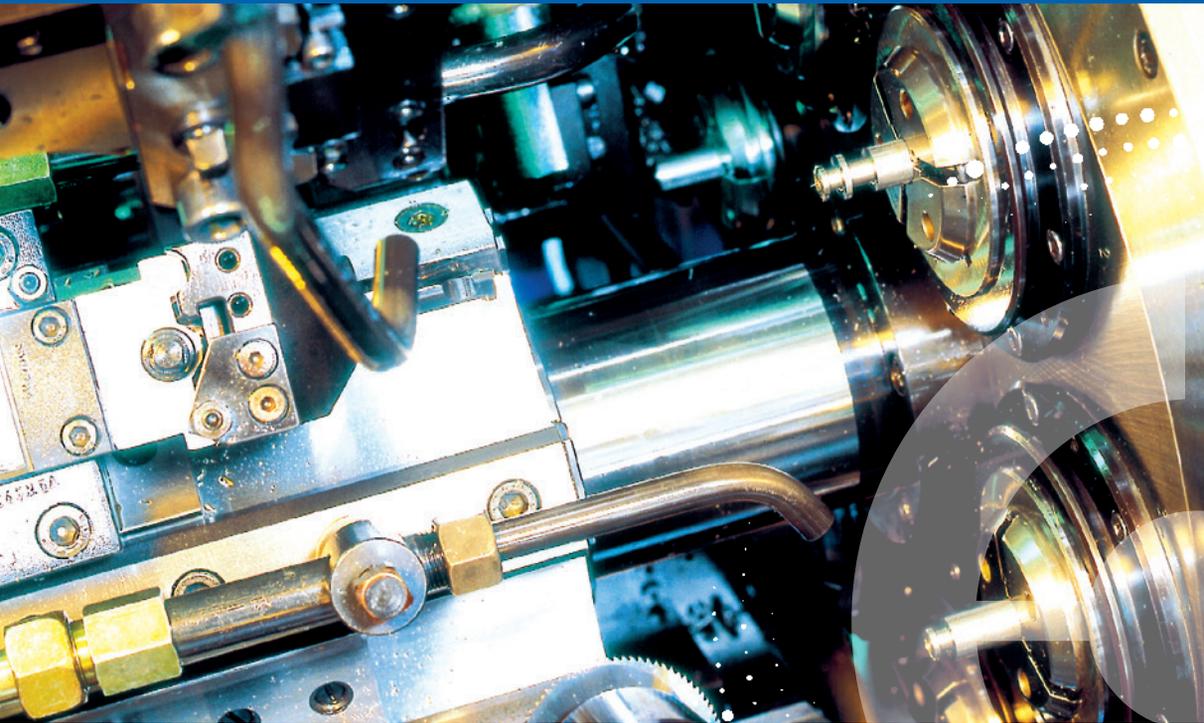


# WIR MACHEN UNS FÜR SIE STARK.



**FMI**



**VERBAND DER DEUTSCHEN DREHTEILE-INDUSTRIE**  
FACHVERBAND METALLWAREN- UND VERWANDTE INDUSTRIEN E.V.



## Durch die **GoZee-App** wird Ihre Broschüre lebendig

Entdecken Sie die Broschüre mit der GoZee-App auf Ihrem Smartphone oder Tablet und finden Sie Fotogalerien, Cinemagramme, Snap Videos und direkten Internetzugriff durch Augmented Reality.

**GoZee:** Wie man in 30 Sekunden loslegen kann

1. Geben Sie im App Store oder in Google Play „GoZee“ in das Suchfeld ein und laden Sie die App auf Ihr Smartphone oder Tablet herunter.
2. Öffnen Sie die App und verwenden Sie sie auf Seiten mit dem GoZee-Symbol.



Fotogalerie



Cinemagramm



Snap Video



WWW Web-Symbol

INHALT

**HIER IST VIEL FÜR SIE DRIN.**

05	Grußwort des Vorstandsvorsitzenden Hermann Rumpel
06	Wozu ein Verband? Statement von Prof. Dr. Andreas Mockenhaupt
08	Netzwerk. Organigramm des Verbandes
09	Netzwerk. Christian Vietmeyer, Hauptgeschäftsführer Wirtschaftsverband Stahl- und Metallbearbeitung (WSM) e. V.
10	Geschichte des „Drehens“
12	Verbandshistorie
13	Mitglieder
14	Internationales: Syndicat International Du Décolletage (SID)
16	Arbeitsfelder
22	Mitgliederstimmen
24	Leistungen
28	Zahlen, Daten, Fakten
30	Mitgliederstimmen
34	Ausbildung von Fachkräften
38	Kundenbranchen
42	Verbandsleben
46	Öffentlichkeitsarbeit
48	Standpunkte
50	Zukunft der Branche
52	Dank an unsere Partner
56	Wussten Sie schon ...
62	Vorstand und Geschäftsführung
64	Kontakt



GRUSSWORT

## WILLKOMMEN!

**Sehr geehrte Damen und Herren, liebe Kolleginnen und Kollegen,**

fragen Sie sich auch manchmal, wie Sie den steigenden Anforderungen gerecht werden, mit den schnellen Veränderungen Schritt halten und nebenbei noch Ideen für Ihre Unternehmensentwicklung finden sollen?

Ist es sinnvoll, immer alles alleine zu bewältigen? Wäre es nicht besser, sich beim Branchentreff mit Kollegen auszutauschen, über gesetzliche oder brancheninterne Veränderungen aus erster Hand von Fachleuten zu erfahren oder gemeinsam Ideen für die Bewältigung von Herausforderungen wie den Fachkräftemangel zu entwickeln? Unser sehr aktiver und lebendiger Verband ist DIE Plattform für alle Unternehmen im Bereich der Branche Dreh- und Frästeile. Hier schlägt das Herz der Drehteile-Industrie.

Zu unseren Mitgliedsunternehmen zählen neben kleinen Familienbetrieben auch global agierende Unternehmen. Ob sie nun selbst Dreh- und Frästeile herstellen oder in anderer Weise in direktem Bezug zur Drehteilebranche stehen: Sie sind Mitglied in dieser großen Familie. Ausgeprägtes Konkurrenzdenken war gestern – Kooperation und gesunder Wettbewerb heute.

Durch fachlichen Input bei Tagungen und Seminaren, durch Positionspapiere sowie durch den persönlichen Austausch bietet unser Verband viele Möglichkeiten, vor Betriebsblindheit zu bewahren, aktuelle Entwicklungen schneller zu erkennen und die eigene Wettbewerbsfähigkeit auf den nationalen und internationalen Märkten zu steigern. Daher sind unsere Mitgliedsunternehmen auf dem Markt oft einen Schritt voraus. Lernen Sie die Vorteile einer Mitgliedschaft kennen bzw. nehmen Sie aktiv an unserer Verbandsarbeit teil! Verbandsarbeit ist „Networking“ und jeder Verband ist nur so stark wie seine Mitglieder.

Drehteilehersteller stehen vor immer größeren Herausforderungen – und wir als Verband der Deutschen Drehteile-Industrie an Ihrer Seite. Die Arbeit im Verband ist für den Vorstand, den Geschäftsführer und die Geschäftsstellenmitarbeiter eine Herzensangelegenheit.

In dieser Broschüre oder unter [www.dreh.info](http://www.dreh.info) erfahren Sie mehr über unsere Philosophie, unsere Leistungen und unser Netzwerk.

Herzlichst, Ihr



Hermann Rumpel

(Vorsitzender des Verbandes der Deutschen Drehteile-Industrie)

## STATEMENT

**WOZU EIN VERBAND?**

**Prof. Dr. Andreas Mockenhaupt,**  
Dekan a. D. der Fakultät Engineering der  
Hochschule Albstadt-Sigmaringen

**Verbände gibt es viele – aber ist Verbandsarbeit und die Mitgliedschaft in einer solchen Gemeinschaft heute noch zeitgemäß und sinnvoll? Professor Dr. Andreas Mockenhaupt, Dekan a. D. der Fakultät Engineering der Hochschule Albstadt-Sigmaringen, hat eine klare Meinung dazu.**

**Wer hat dafür noch Zeit?**

Das fragen sich viele Mittelständler, wenn es um die Arbeit von Verbänden geht. Aber die Politik und die großen Konzerne geben die Richtung vor. So banal wie es klingt, gerade der Mittelstand braucht eine starke Interessenvertretung. Es geht dabei um die Vielzahl neuer Entwicklungen und politisch getriebener Entscheidungen, die in Marktzugang, Rohstoffverfügbarkeit, dem Arbeitsmarkt oder einer Flut von neuen nationalen bzw. internationalen Vorschriften aufgehen.

Große, international tätige Unternehmen können sich hier eigene Abteilungen leisten, die ihre Interessen wahren. Der Mittelstand hat hierfür aber strukturell bedingt kaum Ressourcen. Das hat aber leider Konsequenzen. Die Erfahrung zeigt: Die Großen sind da, einige Universitäten und ein paar Beratungsunternehmen – Mittelstand häufig Fehlanzeige.

Umgekehrt wissen wir, viele richtungsweisende Entscheidungen basieren häufig nur oberflächlich auf einer technologisch oder faktengetriebenen Argumentation, sind aber oft politisch oder von Interessengruppen getrieben.

**Der Verband verleiht dem Mittelständler eine wahrnehmbare Stimme**

Das Sich-hörbar-machen ist grundsätzlich nicht verwerflich, the squeaking gear gets the oil. Aber was soll ein Politiker schon tun, wenn er die technologische Entwicklung nur bedingt zu deuten weiß und die komplexen Zusammenhänge dem Wähler kaum vermittelbar sind? Er wird auf seine Berater hören, und die wiederum auf Interessenvertreter.

Dabei sind Fakten auch so eine Sache: Es kommt darauf an, welche man hat und wie man darauf schaut. Kevin Dutton, ein britischer Psychologe und Professor der University of Oxford, sagt: „Fakten werden als Mittel zur Beeinflussung überschätzt. Es geht um Emotionen.“ Es geht also darum, dass die Entscheidungsträger die Argumente kennen und es geht um eine gewisse Interpretationshoheit.

### Verbände bündeln Interessen

In den Industrienationen steuern die Politik sowie die Konzerne die Spielregeln der Wirtschaft. Insbesondere kleine Unternehmen müssen mehr untereinander kommunizieren und zusammen agieren, wenn sie ihre Interessen wahren wollen und gemeinsame Ziele erreichen wollen. Verbände organisieren diese Interessen und wägen unterschiedliche Belange ihrer Mitglieder ab, formulieren konkrete Ansprüche und versuchen, die Ziele der Mitgliedsunternehmen effizient durchzusetzen. Sie können also von und für ihre Mitglieder Informationen sammeln, diese aufbereiten und Argumentationsketten vorschlagen. In die andere Richtung können Verbände die Interessen der Mitglieder wahren und an Entscheidungsträger sowie eine breitere Öffentlichkeit wirkungsvoll kommunizieren.

### Dienstleister für Compliance

Gerne versuchen marktstarke Abnehmer ihr unternehmerisches Risiko auf die schwächeren Zulieferer abzuwälzen. Auch wird die rechtliche Lage immer komplexer, wie Beispiele bei der Umsetzung der EU-Datenschutz-Grundverordnung zeigen. Hier ist es nicht immer einfach, richtig zu reagieren. Compliance, also das rechtskonforme Agieren, ist wichtig. Unsicherheit wirkt kontraproduktiv. Verbände analysieren die Faktenlage und unterstützen ihre Mitglieder. Dies zunächst allgemeiner z.B. durch Verbandsempfehlung für Lieferbedingungen oder die Mitarbeit in Arbeitsgruppen bzw. in der Normung. Aber auch in Einzelfällen kann durch Beratung oder die Vermittlung von Kontakten geholfen werden. Bei Zertifizierern, Versicherungen oder anderen Dienstleistern können Verbände, durch ihr auf den vielen Mitgliedern beruhendes Gewicht, Rahmenvereinbarungen aushandeln.

### Weiterbildung, Netzwerk und Erfahrungsaustausch

Fragt man Unternehmer, was ein Verband bringt, wird häufig an allererster Stelle der Erfahrungsaustausch mit ähnlich ausgerichteten und strukturierten Unternehmen genannt. Die Gemeinschaft bietet die Plattform, Informationen auszutauschen und sich untereinander zu vernetzen. Auch der Kontakt zu Hochschulen wird verbandsseitig gehalten. Die Information über Forschungsaktivitäten und wissenschaftliche Innovationen können für die Mitgliedsunternehmen gefiltert und aufbereitet werden. Darüber hinaus ist gerade die innerhalb eines Verbandes organisierte Fachexpertise für Hochschulen wichtig und dient als Basis für Tagungen oder für Aus- und Weiterbildung.

Das Finden geeigneter Auszubildender ist in vielen Branchen eine Problematik. Gemeinhin kennen potentielle Bewerber die großen Unternehmen, um den vielleicht viel besseren, weil interessanteren Mittelständler im Nachbarkreis weiß aber nicht jeder. Ein Verband kann hier überregionales Marketing betreiben, z.B. den Bekanntheitsgrad steigern und die Attraktivität des Berufs propagieren, worauf die Mitgliedsunternehmen dann vor Ort aufbauen können.

