

SAUSENHEIMER WELLPAPPE

IHR VERPACKUNGSSPEZIALIST AUS DEN WEINBERGEN



IHR KOMPETENTER PARTNER FÜR

- ▲ FALTKISTEN ▲ STANZVERPACKUNGEN
- ▲ GEFAHRGUTVERPACKUNGEN ▲ ZUSCHNITTE



AUS TRADITION INNOVATIV

Unsere Erfahrung in der Wellpappenerzeugung und Verpackungsentwicklung über mehrere Generationen sowie der Einsatz modernster Technologien sind unser Erfolgsrezept.

Die Wellpappenfabrik wurde 1937 in Pirmasens gegründet. Seit der Verlegung des Unternehmenssitzes nach Sausenheim im Jahre 1939 realisieren wir von hier aus Verpackungskonzepte und -lösungen zur Zufriedenheit unserer Kunden weit über die Grenzen der Pfalz hinaus.

Kundenorientierter Service

Wir bieten unseren Kunden einen perfekten Service, der von der Beratung und Entwicklung der individuellen Verpackung über die Fertigung und Kaschierung bis zur Qualitätskontrolle reicht.

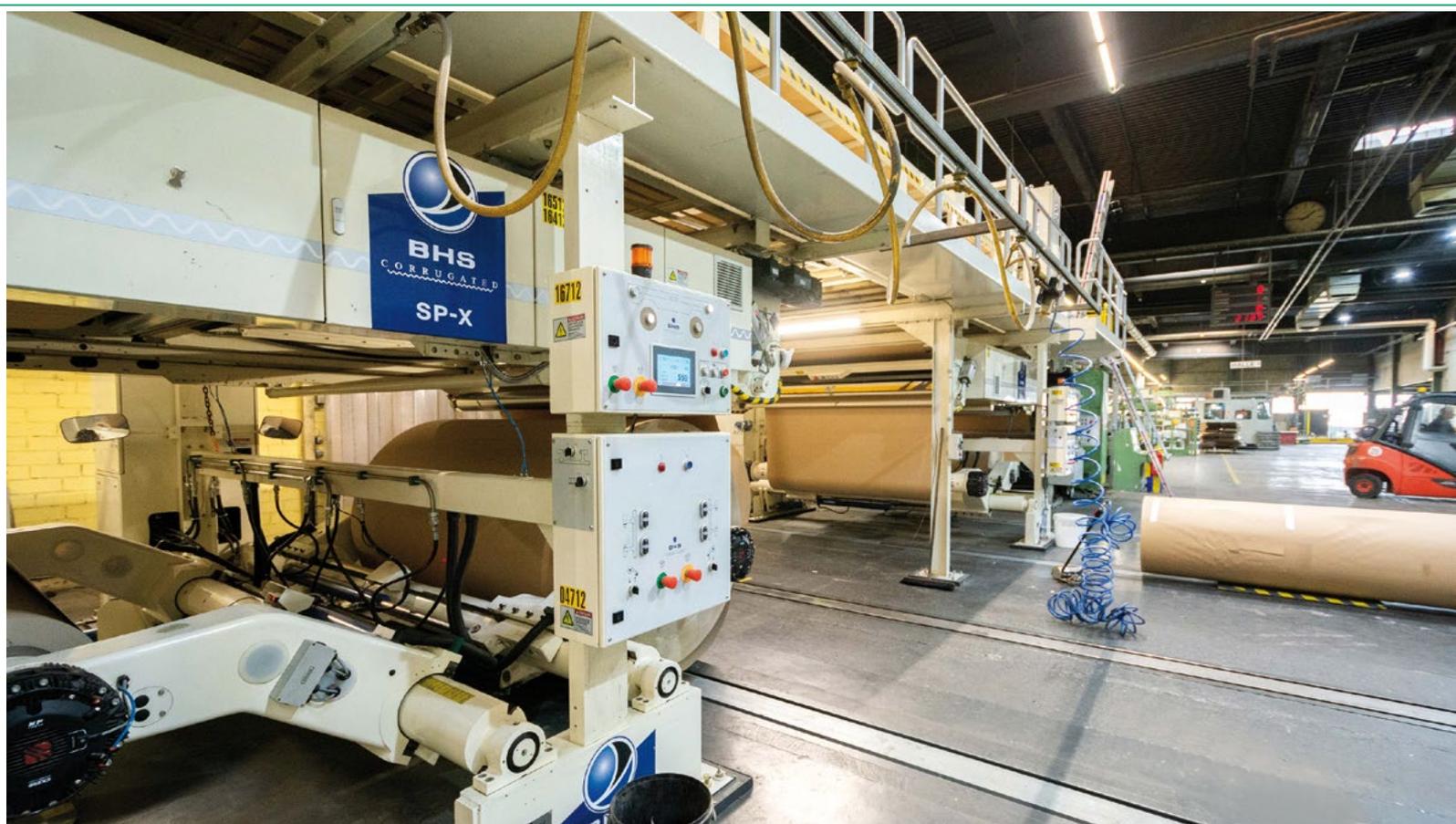
Auf Wunsch übernehmen wir für unsere Kunden auch die komplette Lagerhaltung mit Bevorratung und Just-in-time-Belieferung.

