



Umformen bis 800 to



CMT-, Laser-, WIG- und MAG-Schweißen



2-D-/3-D-Laserschneiden

## Hochfestes Blech

Rm 1000...1200 N/mm<sup>2</sup>

Rp 700...950 N/mm<sup>2</sup>

Bruchdehnung < 10%



Biegen

Aushalsen

Prägen

Ziehen

Kanten

Durchstellen

Hoch- und Umstellen

**CEDIS**

Prototyping

Hightech in Blech



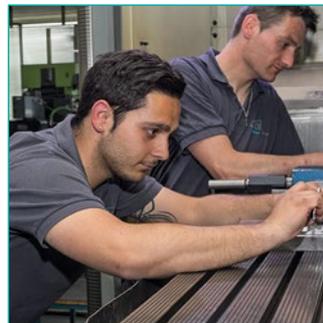
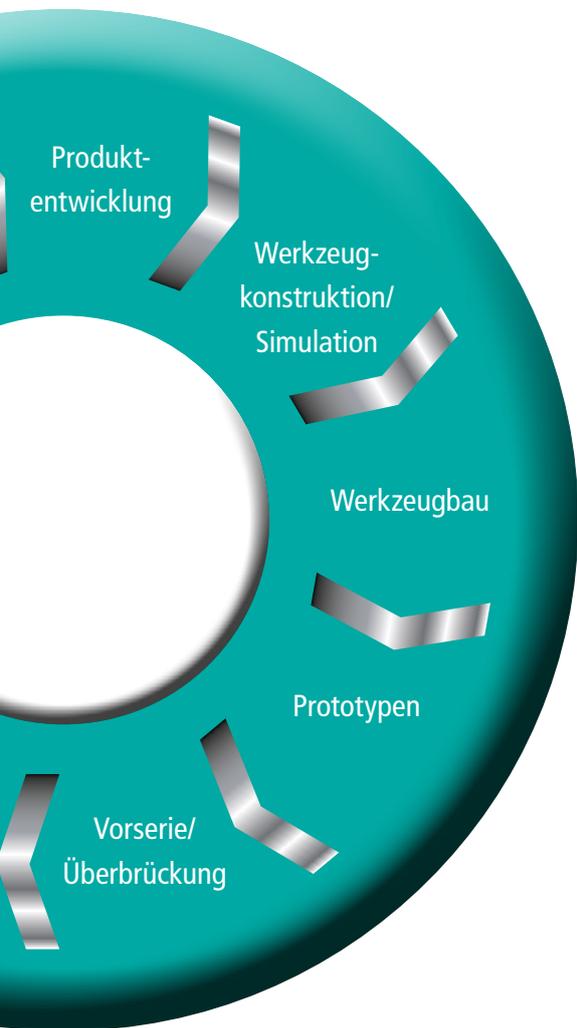
## Ihr Komplettanbieter für Prototypen und Kleinserien: CEDIS

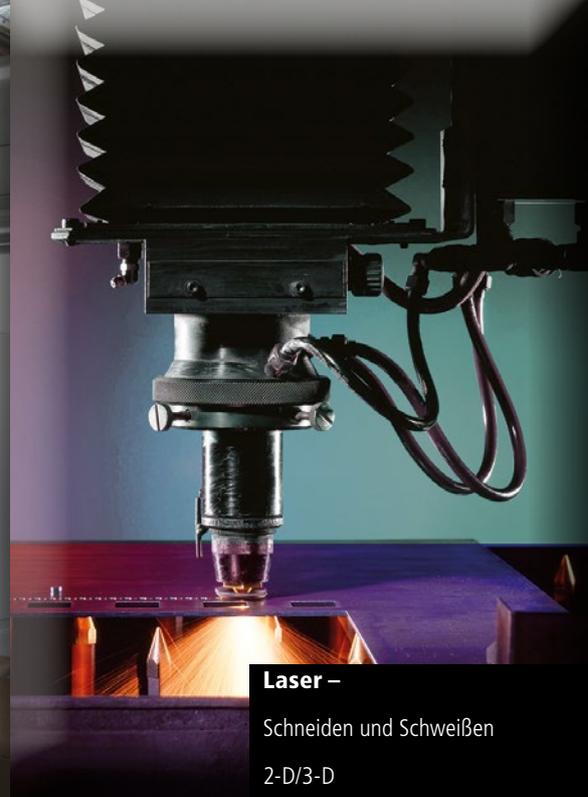
Fundiertes Wissen bei der Herstellung von Sitzstrukturen und außergewöhnliches Know-how im Bereich Abgasmanagement machen CEDIS Prototyping seit 1997 zu einem der führenden Entwickler und Hersteller für die europäische Automotive-Industrie. Als Komplettanbieter liegt unsere besondere Stärke in der Produkt- und Prozessentwicklung unter Einsatz modernster Konstruktions- und Simulationssoftware. Diese geballte Kompetenz wenden wir selbstverständlich auch für den Non-Automotive-Bereich an.