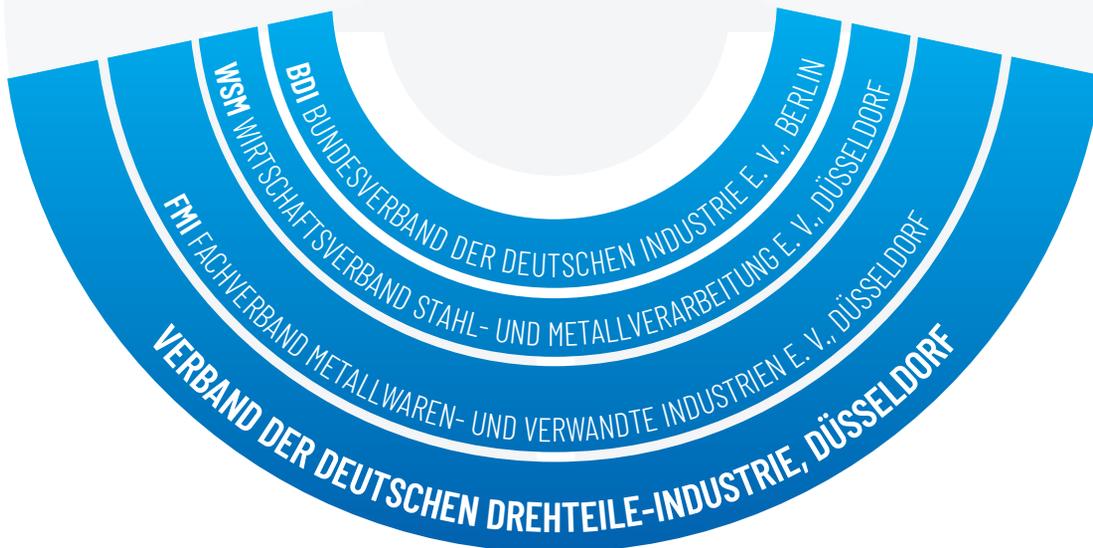
Letztlich lebt aber ein Verband auch von der Aktivität seiner Mitglieder. Als reiner Dienstleister funktioniert das nicht, der Verband kann nur das sammeln, was an ihn von der Fachwelt, also insbesondere den Mitgliedern, herangetragen wird. Das Mitgestalten erfordert eben auch ein wenig Engagement.



## NETZWERK

## UNSER VERBAND VERBINDET. UND IST SELBST BESTENS VERNETZT.

Man ist nur so stark wie sein Netzwerk – das gilt nicht nur für Verbandsmitglieder, sondern auch für die Verbände selbst. Durch die direkte Einbindung in die Verbandsstruktur der deutschen Industrie, über die Mitgliedschaften in FMI, WSM und dem Spitzenverband BDI, wird die aktuelle branchenpolitische Arbeit gewährleistet und der Verband der Deutschen Drehteile-Industrie erhält sämtliche relevanten Informationen aus erster Hand.





**Weil sich filtern mit unseren Anlagen immer lohnt.**  
*Sauglocken-Filteranlage für alle Mehrspindler, Hersteller unabhängig*



**GS Industrietechnik GmbH**

---

GS-Industrietechnik GmbH  
Feldbergstraße 18  
D-79689 Maulburg  
[www.gs-industrietechnik.de](http://www.gs-industrietechnik.de)

FÖRDERN | FILTERN | HOCHDRUCK | KÜHLEN

**Informieren Sie sich unter:**  
Tel.: +49 (0) 76 22 - 63 52 6  
[info@gs-industrietechnik.de](mailto:info@gs-industrietechnik.de)



**Christian Vietmeyer,**

Hauptgeschäftsführer des Wirtschaftsverbandes  
Stahl- und Metallverarbeitung (WSM)

**Christian Vietmeyer, Hauptgeschäftsführer des Wirtschaftsverbandes Stahl- und Metallverarbeitung (WSM) beschreibt seinen Verband, durch den der Verband der Deutschen Drehteile-Industrie in die Verbandsstrukturen der Industrie eingebunden ist:**

„Mit 13 weiteren Branchenverbänden aus der Stahl- und Metallverarbeitung ist der Verband der Deutschen Drehteile-Industrie über den Fachverband Metallwaren- und verwandte Industrien e. V. im Wirtschaftsverband Stahl- und Metallverarbeitung e. V. organisiert. Die Themen und Interessen unserer Branchen werden so gebündelt und kraftvoll gegenüber der Politik, der Regierung und der Gesellschaft kommuniziert und vertreten. Dabei hilft ein breites Netzwerk bestehend z. B. aus dem BDI, dem Europäischen Verband ORGALIME und weiteren Netzwerkpartnern.

Der WSM vertritt die Stahl und Metall verarbeitenden Industrien in Deutschland. Zur Branche gehören ca. 5.000 überwiegend mittelständische Industriebetriebe mit durchschnittlich 100 Mitarbeitern. Die Branche erzielt einen jährlichen Umsatz von über 80 Mrd. Euro. Produziert werden über verschiedene Wertschöpfungsstufen hinweg z. B. Vorprodukte und Halbzeuge, Teile sowie Enderzeugnisse für die nationalen und internationalen Märkte großer Abnehmerindustrien wie z. B. für die Automobilindustrie, für den Maschinen- und

Anlagenbau sowie für die Elektroindustrie. Außerdem werden industrielle Dienstleistungen erbracht. Gemeinsamkeiten der Mitgliedsunternehmen ergeben sich u. a. dadurch, dass einerseits das Vormaterial einen relativ hohen Kostenanteil einnimmt und andererseits die Abnehmer häufig marktmächtig sind sowie eine hohe Wettbewerbsintensität herrscht.

Die Themen und Leistungen von WSM sind vielfältig. Die Fachgruppe Umwelt und Arbeitsschutz befasst sich mit allen wichtigen Themen des betrieblichen Umweltschutzes, wie z. B. dem Stoffrecht und den Regeln rund um den Schutz von Boden, Luft und Wasser sowie den Fragen der Nachhaltigkeit. Die Bereiche Energie, Konjunktur, Verbandsstatistik sowie Steuer- und Zollthemen sind ebenso wie Mittelstandsthemen und Zuliefer- und Rechtsfragen klassische Arbeitsgebiete. Überdies wird Unterstützung bei Vormaterial- und speziellen Rechtsthemen angeboten.

WSM selbst ist Mitglied im BDI Bundesverband der deutschen Industrie mit Sitz in Berlin und wirkt in vielen Gremien bei der wirtschaftspolitischen Interessensvertretung aktiv mit. Über 20 Unternehmensvertreter aus WSM-Mitgliedsunternehmen sind in BDI-Ausschüssen und Arbeitskreisen vertreten. Die politische Interessensvertretung in Europa erfolgt über die Mitgliedschaft bei ORGALIME.“



## Prinzbach

Der Spezialist für Hartmetall-Sonderwerkzeuge



**Bohrwerkzeuge**

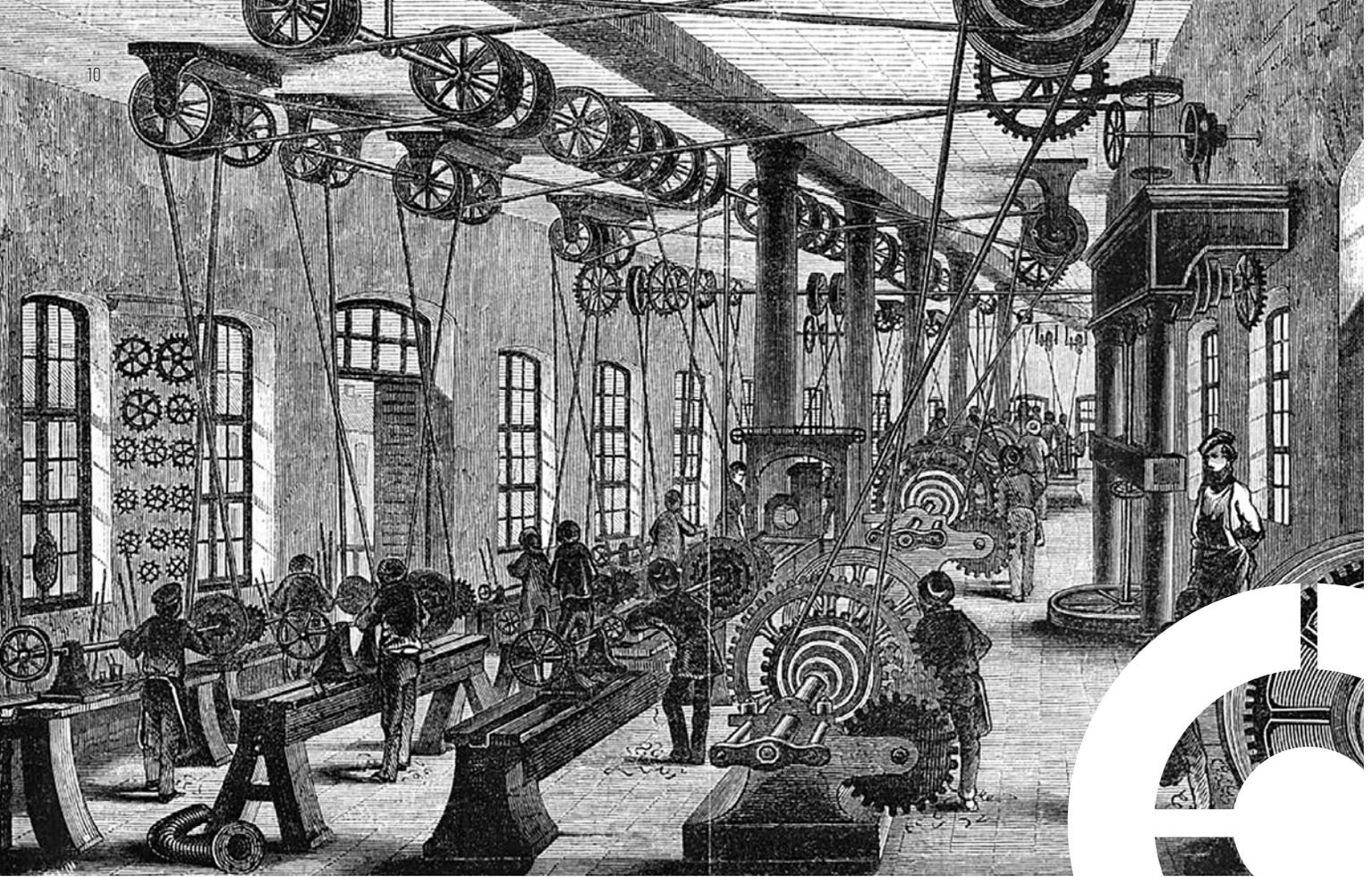


**Fräswerkzeuge**



**Reibwerkzeuge**

Prinzbach GmbH & Co. KG  
Archimedesstr. 2 · D-77933 Lahr  
Tel. 0 78 21/9 54 89-0 · Fax 0 78 21/954 89-29  
info@prinzbach.de · www.prinzbach.de



GESCHICHTE DES „DREHENS“

## EIN VERFAHREN MIT VERGANGENHEIT UND ZUKUNFT

Das Drehen ist gemeinsam mit dem Bohren, Fräsen und Schleifen eines der wichtigsten Fertigungsverfahren der Zerspanungstechnik und für uns das Herzstück unserer täglichen Arbeit, die Basis für Lohn und Brot. Aber seit wann existiert dieses für uns so existenzielle Verfahren eigentlich? Im Folgenden finden Sie einige interessante – jedoch nicht ganz wissenschaftlich fundierte – Informationen dazu.

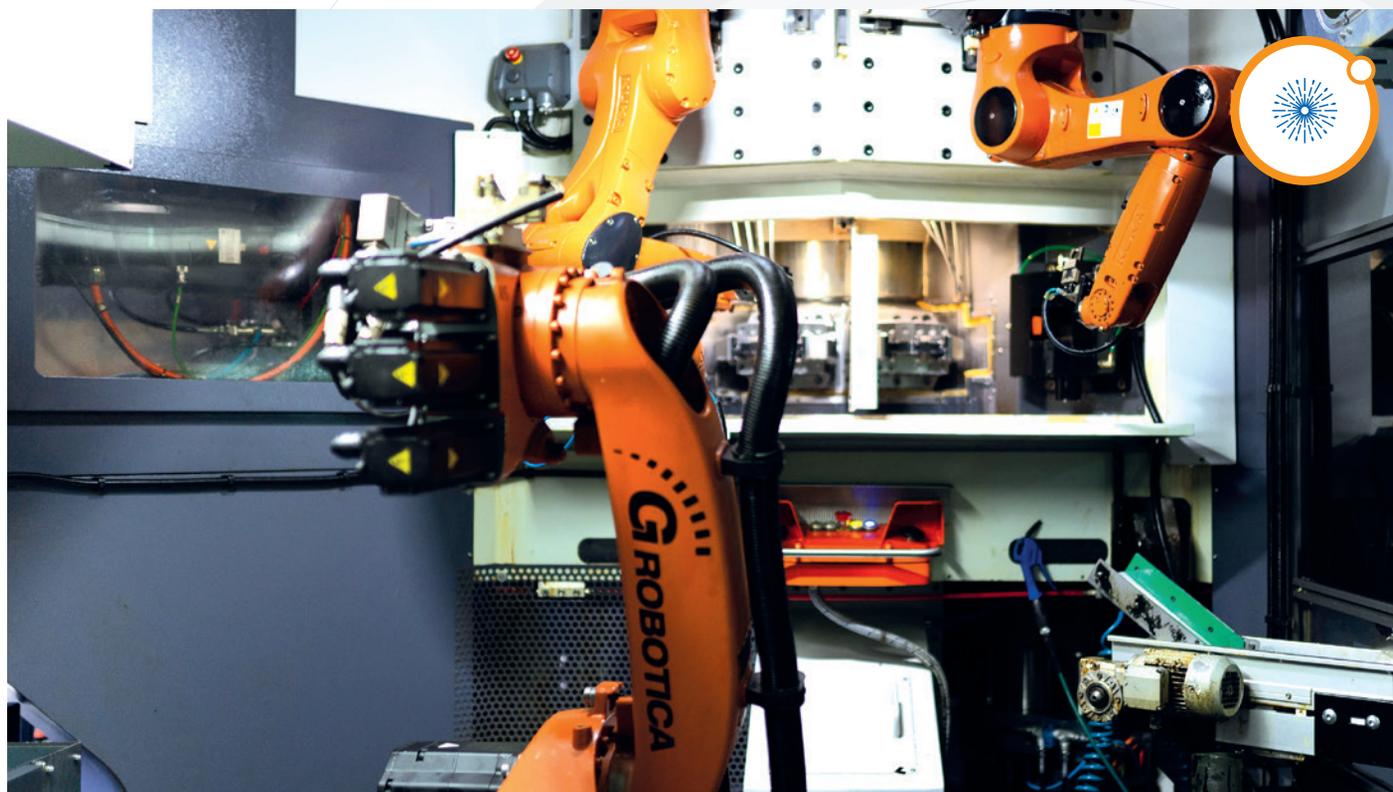
Das Drehen ist ein uraltes Handwerk, man datiert es bis ins Altertum zurück. Es hat sich im letzten Jahrtausend v. Chr. aus dem Bohren entwickelt und war den Kulturen um das Mittelmeer und des Alten Orients bekannt. Mithilfe einer sogenannten Zugschnurdrehbank bearbeiteten zwei Arbeiter ein Werkstück. Die Maschinen bestanden aus einem etwa kniehohen Rahmen, in dem sich eine senkrecht stehende Spindel mit dem Werkstück aus Holz oder Elfenbein drehte. Gearbeitet wurde im Hocken, Ergonomie am Arbeitsplatz und Bleigehalt waren wohl noch keine Themen. Schon die alten Ägypter hatten den Dreh raus.

