagen kommen Kammer- bzw. Hordenwagentrockner zum Einsatz. Hierbei besteht der Trockner in der Regel aus einer Kammer mit Bestückungs- und Entnahmetür. Die Werkstücke bzw. Hordenwagen werden für eine voreingestellte Dauer eingebracht.



FÖRDERANLAGEN für Lackier- und Pulverbeschichtungsanlagen
im Automatikkrananlagenbereich

Die Firma KJ Sonderanlagen - Hebezeuge - Bühnentechnik GmbH steht für Erfahrung und Kompetenz zur optimalen Lösung fördertechnischer Aufgaben. Mit Tragkräften bis 2000 kN sind wir Ihr Ansprechpartner. Von Beratung und Angebot zur Projektierung sowie Fertigung, Montage, Inbetriebnahme bis zur Sachverständigenabnahme inklusive Service- und Wartungsleistungen, erhalten Sie alles aus einer Hand.

KJ
Sonderanlagen - Hebezeuge - Bühnentechnik

Nuthedamm 18 | 14974 Ludwigsfelde | Telefon: +49 (0) 3378 20361-0 | Telefax: +49 (0) 3378 20361-29 | E-Mail: info@kj-sonderanlagen.de | www.kj-sonderanlagen.de

Alles aus einer Hand:

Pumpen, Armaturen und Service

Ihr Partner – über den gesamten Lebenszyklus hinweg:

- Maßgeschneiderte Servicelösungen, kürzeste Reaktionszeiten, umfangreiches Produktsortiment
- Ganzheitliche Betreuung – von der Beratung über Planung, Installation, Betrieb und Instandhaltung bis hin zu ganzheitlichen Service-Konzepten
- Service- und Ersatzteillösungen für jegliches Rotating Equipment aller Hersteller

Erleben Sie höchste technische Kompetenz.
Aus erster Hand. Aus einer Hand.

KSB Aktiengesellschaft
Johann-Klein-Straße 9 · 67227 Frankenthal · www.ksb.com

› **Unsere Technik. Ihr Erfolg.**
Pumpen • Armaturen • Service

KSB

EINSATZ FÜR DIE UMWELT

Ökologie und Ökonomie in Einklang bringen: Durch den Einsatz von ausgeklügelten Technologien lässt sich diese Vorstellung in der Praxis umsetzen.

- Wasseraufbereitung
- Abwasserbehandlung
- Thermische und adsorptive Abluftreinigungsanlagen
- Reststoffnutzung
- Wärmerückgewinnung

ROLF KOPP SCHALTANLAGENBAU

ROLF KOPP GMBH
HERBORNER STR. 7-9 · 35764 SINN
TELEFON: +49 (0) 2772 57501-0
FAX: +49 (0) 2772 57501-10
INFO@KOPP-SCHALTANLAGEN.DE
WWW.KOPP-SCHALTANLAGEN.DE

- **AUTOMATISIERUNGSTECHNIK**
- **VISUALISIERUNG**
- **MSR-TECHNIK**
- **SERVICE**
- **PROZESSLEITSYSTEME**

REITER

LACKIERSYSTEME DER ZUKUNFT

Maßgeschneiderte Lackiersysteme zur Automatisierung der Lackieraufgabe für höchste Produktivität der Anlagen durch reproduzierbare Qualität.

Wir bieten innovative automatische elektrostatische Lackier- und Applikationstechnik für Kunden aus der Automobil-, Zuliefer- und Allgemein-Industrie.

www.reiter-oft.de

AFOTEK®
Lackieranlagen Made in Germany

INNOVATIV & FLEXIBEL: *AFOTEK* SHUTTLE FÖRDERSYSTEM (ASF)

Mit dem ASF haben wir ein innovatives Transportkonzept für die Warenträger-Logistik entwickelt, das maximale Flexibilität bietet – in mehrfacher Hinsicht. Durch den modularen, kompakten Aufbau lässt sich das ASF an alle räumlichen Gegebenheiten anpassen und nach Bedarf erweitern oder modifizieren. So ist das System schnell und einfach installiert.

