

more products.
better treatments.
reliably supplied.™



Reliable Capsule Filling



BOSCH

Invented for life

Capsule Filling Machine GKF 2500

Bosch offers its customers the security of a competent and reliable partner, even for demanding and long-term projects. The GKF 2500 delivers the agreed performance reliably and throughout the entire product life cycle.

No matter what products you process – powder, pellets, tablets, liquid, micro dosing and combinations – the GKF 2500 achieves unsurpassed

precise dosing at maximum output. Its construction allows for fast and thorough cleaning as well as efficient size changeovers. It therefore meets all modern requirements in compliance with GMP. The PC control system enables the automatic logon of all production processes. The GKF 2500 thus meets the highest requirements of pharmaceutical security.

Bosch Packaging Technology

Robert Bosch GmbH
Product Division Pharma Solid

packaging@bosch.com
www.boschpackaging.com



Inhalt



Content

GRUSSWORTE

Vorstandsvorsitzender John Chiminski	04	President & CEO John Chiminski
IHK-Präsident Claus Paal	05	President of the Chamber of Industry & Commerce Claus Paal
Geschäftsführer Eric Schmidhäuser	06	Managing Director Eric Schmidhäuser
Oberbürgermeister Schorndorf Matthias Klopfer	07	Mayor Schorndorf Matthias Klopfer

GREETINGS

DIE CATALENT-GRUPPE

Weltweite Strategie	08	Global strategy
Unsere Botschaft	11	Our messaging

THE CATALENT-GROUP

ÜBER CATALENT SCHORNDORF

Unsere Historie und unsere Mitarbeiter	12	Our history and our employees
--	----------	-------------------------------

ABOUT CATALENT SCHORNDORF

LEISTUNGSSPEKTRUM

Spezielles Know-how, das uns auszeichnet	14	Special expertise that sets us apart
--	----------	--------------------------------------

RANGE OF SERVICES

QUALITÄTSMANAGEMENT

Qualität und Compliance	16	Quality and compliance
-------------------------------	----------	------------------------

QUALITY MANAGEMENT

MITARBEITER

Wir sind Catalent Schorndorf	18	We are Catalent Schorndorf
------------------------------------	----------	----------------------------

EMPLOYEES

DEVELOPMENT

R&D INNOVATION

Vom Molekül bis zur Zulassung	20	From molecule to market approval
-------------------------------------	----------	----------------------------------

R&D INNOVATION

DELIVERY

HERSTELLUNG

Die Catalent-Produktionsanlagen	21	The Catalent production equipment
Produktion – Sorgfalt und Innovationskraft	22	Production – attention to detail and innovativeness
Innovative Technologien	23	Innovative technologies

MANUFACTURING

VERPACKUNG

Hochwertige Verpackungslösungen	25	High quality packaging solutions
Vielfalt im Bereich Verpackungen	26	Packaging variety
Verpackungsservice weitergedacht	27	Packaging service that goes the extra mile

PACKAGING

SUPPLY

CLINICAL SUPPLY SERVICES

Full-Service-Angebot	28	Full service
Klinische Prüfmuster	29	Clinical trial medication
Klinische Studien	30	Clinical studies
Der Spezialist für besondere Aufgaben	32	The specialist for special needs

CLINICAL SUPPLY SERVICES

VISION

Strategische Planung	34	Strategic planning
----------------------------	----------	--------------------

VISION

PRESIDENT & CEO JOHN CHIMINSKI



Liebe Mitarbeiter am Standort Schorndorf,

ich freue mich, Ihnen heute zum 50-jährigen Jubiläum des Standortes Schorndorf gratulieren zu dürfen.

Schon seit einem halben Jahrhundert spielt der Standort Schorndorf eine entscheidende Rolle bei der Erfüllung von Bedürfnissen der Menschen im Gesundheitswesen auf globaler Ebene, und er hat wesentlich dazu beigetragen, dass Catalent heute als Unternehmen erfolgreich ist. Von den bescheidenen Anfängen der Firma, die zunächst Verpackungsmaschinen herstellte, bis hin zu ihrer derzeitigen Position als herausragender Branchenführer im Bereich feste orale Darreichungsformen und Bereitstellung von Studienmedikation für klinische Prüfungen kann Schorndorf auf eine starke Tradition der Innovation und Qualität im medizinischen Sektor zurückblicken. Es hat sich in den letzten 50 Jahren zwar einiges geändert, aber es ist deutlich zu erkennen, dass Ihr Engagement in Bezug auf hervorragende Leistungen nach wie vor das Wahrzeichen und das Vermächtnis dieser Firma darstellen.

Sie sollten sehr stolz auf Ihre Errungenschaften sein und deren kontinuierlichen Einfluss auf Catalent sowie den Beitrag, den Ihre Firma zur Verbesserung des Lebens der Menschen leistet. Deshalb möchte ich Ihnen im Namen aller Mitarbeiter von Catalent Glückwünsche zum Erreichen dieses Meilensteins aussprechen. Wir freuen uns auf unsere zukünftigen Erfolge und weitere fünfzig Jahre hervorragender Leistungen von unserem Schorndorf-Team.

Dear Schorndorf Employees:

It is my privilege to congratulate you on the 50th Anniversary of the Schorndorf site.

For half a century, the Schorndorf site has played a vital role in serving the healthcare needs of people all over the globe and making Catalent the successful company it is today. From its humble beginnings making packaging machines to its current status as a full-fledged leader in solid oral-dose and clinical supply technology, Schorndorf has a strong tradition of bringing innovation and quality to medicine. While a lot has changed in 50 years, it is clear your commitment to excellence is as much your hallmark today as it is your legacy.

You should be very proud of your achievements and the recognition of their continued importance to Catalent and the difference they make in improving people's lives. So, on behalf of everyone at Catalent, congratulations on reaching this milestone. We look forward to your continued success and another fifty years of outstanding contributions from our Schorndorf team.

Mit freundlichen Grüßen

Sincerely,

John Chiminski
Vorstandsvorsitzender
President & CEO

IHK-PRÄSIDENT CLAUS PAAL



Der Firma Catalent Germany Schorndorf GmbH gratuliere ich im Namen der Industrie und Handelskammer für den Rems-Murr-Kreis sehr herzlich zum 50-jährigen Jubiläum. Das 1961 gegründete Unternehmen hat im Jahr 1996 seinen Standort von Waiblingen nach Schorndorf verlegt und stellt derzeit rund 500 Arbeitsplätze zur Verfügung. Als führender Anbieter von externen Serviceleistungen und Markttechnologien für Unternehmen aus dem Bereich der Pharmazie passt Catalent hervorragend in das starke Cluster des Verpackungsmaschinenbaus im Rems-Murr-Kreis. Besonders freut mich, dass Catalent sich auch beispielhaft im Bereich der Ausbildung junger Menschen engagiert und hierdurch nicht nur die Verbundenheit mit dem Standort, sondern auch seine Verantwortung für die Zukunft deutlich macht. Ich wünsche dem Unternehmen eine weiterhin gedeihliche Entwicklung.

