

**SEIT 30 JAHREN  
BESTENS AUFGESTELLT!**

**CNC-TECHNIK  
MASCHINENBAU  
PRODUKTION** **P** **LEREITER**  
**ZERSPAN(N)END**



**30**  
**JAHRE**  
**1988-2018**



Johannes Freimoser und Alfons Plereiter

## Liebe Freunde, Geschäftspartner und Leser,

diese Broschüre soll die Entwicklung der Firma Plereiter Maschinenbau in den letzten 30 Jahren aufzeigen und einen kleinen Einblick in meine Gedanken geben.

Die immer weiter voranschreitende Verweichlichung unserer Gesellschaft (die wir selbst zu verantworten haben) macht mich nachdenklich. Allerdings, meine ich, ist das Abendland noch nicht verloren, denn immer wieder gibt es junge Menschen, mit denen man etwas erreichen kann. Deswegen sollten wir nur die positiven Zukunftsgedanken verfolgen.

Mir ist es neben dem erfolgreichen Fortbestehen der Firma Plereiter wichtig, in einer Zeit wirtschaftlicher Herausforderungen und gesellschaftlicher Veränderungen mit der täglich gelebten Besinnung auf traditionelle Werte ein Zeichen zu setzen. Gegenseitiges Vertrauen, das Übernehmen von Verantwortung und der Wille, sein Bestes zu geben, verbindet unser Team und ist die solide Basis für kontinuierliche Spitzenleistung. Meine Mitarbeiter sind dem Unternehmen zum Teil bereits seit vielen Jahren verbunden und ich möchte mich an dieser Stelle bei allen für ihren Einsatz und ihre Treue bedanken.

Ein spezieller Dank an Johannes Freimoser, der an der Entwicklung meines Betriebes vom Handwerk zum Mittelstand maßgeblich beteiligt war und ist.

Mein zweites Dankeschön geht an unsere ca. 100 Kunden aus allen Bereichen der Wirtschaft für die langjährige partnerschaftliche Zusammenarbeit. Ohne sie wäre die kontinuierlich erfolgreiche Entwicklung unseres Unternehmens nicht möglich gewesen.

Ein weiterer Dank gilt all unseren Lieferanten und sonstigen Partnern, die uns mit Waren und Dienstleistungen versorgen.

Ganz besonders möchte ich mich bei meinem Onkel Josef Plereiter sen. mit Familie bedanken. Seine immer gleiche Antwort auf all meine Fragen – „Das musst du schon selber wissen und entscheiden“ – hat mir sehr geholfen.

Viel Spaß beim Lesen,  
Euer Alfons Plereiter



### Durch die **GoZee-App** wird Ihre Broschüre lebendig

Entdecken Sie die Broschüre mit der GoZee-App auf Ihrem Smartphone oder Tablet und finden Sie 360°-Panoramen, Fotogalerien, Cinemagramme, direkten Internetzugriff und Snap Videos durch Augmented Reality.

**GoZee:** Wie man in 30 Sekunden loslegen kann

1. Go to App Store or Google Play, enter "GoZee" in the search field and download the app to your smartphone or tablet.
2. Öffnen Sie die App und verwenden Sie sie auf Seiten mit dem GoZee-Symbol.



360°-Panorama



Fotogalerie



Cinemagramm

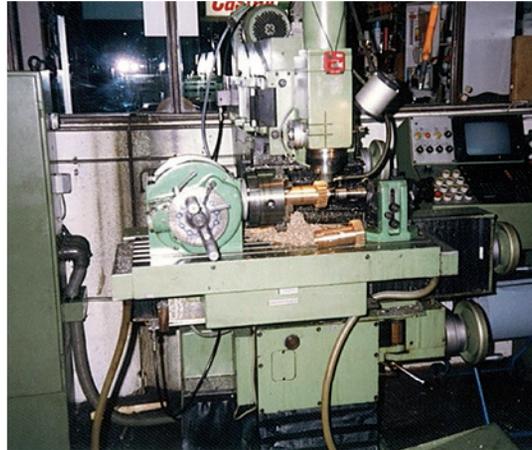
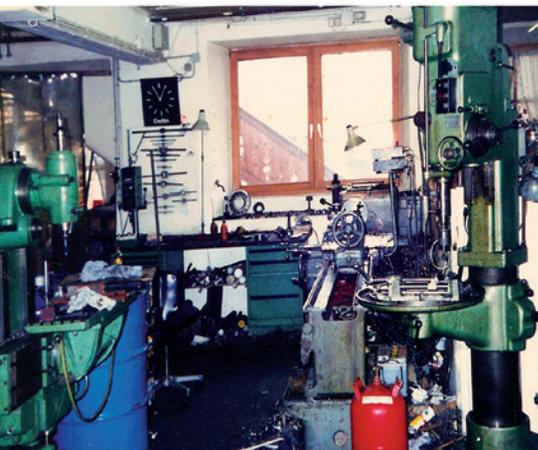