Die individuell steuerbareren Förderelemente des ASF lassen sich in jede Richtung fahren – positionsgenau und ca. 1-15 m/min schnell. So lassen sich Taktzeiten unabhängig voneinander gestalten, was effizient ist, Kosten spart und schnellere Durchlaufzeiten ermöglicht.

Aus eloxierten Aluminiumprofilen bestehende Transportschienen mit innenliegenden Laufrollen bilden das Herzstück des ASF. Als Warenträger kommen neuartige Transportshuttles zum Einsatz, die völlig schmier- und wartungsarm in den Schienen laufen. Je nach Teilegröße können die Shuttles in Längen von 1 bis 8 m angefertigt werden.

INGENIEURBÜRO KROMMER

Tel. 06081 405720 info@ibkrommer.de

Erfolg kommt niemals von allein. Er stellt sich aber meist ein, wenn man in einem guten Team zusammen arbeitet.
Herzlichen Glückwunsch zum 25 jährigen Firmenjubiläum.

Automatisierung in der Verfahrenstechnik
Chemie
Pharmaindustrie
Anlagenbau
Maschinenbau

HERZSTÜCK VOLLAUTOMATISIERTER LACKIER- UND BESCHICHTUNGSANLAGEN

Um die optimale Fördertechnik für eine Lackier- oder Pulverbeschichtungsanlage auszuwählen, kommt es auf verschiedene Faktoren an:

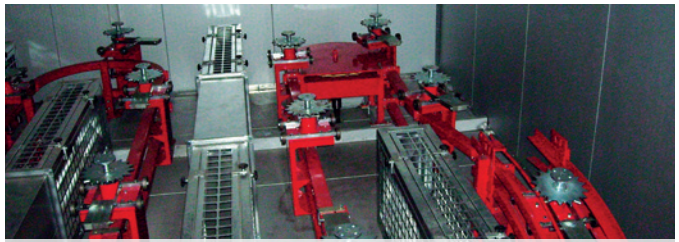
- **Werkstück:** Gewicht, Abmaß und Beschaffenheit
- **Technische Anforderungen im Lackierprozess:** Reinheit, Feuchte, Ex-Schutz und Temperatur
- **Kundenvorgaben:** Logistikkonzept, hohe Verfügbarkeit und Produktionssicherheit

Je nach Einsatzfall setzt *AFOTEK* sowohl auf die hauseigene Fördertechnik als auch auf langjährige Partner wie Hero, Caldan oder KJ Sonderanlagen. Es wird unterschieden zwischen Hängefördertechnik und Bodenfördertechnik in verschiedenen Ausfertigungen, z. B.:

- **Skidförderer:** für Anlagen mit hohem Durchsatz, meist verbunden mit einer Roboteranwendung, bei der die Teile auf dem Förderer stehen und von oben beschichtet werden
- **P&F-Systeme:** flexiblere Lösung, die das Ausklinken von Warenträgern und somit flexibles Anhalten und Ausschleusen einzelner Gehänge für einen optimalen Materialfluss ermöglicht
- **Kreisförderer:** Endloskette, die in der Regel konstant schnell läuft, was kommerzielle Vorteile bietet
- **Schwerlasthängeförderer, speziell Reibradförderer:** für schwere Bauteile, die vollautomatisiert vorbehandelt, beschichtet und gereinigt werden; hohe Laufruhe, dichte Hängung möglich

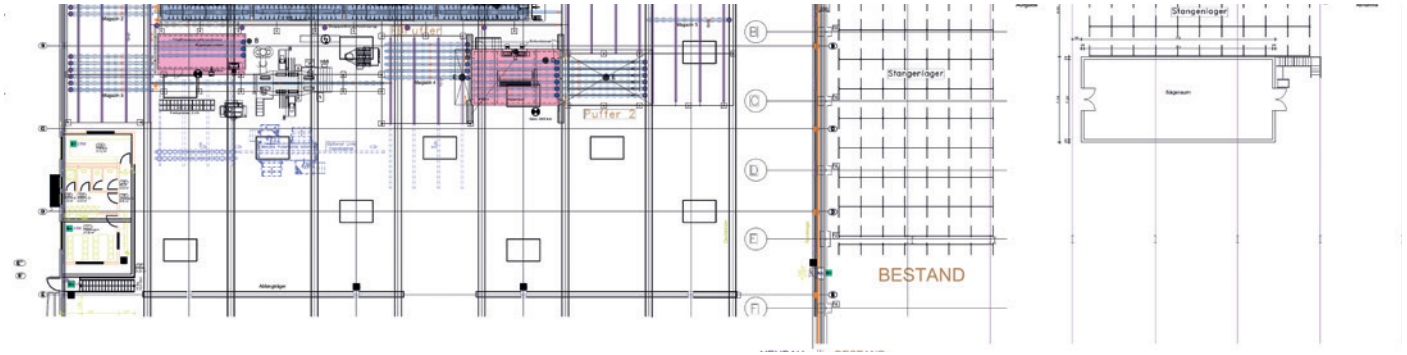
Skidförderer der Firma Hero, Übergabe auf einen Verschiebewagen.