In the name of the Rems-Murr Chamber of Industry and Commerce, I would like to congratulate Catalent Germany Schorndorf GmbH on their 50th anniversary. Founded in 1961, in 1996 the company headquarters moved from Waiblingen to Schorndorf, where it currently provides around 500 jobs. As a leading provider of outside services and market technologies for the pharmaceutical industry, Catalent is an excellent fit for the strong cluster of packaging machine design here in the Rems-Murr district. I am especially gratified that Catalent sets such a good example in the vocational training of young people, demonstrating not only its commitment to our area, but also its responsibility for the future. I would like to wish the company every continued success.

Claus Paal

Präsident der IHK Region Stuttgart, Bezirkskammer Rems-Murr

President of the Chamber of Industry and Commerce region Stuttgart, Rems-Murr

GESCHÄFTSFÜHRER ERIC SCHMIDHÄUSER



Die Catalent Germany Schorndorf GmbH ist ein führender Anbieter von Dienstleistungen für die Pharmaindustrie. Und das seit nunmehr 50 Jahren. Dies ist das Ergebnis zukunftsweisender strategischer Entscheidungen, der Einbindung in eine innovative, global führende Unternehmensgruppe sowie einer auf gegenseitiges Vertrauen aufbauende Geschäftspolitik.

In der Pharmabranche sind der gute Ruf und das Vertrauen in die Leistungsfähigkeit des Unternehmens besonders wichtig. Dies kann nur durch hohe Flexibilität, exzellente Qualität und innovative Lösungen erreicht werden, die zur Zufriedenheit der Kunden führen. 50 Jahre Catalent Germany Schorndorf GmbH sprechen dafür!

Das Jubiläum ist ein schöner Anlass, allen Kunden für Ihre Treue zu danken. Besonderer Dank gilt auch den engagierten, kompetenten Mitarbeitern sowie den Vorständen in unserer Hauptverwaltung in Somerset und den Kollegen innerhalb der Catalent Gruppe für Ihre Unterstützung.

Der Catalent Standort in Schorndorf bietet ein außerordentlich vielfältiges Angebot an Dienstleistungen und stellt damit einen Mikrokosmos von Catalent dar. Alle Mitarbeiter am Standort freuen sich darauf, diese strategische Bedeutung in den kommenden Jahren weiter auszubauen.

For 50 years, Catalent Germany Schorndorf GmbH has been a leading supplier of services for the pharmaceutical industry. This is the result of forward-looking strategic decisions as part of an innovative, globally leading group of companies, and of company policies built on mutual trust.

A good reputation and confidence in the capability of a company are particularly vital in the pharmaceutical industry. They can be earned only through high flexibility, excellent quality, and innovative solutions that lead to customer satisfaction. 50 years of Catalent Germany Schorndorf GmbH speak for it!

This anniversary is a great occasion to thank all our customers for their loyalty. My special thanks also go to our expert, committed employees, as well as the executives at our international headquarters in Somerset and our colleagues in the Catalent Group for their support.

The Catalent facility in Schorndorf offers an extraordinarily wide range of services, and thus represents a microcosmos of Catalent. All of its employees look forward to continuing to extend its strategic importance in the coming years.

A handwritten signature in dark blue ink, appearing to read 'Eric Schmidhäuser'. The signature is fluid and stylized, with a long, sweeping underline that extends to the right.

Eric Schmidhäuser
Geschäftsführer
Managing Director

OBERBÜRGERMEISTER MATTHIAS KLOPFER



Zu einem halben Jahrhundert Firmengeschichte gratuliere ich herzlich! Ich freue mich sehr, dass Catalent in der Daimlerstadt seinen Heimatvorteil weiter ausbaut. Der zweitgrößte Arbeitgeber in unserer Stadt ist uns wichtig. Sie sichern uns viele Arbeitsplätze, bieten jährlich über zwanzig jungen Menschen die Chance einen Ausbildungsplatz zu erlangen und sind einer der bedeutendsten Steuerzahler. Letzteres heißt übersetzt: Es geht der Firma gut, die Produkte stimmen, die Kunden nehmen die Leistungen gerne in Anspruch.

In diesem Jahr wird ein zweistelliger Millionenbetrag in den Standort Schorndorf investiert. Dafür sage ich: herzlichen Dank! Mein Dank gilt aber auch Ihren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, die mit viel Engagement und Know-how diesen Erfolg erst möglich machten.

Ich wünsche der Firma Catalent weiterhin florierende Geschäfte und innovative Ideen für Ihre Kundschaft.

I would like to extend my heartfelt congratulations for a half-century of company history. I am very happy that Catalent is continuing to expand its home advantage in the city of Daimler. As the second largest employer in our city, you are important to us. As well as providing many jobs, each year you also offer over 20 young people the chance to learn a vocation. You're also one of the most important taxpayers. What that translates to is, the company is doing well, the products are good, and customers are glad to use your services.

This year a sum in the double-digit millions will be invested in the Schorndorf location. For that, my hearty thanks. I also want to thank your employees, whose commitment and know-how make this success possible in the first place.

I wish the company Catalent continued flourishing business and innovative ideas for its customers.

A handwritten signature in black ink that reads "Matthias Klopfer". The signature is fluid and cursive.

Matthias Klopfer
Oberbürgermeister Schorndorf
Mayor Schorndorf

weltweite strategie

Global strategy



Catalyst + Talent. In unserem Namen verbindet sich beides. Von der Entwicklung klassischer und biologischer Medikamente über moderne Darreichungsformen bis hin zu Dienstleistungen rund um die Versorgungskette sind wir der Katalysator für Ihren Erfolg. Mit bis zu 75 Jahren Erfahrung an unseren Standorten bieten wir eine tief greifende Expertise, eine breit gefächerte Angebotspalette und innovative Technologien, damit Sie mehr Produkte schneller auf dem Markt einführen, die Wirksamkeit Ihrer Präparate verbessern und erstklassige, zuverlässige Herstellungs- und Verpackungsergebnisse erzielen können.

Wir betreuen Tausende von großen und kleinen innovativen Unternehmen in über 100 Märkten, darunter 36 der führenden 50 Biotech-Konzerne und 49 der führenden 50 Pharmakonzerne. Rund 40% der aktuellen neuen Medikamentenzulassungen werden von unserem Team aus mehr als 1.000 talentierten Wissenschaftlern unterstützt, und unsere weltweit 28 Standorte fertigen bzw. verpacken jährlich mehr als 100 Mrd. Einheiten. Zu unserem umfassenden geistigen Eigentum zählen mehr als 1.200 Patente und Patentanmeldungen. Ob Sie an einer einzigartigen, maßgeschneiderten Lösung interessiert sind

oder im Verlauf des Lebenszyklus Ihres Produkts Ideen benötigen, wir sind in der Lage, den Gesamtwert Ihrer wertvollen Produkte - von der Entwicklung bis zur Markteinführung und darüber hinaus - zu verbessern.