WWW

Web-Symbol

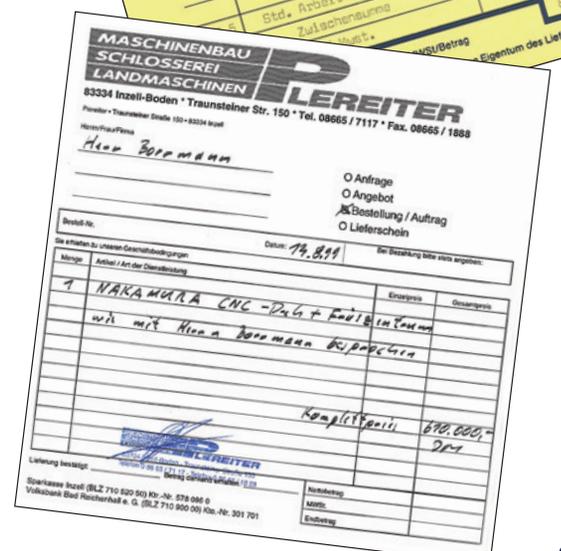
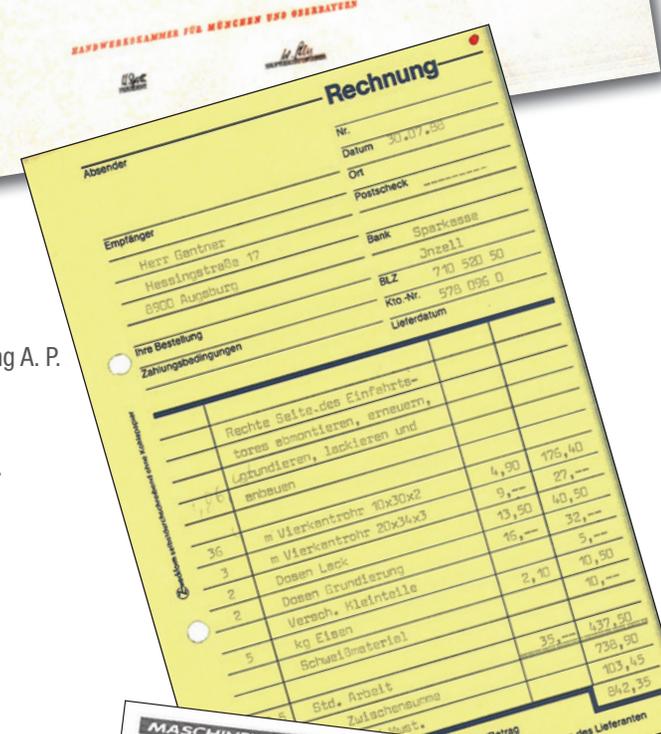


Snap Video



## UNTERNEHMENSGESCHICHTE

- 1867** kauft der Schmied Michael Plereiter das Anwesen „Schmied am Boden“ (erstmal erwähnt 1657) in Inzell.
- 1988** übernimmt nach plötzlichem Tod des Vaters Leonhard Plereiter der Haussohn in 4. Generation die Schmiede mit Landmaschinenwerkstatt und gründet die Firma Alfons Plereiter Maschinenbau und Reifenhandel. Ausstattung: je eine konventionelle Dreh- und Fräsmaschine. Keine Mitarbeiter. Jahresumsatz 1989: 178.500,- DM.
- 1991** Kauf einer gebrauchten CNC-Drehmaschine. Ausstattung: erste CNC-Maschine. Keine Mitarbeiter. Jahresumsatz: 440.000,- DM.
- 1992** Erster fest angestellter Mitarbeiter. Erfolgreicher Abschluss der Meisterprüfung A. P.
- 1994** Erstmals Umsatz über 1 Mio. DM.
- 2000** Kauf eines 7-Achs-Dreh-Fräszentrums für 610.000,- DM (1. Großinvestition).
- 2005** Umzug in die Wirtschaftsregion Salzburg/Thalgau; 13 CNC-Maschinen; 15 Mitarbeiter. Jahresumsatz: 2,1 Mio. €.
- 2008** Zertifizierung ISO 9001.
- 2011** Umzug von Österreich nach Siegsdorf zurück nach Bayern (6 Jahre Entwicklungshilfe müssen reichen). 22 CNC-Maschinen; 29 Mitarbeiter. Jahresumsatz: 5 Mio. €.
- 2014** Gründung der Firma Retone; Profile, Abdeckungen und Zubehör für die lineare LED-Beleuchtung.
- 2016** Bau einer Montage- und Lagerhalle am ersten Standort Inzell/Boden.
- 2018** 30-jähriges Firmenjubiläum. Kundenstamm: ca. 100 Firmen. 30 CNC-Maschinen. 58 Mitarbeiter (CNC+Retone). Jahresumsatz: ca. 8 Mio. € (CNC+Retone).