Die Geschichte der Sausenheimer Wellpappe

Emil Muhl und Heinrich Kepler gründen am 18. Januar 1937 in Pirmasens die Wellpapappenfabrik GmbH

Emil Muhl und Heinrich Kepler beschäftigen als Geschäftsführer bald nach der Gründung 30 Mitarbeiter

Das Unternehmen verlegt 1939 kriegsbedingt seinen Firmensitz nach Sausenheim – bis 1945 wird diese Fabrikanlage zu 70 % zerstört



Ausbildung mit Zukunft

Als erfolgreiches Unternehmen in einer Wachstumsbranche mit besten Zukunftsperspektiven legen wir Wert darauf, unser Wissen weiterzugeben und unsere Nachwuchskräfte selbst auszubilden.

Die Wellpappenfabrik Sausenheim stellt pro Jahr fünf Ausbildungsplätze für angehende Packmitteltechnologe/-innen und Industriekaufleute zur Verfügung. Die Auszubildenden werden im gesamten Ausbildungszeitraum optimal betreut und erhalten vollste Unterstützung.

ZAHLEN UND FAKTEN

- ▲ 70 MIO M² WELLPAPPE/JAHR
- ▲ CA. 110 KM WELLPAPPE/TAG
- ▲ ÜBER 100 WELLPAPPENSORTEN
- ▲ BIS 2,5 METER BREITE
- ▲ 68.000 M² BETRIEBSFLÄCHE
- ▲ VERARBEITUNG VON 30.000 TONNEN ROHPAPIER/JAHR
- ▲ 180 MITARBEITER
- ▲ 2-SCHICHT-BETRIEB

▶ Treue Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sowie Kunden ermöglichen den Wiederaufbau. 1949 beschäftigt das Unternehmen bereits wieder 80 Personen.

▶ Am 31. Mai 1967 scheidet Heinrich Keppler aus der Geschäftsführung aus. Peter Muhl, Sohn von Emil Muhl, wird zweiter Geschäftsführer.

▶ Gründung der 4er-Gruppe 1967 durch Peter Muhl und 3 weitere Wellpappenunternehmer zum gemeinsamen Rohstoffeinkauf und Erfahrungsaustausch. Die Gruppe ist bis heute aktiv.



DER UMWELT VERPFLICHTET

Der Umweltschutz hat seit jeher einen wichtigen Platz in der täglich gelebten Unternehmensphilosophie der Sausenheimer Wellpappe. Wir arbeiten mit einem Material, das zu 100 % recycelbar ist, und tun alles dafür, unsere Prozesse und Produkte nachhaltig zu optimieren.

So verwenden wir zum Bedrucken der Pappen wasserlösliche Farben und können unsere Maschinen ohne chemische Zusätze nur mit Wasser reinigen. Unser Brauchwasser wird in unserer **Abwasserreinigungsanlage** aufbereitet und wiederverwendet.

Mit einem eigenen **Blockheizkraftwerk** erzeugen wir die für die Produktion der Wellpappe notwendige Wärme und darüber hinaus 50 % des Strombedarfs im Unternehmen.