Catalent. More products. Better treatments. Reliably supplied.™



RMK
Schnelltransporte
GmbH

...gratuliert der Fima Catalent GmbH zum
50jährigen Bestehen!

Kühltransporte...erfrischend schnell

Kurierfahrten vom PKW bis zum LKW 12t • Direktfahrten
Sonderfahrten • Expressfahrten • Gefahrguttransporte
Europaweit, 24 h, 365 Tage im Jahr für Sie unterwegs

Dürrheimer Strasse 7 • 70372 Stuttgart
Tel.: 0711 / 8496010 • Fax: 0711 / 84960170
info@rmk-schnelltransporte.de • www.rmk-schnelltransporte.de



75 Jahre Erfahrung rund ums Etikett

Selbstklebende Etiketten von A-Z

Neutral und bis zu 9-farbig

In allen gängigen Druckverfahren sowie
Kombination von bis zu 3 Druckverfahren
auf einer Maschine



Etiket Schiller GmbH Tel. 07181 / 8076-0
Heusee 14 Fax 07181 / 8076-50
73655 Plüderhausen www.etiket-schiller.de



Catalyst + Talent. Our name combines these ideas. From drug and biologic development services to delivery technologies to supply solutions, we are the catalyst for your success. With over 75 years of experience, we have the deepest expertise, the broadest offerings and the most innovative technologies to help you get more molecules to market faster, enhance product performance and provide superior, reliable manufacturing and packaging results.

We serve thousands of innovators, large and small, in over 100 markets including 36 of the top 50 biotech companies and 49 of the top 50

pharmaceutical companies. Our team of over 1,000 talented scientists supports 40% of recent new drug approvals and our 28 global sites make or package over 100 billion units annually. Our significant intellectual property includes over 1,200 patents and patent applications.

Whether you are looking for a single, tailored solution or multiple answers throughout your product's lifecycle, we can improve the total value of your treatments—from discovery to market and beyond.

Catalent. More products. Better treatments. Reliably supplied.™

Constantia Flexibles

Big enough to dare,
small enough to care.

Specialized in flexible packaging for the pharmaceutical industry



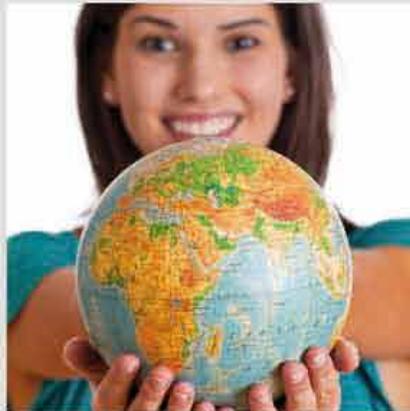
Constantia Fromm GmbH

Föhrenbachstr. 1, 73630 Remshalden-Geradstetten, Germany
T +49 7151 36 904 0, F +49 7151 36 904 12
office-fromm@constantia-hueck.com
www.constantia-hueck.com

Your first choice for clinical trial logistics.

wwpl

WORLDWIDE PHARMA
LOGISTICS GMBH



Cargo City
Süd Gebäude 638 C
D-60549 Frankfurt am Main -
Flughafen

Tel: + 49 6969522880
Fax: + 49 69695228829
service@wwpl.de



DEVELOPMENT

ENTWICKLUNG

Mit unserer breiten Palette an Fachdienstleistungen – darunter Analytik, Biotechnologie und Formulierungsentwicklung unterschiedlichster Arzneiformen sowie dem direkten Transfer in die Routineproduktion – ermöglichen wir schnellere, effizientere Entwicklungszeiten und produzieren bessere Produkte. Unsere robuste GPEX-Technologie zur Erzeugung von Säugetierzelllinien beschleunigt die Entwicklung von makromolekularen Wirkstoffen von der Entdeckung bis zur klinischen Anwendung, und unsere besondere Optiform™-Technologie gewährleistet eine Ermittlung der optimalen Wirkstoffpolymorphie. Dank unserer weitreichenden Expertise und unserer umfassenden Formulierungsfähigkeiten in Bezug auf orale Darreichungsformen, kontrollierte Wirkstofffreisetzung, inhalierbare Darreichungsformen und Softgel-Technologien können wir selbst komplexeste Anforderungen an Bioverfügbarkeit, Löslichkeit und Permeabilität erfüllen.

DEVELOPMENT

With our broad range of expert services – including analytical, biologics, pre-formulation, and formulation – we drive faster, more efficient development timelines and produce better products. Our robust GPEX mammalian cell line engineering technology accelerates large molecule drugs from discovery to clinic and our unique Optiform™ technology ensures maximum API optimization. With our deep expertise and our extensive formulation capabilities in oral dose forms, controlled release, inhaled dose forms and softgel technologies, we can solve even the most complex bioavailability, solubility, and permeability challenges.

more products.



DELIVERY

DRUG-DELIVERY

Wir sind weltführend auf dem Gebiet der Drug-Delivery-Lösungen mit nachweislich guten Erfolgen bei der Entwicklung besserer Behandlungsmethoden, indem wir die Bioverfügbarkeit, Löslichkeit und Permeabilität von Wirkstoffen optimieren. Dies führt zu einer Verbesserung der Wirkung, Vereinfachung der Verabreichung und Steigerung der Patienten-Compliance. Unsere speziellen Delivery-Technologien – u.a. Softgel-Lösungen, Liqui-Gels®-Kapseln und Vegicaps®-Kapseln, schnell auflösende Zydis®-Darreichungsformen, Systeme für kontrollierte Wirkstofffreisetzung und inhalierbare Darreichungsformen – verbessern die Wirkungsweise der Produkte im und für den Patienten.

DELIVERY

We are a world leader in drug delivery solutions with a proven track record of helping our customers create better treatments by boosting bioavailability, solubility, and permeability; improving ease and route of administration; and increasing patient compliance. Our unique delivery technologies – including softgel solutions, Liqui-Gels® capsules and Vegicaps® capsules, Zydis® fast-dissolve, controlled release, and inhaled dose forms – improve how products work in and for patients.

better treatments.



SUPPLY

VERSORGUNG

Als nahtlose Erweiterung Ihrer Versorgungskette verfügen wir über die Technologie und Expertise, die für globale, integrierte Fertigungs- und Verpackungslösungen erforderlich sind. Wir sind in der Lage, Ihr Produkt von der Entwicklung über klinische Versuche bis hin zur Herstellung und zum verpackten Medikament zu betreuen. Wir fertigen orale, sterile und inhalierbare Darreichungsformen, erzeugen biologische Arzneimittel für vorklinische und klinische Studien und haben eine anerkannte Führungsrolle sowohl bei der Verpackung von Biotech-Produkten, als auch dem Design und der Entwicklung von eigenen Innovationen wie die RxBarrier+™-Compliance-Verpackung und die DelPouch®-Technologie. Als größter Anbieter von Verpackungsdienstleistungen für die Pharmaindustrie sind wir global positioniert und verfügen über entsprechende Kapazitäten.