# Unsere Mitarbeiter

Bestens ausgebildet, hochqualifiziert und vor allem mit ganz besonderem persönlichen Engagement bilden unsere Mitarbeiter die starke Basis für den konstanten Unternehmenserfolg.

**Im Klartext:** Bei Plereiter arbeiten keine Befehlsempfänger, sondern eigenständig denkende Menschen, denen ihr Beruf Freude macht.

”

**GEFÄHRTEN  
BRAUCHE ICH,  
DIE MIR FOLGEN, WEIL SIE SICH  
SELBER FOLGEN WOLLEN.**

FRIEDRICH NIETZSCHE



## IN DER BEGRÜSSUNG BEREITS ERWÄHNT, MÖCHTE ICH MEINE GEFÄHRTEN, DIE ÜBER ZEHN JAHRE BEI UNS SIND, AN DIESER STELLE NAMENTLICH VORSTELLEN:

Moni Hörterer (29 Jahre) .....Buchhaltung

Thomas Köllner (24 Jahre) ..... Vollblutfräsprofi und Arbeitstier

Albert Hörterer (21 Jahre) .....Werkzeugmacher

Hubert Eicher (18 Jahre) ..... unser erster Lehrling und jetzt  
Maschinenbautechniker AV

Peter Franke (16 Jahre) .....Zyklendreher der aussterbenden Art

Vinzent Plock (14 Jahre) .....CNC-Fräser der Spitzenklasse

Walter Märkl (14 Jahre) .....CNC-Dreher der Spitzenklasse

Rudi Mühlbauer (13 Jahre) ..... Maschinenbauer und  
Multitalent, QS, AV

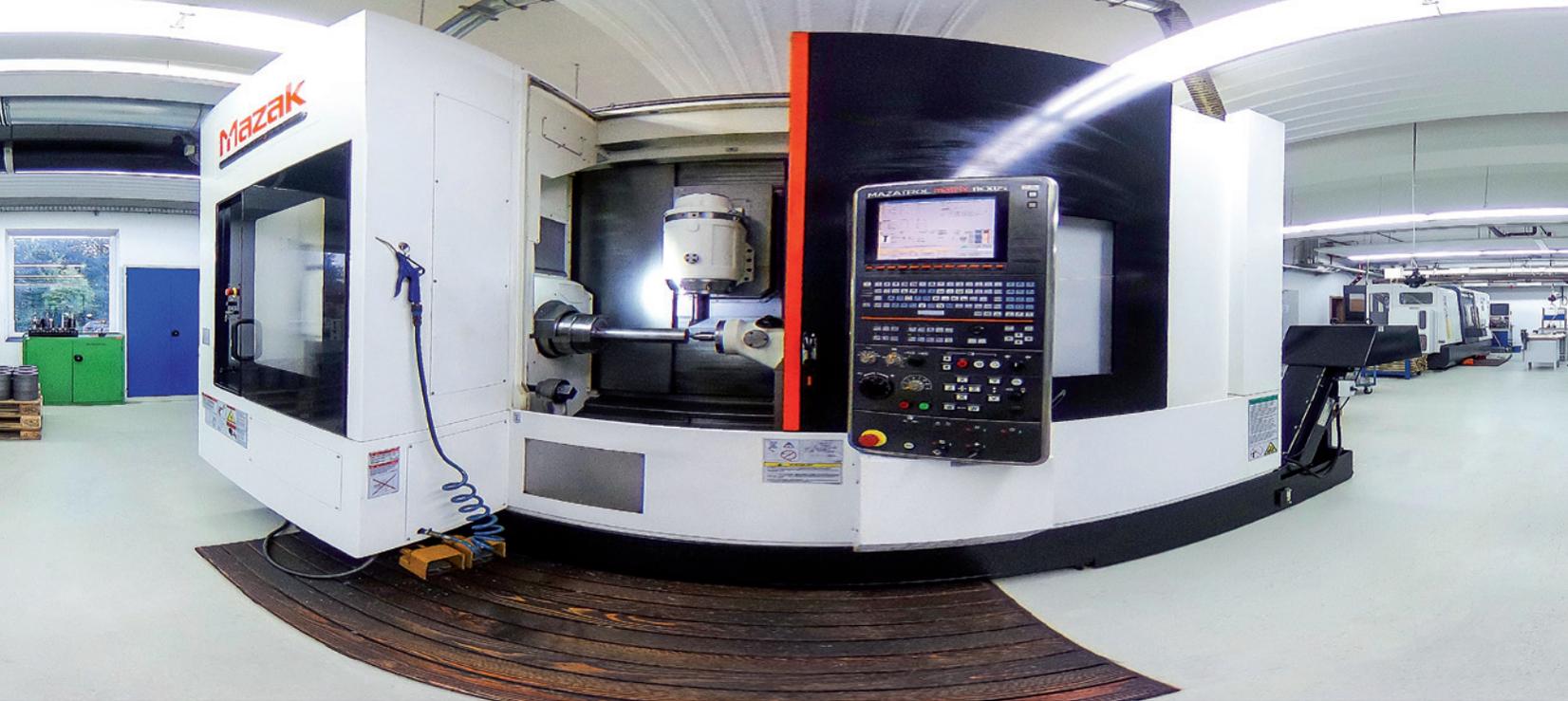
Alexander Rein (13 Jahre) .....Maschinenbediener