Auch in vielen weiteren Bereichen arbeiten wir daran, unseren Nachhaltigkeitslevel permanent zu verbessern. So wurde unsere Beleuchtung in den letzten Jahren gegen **LED-Systeme** getauscht. Aktuell planen wir die Installation eines Wärmerückgewinnungssystems zur Nutzung entstehender Abwärme in der Produktion in anderen Unternehmensbereichen.

Der zur Wellpappenherstellung verwendete **Leim** wird umweltfreundlich aus Getreidestärke hergestellt – und das verwendete Rohpapier ist zu 100 % **FSC®-zertifiziert**.

Um all unsere nachhaltigen Verbesserungen zu kontrollieren und weiter zu optimieren, sind wir nach dem ISO 14001 Umweltmanagementsystem zertifiziert.

Die Geschichte der Sausenheimer Wellpappe geht weiter

Am 30. November 1969 scheidet Emil Muhl siebzigjährig aus dem Unternehmen aus

Ab 1973 bis 1990 wird ein Stufenplan für das Werk II gegenüber an der Leinigerstraße mit den Bereichen Energieversorgung, Produktion, Verarbeitung, Rohstofflagerung und Verwaltung realisiert.

Ein Großbrand verursacht einen enormen Schaden am Gebäude. 3.000 t Papier fallen den Flammen zum Opfer – ein Schaden von rund 8 Mio. Euro entsteht. Wenige Tage später wird mit der Hilfe aller Mitarbeiter und dem Zusammenhalt der 4er-Gruppe die Produktion wieder aufgenommen.



ÖKOSTAR WELLPAPPE

Wellpappe wird zu 100 % aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt und nach dem Gebrauch zu 100 % recycelt. Dazu trägt nicht nur das perfekt organisierte Verwertungssystem bei, sondern auch die Tatsache, dass Wellpappe hauptsächlich in Industrie und Handel zum Einsatz kommt und Sammelverluste durch den Endverbraucher größtenteils ausgeschlossen werden können.



Peter Muhl scheidet nach 30 Jahren als alleiniger Geschäftsführer 65-jährig aus dem Unternehmen aus. An seine Stelle tritt in der 3. Familiengeneration Axel Muhl.

Mit der Gründung der Tochtergesellschaft PTI Packmitteltechnik GmbH wird das Portfolio um spezielle Produkte aus Well-, Vollpappe und Kunststoff ergänzt.

Ziel der Sausenheimer Wellpappe ist, durch Investitionen in allen Unternehmensbereichen modernsten Standard und außergewöhnliche Leistung zu bieten. Als inhabergeführter mittelständischer Industriebetrieb bleiben wir auch weiterhin unabhängig und flexibel.

KUNDENORIENTIERTER SERVICE



VON DER ENTWICKLUNG ZUM PRODUKT

Verpackungsentwicklung

Wir sind darauf spezialisiert, für jede Anforderung die perfekt sitzende und alle Spezifikationen erfüllende Verpackung zu entwickeln. Mit modernster CAD-Technik wird das Verpackungs-layout mit den individuellen Stanzwerkzeugen konstruiert.