Von Ägypten aus verbreitete sich das Drehen zu den Griechen, den Römern, den Kelten, den Germanen und dann vermutlich zum Heuberg oder ins Sauerland.

Der Franzose Charles Plumier schrieb 1701 ein Buch mit dem Titel *L'art de tourner* („Die Kunst/Technik des Drehens“).

Im Vorwort erklärte er: „In Frankreich, Italien, England und Deutschland wird die Beschäftigung mit Dreharbeiten so hochgeschätzt, dass es kaum Menschen von Geist geben dürfte, die nicht versuchen, sich mit dieser Kunst hervorzutun [...]“ – heute suchen wir händeringend nach diesen Menschen von Geist, Fachkräftemangel sorgt uns – wie schnell sich die Zeiten doch ändern ...

Die Ergebnisse waren also Kunst ... eher schön als genau – heute können wir beides, die Maschinenhersteller haben sich seit dem Mittelalter ordentlich ins Zeug gelegt! Den Anstoß dazu gaben vermutlich die Instrumenten- und Uhrmacher, die auf hohe Maßgenauigkeit bei den Werkstücken angewiesen waren. Deren Ideen wurden später im Rahmen der Industrialisierung für die Weiterentwicklung von Drehmaschinen genutzt, und so die Arbeit erheblich erleichtert. Als eine dieser Neuerungen im Maschinenbau beschrieb James Nasmyth, ein schottischer Ingenieur des 19. Jahrhunderts, den Werkzeughalter der Drehmaschine als den wichtigsten. Man kann dazu lesen: „... steht der Arbeiter von 1840 lässig vor



seiner Maschine mit eisernem Rahmen und Werkzeughalter. Die Arbeit ist so einfach, dass er nur eine Hand benötigt, um am Handrad zu drehen, das den Werkzeugschlitten bewegt“. Lässig stehen sie auch heute noch an den Maschinen, die Fachkräfte ...

### FACHKRÄFTEMANGEL – EIN ALTES UND AKTUELLES PROBLEM

Mangel gab es dann aber doch, tatsächlich gab es Mitte des 18. Jahrhunderts in England ein Auswanderungsverbot für Dreher ... vielleicht aber kein verwertbarer Ansatz für heute. Exportverbote gab es auch, aber der Versuch, das Know-how auf der Insel zu halten scheiterte an findigen (Zoll-)Beamten, Wirtschaftsspionage also auch ein alter Hut und keine Erfindung des Fernen Ostens ... Der Weiterentwicklung der Drehmaschinen hat es vermutlich nicht geschadet, in der 2. Hälfte des 19. Jahrhunderts entstanden die ersten Drehautomaten, besonders die USA und ihre schnelle Industrialisierung hatten Bedarf. Aus einer sich drehenden Materialstange konnten mithilfe von Steuerkurven und Werkzeugen vollautomatisch Drehteile hergestellt werden. Da es sich v.a. um Schrauben handelte, heißt die englische Bezeichnung auch heute noch „screw machine“. Die Automaten konnten von einer angelernten Hilfskraft bedient werden und mussten nur

noch von einer Fachkraft eingerichtet werden. Ein Konzept, das teilweise bis heute nicht unüblich ist und möglicherweise auch die Wiege für die ausufernden Qualitätsmanagementsysteme war.

Ein kleiner Sprung zurück in der Geschichte und weg von den USA hin zur Schweiz erinnert uns jedoch daran, dass aus einem einfachen „Dreher“ nicht umsonst irgendwann ein gutbezahlter „Zerspanungsmechaniker“ wurde. Die Schweizer haben sogar eine wunderbar wohlklingende Bezeichnung gefunden: „Décolleteur“. Die frühen Décolleteure galten nach Dipl.-Ing. Ad. Arnold als „technisch begabte Künstler“ mit „ihren eigenen streng gehüteten Geheimnissen und Rezepten“, sie waren „Unternehmer im Unternehmen“ und wurden als „die Herren Décolleteure“ begrüßt.

Es wäre schön, wenn das Berufsbild, welches für die Drehteile-Industrie im Laufe seiner Geschichte nicht an Bedeutung verloren hat, auch heute noch annähernd ein so geachtetes Image in der Gesellschaft hätte.

#### Quellen:

[http://www.museedutour.ch/uploads/media/Geschichte\\_des\\_Decolletage\\_01.pdf](http://www.museedutour.ch/uploads/media/Geschichte_des_Decolletage_01.pdf)  
[https://de.wikipedia.org/wiki/Drehen\\_\(Verfahren\)](https://de.wikipedia.org/wiki/Drehen_(Verfahren)) und links darin wie z. B.  
[https://de.wikipedia.org/wiki/James\\_Nasmyth](https://de.wikipedia.org/wiki/James_Nasmyth)  
[https://de.wikipedia.org/wiki/Charles\\_Plumier](https://de.wikipedia.org/wiki/Charles_Plumier)

### Die Vorsitzenden des Verbandes:



**1948-1976**  
Wilhelm Arthecker



**1976-1996**  
Wilfried Arthecker



**1996-2006**  
Frank Grieshaber



**2006-2018**  
Willi Gaule



**seit April 2018**  
Hermann Rumpel

### HISTORIE DES VERBANDES

## EINE LANGE GESCHICHTE - KURZ ERZÄHLT

Deutschland gehörte schon in früheren Zeiten zu den wichtigsten Herstellerländern für Drehteile. Die „Fassondrehteile- und Blankschraubenindustrie“ war vor dem 2. Weltkrieg eine Sektion innerhalb der sogenannten „Wirtschaftsgruppe Berlin“. Nach dem Krieg wurde diese Sektion im Jahre 1946 wieder neu aufgebaut.

1948 löste sich die Drehteile-Industrie zusammen mit der Metallwaren-Industrie von der Wirtschaftsgruppe Berlin und der Verband der Deutschen Drehteile-Industrie wurde in Velbert als Fachverband neu gegründet.

1953 erfolgte der Umzug nach Düsseldorf und 1965 wurde das eigene Verbandshaus in Düsseldorf-Oberkassel bezogen, bis heute Sitz und Geschäftsstelle des Verbands der Deutschen Drehteile-Industrie mit seinen über 140 Mitgliedsunternehmen.

MITGLIEDER

## SIND SIE DABEI?

Die meisten unserer Mitglieder haben ihren Unternehmenssitz in Deutschland – hier natürlich insbesondere in den Kerngebieten der Branche – aber auch Unternehmen aus der Schweiz, den Niederlanden und Italien sind bei uns vertreten. Insgesamt hat unser Verband aktuell über 140 Mitglieder, aber es darf natürlich gern etwas mehr sein, denn unsere Mitglieder sind unsere Stärke!



Hier finden Sie  
unsere Mitgliederliste

# MIT UNS SIND SIE GUT VERNETZT. AUCH INTERNATIONAL!

In Zeiten der zunehmenden Globalisierung ist internationale Vernetzung für Unternehmen und damit auch auf Verbands-ebene von größter Bedeutung. Die Drehteile-Branche hat das früh erkannt und 1963 einen Dachverband gegründet, den Internationalen Drehteile-Verband Syndicat International du Décolletage (SID).

Der Verband der Deutschen Drehteile-Industrie ist Mitbegründer und Mitglied dieser Organisation und dadurch mit der Drehteile-Industrie anderer Länder eng verbunden. SID dient dem internationalen Netzwerken, ist eine Plattform für Kooperationsmöglichkeiten und für den Austausch von Nachwuchskräften. Alle zwei Jahre findet in einem der Mitglieds-länder ein internationaler Kongress statt, in dem die Branche sich austauscht, Zukunftsthemen diskutiert und Unternehmen besucht. Gemeinsam blicken wir über den eigenen Teller- rand hinaus um zu sehen, was wichtig ist für unsere Branche, unsere Unternehmen, unsere Kunden.

## SID-MITGLIEDER SIND:

- ADECAT – Spanien
- BTMA – Großbritannien
- FMI – Verband der Deutschen Drehteile-Industrie – Deutschland
- PMPA – USA und Kanada
- PTMA – Irland
- SKTC – Schweden
- SNDEC – Frankreich
- SWISS PRECISION – Schweiz

Um internationale Kontakte und Handelsbeziehungen zu fördern, ist unser Verband nicht nur im SID vertreten, sondern organisiert auch internationale Unternehmerreisen für Fach- und Führungskräfte.



Alle Infos zu SID



1804 Corsier-sur-Vevey | Schweiz | +41 21 925 04 70 | [www.bremor.ch](http://www.bremor.ch)



BREMOR Services Sàrl  
Chemin Vert 33  
CH - 1804 Corsier-sur-Vevey  
Tél. +41 21 925 04 70  
[Sandstrahlen@Bremor.ch](mailto:Sandstrahlen@Bremor.ch)

**Wir übertreffen miteinander Ihre Ansprüche in der Fertigung**

**Maschinen für die Oberflächen-  
Behandlung für das:**

- ▶ Entgraten ▶ Entzundern
- ▶ Satinieren ▶ Mikrokugel-Strahlen



**Ub 120/450 Sp 35b mit programmierbarem Automaten**

- Pneumatische Wechselstrahlvorrichtung
- Strahlfass-Vorrichtungen
- 6 BREMOR Sandstrahlpistolen
- Sieb-Schubladen
- Berührungslose Tastatur



*Wir fangen da an,  
wo andere passen müssen!*

*We start there where others have to give up!*

Flexible Führungsbuchsen-Systeme für Langdrehautomaten

Spann- und Führungszangen

Entwicklung • Konstruktion • Service



**JBS System GmbH**  
Kieler Straße 118  
D- 24119 Kronshagen

Tel. +49 (0) 431 53 77 426  
info@jbs-system.com  
www.jbs-system.com



ARBEITSFELDER

**WIR BEACKERN VIELE FELDER,  
DAMIT SIE ERFOLG ERNTEN.**

**In**  
Internationale Kongresse und Fachexkursionen  
**Aktionen gegen Fachkräftemangel**  
Zusammenarbeit im Normenentwurf  
**Internationalen Drehteile-Verband**  
**Benchmarking**  
Online Informations- und **SID**  
Kommunikationsplattform **Arbeits**



**Interessenvertretung**  
**Branchen** **Erfahrungsaustausch**  
**Mitgliederversammlungen**  
**Entwicklung und -überwachung**  
**Brancheninformationen**  
**Öffentlichkeitsarbeit**  
**Stakeholder**



WIR SIND

AUSGEZEICHNET!



**maiergroup versicherungsmakler GmbH**

Bahnhofstraße 124  
78532 Tuttlingen  
Telefon: 0 74 61/94 80-0  
Telefax: 0 74 61/94 80-800  
info@maiergroup.com  
[www.maiergroup.com](http://www.maiergroup.com)



**maiergroup**  
versicherungsmakler

**MULTISPRINT**

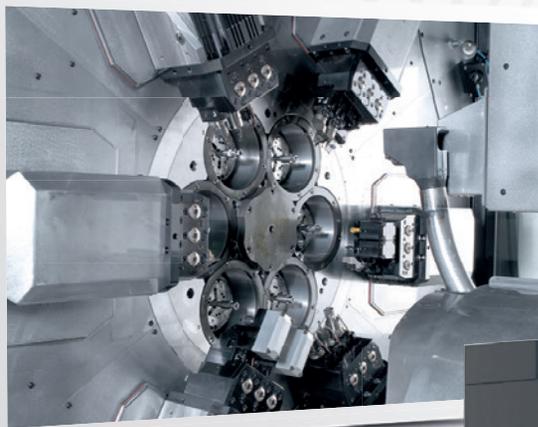
# REVOLUTION IM AUTOMATENDREHEN: SWISSTYPE – CNC MEHRSPINDELDREHAUTOMATEN

**100 MM Y-ACHSE**

auf jeder Spindellage im Standard

**SWISSTYPE*kit***

für das Kurz- und Langdrehen bis  
180 mm auf einer Maschine



**Ø 50 MM  
FUTTERBAUTEILE**

und Stangensbearbeitung bis Ø 36 mm

**DOPPELTE  
RÜCKSEITIGE**

und außermittige Bearbeitung



Mehr über die  
MULTISPRINT Baureihe

[www.dmgmori.com](http://www.dmgmori.com)

**DMG MORI**

# EINE ECHE TE BANK FÜR JEDES TEAM



## WENN'S DRAUF ANKOMMT, KÖNNEN SIE SICH AUF UNS VERLASSEN.

Seit über 35 Jahren vertrauen tausende von Kunden auf die Zuverlässigkeit, Kompetenz und Erfahrung von STAR Micronics.