Johannes Freimoser (11 Jahre) .....Betriebsleiter und Gehirn der Firma

Thomas Plenk (10 Jahre) .....QS-Profi

Attila Szili (10 Jahre) .....Maschinenbediener





## Zerspanung auf höchstem Niveau



**DIE SPÄNE  
MÜSSEN FLIESSEN, NICHT  
DIE TRÄNEN**

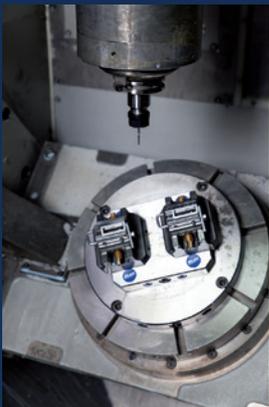
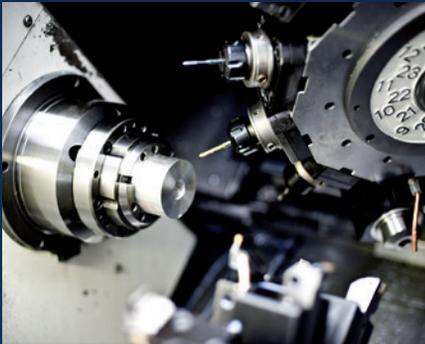
Darunter verstehen wir nicht nur die Fertigung von Bauteilen unterschiedlichster Geometrien und aus nahezu allen zerspanbaren Werkstoffen auf topmodernen Maschinen mit neuesten Werkzeugtechnologien, sondern auch einen maßgeschneiderten Service rund um das Bauteil. Wir setzen unser ganzes Können – und unsere Maschinenpower – ein, um die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden

wo möglich zu übertreffen. Ganz gleich, ob Sie einen Prototyp bei uns fertigen lassen wollen oder eine respektable Serie in Auftrag geben: Wir setzen unser ganzes Material- und Maschinen-Know-how ein, um Ihr Projekt auf beste Weise zu realisieren. Mit 30-jähriger Erfahrung und einem hohen Maß an kreativer Flexibilität setzen wir Ihre Vorgaben optimal um.





## Unser Spektrum auf einen Blick





## Fertig zum Einbau

Sie möchten Ihre von uns gefertigten Bauteile zu kompletten Baugruppen montiert einbaufertig geliefert bekommen? Wir machen das für Sie. Alle Einzelteile und Baugruppen werden vor dem Versand gewissenhaft kontrolliert und überzeugen durch ihre konstant hohe

Qualität. Wir setzen unsere ISO-Zertifizierung auch in diesem Bereich unseres Spektrums ein, um unsere eigenen hohen Standards konsequent einzuhalten – und um uns stetig weiter zu verbessern.





## Qualitätssicherung

Oberstes Ziel unseres Qualitätsprogramms ist die Zufriedenheit unserer Kunden. Wir erreichen diese durch bestens ausgebildete Messtechniker, die einen realen Bezug zur Fertigung haben, und durch ein hohes Maß an Eigenverantwortung unserer Mitarbeiter, die den kontinuierlichen Verbesserungsprozess der Plereiter CNC-Technik GmbH in der Praxis umsetzen. Darüber hinaus verfügen wir über eine nach dem neusten Stand der Technik ausgebaute Messmittelflotte, mit der wir unsere Leistung  $\mu$ -genau prüfen können.



**QUALITÄT IST,  
WENN DER KUNDE WIEDER-  
KOMMT UND  
NICHT DIE TEILE**



# Das Schicksal der Bohrung oder Die traurige Geschichte vom Loch

(eine Gutenachtgeschichte von Alfons Plereiter)

Wir schreiben das Jahr 2018. Ein Mann – nennen wir ihn einfach mal K. – hat sich etwas ausgedacht. Es ist ein wirklich tolles Gerät und kann vielen Menschen das Leben erleichtern. Er braucht dafür ein Stück Metall mit einer Bohrung, nennen wir es einfach mal Loch. Dafür sucht er sich einen, der ihm das machen kann. Nennen wir ihn einfach mal L. L. hat die geeigneten Maschinen – und wenn er noch eine Maschine braucht, hat L. sogar einen, der ihm Geld leiht, um die Maschine, die sehr teuer ist, bezahlen zu können.