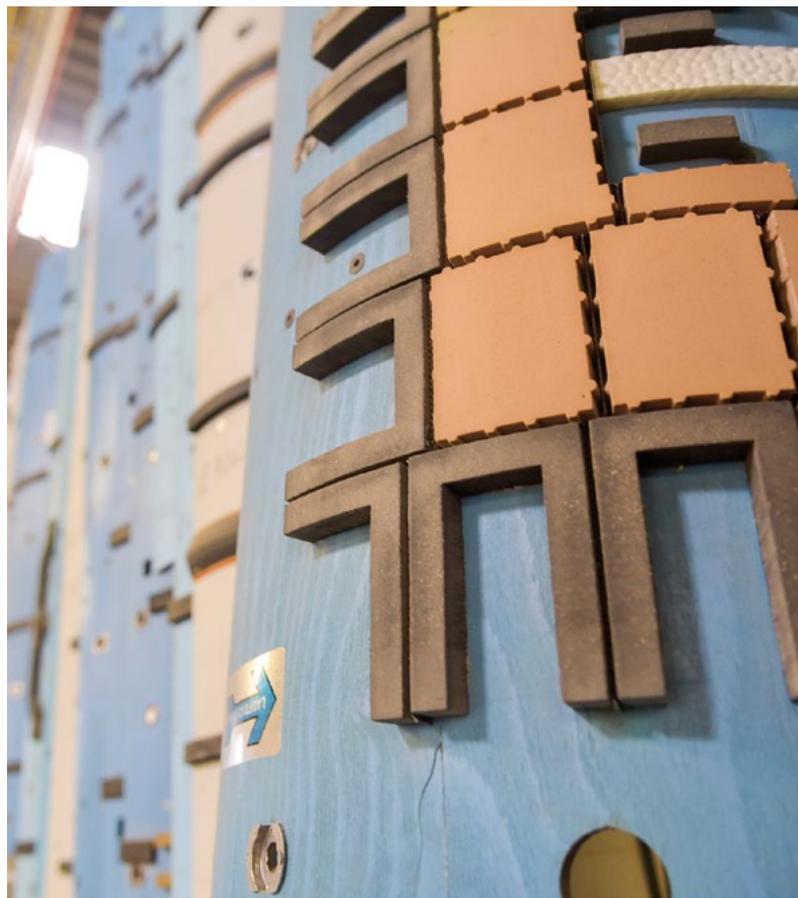
Auf Wunsch stellen wir manuell auf Großflächenschneidplottern Verpackungsmuster her, um Tests durchzuführen und die Verpackung gemeinsam mit dem Kunden bis zur Serienreife zu optimieren.

Fertigung

In der Wahl der Wellpappe stellen wir uns ganz auf die Wünsche unserer Kunden ein. Unsere Wellpappenanlage ist in der Lage, Wellpappensorten nach DIN 55468 sowie kundenspezifische Wellpappensorten in E-, B- und C-Welle sowie den daraus möglichen Wellpappenkombinationen herzustellen.

Sie erhalten alle Leistungen von der Beratung bis zum fertigen Produkt in bester Qualität aus einer Hand.





Qualitätskontrolle

Bereits vor der Verarbeitung werden die eingehenden Rohstoffe mittels Berstdruck-, STFI- und Cobbtests auf die Erfüllung aller Vorgaben getestet. Die fertige Wellpappe wird in den Standardarten nach DIN 55498 geprüft. Darüber hinaus führen wir Prüfungen nach RAL der Gütergemeinschaft Wellpappe und spezielle Prüfungen für Gefahrgutverpackungen durch – mehr hierzu auf Seite 10. Basis unserer umfassend kontrollierten Produkte und Leistungen ist unser Qualitätsmanagementsystem ISO 9001, das wir dazu nutzen, unsere Prozesse stetig weiter zu optimieren.

WELLPAPPENFAKTEN

- ✓ WELLPAPPE IST ZU 100 % RECYCELBAR.
- ✓ FSC-ROHPAPIER IST AKTIVER WALDSCHUTZ.
- ✓ DER ZELLSTOFF IN WELLPAPPE BINDET CO₂.
- ✓ WELLPAPPE BESTEHT ZU 80 % AUS ALTPAPIER.
- ✓ WELLPAPPE SCHÜTZT LEBENSMITTEL VOR TRANSPORTSCHÄDEN.
- ✓ KARTONS AUS WELLPAPPE SIND BESONDERS STABIL.



Links zu sehen unsere „Sausenheimer Verpackungsakademie“, in der wir Kunden und Interessierten interessante Details, geschichtliche Entwicklungen und aktuelle Neuigkeiten über Verpackungen aus Wellpappe verraten.