Um unseren Produktfluss weiter zu optimieren, wuchsen unsere Kernprozesse im Jahr 2014 zusammen: Kürzere Wege, bessere Abläufe und eine noch bessere Abstimmung machen uns für unsere Kunden noch effizienter. Seit 2015 ist es CEDIS mit dem Ausbau des Schweißzentrums durch ABB-Roboter mit CMT-Technologie von Fronius möglich, noch schneller und flexibler auf Kundenwünsche einzugehen.

Im CEDIS-Team arbeiten loyale, erfahrene und gut ausgebildete Mitarbeiter zusammen, die sich ihre Kenntnisse in der Metall- und Blechbearbeitung nicht nur über die Prototypenfertigung angeeignet haben. Als Ausbildungsbetrieb arbeiten wir daran, das gewonnene Know-how im Betrieb zu erhalten, und fördern unseren Nachwuchs entsprechend. Damit steht unseren Kunden ein Team zur Verfügung, das Sie bei Ihrem Projekt von der Idee über Konstruktion und Entwicklung bis hin zur Serienreife unterstützt.

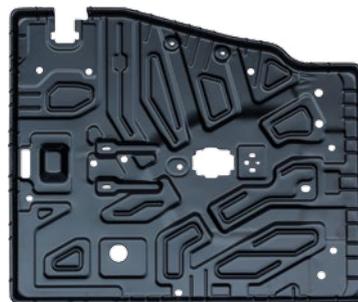




**Laser –**  
Schneiden und Schweißen  
2-D/3-D

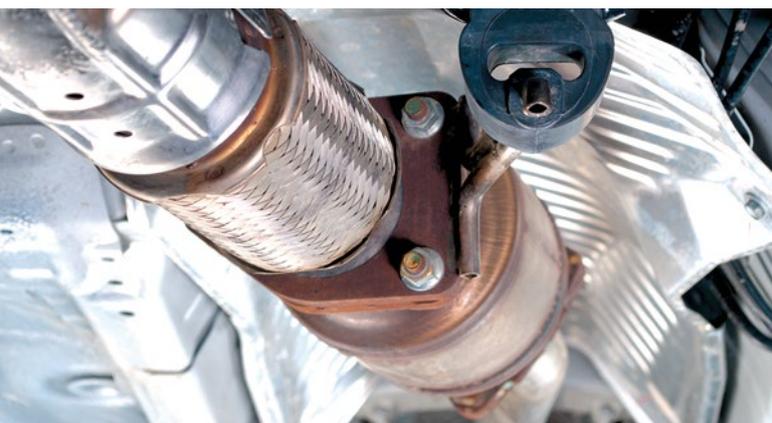
## Wir können alles in Blech – und noch ein bisschen mehr

Wir haben schon sehr früh unsere Bearbeitungsabläufe mit modernsten CAD/CAM-Systemen optimiert. Die heute von CEDIS angewandte Entwicklungstechnologie auf der Basis von CAD-3-D-Modellen ist in Kombination mit der Fertigungssimulation eine Vorzeigtechnologie für Prototypenbauer. Unterstützt von ausgeklügelten EDV-Systemen in Verbindung mit einem außergewöhnlichen Maschinenpark sind alle Arbeitsschritte im eigenen Haus durchführbar. So kann CEDIS leisten, was in dieser Branche nur äußerst selten anzutreffen ist: kurze Wege bei der Herstellung von Prototypenwerkzeugen.



Im Zuge unserer Fertigungsoptimierung und der Zusammenlegung unserer Werkshallen haben wir auch in unsere Maschinenparks investiert: Mit einer 800-Tonnen-Presse haben wir nicht nur unsere Presskraft um 400 Tonnen erhöht und können jetzt auf dem 3 x 2 m großen Pressentisch auch größere Bauteile wie beispielsweise ein 100-%-Fondsiß-Rückenblech fertigen, sondern erhöhen auch maßgeblich unsere Kapazität in der Umformtechnik. Die neue SPS-Steuerung sichert eine prozesssichere Fertigung.