Als Marktführer bieten wir nicht nur innovative CNC-Drehautomaten für die Durchmesser von 1–42mm sondern auch wegweisende Serviceleistungen:

- Sie kaufen beim Marktführer in Deutschland
- Kompetenz und Erfahrung aus fast 4 Jahrzehnten
- 24 Monate Garantie ohne Schichtbegrenzung
- Individuelle Schulungen
- Service- und Ersatzteil-Hotline
- Günstige transparente Servicepauschalen
- Alle relevanten Ersatz- und Verschleißteile sind in der Regel sofort verfügbar

STAR Micronics GmbH

Robert-Grob-Straße 1 · 75305 Neuenbürg · Tel. +49 (7082) 7920-0 · Fax +49 (7082) 7920-20 · info@starmicronics.de · [www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)

## MITGLIEDERSTIMMEN

# DER VERBAND DER DEUTSCHEN DREHTEILE-INDUSTRIE ...



*„... gibt uns gezielte Infos, die einen metallverarbeitenden Betrieb interessieren, z. B. neueste Infos zum Thema IATF oder zur Stahlmarktsituation national und international.“*

*Karin Berger-Haggenmiller,  
A. Berger Präzisionsdrehteile GmbH & Co. KG, Ottobeuren*



*„... ist für mich die Möglichkeit, in einer herzlichen Atmosphäre Informationen zu aktuellsten Themen zu bekommen und diese mit Gleichgesinnten zu diskutieren.“*

*Thomas Braun,  
Maier GmbH & Co. KG, Hildburghausen*



*„... ist für mich ein wichtiges Forum zum Erfahrungsaustausch aktueller Anforderungen der Branche“*

*Martin Cinke,  
EMAG Salach GmbH, Salach*



*„... ist mir wichtig, da bei den Frühjahrs- und Herbsttagungen sehr interessante Themen in Form von Vorträgen angeboten werden. Außerdem bietet der Verband der Deutschen Drehteile-Industrie unterjährig aktiv umfangreiche Informationen an, welche die tägliche Arbeit sehr gut unterstützen.“*

*Willi Gaule,  
Räuchle GmbH + Co. KG, Dietenheim*



*„... ist mindestens zweimal pro Jahr eine tolle Gelegenheit um Trends, Stimmungen und Fachthemen der Branche hautnah zu erleben“.*

*Simon Heil,  
Grieshaber GmbH & Co. KG, Schiltach*



*„... hat mir als jungem Mann die Möglichkeit gegeben, in Drehereien in Amerika zu lernen. Die damals entstandenen Kontakte und Freundschaften bestehen noch heute.“*

*Alexander Klinke,  
Julius Klinke GmbH & Co. KG, Neuenrade*



*„... ist für mich immer eine gute Gelegenheit, mich über technische Trends auszutauschen und zu erfahren, was den Markt bewegt.“*

*Julian Meyer,  
Mesa Parts GmbH, Lenzkirch*



# UN

## verwechselbar!

Rändeln, Glätten oder Beschriften? Unsere Technik macht Ihre Produkte zum Hingucker, denn Innovation ist unser Antrieb. Dafür steht unsere Traditionsmarke von Hommel+Keller. zeus geht unter die Haut.



zeus – eine Marke von  
Hommel+Keller

**Hommel+Keller**  
Präzisionswerkzeuge GmbH  
78554 Aldingen · Germany  
Tel. +49 7424 9705-0  
info@hommel-keller.de  
[www.hommel-keller.de](http://www.hommel-keller.de)



## LEISTUNGEN

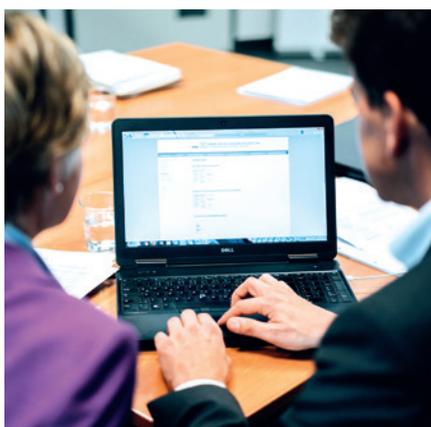
# WAS WIR SO ALLES TUN. UND WAS SIE DAVON HABEN.

Was machen die „Verbandsleute“ eigentlich den ganzen Tag, was leisten sie konkret für ihre Mitglieder?  
Eine ganze Menge!

Deshalb können Sie auf den folgenden Seiten nachlesen, was dazu gehört:

- 2 mehrtägige Mitgliederversammlungen im Jahr
- Arbeitskreise zu aktuellen Themen
- Informationen über wirtschaftliche Entwicklungen allgemein, über Markt- und Kostenentwicklung im Besonderen
- Juristische Analysen von Allgemeinen Geschäftsbedingungen, Qualitätssicherungsvereinbarungen, Gewährleistungsvereinbarungen, etc.
- Mitarbeit in der Arbeitsgemeinschaft Zulieferindustrie, Wahrung der Mitgliederinteressen gegenüber marktstarken Abnehmern
- Einbindung in die Verbandsstruktur der deutschen Industrie
- Informationen und Fachvorträge zu Neuentwicklungen bei Maschinen und Produktionsmitteln
- Referate und Seminare zu fachlichen und fachübergreifenden Themen





## Bauen Sie Ihren Vorsprung aus.



Setzen Sie in der Technik neue Maßstäbe. Mit Werkzeugen, die in der Zerspanung weit über den Standard hinausgehen. Wir stecken in jede Innovation die gesamte Erfahrung und das ganze Wissen unserer Ingenieurskunst – damit Sie Ihren Erfolg und Ihren Vorsprung auch weiterhin konstant ausbauen.

[walter-tools.com](http://walter-tools.com)

 **WALTER**  
Engineering Kompetenz



## LEISTUNGEN

- Informationen zu Wettbewerbs- und Versicherungsfragen
- Informationen zu umwelttechnischen Themen
- Verbandsempfehlung für Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen und Einkaufsbedingungen
- Technische Lieferbedingungen für Drehteile
- Rahmenvereinbarungen, z. B. zur Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen, für Versicherungen, Restschmutzbestimmungen, etc.
- Interessenvertretung gegenüber Behörden sowie Institutionen auf nationaler und internationaler Ebene
- Leitfaden für den umweltgerechten Umgang mit Metallspänen
- Technischer und wirtschaftlicher Erfahrungsaustausch mit Kollegen aus Europa und Nordamerika im Rahmen des Internationalen Drehteileverbands SID
- Organisation von internationalen Unternehmerreisen
- Statistiken und Wirtschaftsdaten, Branchenbenchmarking und Lagebericht
- Internet-Mitgliederforum
- Normenüberwachung
- Gemeinsame Messeauftritte
- u. v. m. ...



## DB-EVO

max  $\varnothing$  55-120 mm

DAS Stangenlademagazin  
von CUCCHI GIOVANNI

- Optimale Führung Ihres Stangenmaterials
- Maximale Schwingungsdämpfung
- Kurze Rüst-/Ladezeit



Testen Sie  
unverbindlich, kostenfrei

[www.daria-gmbh.de](http://www.daria-gmbh.de)



Lindenstraße 25a | 89269 Vöhringen  
Tel.: +49 (0) 7306.92995-0 | Fax: +49 (0) 7306.92995-10  
E-Mail: [info@daria-gmbh.de](mailto:info@daria-gmbh.de)

## ZAHLEN, BITTE ...

Manchmal sagen Zahlen mehr als tausend Worte. Zum Beispiel über einzelne Aspekte im Besonderen, aber auch über die Stärke der Mitgliedsunternehmen des Verbands der Deutschen Drehteile-Industrie und ihre Bedeutung für die deutsche Wirtschaft im Allgemeinen.

Pro Jahr werden verarbeitet:  
 Ca. **310.000** Tonnen Stahl  
 Ca. **40.000** Tonnen nichtrostender Stahl  
 Ca. **20.000** Tonnen Messing  
 Ca. **10.000** Tonnen Aluminium

Die Materialkosten betragen  
 ca. **600 Mio. Euro/Jahr.**

**80 %** der Unternehmen  
 arbeiten im Dreischichtbetrieb.

Die verarbeiteten Materialien teilen sich wie folgt auf:

- 53 %** Stahl
- 21 %** nichtrostender Stahl
- 18 %** Messing,
- 6 %** Aluminium
- 2 %** Sonstiges (Titan, Kunststoff, ...)

Die Ausbildungsquote liegt  
 durchschnittlich bei **5-10 %.**



**1948**

Gründung des Verbands

Über **140** Mitgliedsunternehmen, davon über **100** klassische Drehteile-Hersteller. Schwerpunktregionen der Mitglieder sind Baden-Württemberg und Nordrhein-Westfalen.

**2 Mrd. Euro** Jahresumsatz,  
das entspricht etwa 20-25 % der Gesamtbranche (ca. 8 Mrd. Euro)

Der Exportanteil beträgt ca. **37 %**

Über **15.000** Beschäftigte

**100 %** der Unternehmen betreiben zertifizierte Qualitätsmanagementsysteme (ISO 9001 oder IATF 16949),  
**70 %** haben ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem (ISO 14001) etabliert.

Die Investitionsquote liegt bei 8 %, d. h. ca. **160 Mio. Euro** werden pro Jahr investiert.

MITGLIEDERSTIMMEN

# DER VERBAND DER DEUTSCHEN DREHTEILE-INDUSTRIE ...



*„... ist eine gute Plattform für die Vernetzung der Verbandsmitglieder untereinander und organisiert hervorragende Tagungen und Seminare für seine Mitglieder.“*

*Karl Macharowsky,  
Müller Präzision GmbH, Cham*



*„... veranstaltet unter anderem sehr interessante Tagungen mit aktuellen Informationen. Der Austausch mit Kollegen aus der gleichen Branche ist für mich von großer Bedeutung.“*

*Frank Neuner,  
Erich Lacher Präzisionsdrehteile GmbH & Co. KG,  
Pforzheim*



*„... ist für mich die beste Plattform um sich über aktuelle Themen zu informieren und auszutauschen. Dabei schätze ich besonders die professionelle Arbeit der Geschäftsstelle und den kollegialen Umgang unter den Mitgliedern.“*

*Michael Ingold,  
Aeschlimann AG, Lüsslingen, Schweiz*



*„... bietet eine perfekte Plattform, um sich mit interessanten Persönlichkeiten auszutauschen und mit neuen Eindrücken und Ideen voller Tatendrang in die Firma zurückzukehren.“*

*Britta Hoffmann,  
Schlenker Spannwerkzeuge GmbH & Co. KG,  
Villingen-Schwenningen*



*„... bietet mir die Möglichkeit, mich regelmäßig mit Freunden zur Konjunkturstimmung auszutauschen.“*

*Achim Trommsdorf,  
EMAG Salach GmbH, Salach*



*„... bietet interessante Firmenbesichtigungen und Studienreisen im In- und Ausland an und schafft so die Gelegenheit zum Aufbau und zur Pflege von Netzwerken.“*

*Thomas Brehm,  
Brehm Präzisionstechnik GmbH & Co. KG, Ulm*



## Maschinen mit Praxis-Erfahrung

**An- & Verkauf** von Maschinen für die Drehteile-Industrie

**Ein- & Mehrspindel-Drehautomaten** vorführbereit

zeitlich planbare Maschinenlogistik [eigenes Lager]

Aufbereitung / Überholung von Mehrspindlern

**CNC-Aufrüstung** für kurvengesteuerte Drehautomaten

Werkzeughalter, Kurven [Sonder] und Wechselräder

Spannmittel für Ein- und Mehrspindel-Drehautomaten

Stangen-Lademagazine, Werkzeug-Voreinstellgeräte

Späneaufbereitungsanlagen, Brikettierpressen

Öl-Filtersysteme, Reinigungs- & Entfettungs-Anlagen

und vieles mehr...



Kurven / Sonderkurven



CNC-Kreuzschlitten



Werkzeugsysteme



Wechselräder



Spannmittel



*„Gibst Du mir eine Mark und ich gebe dir eine Mark hat keiner etwas gewonnen. Gibst Du mir eine gute Idee und ich gebe dir eine gute Idee sind wir beide um eine gute Idee reicher. Mit dieser Formulierung wurde mir vor rund 30 Jahren erklärt, was der Sinn des Drehteileverbandes ist. Diese Aussage gilt auch heute noch und macht den Verband für mich zur wichtigsten Gesprächsplattform für unsere Branche für praktisch alle Belange unseres Geschäftslebens.“*

Georg Güntert,  
Güntert Präzisionstechnik GmbH, Villingen-Schwenningen



Partner der Drehteile-Hersteller und artverwandter Industrien

**TR**  
MASCHINEN

TAR-Maschinen OHG – Vierkotten  
Otto-Brenner-Straße 5  
D-51503 Rösrath/Köln

Telefon +49 (0) 2205/91 97 97  
Telefax +49 (0) 2205/91 97 98  
eMail: mail@tar-mc.com  
http:// www.tar-mc.com

# HB TURNKEY GmbH



MASCHINEN NACH MASS · CNC DREH-, RUNDTAKT- UND SCHLEIFMASCHINEN ...

