



Spürbar mehr Qualität.
Spürbar mehr Erfahrung.

Franz Oberflächentechnik GmbH & Co. KG



Handgalvanikanlage unter Alfred R. Franz, 1956

Franz Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

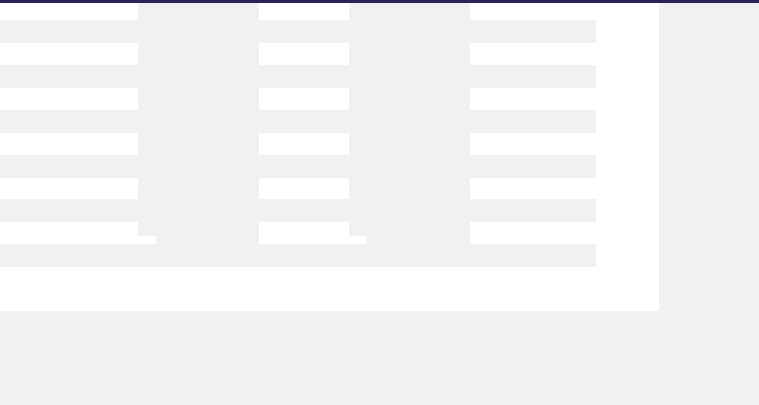
Daimlerweg 5
82538 Geretsried

Telefon: 08171 9320 -0

Telefax: 08171 9320 -40

E-Mail: info@franzplating.de

www.franzplating.de



Die Erfahrungen aus der Vergangenheit für die Produkte der Zukunft

Die Franz Oberflächentechnik GmbH & Co. KG – ein Unternehmen, das sich seit mehr als einem halben Jahrhundert erfolgreich am Markt behauptet. Das haben wir unserem Innovationsgeist und der Begeisterung für das, was wir tun, zu verdanken. Und nicht zuletzt der soliden Basis, auf der sich unser Familienbetrieb gründet.

1956 legte Alfred R. Franz den Grundstein für unseren heutigen Erfolg. Zunächst mit einer Anlage für Hartchrombeschichtung, wurde das Leistungsspektrum rasch um Galvano-Verfahren wie Glanzchrom- und Zink-Beschichtung erweitert.

1967 übernahm Wolf-Dieter Franz, der Sohn des Gründers, die Firma und baute sie zielstrebig zu einem Spezialisten der galvanotechnischen Industrie aus. Der räumliche Ausbau des Unternehmens im Laufe der folgenden Jahre ging einher mit der kontinuierlichen Entwicklung und Aufnahme zusätzlicher Beschichtungstechniken in das Portfolio.

Seit 1993 beschichten wir in großem Umfang Magnesium, drei Jahre später haben wir mit der Veredelung von hochfesten Kunststoffen begonnen. Beides Verfahren, durch die wir unseren Kunden ganz besondere Leistungen anbieten können und die uns weltweit eine Spitzenstellung sichern.



Es geht um Oberflächen. Aber unsere Leistungen haben Tiefe.

Forschung und Entwicklung – ganz entscheidende Faktoren für überzeugende Leistungen und Produkte. Und ein wichtiger Bestandteil unserer täglichen Arbeit. Sowohl hinsichtlich der Beschichtungsprozesse als auch der Beschichtungsanlagen nutzt unsere interne Forschungs- und Entwicklungsabteilung die langjährige Erfahrung aus der Praxis. Zahlreiche Patente sind aussagekräftiges Zeugnis für unsere Innovationskraft und unser Know-how.

Die Verbindung von qualifiziertem Personal wie Chemikern sowie Galvanotechnikern und modernsten Maschinen, Analytik- und Messeinrichtungen ist Garant für höchste Qualität. Individuell auf die jeweiligen Kundenwünsche zugeschnitten, entwickeln



wir effektive und kostengünstige Beschichtungsverfahren. Dafür führen wir im Vorfeld diverse Testläufe durch und erproben verschiedene Varianten, um die optimale Methode für die Großserien-Produktion herauszuarbeiten.