L. hat auch eine richtig schöne Werkstatt, in der die Maschinen stehen. Hier ist es warm, hell und richtig sauber. L. hat auch sehr gutes Werkzeug, um das Loch zu bohren. Noch vor einigen Jahren brauchte man dafür viel Zeit. Heute geht das in Windeseile. Die Maschine von L. ist gut in Schuss, denn L. hat einen, der einmal im Jahr zu ihm kommt und alle Maschinen und die Werkstatt anschaut, sodass die Abläufe, die man zum Bohren vom Loch braucht, sichergestellt sind und sich keiner verletzen kann. Auch zu den Mitarbeitern von L. kommt immer ein Doktor, der genau schaut, ob es auch wirklich allen gut geht. Dieser Mann und der Doktor bekommen natürlich viel Geld von L. dafür.

L. hat auch einen, der aus der Idee von K. eine wirklich schöne Zeichnung machen kann, sodass jeder sehen kann, wie das Loch aussehen muss. Auch hat L. einen, der genau beschreiben kann, wie das Loch gebohrt werden muss, und dafür eine Anweisung schreibt. L. hat außerdem einen, der plant, wann das Loch gebohrt werden muss, denn K. wartet schon darauf. L. hat dann noch einen, der sich das fertige Loch anschaut und sicherstellt, dass es genauso aussieht, wie sich K. das vorgestellt hat.

Auch die Sachen, mit denen das Loch gemessen werden kann, hat L. Zu L. kommt einmal im Jahr einer, der sich all diese Sachen genau anschaut, ob sie noch gut sind – und wenn daran etwas nicht stimmt, darf L. diese Sachen nicht mehr benutzen. Auch dieser Mann bekommt von L. viel Geld dafür. L. hat dann auch noch einen, der nachschaut, ob das Loch drin ist und ob es auch aufgeschrieben ist, dass das Loch drin ist. Einen, der das Loch sauber putzen kann und schön einpackt, hat L. auch. Dann hat L. noch einen, der schaut, wie viel Zeit es gedauert hat, das Loch zu bohren, und der weiß, wie lange es dauern darf und wie viel Geld das Loch kosten darf. L. hat zu guter Letzt auch einen, der dem K. eine Rechnung schreibt und nachschaut, ob der K. auch bezahlt hat. Also: L. hat alles, was man für das Loch braucht.

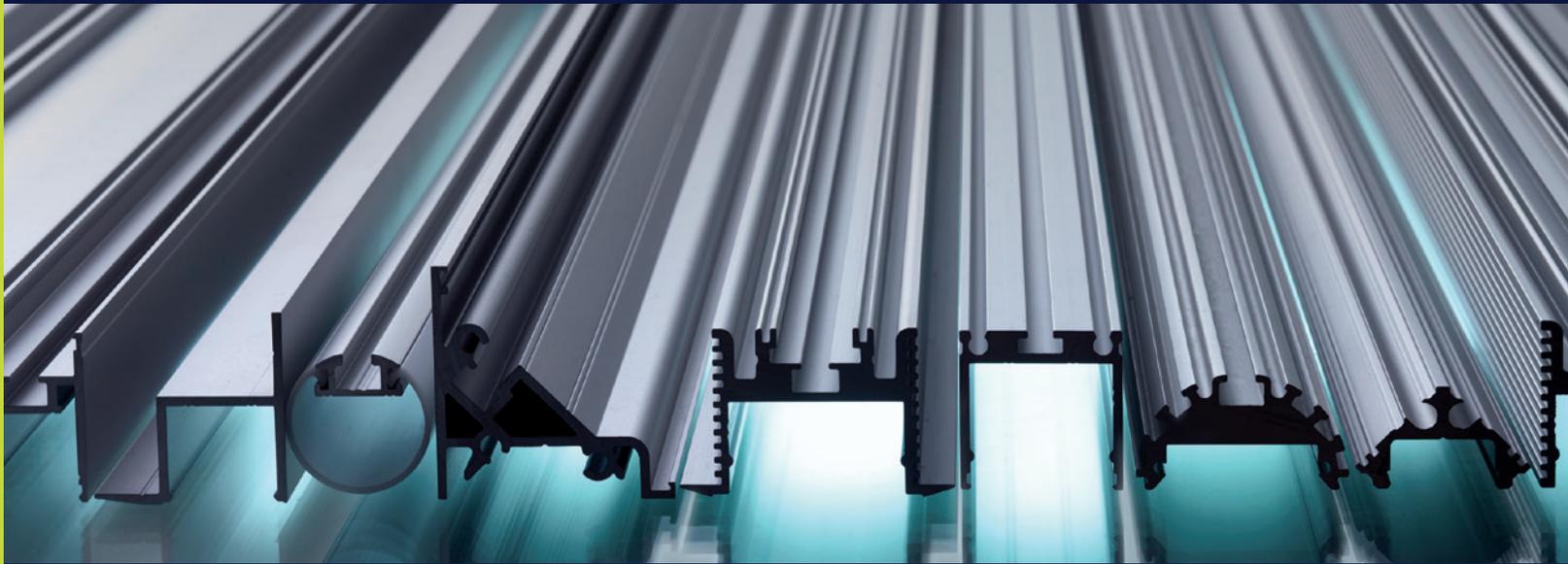
**Nur einen, den hat L. nicht: Nämlich den, der das Loch bohrt.**