SUPPLY

As a seamless extension of your supply chain, we have the technology and expertise to offer global, integrated manufacturing and packaging solutions to take your product from design, to clinical trial, to plant, and to pharmacy. We manufacture oral, sterile and inhaled dose forms, produce biologics for pre-clinical and clinical studies, and are the recognized leader in both biotechnology product packaging and the design and development of proprietary innovations such as the RxBarrier+™ compliance package and DelPouch® technology. As the largest provider of packaging services to the pharmaceutical industry, we are globally positioned to serve all your commercial packaging needs.

reliably supplied.

unsere historie und unsere mitarbeiter

Our history and our employees



1961



2011

1961 Der deutsche Verpackungsdienstleister allpack platziert sich als Tochterunternehmen des Maschinenbauers Höfliger + Karg am Markt. Diesen Wurzeln im Maschinenbau verdanken wir unser fundiertes technisches Know-how, welches uns als Dienstleister für Pharmaunternehmen heute weltweit besonders auszeichnet.

German packaging service provider allpack enters the market as a subsidiary of mechanical engineering company Höfliger + Karg. These roots in mechanical engineering give us the deep technical understanding which today sets us apart as a service provider for pharmaceutical companies.

1992 Mit dem Verkauf des Familienunternehmens an PCI Services USA verstärken internationale Einflüsse unser Unternehmen.

With the sale of the family-owned company to PCI Services USA, the international outlook of our company grows.

1993 Aus der ersten Produktion klinischer Prüfmuster wächst einer unserer heute wichtigsten Kompetenzbereiche: Clinical Supply Services.

The first production of clinical test samples develops into one of our most important areas, Clinical Supply Services.

1996 Das kontinuierliche Wachstum unseres Unternehmens wird durch den Umzug von Waiblingen nach Schorndorf auch in der großzügigen Architektur verbildlicht. Im selben Jahr werden wir durch Cardinal Health übernommen.

The continuing growth of our company results in a relocation from Waiblingen to a generously-dimensioned facility in Schorndorf. In the same year, we are acquired by Cardinal Health.

2000 Die Verdoppelung des GMP-Bereiches mit den Schwerpunkten Herstellung, klinische Prüfmuster und R&D Services ist die Fortsetzung der konsequenten Entwicklung vom Verpackungsdienstleister zum Anbieter kompletter und innovativer Lösungen rund um feste Arzneiformen.

Our ongoing development from a packaging service company to a provider of complete and innovative solutions for solid pharmaceuticals results in the doubling of our GMP business, focusing on manufacturing, clinical test samples and R&D services.

2002 Umfirmierung zur Cardinal Health Germany GmbH

Renaming to Cardinal Health Germany GmbH

2005 Einen Meilenstein für den Geschäftsbereich Klinische Prüfmuster stellt die Inbetriebnahme des neuen Distributionsgebäudes dar.

The commissioning of the new distribution building sets a milestone for our clinical supply services business.

2007 Nach der Übernahme durch die Blackstone Gruppe wird unser Unternehmen in Catalent Germany Schorndorf GmbH umfirmiert.

After the acquisition by the Blackstone Group, our company becomes Catalent Germany Schorndorf GmbH.

2010 Umbau und Erweiterung des Qualitätskontrollbereiches. 500 m² Laborfläche mit modernsten Geräten stehen uns nun zur Verfügung.

Renovation and expansion of the quality control area, to comprise 500 sqm laboratory space and the latest equipment.

2011 Wir sind stolz auf das 50-jährige Bestehen unseres Unternehmens.

We are proud of the 50th anniversary of our company.

FAKTEN

Mit rund 500 Mitarbeitern sind wir einer der wichtigsten Arbeitgeber der Region.

FACTS

With over 500 employees, we are one of the most important employers in our region.



INTEGRATION

Aktuell beschäftigen wir Mitarbeiter aus 21 Ländern – Integration auf außergewöhnlich hohem Niveau.

INTEGRATION

Currently we employ people from 21 countries, an unusually high level of international diversification.

„Menschlichkeit und Kollegialität machen unser Unternehmen so besonders. Deshalb arbeite ich schon seit 40 Jahren hier und das mit ungebremster Leidenschaft.“

“Personal interest and collegiality make our company special. That’s why I still work here with enthusiasm even after 40 years.”

Ingrid Sauer, Catalent-Mitarbeiterin seit 40 Jahren
Employee quote by Ingrid Sauer



„Wo sonst erhalte ich einen so tiefen Einblick in die Herstellung und Verpackung von pharmazeutischen Produkten? Ich lerne von den Besten – das ist mein Garant für die Zukunft.“

“Where else could I get such a close look at the manufacture and packaging of pharmaceutical products? I’m learning from the best, and that’s my guarantee of a good future.”

Christian Lösch, Catalent-Auszubildender
Trainee quote by Christian Lösch

ZUKUNFT

Wichtigstes Kapital unseres Unternehmens ist das spezifische Know-how unserer Mitarbeiter. Um diesen hohen Wissensstand auch in Zukunft zu halten, legen wir größten Wert auf Ausbildung und lebenslange Weiterbildung. Derzeit bilden wir 21 Jugendliche zu Pharmakanten, Chemielaboranten, Industriekaufleuten und Fachkräften für Lagerlogistik sowie Studenten der Dualen Hochschule Baden-Württemberg aus.

FUTURE

The most important capital of our company is the specific expertise of our employees. In order to maintain this high level of knowledge in the future as well, we place great emphasis on training and life-long further education. Currently we provide vocational training for 21 apprentices in the fields of pharmacy, chemical laboratory work, industrial business, and warehouse logistics, as well as for students from the Baden-Württemberg Cooperative State University.



Produkte rund um Sauberkeit und Frische

Neben der Berufskleidung verfügt ALSICO über ein großes Sortiment unterschiedlichster Produkte für mehr Sauberkeit und Hygiene am Arbeitsplatz.

- Berufskleidung
- Hygienecomfort
- Matten
- Gastronomie-Textilien
- Hotel-Textilien



ALSICO BERUFSKLEIDUNGS-SERVICE GmbH
Niederlassung Stuttgart

Carl-Zeiss-Str. 37
72555 Metzingen

Fon: +49 (0) 7123 9436-0
Fax: +49 (0) 7123 9436-77

E-Mail: nl.stuttgart@alisco.de
Web: www.alisco.de

Wir wünschen Catalent auch für die nächsten 50 Jahre alles Gute



BÜHLER CONSULTANTS
AKTIENGESELLSCHAFT

Wir beraten unabhängig und kompetent,
damit in Ihrem Unternehmen Ihr Betriebsrentensystem
in Zukunft klar strukturierte und sichere Wege gehen kann.