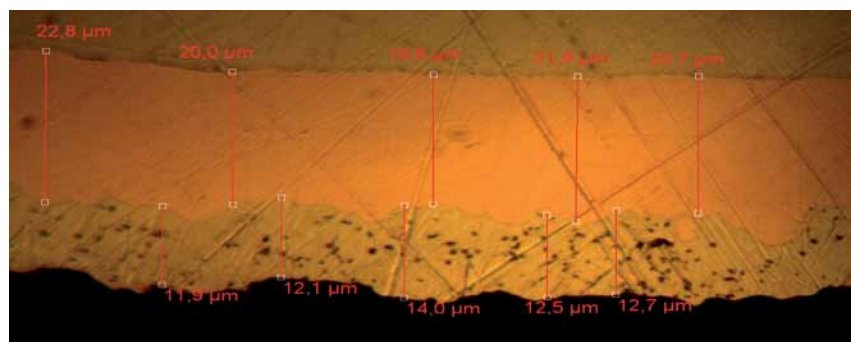
Ein Kernbereich unserer Philosophie lautet: Neue Herausforderungen verstehen wir als Ansporn, neue Wege zu finden, auch höchsten Anforderungen gerecht zu werden. Dieses Denken setzen wir zu jeder Zeit flexibel und professionell in die Tat um. Das sichert uns den ausschlaggebenden Vorsprung im Wettbewerb und unseren Kunden die punktgenaue Realisierung ihrer Vorstellungen. Für kompromisslos gute Resultate.



Besonders innovative Beschichtungsprozesse für besonders gute Qualität

Wir verstehen uns als Partner unserer Kunden. Und so handeln wir auch. Partnerschaftlich, zuverlässig, kompetent. Für die Veredelung komplizierter Werkstücke greifen wir auf unseren umfangreichen Erfahrungsschatz aus mehr als 50 Jahren zurück und setzen jede Aufgabe passgenau um. Unsere Leidenschaft sind Beschichtungslösungen der Extraklasse. Ob Leichtmetalle (Aluminium, Magnesium), Kunststoffe oder Sondermaterialien für dekorative und funktionelle Anwendungen – wir decken den gesamten Bereich ab.

Das wissen unsere nationalen wie internationalen Kunden aus der Kfz-Industrie, der Elektronikindustrie und dem Maschinenbau zu schätzen und vertrauen seit vielen Jahren auf Service, Qualität und Leistung aus dem Hause Franz Oberflächentechnik.



Chemisch Nickel: Stromlose Vernickelung bietet sich überall dort an, wo Teile mit hoher Passgenauigkeit und absolut gleichmäßiger Schichtdicke versehen werden müssen. Die Vorteile dieser Beschichtung: hoher Korrosionsschutz und Verschleißfestigkeit.

Im Normalfall ist chemische Nickelbeschichtung kostenintensiv und nicht recyclingfähig. Aus diesem Grund haben wir gemeinsam mit ATOTECH die Anwendung des Eden® 200-Verfahrens (Electro Dialysis for Electroless Nickel) für große Stückzahlen entwickelt und können nun Chemisch Nickel-Beschichtungen mit hoher, konstanter Qualität ohne Sägezahneffekt (hervorgerufen durch Abbauprodukte des Bades) zu günstigen Konditionen anbieten. Die Varianten: Niedrigphosphor (4 - 6 % P) oder Hochphosphor (> 10 % P); Härte (auf Aluminium) > 650 - 700 HV ungetempert oder > 750 HV mit Tempern. Unsere patentierte Vorbehandlung ist gegenüber herkömmlichen Verfahren materialschonender, schneller und wirtschaftlicher.

Beschichtung	Edelstahl	Eisen, Stahl	Aluminium	Messing	Zink	Graphit (Ryton)	Elektrographit	IXEF GFK / CFK
Kupfer	x	x	x	x	x	ChNi	x	ChNi
Chem. Nickel	x	x	x	x	Cu	x	–	x
Nickel	x	x	Cu	x	Cu	Cu	x	ChNi
Glanzchrom	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	–	–	Cu/Ni
Hartchrom	x	x	x / ChNi	x	Cu	–	–	–
Chrom Seidenmatt	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	–	–	Cu/Ni
Schwarzchrom	x	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	–	–	Cu/Ni
Zinn	x	x	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu	Cu	Ni	Cu/Ni
Zink	x	x	Cu/Ni	–	–	–	–	–
Phosphatieren	x	x	–	–	–	–	–	–
Silber	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	–	–	Cu/Ni
Gold	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	Cu/Ni	–	–	Cu/Ni
Zinn/Zink	x	x	–	–	x	–	–	–
Cadmium	Ni	x	ChemNi	x	–	–	–	–

x = direkt möglich | *Ni = Nickel | ChNi = Chemisch Nickel | Cu/Ni = Kupfer / Nickel



Beschichtung von Magnesium: Magnesium ist ein ganz spezieller Werkstoff. Leichter als Aluminium, bietet er jedoch höhere Festigkeit und ist dabei völlig unkompliziert in der Verarbeitung. Besonders in den Bereichen Telekommunikation, EDV und Kfz wird Magnesium künftig eine immer größere Rolle spielen. Seit Jahren setzen wir diesen Stoff für industrielle Anwendungen ein und beschichten Magnesiumteile mit dekorativen Oberflächen für höchste Anforderungen.