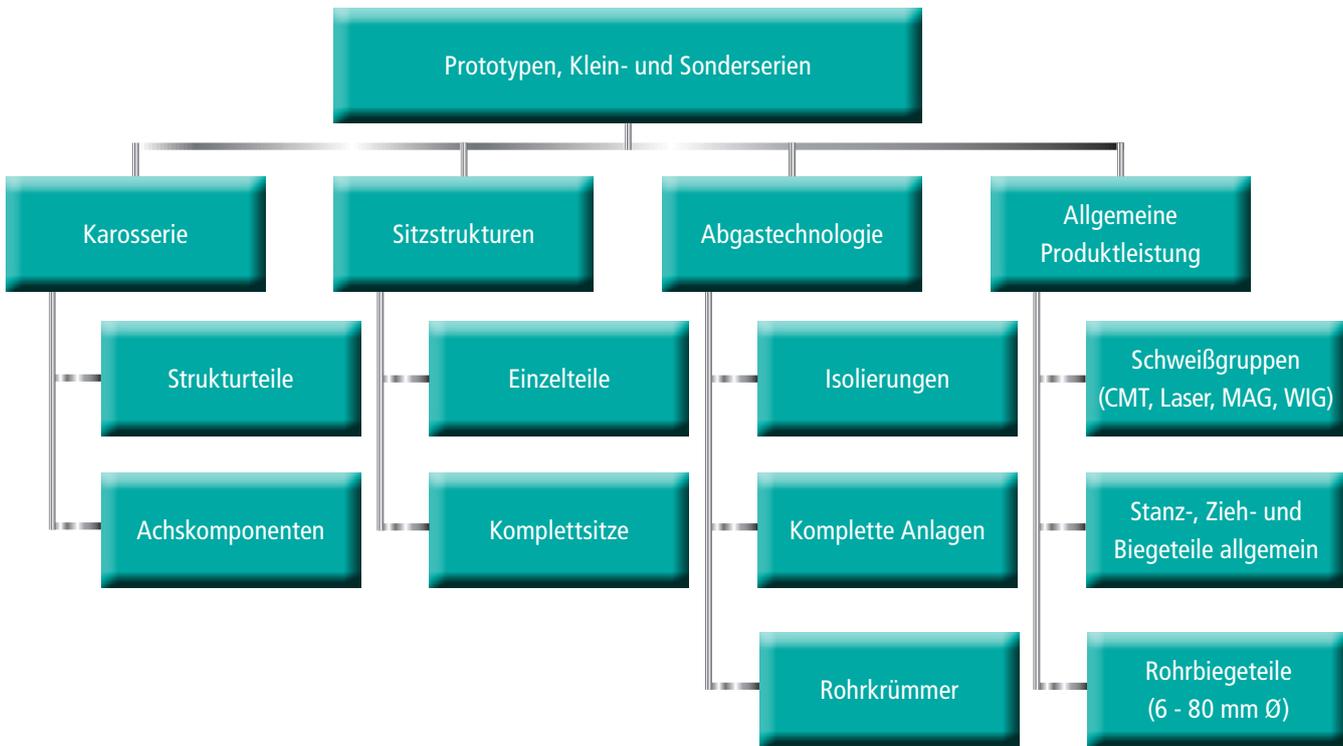
Zusätzliche ABB-Roboteranlagen erweitern seit 2015 unser Leistungsangebot. Die CMT (Cold-Metal-Transfer)-Schweißquellen von Fronius bieten neben Prozessstabilität, Reproduzierbarkeit und Wirtschaftlichkeit eine Vielzahl neuer Möglichkeiten wie z. B. das thermische Fügen von Aluminium und Stahl und das praktisch spritzerfreie Lötten feuerverzinkter und elektrolytisch verzinkter Bleche mit einem Schweißdraht aus einer Kupfer-Silizium-Legierung. Auch Dünnblech-Schweißungen (0,3 - 0,8 mm) von Aluminiumblechen sind ohne Weiteres möglich.





**CMT –**

Fügen von: Dünblech und Mischverbindungen  
wie z. B. Alu mit Stahl



## Service und Qualität – sicher von CEDIS

Der Service von CEDIS beginnt mit der Beratung und endet mit der Betreuung. Auf uns ist Verlass, das beweisen auch unsere Zertifizierungen durch TÜV Süd und ISO 9001:2008.

Hier finden Sie eine Übersicht unserer technischen Ausstattung, mit deren Hilfe höchste Fertigungstiefen erreicht werden können.

### CAD und Simulation

- Catia V5
- NX
- CAM-Programmierung
- „Pam-Stamp“-Umformsimulation

### Werkzeug- und Vorrichtungsbau

- CNC-Fräsmaschine DEPO Dynamic 1009 (1.000 x 800 x 500)
- CNC-Fräsmaschine Deckel Maho DMU 100 (1.000 x 600 x 500)
- CNC-Fräsmaschine Deckel Maho DMU 60 (600 x 400 x 350)
- Fräsmaschinen allg.
- u. A.