Königstraße 33 * 70173 Stuttgart
Tel.: 0711-220075-0 * Fax 0711-220075-22
www.b-c-ag.de * info@b-c-ag.de

spezielles know-how, das uns auszeichnet

Special expertise that sets us apart

R&D SERVICES

Wir haben uns mit Entwicklungsdienstleistungen für feste Arzneiformen in der Pharmaindustrie einen Namen gemacht:

- Formulierungsentwicklung inklusive Scale up
- Coating von Weichgelatine- und Hartkapseln
- Geschmacksmaskierung
- Entwicklung von Stick Pack Formulierungen
- Extrusion und Schmelzextrusion
- Bulkherstellung von klinischen Studienmedikationen

Unser Spezialgebiet sind Formulierungsentwicklungen von Arzneiformen mit modifizierter Wirkstofffreisetzung.

TECHNOLOGIETRANSFER

Ganz nach Kundenanforderung kooperieren wir mit Partnern aus Entwicklung, Technik, Herstellung und Verpackung.

HERSTELLUNG FESTER DARREICHUNGSFORMEN

Auf höchstem technischen Standard stellen wir nahezu alle festen Darreichungsformen her:

- Tabletten
- Brausetabletten
- Filmtabletten
- Pellets
- Extrudate
- befüllte Hartkapseln

VERPACKUNG FESTER UND FLÜSSIGER ARZNEIEN

Unsere Erfahrung und die zukunftsweisenden Technologien sind das Rezept für patientengerechte Verpackungslösungen fester und flüssiger Arzneimittel:

- Blister
- Flaschen aus Glas und Kunststoff
- Röhrchen
- Stick Packs
- Beutel
- Stabilitätsmuster

KLINISCHE PRÜFMUSTER

Neben der klassischen Palette an Clinical Supply Services von der Arzneimittelherstellung, Primär- und Sekundärverpackung bis hin zum Retourenmanagement vervollständigen weitere Dienstleistungen unser Serviceangebot:

- Vollautomatische Überverkapselung
- Weltweite Distribution
- Kühlung und Kühlversand
- QP-Freigaben für klinische Studien

ANALYTISCHE DIENSTLEISTUNGEN

Für die Entwicklung und kommerzielle Produktion bieten wir bewährte und neuartige Analysemethoden an, um Ihre Produkte ideal für die Prüfungen zur Marktfreigabe vorzubereiten:

- Methodenentwicklung und -validierung
- Methodentransfer
- Stabilitätsstudien
- Freigabeanalytik

LEAN SIX SIGMA

Durch unser hochmotiviertes Lean Six Sigma Team mit ausgebildeten Black Belts erzielen wir unter Einbindung aller Mitarbeiter stabile Prozesse und einen erstklassigen Service.

AUSGEZEICHNET: EUROPEAN OUTSOURCING AWARD

Für ein europaweit einmaliges Outsourcing-Projekt im Pharmabereich wurden wir im Rahmen der CPhI 2010 mit dem begehrten „Outsourcing Award“ geehrt. Mit diesem Preis werden außergewöhnliche Innovationen und Partnerschaften hervorgehoben. Ein Beweis für unsere Zuverlässigkeit und Innovationskraft.

RECOGNISED: EUROPEAN OUTSOURCING AWARD

At the CPhI 2010 we were recognised with the coveted “Outsourcing Award” for an outsourcing project unique in Europe. This award is presented for unusual innovations and partnerships, and is further evidence of our reliability and innovative ability.





R&D SERVICES

We have made a name for ourselves with development services for solid medications in the pharmaceutical industry:

- Formulation development including scale-up
- Coating of soft gelatine capsules and hard capsules
- Taste masking
- Development of stick pack formulations
- Extrusion and melt extrusion
- Bulk manufacture of clinical study medications

Our area of expertise is formulation development of modified release products.

TECHNOLOGY TRANSFER

We cooperate with partners in development, technic, manufacturing and packaging, entirely as required by the customer.

PRODUCTION OF SOLID DOSAGE FORMS

We manufacture almost all solid dosage forms, at the highest technical level:

- Tablets
- Effervescent tablets
- Coated tablets
- Pellets
- Extrusions
- Filled hard capsules

PACKAGING OF SOLID AND LIQUID DOSAGE FORMS

Our experience and cutting-edge technologies are the formula for patient-friendly packaging solutions for solid and liquid medications:

- Blisters
- Glass and plastic bottles
- Tubes
- Stick packs
- Pouches
- Stability samples

CLINICAL SUPPLY SERVICES

In addition to our range of clinical supply services from medication manufacture to primary and secondary packaging to returns management, we also offer key additional services:

- Fully automated overencapsulation
- Worldwide distribution
- Refrigerated storage and shipping
- QP releases for clinical studies

ANALYTICAL SERVICES

For development and commercial production, we prepare your products ideally for market release testing:

- Method development and validation
- Method transfer
- Stability studies
- Release analytics

LEAN SIX SIGMA

With the help of our highly motivated Lean Six Sigma Team including trained Black Belts, all of our employees are involved in achieving stable processes and first-class service.



qualität und compliance

Quality and compliance

Das hohe Qualitätsniveau in der Produktion und Verpackung von Pharmazeutika ist nicht nur unser eigener Maßstab, sondern ein Versprechen, das wir halten und dokumentieren können. Durch rund 40 Kundenaudits im Jahr und regelmäßigen Inspektionen durch die deutsche Aufsichtsbehörde wird uns nicht nur der Zugang zum europäischen Markt ermöglicht. Dank der Freigabe durch die FDA sind unsere Erzeugnisse auch für die USA zugelassen.

Zudem unterziehen wir uns den strengen Prüfungen der brasilianischen ANVISA und der Gesundheitsbehörden in Taiwan – auch von diesen Stellen wird unsere erstklassige Qualität bestätigt. Weltweit anerkannte und belegbare Qualität ist kein Zufall, sondern das Ergebnis eines wissenschaftlich orientierten und risikobasierten Qualitätsmanagements, unterstützt durch konsequente QC Labor-Kontrollen mittels HPLC und NIR gepaart mit unserem zukunftsweisenden technischen

Know-how. Für derartige Qualitätskontrollen haben wir mit dem Anbau unseres neuen analytischen Labors höhere Kapazitäten geschaffen.

In unserem Hause werden von anerkannten Qualified Persons Marktfreigaben von Arzneimitteln durchgeführt – ein besonderer Service, der unseren Kunden bei Neuentwicklungen einen schnellen Markteintritt ermöglicht.



Aktuelle GMP Zertifizierung weltweiter Gesundheitsbehörden:
Current GMP certifications of worldwide health authorities:



FDA Product-Directed Inspections (PAIs)

Verpackung | Packaging: 1998, 2004
Herstellung | Manufacturing: 2005, 2009



Brazilian National Health Surveillance Agency

2002, 2010

German Authority: District Government Stuttgart

2006, 2010

Authority of Belorussia (Weißrussland)

2008, 2009

Authority of Taiwan

2009

The highest level of quality in the production and packaging of pharmaceuticals is not just a standard we set for ourselves, but also a promise we can keep and document. With around 40 customer audits per year and regular inspections by German regulatory authorities, we have access to the European market – and beyond. Thanks to release by the FDA, our products are also approved for the US market.