Das Besondere bei der Magnesiumbeschichtung: Es können unterschiedliche Ansprüche an die Oberfläche realisiert werden, z. B. als Korrosionsschutz oder für hohe Abriebfestigkeit.

Beschichtung von Kunststoffen: Aufgrund ihres geringen Gewichts und der hohen Festigkeit finden Kunststoffe verstärkt in der Elektronikindustrie Anwendung. Hochfeste, glasfaserverstärkte Kunststoffe bilden dabei eine ganz besondere Werkstoffgruppe. Unsere eigens für die Beschichtung dieser Kunststoffe (z. B. IXEF©) entwickelte Anlage ermöglicht eine serienmäßige Beschichtung.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Verfahren mit Chromschwefelsäure bildet unsere Vorbehandlung eine chemische Verbindung zwischen Kunststoff und galvanischer Schicht für äußerst hohe Haftfestigkeit. Gleichzeitig wird das Grundmaterial schonend vorbehandelt und nicht wie bei konventionellen Verfahren gebeizt.

Jeder Schichtaufbau beginnt mit einer dünnen Chemisch Nickel-Schicht, auf der praktisch jede beliebige Oberfläche abgeschieden werden kann. Die gängigen Verfahren auf glasfaserverstärkten Kunststoffen sind Verkupfern, Vernickeln, Verchromen, Verzinnen und Vergolden, da gerade beim Einsatz in der Elektronikindustrie metallähnliche Eigenschaften in Bezug auf Abschirmung und eine leitende Oberfläche in vielen Fällen unabdingbar sind. Grundsätzlich sind aber je nach Anwendungsgebiet und optischen Erfordernissen nahezu alle galvanischen Schichten auf Kunststoff möglich.

Magnesium- beschichtung

Kunststoff- beschichtung



Die technischen Daten unseres Blockheizkraftwerks:	
Motor:	MAN E2842 E312 (12-Zylinder)
Thermische Leistung	363 kW
Elektrische Leistung	238 kW
Kraftstoffeinsatz	666 kW (Erdgas)
Jährliche Nutzung	über 6.800 Stunden
Jährliche Stromerzeugung	1.200.000 kWh

Unser Maßstab für Qualität: die Zufriedenheit unserer Kunden

So vielfältig unser Kundenkreis, so vielfältig sind auch die Anforderungen, die an uns herangetragen werden. Gerade diese Vielseitigkeit hat uns zu einer verlässlichen Größe für die Elektronik-, Automobil-, Textil- und Raumfahrtbranche gemacht. Wir sind ein zuverlässiger Ansprechpartner für jeden einzelnen unserer Kunden und haben immer ein offenes Ohr für individuelle Wünsche. Das verstehen wir unter kunden- und leistungsorientiertem Handeln. Ein Grund, warum wir bei vielen unserer Kunden seit Jahren als A-Lieferant gelistet sind.

Unsere 1999 erworbene Zertifizierung nach ISO/TS 16949:2002 unterstreicht das hohe Qualitätsniveau in unserem Hause, für das sich jeden Tag rund 100 kompetente Fachkräfte einsetzen.



Eine umweltschonende Produktion ist uns seit jeher ein großes Anliegen. Wir haben unseren Standort inmitten einer der schönsten Naturlandschaften Europas und wissen dieses Gut zu schätzen. Daher sehen wir es als unsere Pflicht, verantwortungsbewusst mit unserer Umwelt umzugehen. Das von uns entwickelte Umweltmanagementsystem basiert auf der international anerkannten DIN EN ISO 14001. In einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess möchten wir unsere Umweltschutzmaßnahmen weiterführen und durch gezielte technische und organisatorische Maßnahmen zur Reinhaltung von Luft, Wasser und Boden beitragen. Neue Produkte und Produktionsverfahren werden daher schon in ihrer Entwicklungsphase auf ihre Umweltauswirkungen hin geprüft. Auch in energetischer Sicht leisten wir einen Beitrag zu aktivem Umwelt- und Klimaschutz, zur dezentralen Energiegewinnung und zur Förderung regenerativer Energien: Seit 2009 nutzen wir ein eigens errichtetes Blockheizkraftwerk, mit dem wir 50 % des für die Produktion benötigten Stroms und 95 % der benötigten Wärme erzeugen. Die restliche Hälfte des jährlichen Gesamtstrombedarfs decken wir durch den Bezug von zertifiziertem Ökostrom, der zu 100 % aus Wasserkraft stammt.