STANDARDVERPACKUNGEN



SPITZENQUALITÄT IST UNSER STANDARD

Verpackung nach Maß

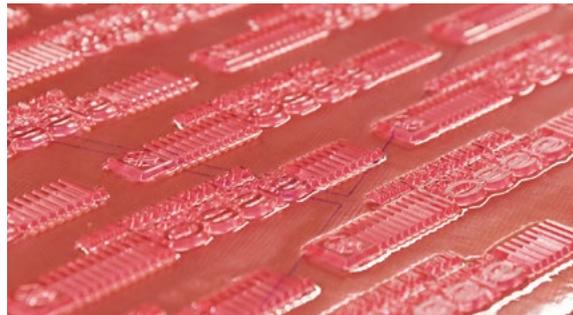
Auch unsere Standardverpackungen werden gemäß den Anforderungen unserer Kunden individuell konzipiert und maßgeschneidert hergestellt. Die Ideen und Vorstellungen unserer Kunden werden vom ersten Entwurf über die Bemusterung und Optimierung in gemeinsamer Abstimmung bis zur Serienreife Schritt für Schritt in höchster Qualität umgesetzt.

International genormt

Unsere Verpackungen erfüllen alle vorgegebenen Normen wie die weltweit gültigen FEFCO-Codes der International Corrugated Case Association. Wir stellen unter anderem Faltkisten nach FEFCO 02101 bzw. 0216 mit Bodensteckverschluss oder Faltkisten nach FEFCO-Code 0701 mit Automatikboden her.

Sie benötigen eine spezielle Entwicklung außerhalb der standardisierten Normen? Unser erfahrenes Team berät Sie kompetent und entwickelt die perfekt passende Lösung dazu. Mehr zu diesem Thema finden Sie auf Seite 11.





GEFAHRGUTVERPACKUNGEN



GEFAHRLOS TRANSPORTIERT

Geprüfte Sicherheit garantiert

Zu transportierende Gefahrgüter wie Gasflaschen, chemische Produkte, pharmazeutische oder radioaktive Produkte müssen zum Versand absolut sicher verpackt werden.

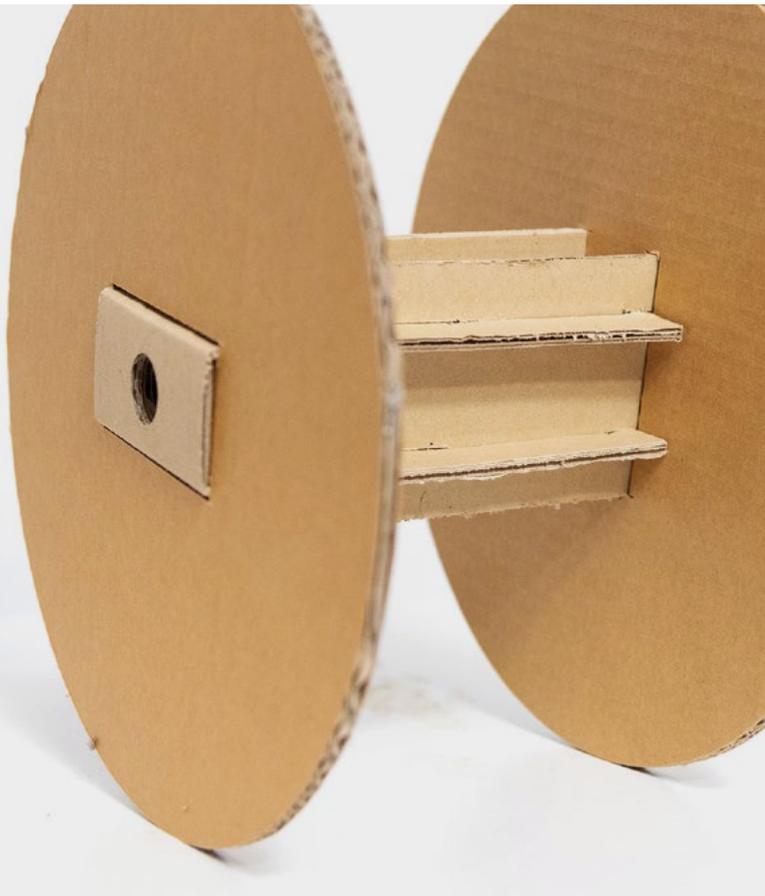
Als von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung zugelassene Prüfstelle verfügen wir über das entsprechende Know-how und Equipment, um Gefahrgutverpackungen für alle Verkehrsträger nach 4G bis 120 kg zu prüfen und die notwendigen Prüfzeugnisse auszustellen. Die jährliche Auditierung gewährleistet die kontinuierliche Einhaltung der vorgeschriebenen Normen.