Furthermore we commit ourselves to the strict requirements of the Brazilian ANVISA and the Taiwanese health authorities. Here again, our first-class quality is confirmed.

Quality that is recognised and documented around the world is not by chance, but instead the result of scientific, risk-based quality management backed by rigorous QC laboratory controls with HPLC and NIR, coupled

with our cutting-edge technical expertise. With the addition of our new analytical laboratory, we have created even more capacity for these critical quality controls.

At our facility, market releases are done by recognised Qualified Persons – a special service that enables our customers to gain fast market entry for new developments.

Innovating to Solve Future Challenges Today



Looking for an alternative to gelatin capsules?

Look no further. Qualicaps **Quali-V®**: the first pharmaceutical-grade hypromellose (HPMC) capsule readily soluble at pH 1.2

- Low moisture content
- Excellent physical and chemical stability
- Rapid dissolution with no cross linking
- Available in various grades for solid oral dosage forms, dry powder inhalation and liquid-fill applications

CAPSULES • EQUIPMENT • TECHNOLOGY
www.qualicaps.com

Qualicaps®
Innovating to Solve Future Challenges Today

Zymark

SOTAX
Solutions for Pharmaceutical Testing



Physikalische
Tablettenprüfung

SOTAX Qualifizierung,
Wartung und Service



Gehaltsbestimmung



- ▶ Geräte für USP 1, 2, 4, 5 und 6
- ▶ Automatisierte Dissolutionstester
- ▶ USP 4 Durchflusszelle
- ▶ Workstation zur Probenaufbereitung
- ▶ Tabletten-Prüfsysteme für Härte, Zerfall und Abrieb