Wir bedanken uns herzlich bei unseren Geschäftspartnern für ihre Treue und die gute Zusammenarbeit und freuen uns auf eine gemeinsame, erfolgreiche Zukunft.

Rieger Metallbau GmbH & Co. KG

Norbert und Joachim Rieger



Blech- & Edelstahlverarbeitung • Maschinenbau

Wallensteinstraße 18 • 82538 Geretsried
Tel.: 08171 / 81 386 • Fax: 08171 / 83 06 • Mobil: 0170 / 34 56 241
riegermetallbau@t-online.de • www.riegermetallbau.de

Südass
GmbH Assekuranzmakler



SICHERleben =
Zuverlässigkeit erleben.
SICHERfahren =
Sicherheit erfahren.
SICHERsparen =
Ärger ersparen.

Weiß-Blau versichert – ohne Kompromisse

Südass GmbH Assekuranzmakler | Oberastraße 34 | 83026 Rosenheim
Telefon: 08031/23088-0 | Web: www.suedass.de | Email: info@suedass.de

FULLHOUSE IT
telecom | networks | security

- Sichere IT-Prozesse
- Optimaler Datenfluss
- Reibungslose Kommunikation

fon: 08171 428888-0 mail: info@fullhouse-it.de web: www.fullhouse-it.de

EIN LEISTUNGSSTARKER PARTNER

Wir sind ein junges, aufstrebendes Personaldienstleistungsunternehmen und kompetenter Anbieter von Personallösungen in der Arbeitnehmerüberlassung und Personalvermittlung. Für unseren Kunden hat die individuelle, persönliche Beratung und Betreuung oberste Priorität.

Unsere Schwerpunkte liegen im Handwerk-, Industrie- und im kaufmännischen Bereich.

Wir bieten unseren Mitarbeitern eine übertarifliche und leistungsorientierte Bezahlung und arbeiten mit dem IGZ-Tarifvertrag. Unsere Kunden können wir so qualifiziertes und motiviertes Personal zur Verfügung stellen. Wenn Sie teilhaben möchten an einem fair- und leistungsorientierten Unternehmen, dann sind wir der richtige Partner für Sie!



Egerlandstraße 3 • 82538 Geretsried
Tel. 08171-3852678 • Fax 08171-38526743

Schwanthalerstraße 73 • 80336 München
Tel. 089-18917180 • Fax 089-189171818

info@AK-Personalmanagement.de
www.AK-Personalmanagement.de

Da stimmt die Chemie!

Anlagenbau, Prozesschemikalien aus eigener Forschung und umfassende Serviceleistungen – bei Schlötter bekommen Sie alles aus einer Hand!

Die Dr.-Ing. Max Schlötter GmbH & Co. KG ist eine der führenden Fachfirmen für Galvanotechnik. Mit etwa 750 Produkten in den Bereichen Korrosionsschutz, Verschleißschutz, dekorative Beschichtung, Elektrotechnik und Leiterplattenproduktion decken wir ein breites Spektrum der Galvanotechnik ab. Darüber hinaus setzen wir mit unserem Anlagenbau Ihre individuellen Wünsche um – vom Umbau bis zur schlüsselfertigen Produktionsstraße.

Fundierte Forschung und unsere 100%ige Qualitätskontrolle gewährleisten höchste Prozesssicherheit über alle Bereiche hinweg.

Badprobenuntersuchungen, technische Unterstützung vor Ort und eine umfangreiche Lagerhaltung, die es uns ermöglicht, Bestellungen innerhalb Deutschlands in der Regel binnen 24 Stunden zu liefern – das sind nur einige unserer Serviceleistungen, auf die sich unsere Kunden verlassen können. Als Schlötter-Gruppe sorgen wir gemeinsam mit unseren Tochtergesellschaften in Europa und Asien dafür, dass unsere Produkte weltweit verfügbar sind.



DIN EN ISO 9001:2008
DIN EN ISO 14001:2004

Dr.-Ing. Max Schlötter
GmbH & Co. KG
Talgraben 30
73312 Geislingen/Stg.
Deutschland

T +49 (0) 7331 205-0
F +49 (0) 7331 205-123
info@schloetter.de
www.schloetter.de