Produktspezifisch entwickelt

Jeder Produktionsschritt bis zur fertigen Gefahrgutverpackung wird von der Prüfstelle abgenommen, bevor der nächste Step in Angriff genommen wird. Alle eingesetzten Geräte und Anlagen sind durch die unabhängig agierende Papiertechnische Stiftung kalibriert. Um die Sicherheit der verpackten Güter zu testen, nehmen wir Testfüllungen vor und führen damit Fallprüfungen und Simulationen durch. Erst wenn alle Prüfarten erfolgreich bestanden sind, wird die Verpackung freigegeben und finalisiert.



SPEZIALVERPACKUNGEN



FORDERN SIE UNS HERAUS!

Spezielle Entwicklungen für jeden Bedarf und jede Branche

Wir setzen unser ganzes materialtechnisches Know-how ein, um für jeden Bedarf die ideale Verpackung zu entwickeln. So ermöglichen wir mit beschichteten Papieren den Transport von Lebensmitteln wie Rohlingen für Backwaren. Durch spezielle Beschichtungen schützen wir hochempfindliche Aluteile der Automobilindustrie und mit nassfesten Leimen machen wir Verpackungen bei besonderen Beanspruchungen – beispielsweise in tropischen Klimazonen – besonders haltbar.

Was auch immer Sie in einer Verpackung aus Wellpappe transportieren möchten: Wir entwickeln für Sie die optimale Lösung. Auch große Verpackungen für sperrige Geräte wie Rasenmäher oder für Fahrräder sind für uns kein Problem. Wir verarbeiten Wellpappen bis zu einer Breite von 2,50 m inkl. aller weiteren Bearbeitungsschritte und Kaschierungen.



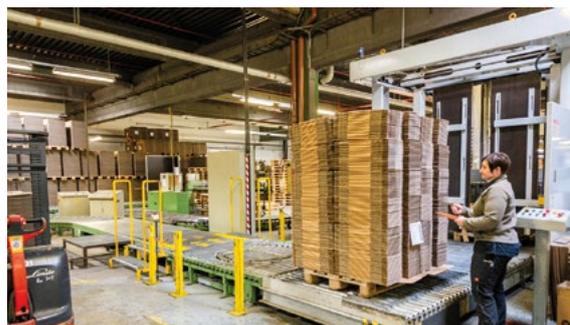


WUNSCHVERSAND INKLUSIVE

Wir stellen uns auf Ihre Wünsche ein

Wie in allen unseren Leistungsbereichen orientieren wir uns auch im Versand unserer Produkte ganz an den Wünschen unserer Kunden. Von der Einzellieferung über Just-in-time- oder Kanban-Lieferungen mit komfortabler Lagerhaltung durch uns ist alles möglich! Wir liefern deutschlandweit und ins angrenzende Ausland.

Was auch immer Sie für Lieferwünsche haben: Fragen Sie uns. Wir entwickeln für Sie gern ein maßgeschneidertes Logistikkonzept.



UNSERE PARTNER

Wir bedanken uns ganz herzlich bei unseren Partnern, die uns mit hervorragenden Produkten und außergewöhnlichen Leistungen unterstützen – und freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit!



**Der Spezialist für Transport & Logistik
im Segment PAPPE UND PAPIER.**

67269 Grünstadt & 42579 Heiligenhaus
✉ info@roeskes.de ☎ 02056 - 9847-0

Besuchen Sie uns doch auf unserer Webseite: www.roeskes.de



LIFECYCLE SERVICES.

Für ein langes, produktives Leben.



BHS Corrugated. Das Lifecycle-Unternehmen.

Mit den nachhaltigen, maßgeschneiderten Lifecycle Services von BHS Corrugated holen Sie das Maximum aus Ihrer Investition – über die gesamte Lebensdauer – höchste Verfügbarkeit, Produktivität, Qualität und schließlich Profitabilität.