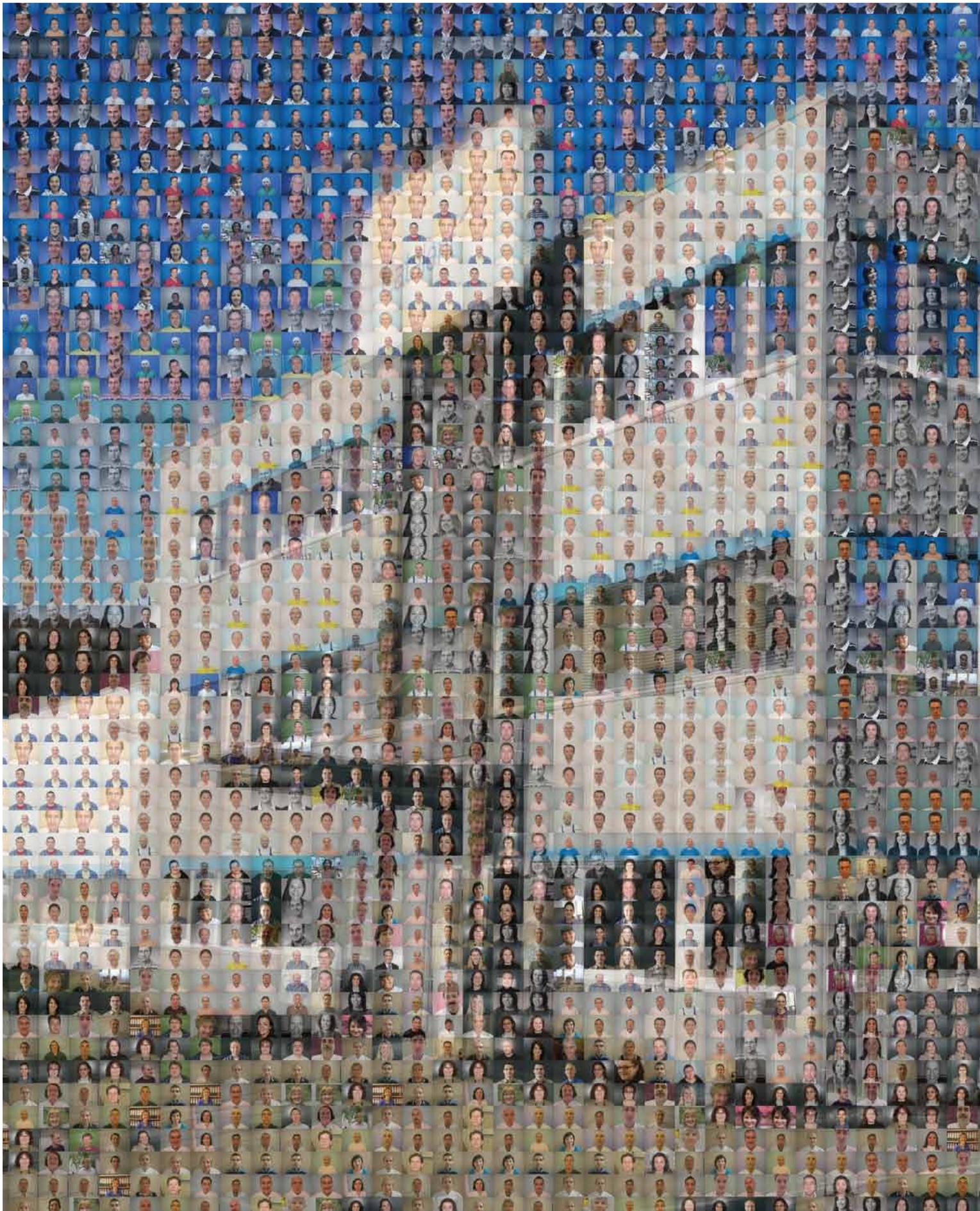
Wirkstofffreisetzung



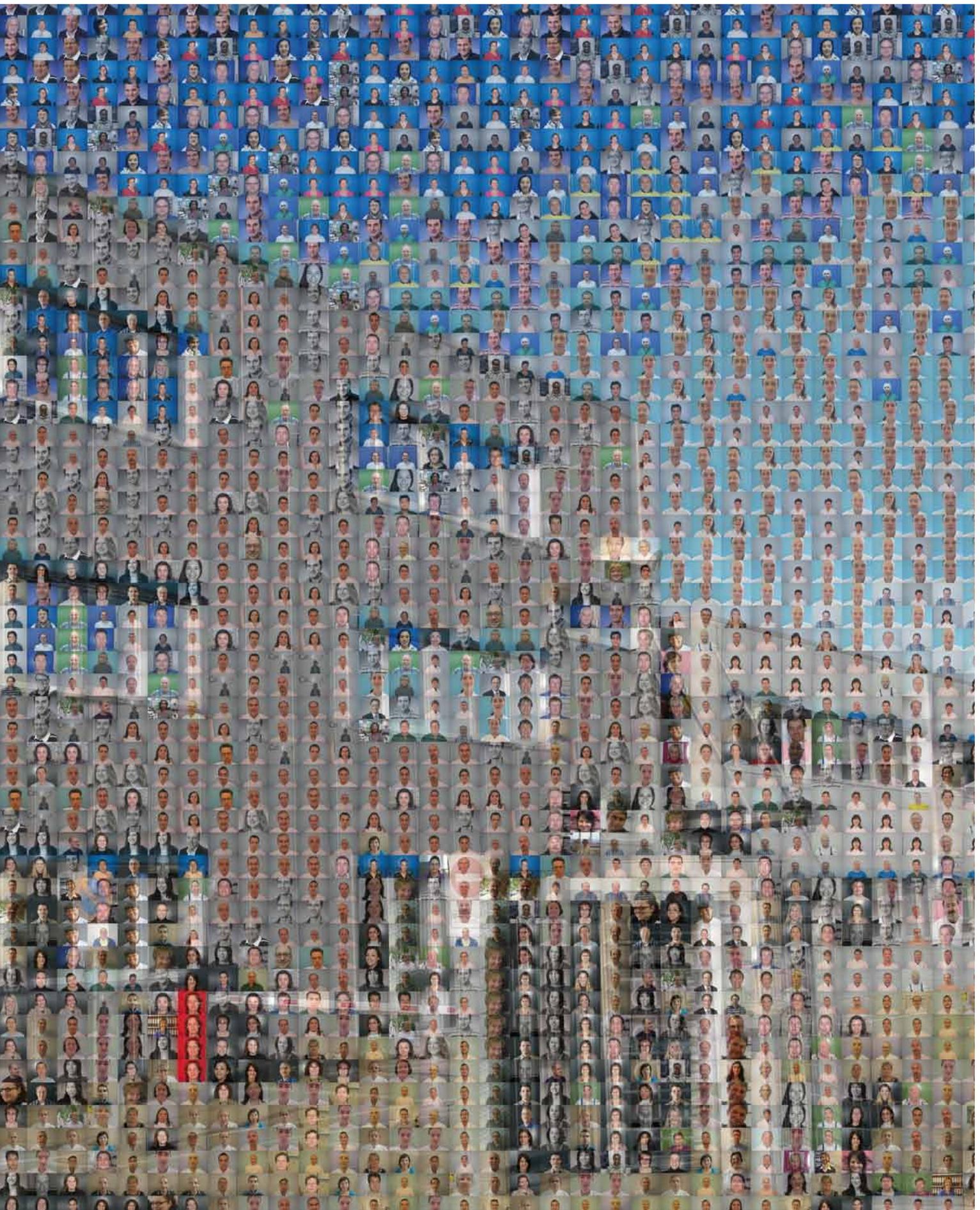
SWISS
QUALITY
ISO 9001

www.sotax.com | e-mail info@sotax.com

SOTAX GmbH | Wallbrunnstrasse 24 | DE-79539 Lörrach | Phone +49 7621 16 56 35 | Fax +49 7621 16 57 15



We are Catalent Schorndorf



50th anniversary 2011

R&D – vom molekül bis zur zulassung

R&D – from molecule to market approval



Der Kompetenzbereich R&D realisiert mit seinem hochqualifizierten Team die Entwicklung fester Darreichungsformen über alle Entwicklungsstadien hinweg bis hin zur Marktzulassung:

- Kompatibilitätsstudien
- Machbarkeitsstudien
- Analytische Entwicklung
- Formulierungsentwicklung und -optimierung
- Scale Up
- Validierung
- Transfer in die Herstellung

Insbesondere Fragestellungen mit speziellen Anforderungen zur modifizierten Wirkstofffreisetzung realisiert unser erfahrenes Entwicklungsteam auf höchstem wissenschaftlichen Niveau.

Unser professionelles Projektmanagement garantiert Schnelligkeit und Kosteneffizienz.

Auch als Co-Entwickler sind wir ein starker und erfahrener Partner an der Seite unserer Kunden und offen für neuartige Kooperationsmodelle.

Die Herstellung von Small Scale GMP Chargen von 0,25 bis 10 kg ist unverzichtbar für die kosteneffiziente Entwicklung und nimmt einen wichtigen Teil in unserem Leistungsspektrum ein.

Our highly qualified R&D team develops oral solid dosage forms, covering all development stages up to and including market approval:

- Compatibility studies
- Feasibility studies
- Analytical development
- Formulation development and optimisation
- Scale up
- Validation
- Transfer to manufacture

In particular questions with special requirements with regard to modified release technology are solved by our experienced development team on highest scientific level.

Our professional project management ensures speed and cost efficiency.

We are a capable and experienced partner for our customers, and open to co-developments and new types of business models.

The manufacture of small scale GMP batches from 0.25 to 10 kg is indispensable for cost-efficient development, and plays an important part in our service portfolio.



Mischen, Granulieren, Trocknen und Coaten mit den Experten

- Mischergranulatoren
- Wirbelschicht-Systeme
- Eintopfsysteme
- Filmcoating-Anlagen



sicher und zuverlässig – die Catalent-produktionsanlagen

Safe and reliable – the Catalent production equipment



Die Herstellung von Arzneimitteln erfordert höchste Sorgfalt, um die Sicherheit der Patienten zu wahren. Deshalb arbeiten in unserem Werk ausschließlich bestens ausgebildete Mitarbeiter an modernsten Fertigungsanlagen.

Durch kontinuierliche prozessbegleitende Qualitätskontrollen gewährleisten wir die hervorragende Produktqualität während der gesamten Produktionskette.

The manufacture of medications requires the utmost care to protect patients' well-being. Accordingly, we employ only highly qualified personnel, and use the latest production systems.

Through continuing in-process quality controls we ensure excellent product quality throughout the manufacturing chain.



**Partner for the
pharmaceutical solid
production**

L.B. Bohle Maschinen + Verfahren GmbH
 Industriestraße 18 · 59320 Ennigerloh, Germany
 Fon: +49 (0) 25 24 93 23 - 0
 Fax: +49 (0) 25 24 93 23 - 29
 info@lbbohle.de · www.lbbohle.de

produktion – schwäbische sorgfalt und internationale innovationskraft

Production – traditional Swabian attention to detail and international innovativeness

Dem Materialfluss folgend beginnt unsere Produktion mit der Einwaage über das computergestützte Wiegesystem. Die Komponenten werden durch Siebung verfeinert, gemischt und bei Bedarf getrocknet.

Je nach Art der Darreichungsform wird die Mischung bei Chargengrößen von bis zu 1.000 kg direkt verpresst oder granuliert.

Bei diesen Verfahren entstehen verschiedene Halbfabrikate:

- Pulver
- Granulate
- Extrudate
- Pellets
- Tabletten: Filmtabletten, Kautabletten, Dispers- und Lingual-Disperstabletten
- Brausetabletten
- Hartkapseln

Following the flow of material, our production starts with weighing on a computerized weighing system. The components are sieved, blended, and dried if necessary.