**4 starke Marken für unterschiedlichste Einsatzgebiete!**

 **Hanwha**  
Corporation/Machinery

**BUJOLI**  
DEUTSCHLAND 



**CNC LANGDREHMASCHINEN**  
SPITZENLOS EINSTECH- UND DURCHGANGSSCHLEIFEN



**FLEXIBLE TRANSFERMASCHINEN**

**CMZ**



**KURZDREHEN**



**MEHRSLITTEN-DREHMASCHINEN**

**HB TURNKEY GmbH** 

**HB Turn-Key GmbH**  
Am Freizeitzentrum 6  
78194 Immendingen  
Germany

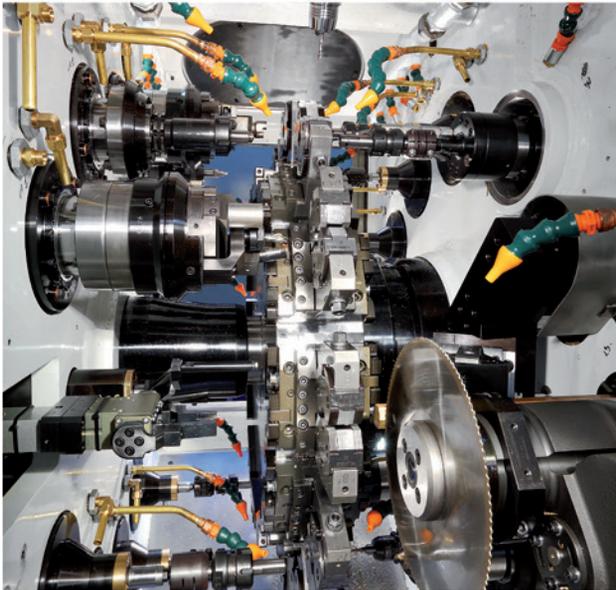
Tel. +49 7462 20437-0  
Fax +49 7462 20437-90  
info@hb-turnkey.de  
[www.hb-turnkey.de](http://www.hb-turnkey.de)



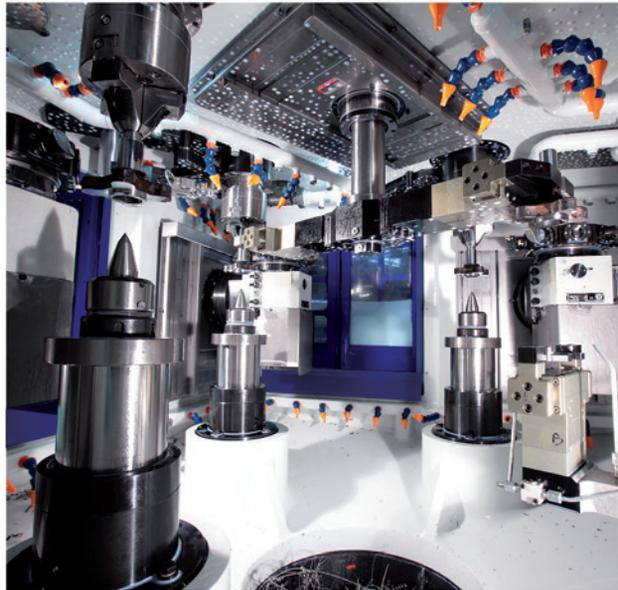
www.buffoli.de

SOLUTIONS  
THAT MAKE  
THE DIFFERENCE  
SINCE 1958

## TRANS-DOUBLE HIGH PRODUCTION MACHINES



## OMNI-TURN MILL-TURN MULTI-SPINDLE MACHINES





## AUSBILDUNG

# EIN PLÄDOYER FÜR DIE AUSBILDUNG

Das Thema „Fachkräfte finden und binden“ ist bei jeder Verbandstagung im Gespräch. Kaum ein Unternehmen unter uns, welches nicht von den Schwierigkeiten hiermit berichtet, denn der Mangel an Facharbeitern stellt ein großes Wachstumshemmnis dar.

Insbesondere „Zerspanungsmechaniker/innen“ sind dünn am Markt gesät. Wegen der steigenden Komplexität und Automatisierung von Anlagen und Prozessen sind sie jedoch in unseren Unternehmen von entscheidender Bedeutung. Letztlich bleibt hier nur, selbst „für den eigenen Nachwuchs zu sorgen“ und in Ausbildung zu investieren. Dass es sich dabei in jeder Hinsicht um einen „Invest“ handelt, ist heute an der Tagesordnung. Während man früher aus zahlreichen Bewerbungen auswählen konnte, muss heute aktiv gesucht und geworben werden. Eine Berufsausbildung hat in der öffentlichen Wahrnehmung erheblich an Lobby verloren. Viel zu einseitig fokussiert sich unsere Bildungspolitik auf die These, dass nur ein hoher Akademisierungsgrad einer Gesellschaft zu Wohlstand und Erfolg führen könne. Völlig übersehen wird dabei, dass der Erfolg Deutschlands wie in keinem anderen Land seinem starken industriellen Mittelstand zu verdanken ist!

Nicht umsonst gibt es weltweit viele Ansätze, unser erfolgreiches „Duales Ausbildungssystem“ zu kopieren. Darüber hinaus haben sich die Berufe im Metallbereich wesentlich gewandelt. Weder sind sie „dreckig“, noch „langweilig“ – im Gegenteil. Heute gilt es computergesteuerte Anlagen zu bedienen, komplexe Kurvenautomaten einzurichten und die Fertigung qualitativ zu begleiten.

Genug Argumente, um in unseren Bemühungen nicht nachzulassen, junge Menschen für eine Ausbildung zu begeistern! Wir können jungen Menschen echte Perspektiven bieten und damit auch positive Entwicklungen in unseren Heimatregionen z. B. weg von Landflucht und Überalterung mitgestalten.

In unserem eigenen, unternehmerischen und wirtschaftlichen, aber auch im gesellschaftlichen Interesse dürfen wir nicht nachlassen, für die duale, gewerbliche Ausbildung zu werben. Unterstützung und Bündelung unserer Argumentation leisten dabei regionale Unternehmerinitiativen, Programme von IHK und HWK und auch die Arbeit des Verbands der Deutschen Drehteile-Industrie.





Menü(M) 100% A X ↶ ↷ ⏪ ⏩ ⏴ ⏵ ⏶ ⏷

Serienmessung Zum Hauptmenü

Messeneinstellungsdaten  
10972\_101017\_Baumall\_DKD\_Seite

Losnummer  
Laufender Zähler 0605  
Verantwortliche/r

1	Ø 27-0,1	26,981 mm	OK
2	L 340,1	3,056 mm	OK
3	L 3240,1	3,200 mm	OK
4	L 33840,1	3,315 mm	OK
5	L 1340,2	13,000 mm	OK
6	L 41,540,3	41,649 mm	OK
7	Ø 19,740,1	19,719 mm	OK

✓ Zuerst messen! Die Ergebnisse werden automatisch in das Spaltenfeld der Tabelle eingetragen.

Messen **OK**

Erg. löschen | Drucken | Bericht sp.

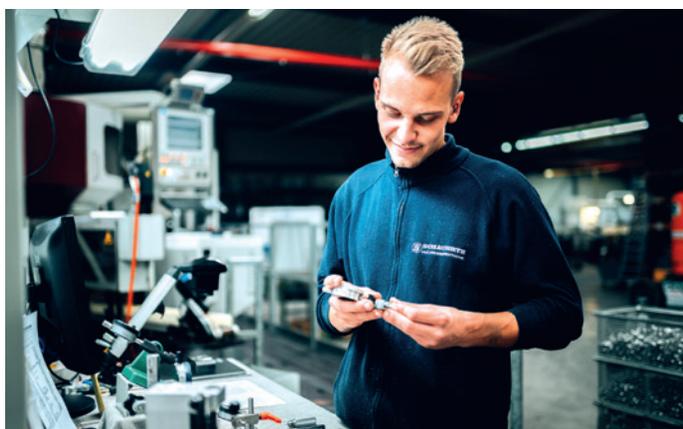
KEYENCE

Achtung! Rahmen vor dem Einschalten der Maschine einfahren

## AUSBILDUNG

# HALLO, IST DA JEMAND?!

Hier noch einmal für alle, die das noch nicht wissen: Wir suchen gute Leute und solche, die es werden wollen. Genau genommen Zerspanungsmechaniker oder Zerspanungsmechanikerinnen (früher hieß das „Dreher“ bzw. „Dreherin“). Das ist ein sehr traditionelles und zugleich aktuelles Handwerk, bei dem man heute in der Industrie und mit Computern bzw. computergesteuerten Maschinen arbeitet. Das ist nicht ganz einfach, lässt sich aber alles lernen – mit handwerklichem Geschick, Spaß an moderner Technik, Lust auf einen zukunftssicheren Arbeitsplatz und der Motivation, etwas aus seinem (Berufs-)Leben zu machen. Die duale Ausbildung dauert in der Regel dreieinhalb Jahre und findet im Betrieb und in der Berufsschule statt. Wer nach der Ausbildung noch mehr will, kann sich zum Meister weiterbilden, zum Techniker oder zum Ingenieur.



### Lust auf „Dreharbeiten“?

Was ist Zerspanen eigentlich, wozu braucht man das und wie sieht eine Ausbildung in diesem Beruf aus?

**You** 

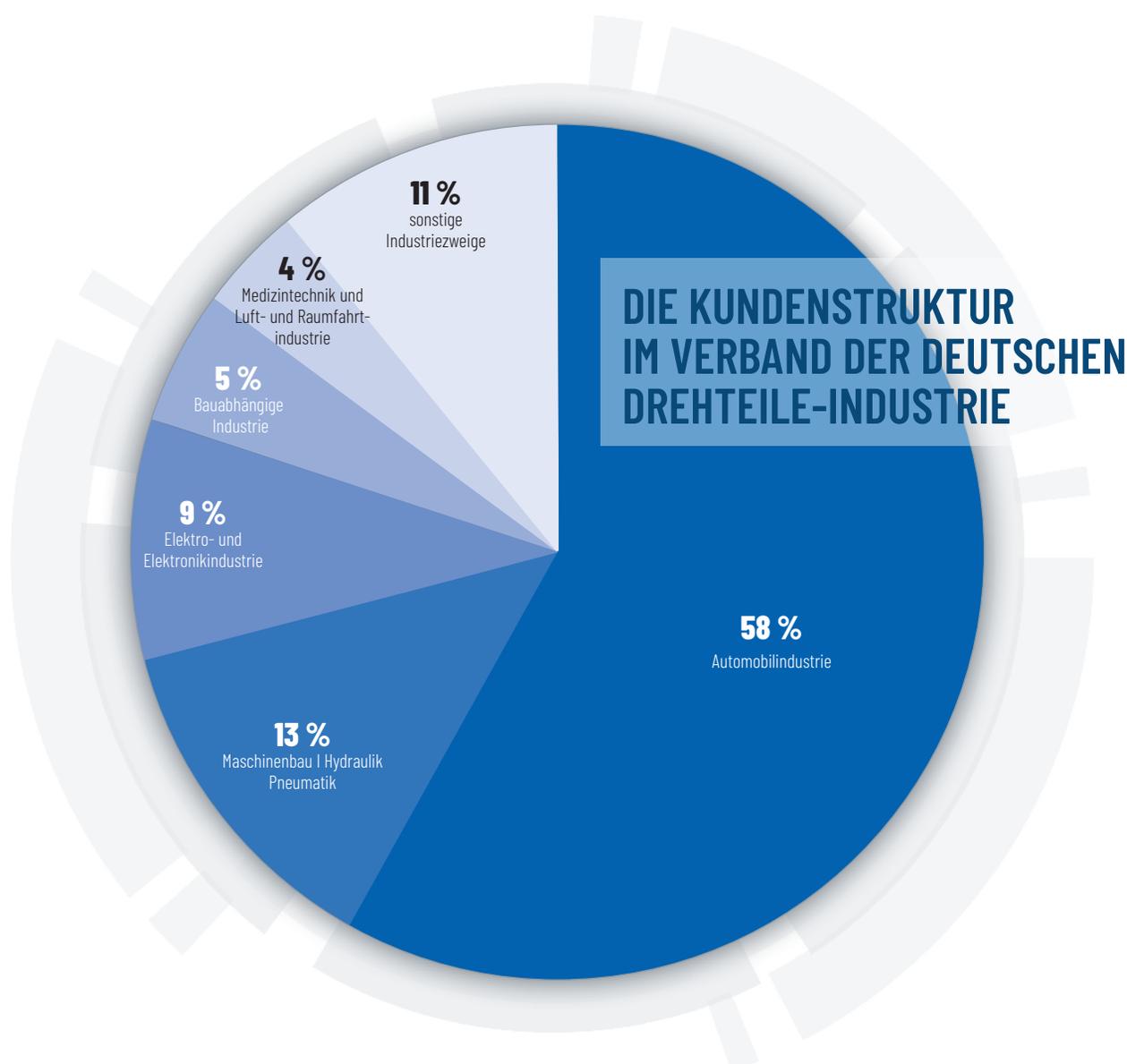


KUNDENBRANCHEN

## DREHTEILE – OHNE SIE LÄUFT NICHT VIEL ...

Drehteile werden in viele Branchen geliefert. Ohne uns wären deshalb viele Wirtschaftszweige geliefert. In welchen Bereichen unsere Produkte und Leistungen besonders gefragt sind, erfahren Sie hier.

- Luftfahrt | Raumfahrt
- Energieerzeugung: Kraftwerke, Turbinen, Windkraftanlagen, Ölgewinnung, Bergbau ...
- Automotive Industrie: PKW, Nutzfahrzeuge, Motorräder, ...
- Eisenbahn | Schiffbau
- Medizintechnik: Implantate, Zahnarzt, ...
- Maschinenbau | Hydraulik | Werkzeuge
- Uhrenindustrie | Schreibgeräte
- Bau: Armaturen, Lampen und Leuchten, Beschläge für Fenster und Türen, Aufzüge, ...
- Elektro- und Elektronikindustrie: Elektroinstallation, Elektrokomponenten, Handys, Elektrowerkzeuge, ...
- Freizeitnahe Bereiche: Fahrräder, Kamera, Angeln, Modellbau, ...
- Chemische Industrie und Anlagenbau
- u. v. m. ...