- M2P® – From Maintenance to Productivity
- NICE® – Kapitalvermeidung, rundum sorglos
- Corrugating Rolls – Qualität und Innovation auf breiter Basis
- Ersatzteile – 24/7 bestens versorgt
- Technical & Remote Service – das Sicherheitsprogramm
- Productivity Service & Training – mehr Leistung & Kompetenz
- Upgrades – Fortschritt nicht nur für Neumaschinen



Better – across the Board!

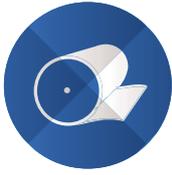
Gemeinsam *sicher* sein.

Versicherungsmanagement, Vorsorge und Risikomanagement
für die Papierwirtschaft und ihre Partner

vzp-online.de



Ihr Versicherungsmakler für die Papierwirtschaft und ihre Partner



**PAPIERFABRIK
VREDEN** GMBH



Kontinuität



Stabilität



Flexibilität

STARKER ROHSTOFF. STARKE PARTNER.

Die Papierfabrik Vreden produziert als Zulieferer für die Wellpappenindustrie das Rohpapier aus 100% Altpapier.

Seit fast 70 Jahren ist die Papierfabrik Vreden starker und zuverlässiger Partner der Wellpappenfabrik Sausenheim. Eine Zusammenarbeit, die nicht nur Industrien und Generationen miteinander verbindet sondern auch einen gemeinsamen Anspruch formuliert: Gemeinsam die Nachfrage nach nachhaltigen und qualitativ hochwertigen Produkten aus Wellpappe aus Deutschland zu bedienen.

Dabei ist die Papierfabrik Vreden kontinuierlich dabei, die Produktionsprozesse noch umweltschonender zu gestalten und durch Qualitätssicherungsmaßnahmen und unabhängige Zertifizierungen die Qualität auf einem hohen Niveau zu halten. So besitzt die Papierfabrik Vreden schon heute einen geschlossenen Wasserkreislauf in der Produktion und erhöht den Anteil an Energie aus nachhaltigen Quellen jährlich.

Erfahren Sie mehr zu unserem Angebot, unserer Produktion und unseren Umweltbemühungen unter papierfabrik-vreden.de



When bright meets smart

Maximum shelf impact calls for a bright and glossy appearance. But when it comes to brand value, it's also about what's behind the shiny surface. To support our customers in presenting their products both in a radiant and responsible way, Mondi introduces a new winning combination. Our innovative Kraft Top White grades score beyond the obvious – with external and internal beauty. That makes them not only bright, but also smart. Find out more at www.mondigroup.com/krafttopwhite.

mondigroup.com



Wir verstehen Gebäude

Intelligente Gebäudetechnik

Ob Heizung, Klima, Lüftung, Kälte und Sanitär – wir beherrschen alle Themen und beraten objektiv, kompetent und völlig unabhängig, da wir keine Produktinteressen vertreten.





Käuffer & Co. Rhein-Neckar GmbH
Fraunhoferstraße 21
68309 Mannheim

Tel. 0621 | 72091-0
www.kaeuffer.de



Käuffer

vvrbank-krp.de

Für Kunden da sein
heißt auch dort sein.

Morgen
kann kommen.

Wir machen den Weg frei.