Jetzt haben K. und L. ein Problem, denn es gibt kein Loch. Beide sind sehr traurig. Da erinnert sich L. an frühere Zeiten und es fällt ihm ein, dass er das Loch selber bohren kann. Er bohrt das Loch und jetzt ist K. glücklich. Nur L. kommt ins Grübeln und denkt sich: Für das Loch braucht man eigentlich nur den K. und den L. Für was braucht man alle anderen?

Viele Menschen wollen jetzt das Gerät von K. haben. Es funktioniert nämlich richtig gut. K. braucht jetzt nicht nur ein Loch, sondern zehntausend Löcher! Jetzt kommt L. wieder ins Grübeln. Um zehntausend Löcher zu bohren, braucht er viele Leute. Alleine schafft er das nicht. Alle diese Leute hat L. Gott sei Dank!

**Nur einen hat L. immer noch nicht:  
Nämlich den, der das Loch bohrt!**





## High-End-Engineering for Leading-Light-Systems

Die Firma Retone wurde von Alfons Plereiter ins Leben gerufen, um mit der ganzen Erfahrung und Kompetenz der Plereiter CNC-Technik innovative, technisch anspruchsvolle und optisch überzeugende Komponenten für lineare LED-Beleuchtungssysteme zu entwickeln. Das Spektrum von Retone umfasst die Aluprofile zur Aufnahme der LED-Streifen und Platinen, die Kunststoffprofile für die Lichtverteilung und sämtliches notwendige Zubehör wie Endkappen und Befestigungsmaterial etc. Mit einem engagierten Team aus Entwicklung, Design, Produktion, Qualitätsmanagement und Vertrieb setzen wir auch in diesem Bereich unsere langjährige Expertise ein, um zukunftsweisende Lösungen zu schaffen.

### IMMER PASSEND ZU IHREM PROJEKT

Alle Komponenten des Retone-Portfolios sind flexibel kombinierbar und perfekt kompatibel. Lassen Sie sich von uns beraten. Wir entwickeln mit Ihnen maßgeschneiderte Systeme, die Ihre persönlichen Wünsche und individuellen Anforderungen hundertprozentig erfüllen. Bereits unser Standardprogramm ist extrem vielfältig. Darüber hinaus konzipieren wir – je nach Auftragsvolumen – auch gern projektspezifische Einzellösungen.