# Mikron Multistar

Das Multi-Talent für kleine Präzisionsteile



Multistar LX-24

Multistar CX-24

Multistar NX-24

Mikron SA Agno  
tel. +41 91 610 61 11 - mag@mikron.com  
www.youtube.com/mikrongroup  
www.mikron.com

**MIKRON**

**Leistritz**

## SMART TOOLS 4 SMART PRODUCTION

Präzisionswerkzeuge in allen Formen

- Profilierte Flachformeinsätze für Außenkonturen
- Endenbearbeitungswerkzeuge und Rohrfasplatten
- Profilierte Formplatten für Innenkonturen
- Kundenspezifische VHM-Bohrer und -Fräser
- Formbohrer mit Wechselplatte



T+49 (9654) 89-855 | [produktionstechnik@leistritz.com](mailto:produktionstechnik@leistritz.com) | [tools.leistritz.com](http://tools.leistritz.com)



# LOHNHONEN & HONMASCHINEN



## E line

Ultrakompakter 1-Spindel für den kostengünstigen Einstieg in das Hochpräzisions-Honen.



## U line

Wirtschaftliche Universalmaschine mit 1 oder 2 Honstationen für alle Fertigungslosgrößen.

Kompromisslos präzise! Auch für Sie.

[www.kadia.de](http://www.kadia.de)

 **KADIA**



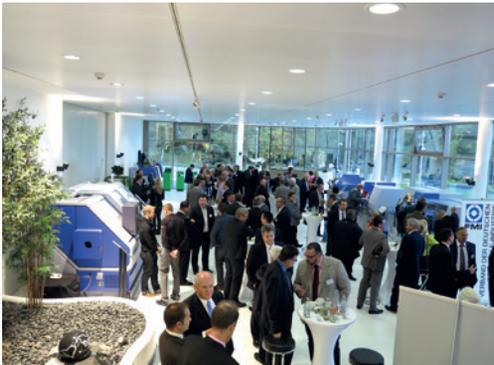
## VERBANDSLEBEN

---

# MAN SIEHT SICH.

Es genügt nicht, sich im Geiste verbunden zu fühlen. Man muss sich auch hin und wieder sehen, sprechen und austauschen, von Angesicht zu Angesicht, denn wenn man zusammenkommt, kommt meist auch etwas Gutes dabei heraus. Aus diesem Grund veranstalten wir regelmäßig so allerhand, was uns und unseren Mitgliedern zweckdienlich sein kann: **Seminare, Workshops, Frühjahrs- und Herbsttagungen, Messen** und vieles mehr.

Da kann man Branchenkontakte knüpfen und pflegen, das Neueste erfahren und weitersagen, voneinander und miteinander lernen, Erfahrungen austauschen und sich inspirieren lassen von dem, was andere denken, wissen und fragen. Einfach einmal herauskommen aus dem ganz normalen Wahnsinn des Arbeitsalltages und andere interessante Leute treffen. Das macht nicht nur viel Sinn, sondern auch richtig Spaß.





VERBANDSLEBEN

## HINTERM HORIZONT GEHT'S WEITER ...

Reisen bildet bekanntlich. So zieht auch unsere Verbandsmitglieder immer wieder gerne gemeinsam los, um dazuzulernen: in der Region, in ganz Deutschland und sogar in aller Welt. Ganz gleich ob wir Betriebe, den Internationalen Kongress unserer Dachorganisation SID oder eine Branchenmesse besuchen, unsere Ziele sind immer eine Reise wert und erweitern unseren Horizont. Und das hat schließlich noch keinem geschadet.







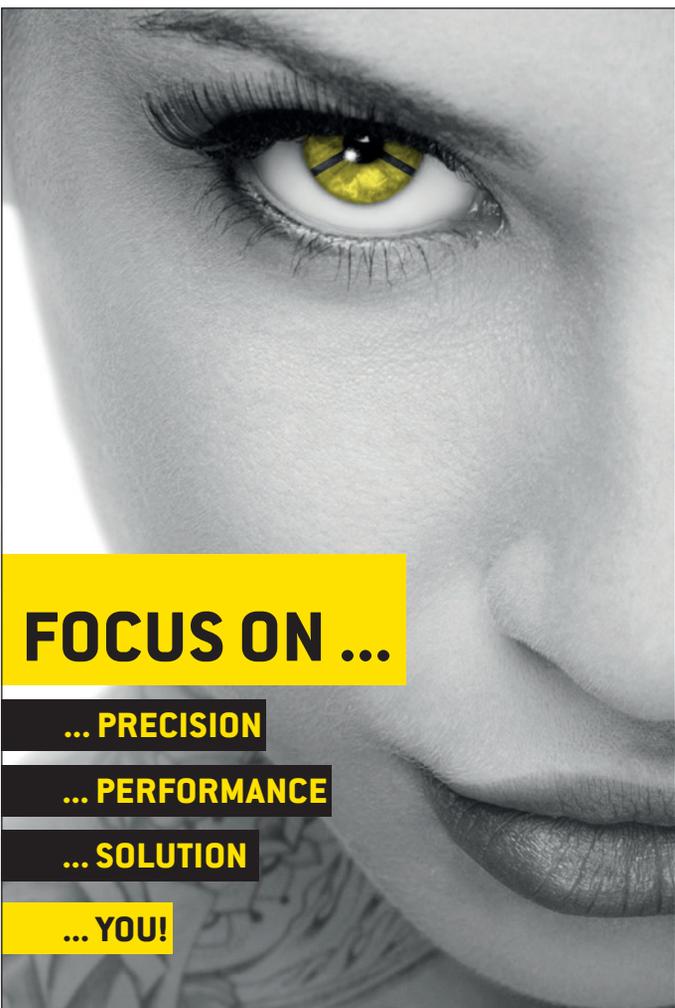
## ÖFFENTLICHKEITSARBEIT

# WIR MÜSSEN REDEN.

Es ist noch lange nicht alles gesagt. Deshalb ist auch noch nicht das letzte Wort gesprochen – schon gar nicht, was unsere Branche betrifft. Abseits der Fachmedien findet unser Wirtschaftszweig oft gar nicht statt, obwohl er doch so wichtig ist.

Wir geben der Deutschen Drehteile-Industrie eine Stimme, denn wer Gutes tut, kann ruhig darüber reden. Wir betreiben Öffentlichkeitsarbeit, um Informationen zu vermitteln: für unsere Mitglieder und für alle, die es wissen sollten. Wir informieren zur wirtschaftlichen Lage und Entwicklung der Branche, berichten relevante Neuigkeiten aus Recht und Politik, vertreten unsere Standpunkte und Interessen mit guten Argumenten.

Auch künftig werden wir unserer Branche in der Öffentlichkeit Gehör verschaffen. Darauf geben wir Ihnen unser Wort.



# FOCUS ON ...

... PRECISION

... PERFORMANCE

... SOLUTION

... YOU!

[WWW.SCHLENKER-SPANNWERKZEUGE.DE](http://WWW.SCHLENKER-SPANNWERKZEUGE.DE)



Like us on Facebook



**Schlenker**  
SPANNWERKZEUGE



## STANDPUNKTE

# WOFÜR WIR ARBEITEN. UND WOFÜR WIR STEHEN.

Der Verband der Deutschen Drehteile-Industrie vertritt die Interessen der kleinen und mittelständischen, vorwiegend inhabergeführten Drehteile-Hersteller in Deutschland. In Unternehmensgröße, Kundenspektrum und Marktreichweite unterscheiden sich unsere Mitglieder teilweise sehr. Dennoch stehen alle vor ähnlichen Herausforderungen, und der Verband hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Mitglieder in ihrer Wettbewerbsfähigkeit im In- und Ausland bestmöglich zu stärken. Dies ist nach Überzeugung von Vorstand und Geschäftsführung nur durch Fairness und Transparenz nach innen und außen möglich.

### DER VERBAND DER DEUTSCHEN DREHTEILE-INDUSTRIE

#### ... ein faires und kollegiales Miteinander

Insbesondere in Verbänden mit konkurrierenden Unternehmen ist es wichtig, einen fairen Umgang miteinander zu pflegen und respektvoll mit schutzwürdigen Belangen umzugehen.

#### ... ein integriertes und verantwortungsvolles Verhalten

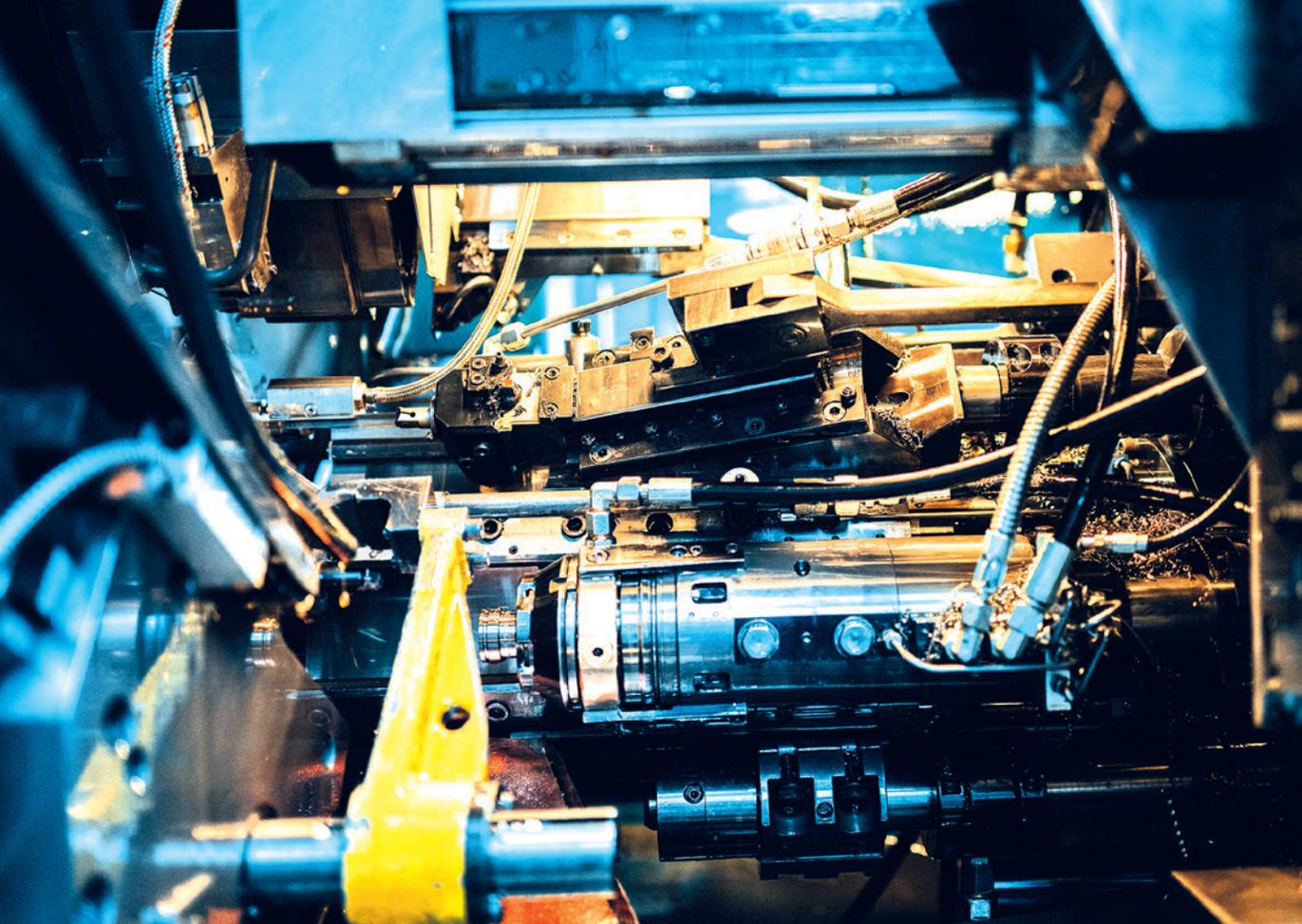
Interessensverbände geraten immer wieder in den Ruf, ungute Allianzen zu schmieden und dem Wettbewerb zu schaden. Davon distanziert sich unser Verband ausdrücklich. Er ist sich seiner Verantwortung bewusst.

#### ... die Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit

Die Globalisierung macht auch vor kleinen und mittleren Unternehmen nicht Halt und der Druck der Weltmärkte wird weiter zunehmen. Das Wissen über zukünftige Entwicklungen, das Erkennen von Trends sowie die rechtzeitige Information über gesetzliche Änderungen sind wesentliche Schlüssel für die Wettbewerbsfähigkeit unserer Mitglieder.

#### ... die Grundsätze des Ehrbaren Kaufmanns

Der Verband appelliert an die Kunden/Abnehmerbranchen seiner Mitglieder für einen fairen Umgang miteinander, die Einhaltung von Verträgen und den Respekt vor schutzwürdigen Belangen, auch im internationalen Kontext. Wir wenden uns gemeinsam gegen einseitige Vertragsgestaltung, unangemessene Forderungen z. B. bei der Auftragsvergabe, überlange Zahlungsziele, etc.



### ... den Schutz geistigen Eigentums

Unsere Mitglieder leben von ihrer großen Innovationskraft und gut ausgebildeten Mitarbeitern mit hoher Kreativität und Know-how. Der Schutz geistigen Eigentums für alle Beteiligten auf allen Stufen der Wertschöpfungsprozesse, z. B. auch bei Audits, ist konsequent zu respektieren.

### ... die duale Ausbildung

Ein wesentlicher Wettbewerbsvorteil für deutsche Unternehmen besteht in der Fachkompetenz ihrer Mitarbeiter. Wir setzen uns daher für den Erhalt und die Attraktivität der dualen Ausbildung ein.

### ... den Mittelstand

Unsere Mitglieder sind mehrheitlich inhabergeführte kleine und mittlere Unternehmen. Sie fühlen sich mit ihrer Region verbunden, engagieren sich nicht selten ehrenamtlich und haben ein hohes Verantwortungsbewusstsein für ihre Beschäftigten und deren Familien.