Vereinigte VR Bank

Kur- und Rheinpfalz eG



NEUBRONNER

Papier verbindet

Neubronner GmbH & Co. KG
Neubronnerstraße 1
61440 Oberursel
www.neubronner.com

+49 (0) 6171 9248-0
+49 (0) 6171 9248-99
info@neubronner.com



DIE SAUBERE LÖSUNG

GEBÄUDEREINIGUNG

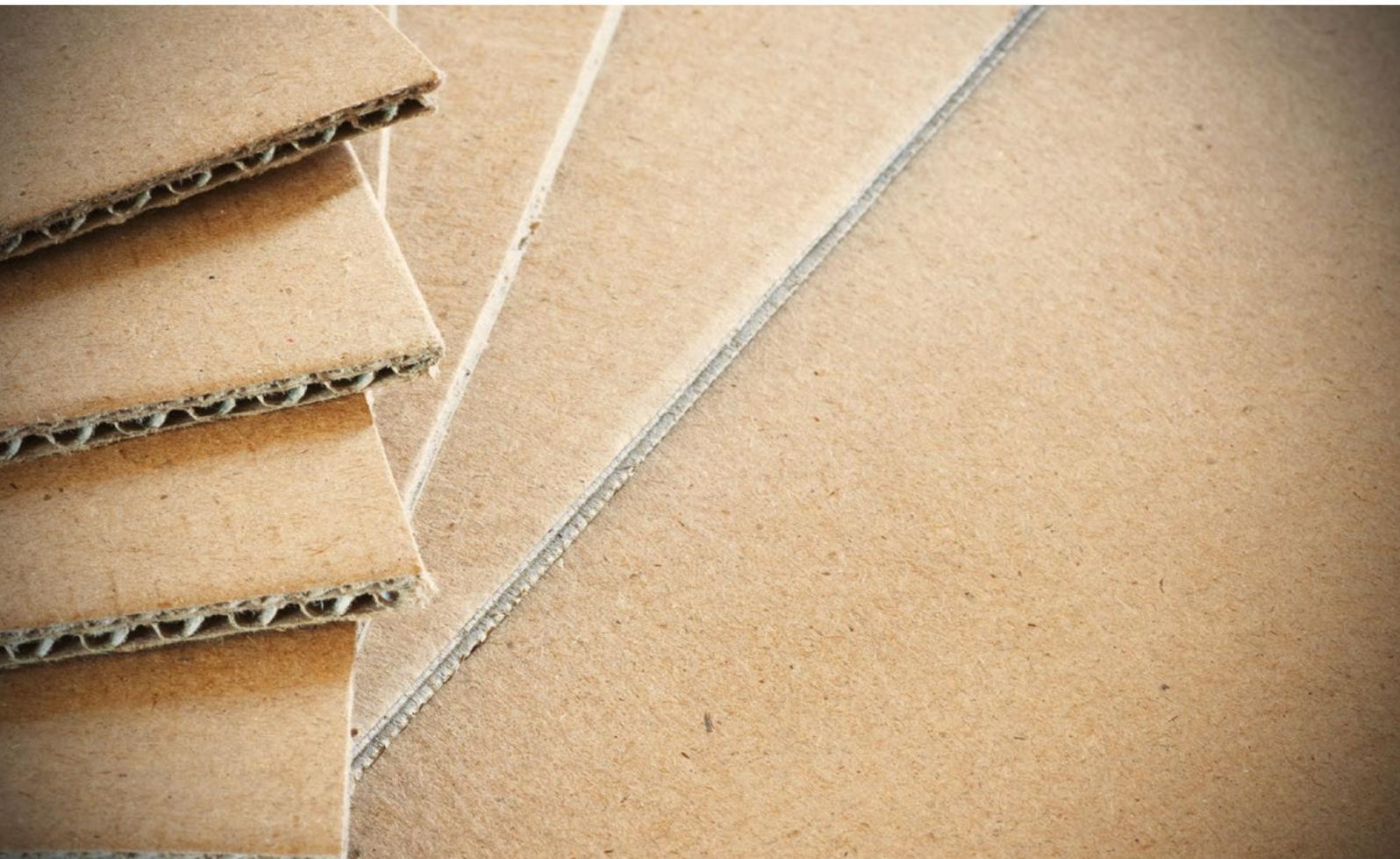
Franz Kehl Betriebs-GmbH
Sternstraße 180 • D-67063 Ludwigshafen
Telefon 06 21 / 69 02 – 0
www.kehl-gmbh.de



- **Event Security**
- **Personenschutz**
- **Objektschutz**

Staff-Security
Wiesenstraße 1
67489 Kirrweiler

Telefon: 0152 33747416
www.@staff-security.eu



Wellpappenfabrik GmbH

Leininger Straße 76
67269 Grünstadt-Sausenheim
Tel.: 06359 806-0
info@wellpappe-sausenheim.de
www.wellpappe-sausenheim.de

Wir bilden aus

Informationen zur Ausbildung unter
www.karriere-papier-verpackung.de