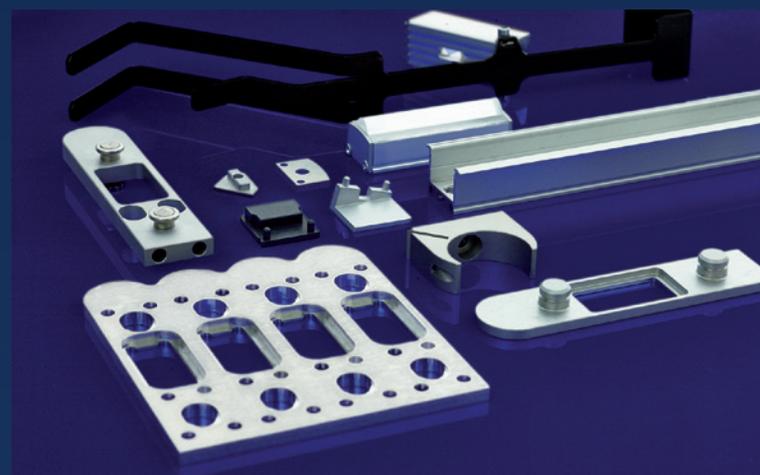
# RETONE

Retone Industries GmbH  
Traunsteiner Straße 150

83334 Inzell  
DEUTSCHLAND

Tel: +49 8665 9999-690  
Fax: +49 8665 9999-699

office@retone.de  
www.retone.de





## Die Metallerwelt im Jahr 2050 in Bayern

Deutschland und vor allem Bayern geht es hervorragend. Fragt man die Menschen zum Thema Industrie 4.0, werden sich nur wenige daran erinnern – ähnlich dem Bier- und Hendlpreis 2018 auf dem Oktoberfest. Industrie 4.0 war nämlich keine Revolution, sondern nur ein zeitlich begrenztes Experiment, bei dem man die Grenzen der Möglichkeiten des Digitalzeitalters ausloten wollte. Meiner Meinung nach war die Erfindung des Faxgerätes in den 80ern, mit dem man technische Zeichnungen über das Telefonnetz versenden konnte, die größte Errungenschaft für technische Berufe, neben der CNC-Technik. Nachfolgende Erfindungen sehe ich lediglich als Weiterentwicklungen bezüglich Schnelligkeit und Komfort.

Wir leben in Zeiten, in denen Leistung fair belohnt wird. Die Firmenslandschaft hat sich in den letzten 30 Jahren verändert. Zum einen gibt es große Industriebetriebe, in denen die Arbeiter und Angestellten ihren Dienst nach Vorschrift erledigen und eine dafür angemessene Entlohnung erhalten. Zum anderen kleine schlagfertige flexible Betriebe mit 5–50 Beschäftigten. Firmen mit 50–250 Mitarbeitern gibt es nur noch wenige; sie kämpfen zum einen gegen die Kleinbetriebe mit ihrer Schlagfertigkeit und Flexibilität und zum anderen gegen die Konzerne, die ihren Mitarbeitern Vorzüge bieten, bei denen der

Mittelstand nicht mithalten kann. Die Firmeneinhaber sind untereinander eng vernetzt und können im Verbund Aufträge abwickeln, die Großkonzerne in dieser Form nie stemmen könnten. In diesen kleinen Betrieben arbeiten die Individualisten, Spezialisten und Profis, die ihren Beruf als Berufung ausüben. In ihnen herrscht eine familiäre Kultur, die von gegenseitigem Respekt und Anerkennung geprägt ist. Zusammengehörigkeit, Leistungsbereitschaft und vor allem Freude und Spaß an der Arbeit sind die elementaren Werte, die hier täglich gelebt werden. Alle Mitarbeiter sind in der Gesellschaft hoch angesehen und haben ein überdurchschnittliches Einkommen. Die Mitarbeiter – speziell in den Maschinenbaubetrieben – sind fertigungstechnisch auf höchstem Stand und global betrachtet unschlagbar. Die additiven Fertigungsverfahren haben die Zerspanung nicht verdrängt wie von einigen Fachleuten prognostiziert. Der Automatisierungsgrad von Werkzeugmaschinen ist auf höchstem Niveau, die Steuerungen erstellen ihre Programme selbstständig, jedoch ist der Mensch immer noch der wichtigste Bestandteil in der Welt der Metaller.

Abschließen möchte ich mit einem Zitat von Molière: „Wir sind nicht nur verantwortlich für das, was wir tun, sondern auch für das, was wir nicht tun.“

## Unsere Partner

An dieser Stelle nochmals ein spezielles Dankeschön an diejenigen Partner von Plereiter CNC-Technik, die dieses Broschürenprojekt direkt unterstützen. Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit!

**NAKAMURA-TOME**

**Hommel**  
CNC-WERKZEUGMASCHINEN

**NAKAMURA-TOME + HOMMEL**  
Die optimalen Partner für Ihre Zerspanung!

www.hommel-gruppe.de

## CNC OUTLET CENTER

Welt der Werkzeugmaschinen



### Alles für die metallverarbeitende Industrie

- » An- und Verkauf neuer und gebrauchter Werkzeugmaschinen
- » Peripherie und Zubehör
- » eigene Halle mit 3.700 m<sup>2</sup> Ausstellungsfläche
- » bis zu 100 Maschinen vorführbereit unter Strom
- » Betriebsübernahmen
- » Transport & Logistik
- » Finanzierungsmodelle
- » Liquiditätsgewinnung (z.B. Sale-and-lease-back)



Weltweit einzigartige herstellerunabhängige Plattform für Werkzeugmaschinen

CNC Outlet Center · Gewerbering 6 · 82140 Olching · Tel. +49 8142 4487-100 · info@cnc-outlet.de · www.cnc-outlet.com

Ihr Partner in der Region

# STADLER

Personalmanagement GmbH

Wir gratulieren zum 30-jährigen Jubiläum und bedanken uns für die hervorragende Zusammenarbeit.