P&F Hängeförderer der Firma Caldan.



Invers-Förderer mit Dreheinheit der Firma Hero.

AFOTEK®
Lackieranlagen Made in Germany



FLEXIBLE PULVERBESCHICHTUNG MIT DEM ASF FÜR DIE RÖDELBRONN GMBH

Mit dem *AFOTEK* Shuttle Fördersystem (ASF) werden Teile hochwertiger Markisen der Marke Varisol beschichtet. Die Anlage wurde 2015 in Betrieb genommen und ermöglicht es, Teile für bis zu 120 Markisen pro Schicht in zehn Standardfarben und diversen Sonderfarbtönen zu beschichten.

Die Anlage hat folgende Bestandteile:

- Vier-Kammer-Vorbehandlungsanlage
- Pulverkabine
- Haftwassertrockner
- Mehrspur-Pulvereinbrennofen

Durch die spezielle Konzeption ermöglicht der Ofen einerseits flexible Überholmanöver, andererseits auch ausgedehnte Verweilzeiten für dickwandige Teile. Die Gesamtanlage wird dadurch nicht eingeschränkt, was den Durchsatz erhöht. Weiterhin verfügt der Mehrspur-Pulvereinbrennofen über einen mehrstufigen Ventilator, der eine Angelierphase im Ofen selbst und somit eine maximale Ausnutzung der vorhandenen Produktionsfläche erlaubt. Dank des ASF können Werkstücke auf individuell angetriebenen Transportshuttles in unterschiedlichen Geschwindigkeiten durch die einzelnen Anlagenbereiche transportiert werden.

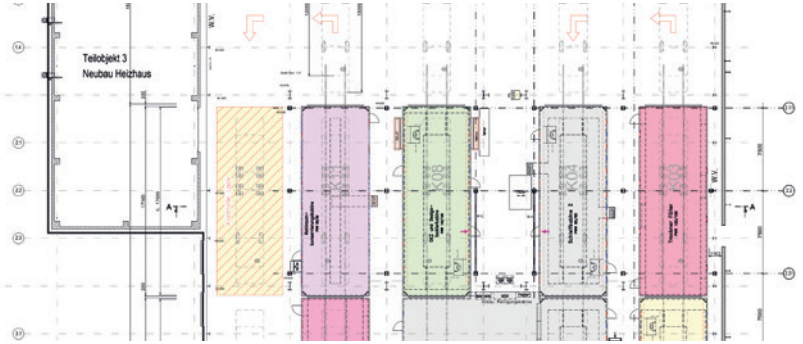
INNOVATIVES OBERFLÄCHENZENTRUM FÜR DIE MAN TRUCK & BUS AG

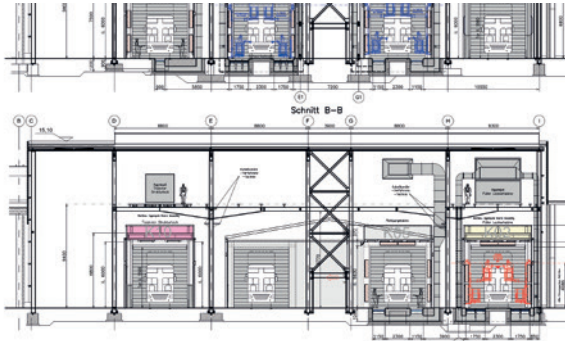
AFOTEK plant und baut 2015 für MAN eines der modernsten Oberflächentechnikzentren für die Beschichtung von Stadt- und Reisebussen in Europa.