ZUKUNFT DER BRANCHE

## ZUKUNFT IST, WAS WIR DARAUS MACHEN.

Eines ist sicher: die Zukunft kommt. Ob unsere Unternehmen eine solche haben, hängt nicht allein, aber doch in erster Linie von uns selbst ab. Wie gut sind wir vorbereitet auf das was kommt? Wie gehen wir Herausforderungen an, wie mit Risiken um? Betrachten wir die Veränderungen in unserer globalisierten, digitalen Welt mit wachem Verstand und positiver Einstellung, oder ducken wir uns verzagt weg und hoffen, dass wir in einer Nische unbehelligt verharren können und schon alles irgendwie gutgehen wird?

Zukunft ist Chance – nutzen wir sie. Seit Jahrhunderten hat unsere „Zunft“, hat unsere Branche bewiesen, dass sie das kann: immer besser werden, sich nicht nur anpassen, sondern mit Mut und Sachverstand vorausgehen und Entwicklungen vorantreiben.

LASSEN SIE UNS GEMEINSAM DIE ZUKUNFT UNSERER UNTERNEHMEN AKTIV GESTALTEN. SIND SIE DABEI?

Demografischer Wandel Fach  
 Globale Märkte Automation  
 Work-Life-Balance Personalentwicklung  
 Elektromobilität  
 Cyber-Security Bleifreie Werkstoffe  
 Politischer Wandel Know-how-Schutz  
 Internationaler



**kräfte** Alternative Antriebssysteme  
Ausbildung Digitalisierung  
**Umwelt** Additive Fertigung  
Energie **Industrie 4.0**  
Effizienz **Robotik**  
Generation Z Unternehmensnachfolge  
Wettbewerb

# DANKE

... möchten wir an dieser Stelle allen unseren Partnern sagen, die mit ihrer Anzeige zu dieser Broschüre beigetragen haben. Wir freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit!

# LNS

## ALLES AUS EINER HAND. WELTWEIT.

FÜHRENDER KOMPLETTANBIETER DER WERKZEUGMASCHINENBRANCHE



**STANGEN-  
ZUFÜHRUNGEN**



**KÜHLMITTEL-  
MANAGEMENT**



**SPÄNE-  
MANAGEMENT**



**LUFTFILTER-  
ANLAGEN**



LNS Deutschland GmbH  
Mollenbachstrasse 10  
D - 71229 Leonberg  
[www.LNS-europe.com](http://www.LNS-europe.com)

# TORNOS

Die Tornos Gruppe ist eines der weltweit führenden Unternehmen für die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Langdrehautomaten (Swiss-type) und Mehrspindelmaschinen. Die Unternehmensgeschichte geht bis 1880 zurück. Tornos steht damit am Ursprung der Swiss-type-Drehtechnologie. Das Unternehmen stellt hauptsächlich CNC Langdrehautomaten mit beweglichem Spindelstock, Mehrspindel-drehautomaten sowie hochpräzise Bearbeitungszentren für komplexe Teile her. Der Tornos-Hauptsitz liegt in Moutier, Schweiz.

[tornos.com](http://tornos.com)





PRECI  
TRAME



Precitrame Machines ist Planer, Entwickler und Hersteller innovativer Produktions- und Finishinglösungen für komplexe Komponenten kleiner und mittlerer Dimensionen. Jede Lösung ist individuell auf das Produkt und die spezifischen Anforderungen des Kunden angepasst.

Precitrame liefert maßgeschneiderte Lösungen. Deshalb steht der Kunde und seine Bedürfnisse im Zentrum aller Entscheidungen.

Dank der Integration von verschiedenen Bearbeitungsprozessen und Operationen in einem System sind die Lösungen von Precitrame die Antwort auf die wachsenden Anforderungen an hochwertige und komplexe Bauteile.

Die vorgeschlagenen Lösungen tragen zur Verbesserung der Fertigungsprozesse bei, indem sie die

Transferzeit und die laufenden Arbeiten reduzieren. Zudem weisen Sie eine hohe Leistungsfähigkeit aus, die Qualität und der Output erhöht sich und bietet eine lückenlose Rückverfolgbarkeit der Produktion.

Aus diesen Gründen verwenden die führenden Unternehmen in Märkten wie der Uhrenindustrie, der Automobilindustrie, der Unterhaltungselektronik, der Medizin und der Luftfahrt Precitrame-Lösungen.

Precitrame bietet passende Transferlösungen für Stückzahlen von einigen hundert bis zu einer Million Teilen pro Tag. Mit einer Transferlösung werden die Operationen auf mehrere Bearbeitungseinheiten aufgeteilt und parallel ausgeführt. Es ergibt sich, dass die Herstellungszeit eines Teils gleich der Zeit der längsten einzelnen Operation ist. Alle Operationen werden idealerweise in nur einer Aufspan-

nung durchgeführt. Dies garantiert höchste Präzision. Die Transfer-technologie ermöglicht die Integration von zahlreichen Bearbeitungen auf geringstem Raum. In den angebotenen Lösungen ist alles voll integriert und automatisiert. Dies beginnt bei der Beladung des Rohmaterials bis zur Ablage des Fertigteils, sowie die gesamte Peripherie.

Eine Precitrame Lösung bietet mehr als nur eine Steigerung der Produktivität. Zu den Vorteilen gehören auch eine verbesserte kosmetische Qualität, höchste Prozessfähigkeit, einfache Rückverfolgbarkeit, integriertes Messen mit SPC Auswertung und autonome Produktion.

Precitrame Systeme sind für den 24 Stunden Einsatz an 7 Tagen der Woche ausgelegt. Precitrame bietet für den gesamten Lebenszyklus der Maschinen Dienstleistungen an. Dadurch wird die Langlebigkeit der Investition garantiert.

## Innovative Machining Solutions

# MADE BY TEAMTEC

## MEHR ALS MASCHINE!



Seit 30 Jahren bieten wir hochprofitable **individuelle CNC-Fertigungs- und Automatisierungslösungen** für den Mittelstand aus den Branchen Maschinenbau, Medizintechnik, Fahrzeugindustrie, Aerospace uvm. Mit den vielseitigen und leistungsstarken Drehmaschinen und Bearbeitungszentren unserer italienischen Hersteller **BIGLIA** und **REMA CONTROL** fokussieren wir den Fertigungsprozess in der Komplettbearbeitung von Dreh- und Frästeilen inkl. 5-Sterne-Service – made by teamtec!



**BIGLIA** CNC-Drehmaschinen für die Stangenbearbeitung von 37,5mm – 102,5mm



**BIGLIA** Dreh-/Fräszentrum SMART TURN mit integrierter Frässpindel



**BIGLIA** B750 mit Automatisierungslösung



INDUSTRIEGEBIET SÜD E 6 | 63755 ALZNAU | [WWW.TEAMTEC-GMBH.DE](http://WWW.TEAMTEC-GMBH.DE)  
TELEFON 0 61 88 / 91 39 50 | E-MAIL [INFO@TEAMTEC-GMBH.DE](mailto:INFO@TEAMTEC-GMBH.DE)



## SPITZENTECHNOLOGIE AUS EINER HAND

Die FFG Gruppe bündelt mit ihren Traditionsmarken aus den Bereichen Rundtaktmaschinen, Dreh- und Verzahn-technologie ein breites Knowhow und eine einzigartige Bandbreite an Maschinen, Technologien und Systemlösungen. Von der Universalmaschine über hochpräzise Massenteilfertigung bis zu Turnkey-Systemen für automobiler Antriebsstrangkomponenten deckt das Angebot den Bedarf anspruchsvoller Produktionsunternehmen ab – und das weltweit. Als Systemanbieter unterstützen wir auch Sie bei der Planung, Konzeption und Umsetzung Ihrer Anlagen, inklusive Beladekonzepten, Automation, Peripherie und Datenintegration.



VDF BOEHRINGER

HESSAPP



meccanodora



MORARA

Pfiffner



TACCHELLA

WITZIG & FRANK



Angetriebene  
GWS-Einheiten



GWS-Kalibrier-  
werkzeughalter



GWS-Spindeln



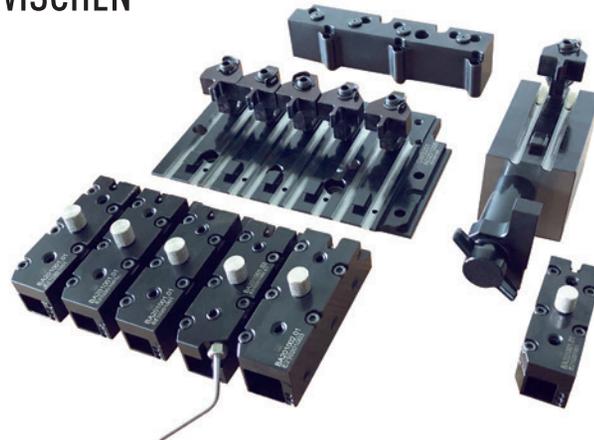
GWS-Werkzeugsystem

# REDUZIEREN SIE IHRE RÜSTZEITEN MIT DEM GWS-WERKZEUGSYSTEM!



DIE ENTSCHEIDENDE SCHNITTSTELLE ZWISCHEN  
MASCHINE UND SCHNEIDWERKZEUG.

- Höchste Präzision
- Schnell wechselbar
- Außerhalb der Maschine voreinstellbar
- Integrierte Kühlmittelzufuhr
- Modularer Aufbau



GWS-Werkzeugsystem  
für Langdrehautomaten



**DAS GWS-RÜSTZEITENMONSTER:**  
Jetzt anfordern und Stress abbauen!  
[www.goeltenbodt.com](http://www.goeltenbodt.com)

**100** **Göltebodt**<sup>®</sup>  
Years 1918-2018 Innovation and Precision.

# INFORMATIVES UND ERHEITERNDES RUND UM DREHTEILE

Der „graue Alltag“ hat es oft in sich. Deshalb haben wir hier eine bunte Mischung aus Wissenswertem für Branchenkenner und Laien zusammengestellt.

## WUSSTEN SIE SCHON, DASS ...

... Drehen ein sehr altes Verfahren ist und aus der Bronzezeit stammt?

... „Buntmetalle“ nicht unbedingt bunt sind?

... der erste Langdreher von Josef Müller und Jakob Schweizer im Jahre 1876 gebaut wurde?

... Wilhelm Schickhardt aus Herrenberg 1623 eine Rechenmaschine für alle vier Grundrechenarten baute, die 11 Drehteile hatte?

... man mit einem „ $\mu$ -Hammer“ leicht eine „Wurftoleranz“ kleiner klopfen kann?

... ein Verbrennungsantrieb aus 1.400 Teilen besteht, ein Elektroantrieb nur aus 210?

... Drehteile in China „Chexiao jian“ genannt werden?

... „Kurvenmaschinen“ nicht im Straßenbau eingesetzt werden?

... „Langdreher“ auch kurze Teile drehen können?

... in „Wer Liefert Was“ 3971 Anbieter für CNC Drehteile gelistet sind?

... in Deutschland 600.000 Arbeitsplätze am Verbrennungsmotor hängen?

... ein „Ding drehen“ in unserer Branche nicht verpönt ist?

... die erste Revolverdrehmaschine bereits im Jahr 1860 von Steven Fitch erfunden wurde?

... „Revolver“ oder „Stechwerkzeuge“ relativ ungefährliche Gegenstände sind?

... die größte Drehmaschine Europas Teile bis 16 Meter Durchmesser herstellen kann?

... in unserer Branche ein „Schlitten“ kein Wintersportgerät ist?

... „Ratio“ mit der eigentlichen Bedeutung „Vernunft“ nicht gleichzusetzen ist?

... ein „Cost Breakdown“ eher mit „Kosten Zusammenbruch“ übersetzt und gedeutet werden sollte?





Regional, National, Global

IHR GLOBALER PARTNER  
IM BEREICH QUALITÄTSSICHERUNG



**Sichtprüfung**

Mit Mikroskop  
Oder Lupe



**Maßkontrollen**

Mess-und  
Lehrenprüfungen



**Werkstoffprüfungen**

Diverse Härteprüfungen  
Wirbelstromprüfungen



**Beratung**

Safe Launch - Firewall  
(CSL1/CSL2/CLS3)



**Qualitätsanalysen**

Mit Fehlerkatalogen  
Statistische Auswertungen



**Kommissionierung**

Nach Kundenwunsch  
Mit Barcode-System



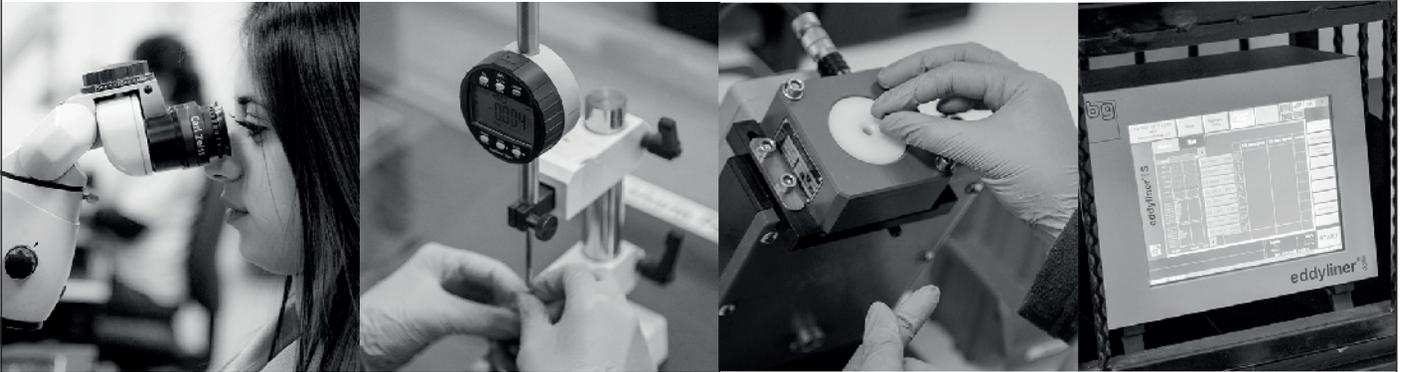
**Logistik**

Warenfilter  
Einlagerung



**Transport**

Kostenloser Transport in D  
Zolltechn. Beratung



FINALCONTROL GmbH Kopernikusstrasse 26 | D - 30853 | Hannover-Langenhagen | info@finalcontrol.de