**Stadler Personalmanagement GmbH**  
Bahnhofplatz 11 · 83278 Traunstein · Tel. + 49 861 90 95 30 70  
Traunwalchner Straße 7 · 83301 Traunreut · Tel. +49 8669 78 78 91  
team@stadler-personal.de · www.stadler-personal.de

# Südas

Wir versichern Unternehmen.

**IHRE EXPERTEN FÜR**

- CNC-Bearbeitung
- Werkzeug- Formenbau
- Feinmechanik
- Maschinenbau
- Behälter- und Apparatebau

**KONTAKT**

Südas GmbH  
Assekuranzmakler  
Innaustraße 11  
83026 Rosenheim  
Telefon 08031 . 230 880  
Fax 08031 . 230 88 77  
info@suedass.de  
www.suedass.de

Ihr kompetenter Stromversorger vor Ort



Elektrizitätsgenossenschaft  
Vogling & Angrenzer eG



Ihr bewährter Elektro-Fachbetrieb vor Ort



Vogling & Angrenzer  
Dienstleistungs GmbH

Höpfling 2 – 83313 Siegsdorf

Tel: 08662 49022-0

[www.eva-siegsdorf.de](http://www.eva-siegsdorf.de)

**HURCO**<sup>®</sup>  
mind over metal<sup>SM</sup>

HURCO GmbH · Werkzeugmaschinen, Vertrieb und Service  
Gewerbestraße 5 a · 85652 Pliening · Tel. +49 (0)89 905094-0  
[info@hurco.de](mailto:info@hurco.de) · [www.hurco.de](http://www.hurco.de)

TruFlow 4000

Ihr Spezialist  
in Sachen Laserschnitt

**HOCHEDER  
LTECH GMBH**  
• LASERBLECHBEARBEITUNG • LOHNFERTIGUNG  
• CAD-KONSTRUKTION • SCHRIFT - GRAFIK

Laserschneiden · Programmierung / Konstruktion  
Biegen · Schweißen · Logistik · Service

Hocheder LTech GmbH · Industriestrasse 9 · 83317 Teisendorf  
Tel. +49 (0) 8666 928770 · [info@hocheder.de](mailto:info@hocheder.de) · [www.hocheder.de](http://www.hocheder.de)



**Gerald Thonhofer Alteisen & Metalle e.U.**

Nordstraße 10, 5301 Eugendorf

[www.thonhofer.at](http://www.thonhofer.at)



„Wir entsorgen´s mit einem Lächeln!“



- Ankauf und Entsorgung von Schrott und Metallen
- Demontagen von Heizungs- und Industrieanlagen
- Aowrackabholung und Entsorgung
- Containerverleih
- Nutzeisenverkauf
- Technische Gase für Firmen und Privatpersonen



**Ihr verlässlicher Partner seit über 50 Jahren!**

**QUASER**  
we cut faster

**Hommel**  
CNC-WERKZEUGMASCHINEN

**QUASER + HOMMEL**

BAZ in perfekter  
Qualität und  
mit bestem Service!



www.hommel-gruppe.de

A U T O H A U S

**GASTAGER**

— R U H P O L D I N G —



Autohaus Gastager GmbH · Seehauserstr. 43 A · 83324 Ruhpolding  
Telefon +49 (0) 86 63 | 88 55-0 · Telefax +49 (0) 86 63 | 88 55-25  
info@autohaus-gastager.de · www.autohaus-gastager.de

**Neunzig & Riegert**  
Steuerberatungsgesellschaft  
beraten | gestalten | optimieren



Wir gratulieren unserem langjährigen Mandanten herzlich zum Firmenjubiläum.

Ludwigstr. 27 · 83435 Bad Reichenhall · Tel. 08651 76673-0 · kanzlei@stb-neunzig-riegert.de · www.stb-neunzig-riegert.de

**Hera**  
Beschichtungstechnik GesmbH

Hera Beschichtungstechnik GesmbH  
Gewerbestraße 11  
5325 Plainfeld  
Tel. +43 6229 39 055  
office@hera-beschichtungstechnik.at  
www.hera-beschichtungstechnik.at

- » Pulverbeschichten
- » Sandstrahlen
- » Verspiegeln
- » Lackieren






KEIN ANDERER WERKSTOFF VERBREITET SO VIEL WÄRME  
UND SO VIEL KÄLTE, SO VIEL UNHEIMLICHKEIT UND BESCHÜTZENDES  
WOHLBEFINDEN UM SICH WIE STAHL.



**CNC-TECHNIK**  
**MASCHINENBAU**  
**PRODUKTION**

**P**  
**LEREITER**  
**ZERSPAN(N)END**

**Plereiter CNC-Technik GmbH**

Königswiesener Straße 31  
83313 Siegsdorf / Germany

**T** +49 (0) 8662 66411-0

**F** +49 (0) 8662 66411-20

**E** alfons@plereiter-cnc.com

**www.plereiter-cnc.com**