### Lasertechnik

- 3-D-Laserzentrum Trumpf 1005 3,2 kW mit Schweißeinrichtung  
(3.000 x 1.500 x 500)
- 3-D-Laserzentrum Trumpf 1005 2,7 kW  
(3.000 x 1.500 x 500)

### Umformtechnik

- Hydraulische Ziehpresse 800 to (3.000 x 2.000)
- Hydraulische Ziehpresse 400 to (1.600 x 1.300)
- Hydraulische Ziehpresse 250 to (900 x 600)
- Hydraulische Ziehpresse 200 to (1.000 x 800)
- Hydraulische Ziehpresse 160 to (900 x 600)
- Hydraulische Ziehpresse 100 to (800 x 600)
- Exzenterpresse 40 to/50 to
- Rohrbiegemaschine Lang für Rohre bis ca. 80 mm
- Rohrenden-Umformeinrichtung
- Drahtbiegeeinrichtung
- u. A.

### Schweißen und Montage

- Laserschweißeinrichtung für Trumpf 1005
- Schweißroboter Cloos (WIG-/MAG-Schweißquelle)
- ABB-Schweißzentren mit Schweißrobotern IRB 2600 und Positionierer IRBP-D600 mit CMT-Roboterschweißquellen
- WIG-/MAG-Schweißarbeitsplätze
- geregelte Punkt- und Buckelschweißmaschine 160 kVA
- div. Montagepressen und Einrichtungen

### Messeinrichtung

- 3-D-Koordinatenmessmaschine MORA  
(2.500 x 1.400 x 1.800)

# ERODIERTECHNIK GRIMM

## Senk- und Drahterosion

Lauterstraße 6  
73563 Möggingen  
Tel. +49 7174 804349



SCHITTENHELM

Metallveredlung (Galvanisch Verzinken AL-Mg Passivieren)  
Pulverbeschichtung · Spritzlackierung · Gleitschleifen  
Sandstrahlen

Remsweg 29 · 73660 Urbach · Tel. 07181/8077-0 · Fax 07181/8077-55  
info@ms-schittenhelm.de · www.ms-schittenhelm.de

## Rechtsanwälte Fachanwälte

Möhrle · Wandel · Knieß

Dieter **Möhrle** Rechtsanwalt  
Fachanwalt für Steuerrecht  
Fachanwalt für Insolvenzrecht

Johannes **Knieß** Rechtsanwalt  
Fachanwalt für Erbrecht

Dieter **Wandel** Rechtsanwalt  
Fachanwalt für Arbeitsrecht

Matthias **Kneissl** Rechtsanwalt (in Anstellung)  
Dipl.-Finanzwirt (FH)

Tränkestraße 11  
Stuttgart-Degerloch 70597

Telefon 0711/63 39 16-0  
Telefax 0711/63 39 16-99  
Internet www.m2kw.de

### Wir sind als spezialisiertes Team tätig im

Arbeitsrecht / Erbrecht / Insolvenzrecht  
Steuer- u. Strafrecht / Wirtschaftsstrafrecht  
Handels- und Gesellschaftsrecht  
Wirtschaftsrecht  
Unternehmenskauf/Unternehmensnachfolge  
Verkehrsrecht/Vertragsrecht

## Nah dran und trotzdem groß genug



➤ SteuerBerater ➤ WirtschaftsPrüfer ➤ UnternehmerBerater

RTS Steuerberatungsgesellschaft KG

Raiffeisenstr. 9 · 74385 Pleidelsheim  
Tel. 07144/ 8887 -0 · Fax -2150

pleidelsheim@rtskg.de  
www.rtskg.de

 facebook.com/RTSKG



RTS  
Menschen. Beraten.

# ESB

## Supplier of Steel

- Hot rolled
- Cold rolled
- Hot dip galvanized

## Products

- Coils
- Slitted Coils
- Sheets

[www.esb-group.com](http://www.esb-group.com)

ESB European Steel Business Deutschland GmbH · Lerchenfeldstr. 76 · 47877 Willich · Germany · Phone: +49 21 56 / 49 89 0-0 · deutschland@esb-group.com  
ESB European Steel Business Benelux B.V. · Comeniusstraat 2a · 1817 MS Alkmaar · Netherlands · Phone: +31 725 / 12 48 02 · benelux@esb-group.com



## CAD und Simulation

- Catia V5
- NX
- CAM-Programmierung
- „Pam-Stamp“-Umformsimulation

**CEDIS**  
Prototyping

**CEDIS Prototyping GmbH**

**Birkenallee 50**

**73655 Plüderhausen**

**Telefon: +49 7181 99823-0**

**Fax: +49 7181 99823-40**

**E-Mail: [info@cedis-proto.de](mailto:info@cedis-proto.de)**

**Web: [www.cedis-proto.com](http://www.cedis-proto.com)**