[www.finalcontrol.de](http://www.finalcontrol.de)

WILLKOMMEN IN DER WELT  
DES DREHENS UND FRÄSENS

**INDEX TRAUB**



[www.index-werke.de](http://www.index-werke.de)

INDEX-Werke GmbH & Co. KG  
Hahn & Tessky  
Ploching Str. 92  
73730 Esslingen

# Industrie 4.0



- Angebotskalkulation
- Stückzeitberechnung
- Produktionsplanung -Steuerung
- Kapazitätsplanung/Leitstand
- Maschinendatenerfassung
- Betriebsdatenerfassung
- Qualitätsmanagement
- NC-Programmverwaltung/-übertragung
- Personalzeiterfassung
- Produktionsmittelmanagement
- Wartung, vorb. Instandhaltung
- Energiemanagement
- Industrie-PCs



**f.britsch**



BEI UNS BEKOMMEN SIE ALLES WAS SIE ZUM DREHEN BRAUCHEN

WITH US YOU GET ALL THE TOOLS THAT YOU NEED FOR THE TURNED PARTS INDUSTRY

**werkzeuge | maschinen**

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG  
Mülleräcker 6 • 75177 Pforzheim

Tel: +49 7231 9365-0

Fax: +49 7231 9365-30

[fbritsch@f-britsch.com](mailto:fbritsch@f-britsch.com)

[www.f-britsch.com](http://www.f-britsch.com) | [www.f-britsch.com/shop](http://www.f-britsch.com/shop)



**alles. immer. schnell.**  
jederzeit auch online unter  
[www.f-britsch.com/shop](http://www.f-britsch.com/shop)

**HANDLINGSYSTEME  
UNIROBOT**

**WERKSTÜCKMESSSYSTEME  
UNIPROVE**



**FMB**  
MASCHINENBAU

**AUTOMATION TRIFFT INDIVIDUALITÄT**

**Werkzeugmaschinen  
beladen, entladen  
und messen -  
universell und perfekt  
integriert**

- ▶ Bewährte Technologien + kundenspezifische Auslegung
- ▶ Modularer Aufbau + unendliche Möglichkeiten
- ▶ Volle Prozesssicherheit + vielfältige Teilebevorratung
- ▶ Höchste Effizienz + Liebe zum Detail

# VL 3 DUO – DOPPELSPINDLIGE DREHMASCHINE



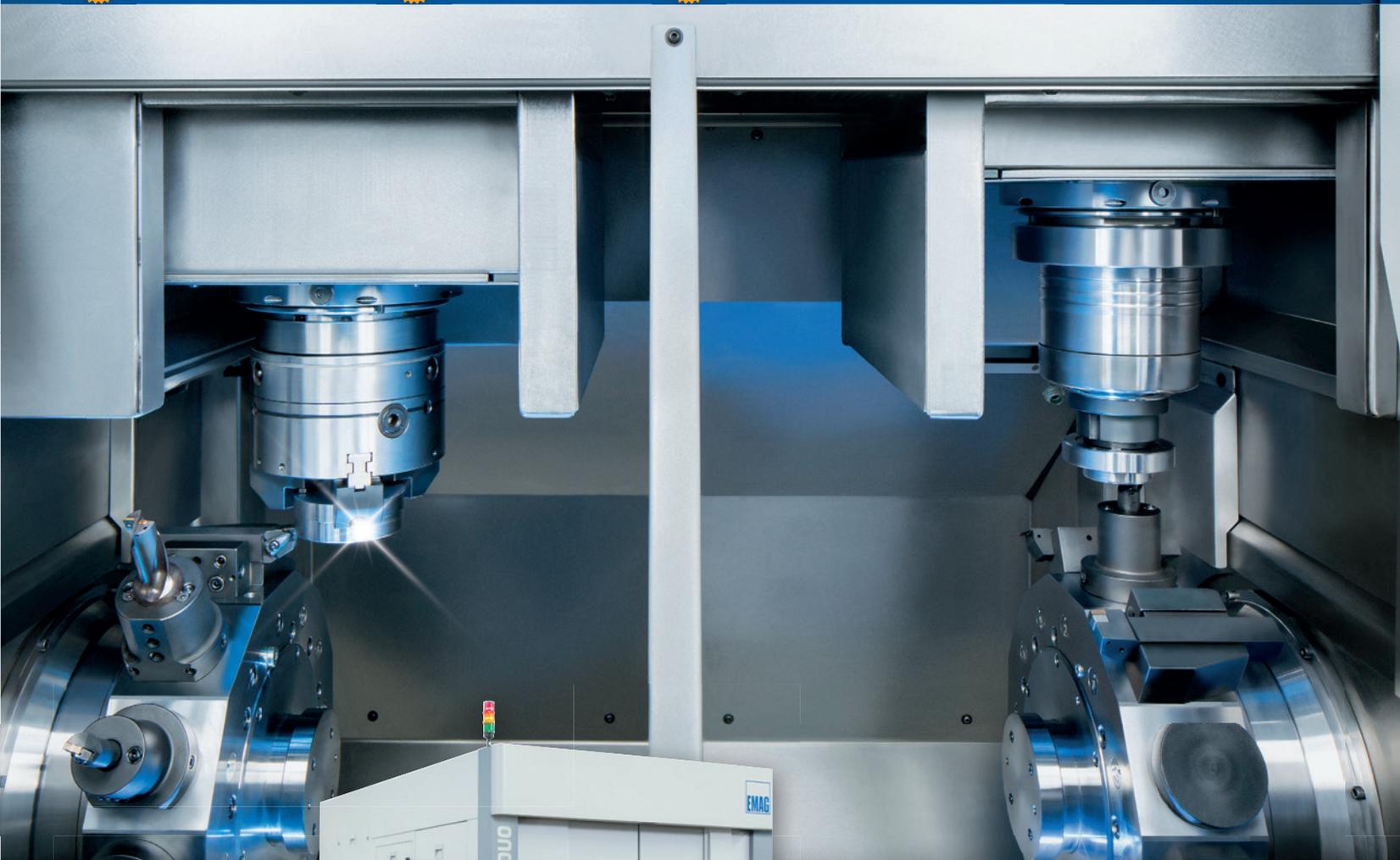
PRODUKTIV



PRÄZISE



KOMPAKT



24,5 m<sup>2</sup>  
MINIMALER  
PLATZBEDARF

## HIGHLIGHTS

- + **MAXIMALE PRODUKTIVITÄT:** Span-zu-Span-Zeit 5 Sek.\*, zwei getrennte Arbeitsräume für OP 10 und OP 20, jeweils mit 12-fach Werkzeugrevolver und 17,9 kW Arbeitsspindel
- + **HÖCHSTE PRÄZISION:** Maschinenbett aus dem Polymerbeton Mineralit®, Rollenumlauf Führungen der Größe 45 sowie direkte Wegmesssysteme in allen Achsen
- + **KOMPAKTER AUFBAU:** nur 24,5 m<sup>2</sup> Stellfläche inklusive Teilespeicher für bis zu 400 Werkstücke\* und TrackMotion Automationssystem für schnellen Teiletransport zwischen Teilespeicher und Arbeitsräumen sowie das Wenden der Werkstücke



Technische Daten: Werkstückdurchmesser max. 150 mm | Futterdurchmesser 210 mm | Hauptspindel:  
Leistung / Drehmoment 40 % ED 17,9 kW / bis zu 144 Nm | Drehzahl max. 5.000 1/min

\*abhängig von der Werkstückgeometrie



Mehr Informationen



[www.emag.com](http://www.emag.com)  
[info@emag.com](mailto:info@emag.com)

## VORSTAND UND GESCHÄFTSFÜHRUNG

# AUS DER DREHTEILE-INDUSTRIE, FÜR DIE DREHTEILE-INDUSTRIE.

Unser Verband ist Teil der Deutschen Drehteile-Industrie und setzt sich aktiv für die Branche und seine Mitglieder ein. Unser ehrenamtlich agierender Vorstand besteht aus einer Unternehmerin und drei Unternehmern, die nicht „von oben herab“ Verbandsarbeit betreiben, sondern aus der Mitte der Branche und aus eigenem Erleben heraus die Interessen der Mitglieder kennen und engagiert vertreten.

### VORSTAND



*Hermann Rumpel,  
Rumpel Präzisionstechnik  
Vorsitzender*



*Kathrin Heinrichs,  
Heinrichs & Co. KG*



*Thilo Karrenberg,  
Hugo Karrenberg & Sohn  
GmbH & Co. KG*



*Stefan W. Schauerte,  
Wilhelm Schauerte  
GmbH & Co. KG*

### GESCHÄFTSFÜHRUNG

Unser Team der Geschäftsführung unter der Leitung von Werner Liebmann ist stets mit Rat und Tat für die Mitglieder da und mit persönlichem Engagement im Dienste unseres Verbandes tätig.



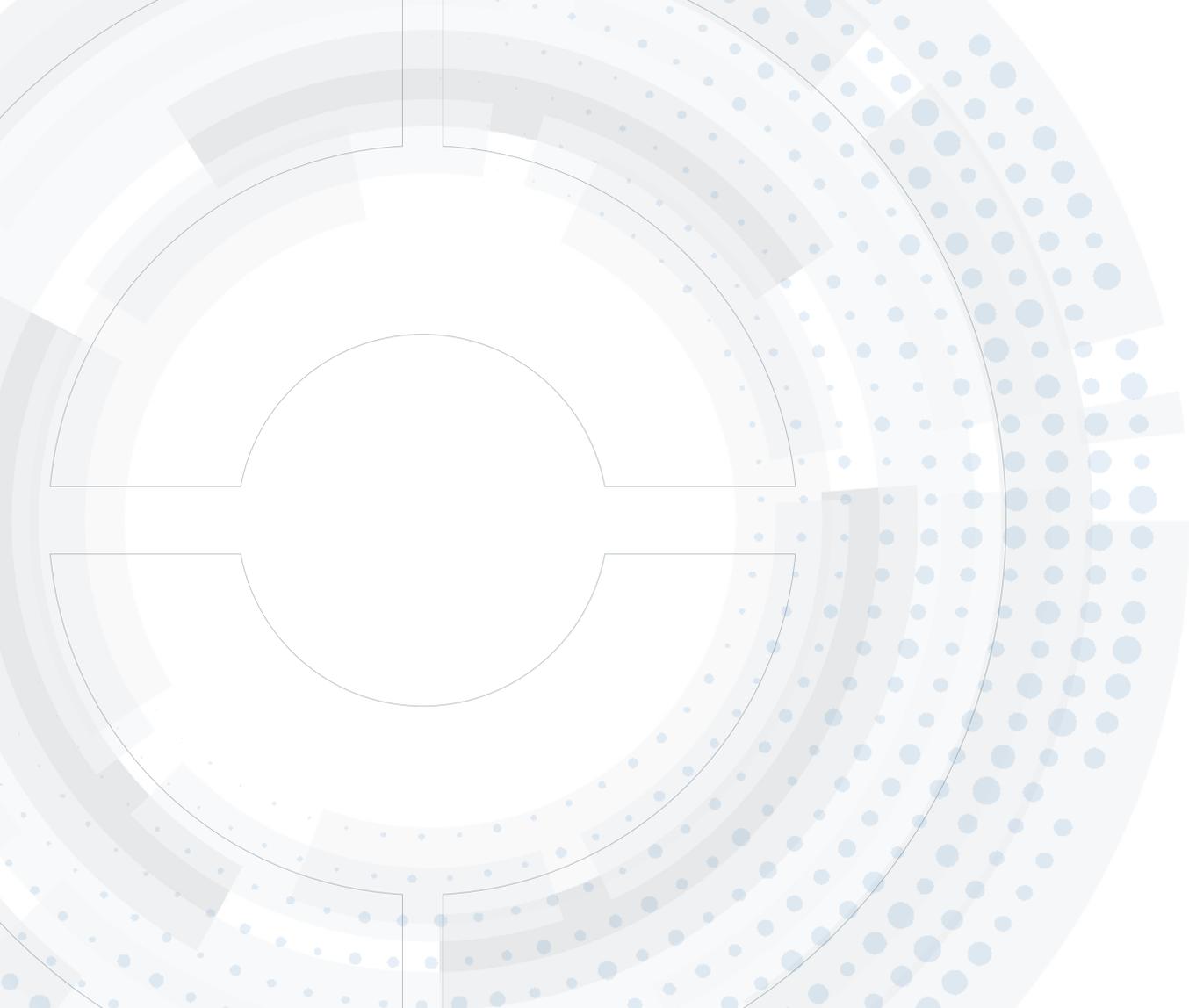
*Werner Liebmann,  
Geschäftsführer  
E-Mail: [liebmann@fmi.de](mailto:liebmann@fmi.de)  
Telefon: 0211 577391-15*



*Sabine Bellwinkel,  
E-Mail: [bellwinkel@fmi.de](mailto:bellwinkel@fmi.de)  
Telefon: 0211 577391-16*



*Ramona Przewosnik,  
E-Mail: [przewosnik@fmi.de](mailto:przewosnik@fmi.de)  
Telefon: 0211 577391-13*



# GEMEINSAM ZUKUNFT GESTALTEN.

VERBAND DER DEUTSCHEN DREHTEILE-INDUSTRIE

Leostraße 22  
40545 Düsseldorf

Telefon: 0211 577391-0  
Telefax: 0211 577391-20  
E-Mail: [info@drehteileverband.de](mailto:info@drehteileverband.de)



[www.dreh.info](http://www.dreh.info)