- **Optimaler Lackierprozess**: Raumklima, Luftfeuchtigkeit, Emissionswerte und Energieverbrauch sind optimiert, wodurch Kosten und Umweltbelastung minimiert wurden.
- **Höchste Flexibilität:** Parallele und individuelle Lackierungen sind möglich.
- **Minimale „bottle necks"**: Kombinierte Lackier- und Trockenkabinen können nach Bedarf genutzt werden, was den Gesamtdurchsatz erhöht.

Die komplexe Anlage mit 3.800 m² besteht aus elf Kabinen zum Schleifen, Lackieren, Trocknen und Reinigen der Werkstücke. Neben der gesamten Verfahrenstechnik wurde auch die elektrotechnische Steuerung der Gesamtanlage von *AFOTEK* realisiert.

Schon produktionsseitig ist die Anlage äußerst modern. Dank der Abluftbehandlung sowie einer Temperatur- und Befeuchtungssteuerung wird die Anlage auch künftigen Umweltstandards entsprechen und sie übertreffen.





AFOTEK®
Lackieranlagen Made in Germany

UMFASSENDER *AFOTEK*-SERVICE

Mit dem vielseitigen *AFOTEK*-Service- und Ersatzteilportfolio können Sie Ihre Anlagenlaufzeiten erhöhen. Und sollten Störungen auftreten, kann das Service-Team schnell und qualifiziert reagieren.

INSPEKTION UND WARTUNG

Eine regelmäßige Pflege sorgt für eine hohe Verfügbarkeit der Anlage. Nach der Inspektion wird der Soll-Zustand durch gezielte Arbeiten wieder hergestellt.

ERSATZTEILSERVICE

Ihre Maschinen und Anlagen werden ideal mit Verschleiß- und Ersatzteilen, sowie Baugruppen versorgt. Der *AFOTEK*-Service erarbeitet mit Ihnen das passende After-Sales-Konzept.

ECHTZEIT-SIMULATION

Durch die 3D-Anlagensimulation in Echtzeit kann *AFOTEK* Engpässe in Lackieranlagen schon vor der Inbetriebnahme erkennen. Ein optimierter Anlagendurchfluss sorgt für höhere Produktionseffizienz und damit wirtschaftlicheres Arbeiten. Mit Hilfe dynamischer, auf den Kunden zugeschnittener Modelle bildet die Simulation die gesamte Fördertechnik der Lackier- oder Pulverbeschichtungsanlage realitätsgetreu nach. Auf Wunsch können auch vor- oder nachgelagerte Bereiche und Prozesse mit in die Simulation eingebunden werden. Das 3D-Verfahren kommt auch bei Retro-Fits zum Einsatz, um die Wirtschaftlichkeit vorhandener Anlagen zu erhöhen.

RETRO-FITS

Um eine Lackier- oder Pulverbeschichtungsanlage zu optimieren, modernisieren oder geänderten Vorgaben, Richtlinien und Gesetzen anzupassen, muss sie nicht unbedingt komplett ausgetauscht werden. Nach einer Anlagenanalyse durch *AFOTEK* erhalten Sie ein Angebot für die Überholung Ihrer Anlage.

Venjakob
UMWELTTECHNIK
www.venjakob-umwelttechnik.de
VOC - Abluftreinigung mit System

Kompetenz und Erfahrung
Branderkennung
Feuerlöschanlagen

Engineering - Herstellung
Installation - Service

www.sts-brandschutz.de
07044/9417-0

STS BRANDSCHUTZ SYSTEME

Zum Schutz von
- Filter- und Entstaubungsanlagen
- Maschinen
- Nasslackieranlagen
- Pulverbeschichtungsanlagen

AFOTEK®

Lackieranlagen Made in Germany

***AFOTEK* GMBH**

Erfurter Straße 17
D-36251 Bad Hersfeld
Fon: +49 (0) 66 21 - 50 76 - 0
Fax: +49 (0) 66 21 - 50 76 - 30
info@afotek.de
www.afotek.de/de

JS DEUTSCHLAND • Concept: JS MEDIA TOOLS A/S • 10-607 • www.jsdeutschland.de