Depending on the dosage form, for batch sizes up to 1000 kg the mixture is either directly pressed or granulated. This results in different semi-finished products:

- Powders
- Granulates
- Extrusions
- Pellets
- Tablets: Coated, chewable, dispers and lingualdispers tablets
- Effervescent tablets
- Hard capsules

Pelletizer and spheronizer for the pharmacy by Maschinenfabrik H. Schlüter GmbH (since 1865)

SCHLÜTER
M A S C H I N E N F A B R I K



Spheronizer



Ring die with press roller and supply tube

Who we are and what we are doing

Maschinenfabrik H. Schlüter GmbH is designing, building and supplying pharmaceutical **pelletizer** and **spheronizer** machines for automatic or manual production lines and also for laboratory scaled systems.

Advantages

We are using an **extrusion** (Ø 0,5 – 3 mm) and **spheronizing** method. We need only a low process temperature (≤ 40°C). We can use input material with a very low moisture content of about 40%.

The Schlüter brand stands for:

- highly professional consulting service
- conceptual design, implementation, and manufacturing
- process technology
- reproducible results and reliable manufacture
- low production costs
- economic due continuous operation
- best quality at best price
- FDA approval
- certification and validation
- professional conduction

Test us because:

All of our customers have one thing in common: they rely on our creativity in conceptions, our careful and responsible planning and our professional performance.

Call us on: +49 5032 807 0 • Fax us on: +49 5032 807 50
E-mail us at: info@schlueter-maschinenfabrik.de • www.schlueter-maschinenfabrik.de

innovative technologien für zukunftsweisende arzneimittel

Innovative technologies for the newest medications

Als Pionier in Sachen Technologie und Verfahrenstechnik stehen uns verschiedene innovative Produktionsverfahren zur Verfügung:

- Walzenkompaktierung
- Pelletproduktion mit Extrusion-Spheronisation
- Schmelzextrusion zur Gewinnung löslichkeitsoptimierter Medikamente
- Coating
- Tablettierung mit Tablettenpressen des Fabrikats Fette 2090
- Hartkapselbefüll und -verwiegeanlage des Fabrikats Bosch GKF
- Feucht- und Vakuumgranulation
- Ganz nach individuellen Kundenvorgaben können wir Hartkapseln auch mit bis zu neun unterschiedlichen Mikrotabletten befüllen und sämtliche feste Arzneimittel durch Geschmacksmaskierungen veredeln.

Zu unseren schwäbischen Attributen gehört auch die pünktliche Lieferung. Deshalb ist unser Maschinenpark auf eine schnelle und flexible Fertigung ausgelegt, die kürzeste Lieferzeiten garantiert.

Für Sie entscheidend: Durch die Kombination von modernen Prozessmanagement-Methoden wie Lean und Six Sigma entwickeln wir unsere Herstellprozesse ständig weiter. So garantieren wir Excellence in Full Service.

As a pioneer in technology and processing, we deploy a range of innovative production methods:

- Roller compaction
- Pellet production with extrusion spheronisation
- Melting extrusion for modified-release medications
- Coating
- Tableting with Fette 2090 tablet presses
- Bosch GKF hard capsule filling and check weighing machines
- Wet and vacuum granulation
- Depending on individual customer wishes, we can fill hard capsules with up to nine different microtablets, and improve all solid medications by taste masking.

Among our Swabian attributes is punctual delivery. To ensure we can provide the shortest delivery times, our machine park is designed for fast and flexible production.

The decisive factor: Through the combination of modern process management methods like Lean and Six Sigma, we continually refine our manufacturing operations, to guarantee excellence in full service.





MEDICINE WORLDWIDE KOMTUR PHARMACEUTICALS

KOMTUR PHARMACEUTICALS goes back to the founding of the Komtur Pharmacy in 1960. At this time Komtur started supporting the pharma industry by supplying clinical investigations. This led in the late 1980s to the sourcing of comparators for clinical trials. In 1998 Komtur Pharmaceuticals was founded as a wholesaler and moved to a new location that up to today is the Headquarters of the Komtur Group situated in Freiburg /Germany. In 2000 Komtur Pharmaceuticals started expanding by opening subsidiaries in GERMANY, USA, SWITZERLAND, ENGLAND, POLAND AND CHINA.

WITHIN THIS NETWORK WE PROVIDE THE FOLLOWING SERVICES:

- Support for industrial customers in the supply of clinical trials worldwide
- International Comparator Sourcing
- Distribution for clinical trials and pre-marketing campaigns
- Warehousing in different temperature zones including a 365/7 days temperature monitoring
- Logistic solutions and customs processing for any size of shipment including temperature controlled shipments worldwide
- Batch and expiry date tracking including recall procedures for all supplied drugs
- Pre-marketing campaigns

Am Flughafen 6 • 79108 Freiburg • Tel +49 (0) 761 / 504 23 0 • Fax +49 (0) 761 / 504 23 15 • info@komtur.com • www.komtur.com



hochwertige verpackungslösungen sichern die wettbewerbsfähigkeit



High quality packaging solutions ensure competitiveness

Die richtige Primärverpackung schützt nicht nur das sensible Pharmazeutikum vor Luftfeuchtigkeit und dient der Hygiene, sondern vereinfacht zudem die Anwendung für die Patienten.

Wir bieten unseren Kunden folgende Produktpalette an Primärverpackungen:

- Aluminium- und PVC-Blister nach spezifischen Vorgaben
- Flaschen aus Glas oder Kunststoff
- Röhrchen
- Beutel
- Stick Packs

Sekundärverpackungen liefern wichtige Produkthinweise und wirken sich nachweislich auf die Akzeptanz am Markt aus. Deshalb bieten wir neben Faltkartons auch Blisterkarten an.

Für die Logistik unserer Kunden spielt die geeignete Tertiärverpackung eine große Rolle. Trayverpackungen und Bündelungen sind deshalb Teil unseres Leistungsspektrums.

The right primary packaging doesn't just protect sensitive pharmaceuticals from humidity and contamination, it also simplifies their use for patients.

We offer our customers the following forms of primary packaging:

- Aluminium and PVC blisters to customer specifications
- Bottles of glass or plastic
- Tubes
- Pouches
- Stick packs



Secondary packaging provides important product information and has been demonstrated to influence market acceptance. Therefore, in addition to cardboard boxes we also offer blister cards.

The right tertiary packaging plays a major role in our customers' logistics. Tray packing and bundling are therefore another element of our services.

Plagt Dich mal ein Ungetier - ruf mich an, ich helfe Dir



FRANZ SCHÄDLER GmbH

Schädlingsbekämpfung · Gesundheits- und Vorratsschutz
Holz- und Bautenschutz · Desinfektion · Taubenabwehr

Franz Schädler GmbH
Hörvelsinger Weg 48 · D-89081 Ulm
Telefon +49 (0)731-60816 · Telefax +49 (0)731-618034
info@schaedler-gmbh.de · www.schaedler-gmbh.de



Herzliche Glückwünsche zum 50-jährigen Jubiläum.

Wir bedanken uns für die Zusammenarbeit und das entgegengebrachte Vertrauen.




www.herrmann-leittechnik.com

- ▶ MSR Technik
- ▶ Automatisierungstechnik
- ▶ Gebäudeleittechnik
- ▶ Kälte- / Klimatechnik
- ▶ Datennetze

Herrmann GmbH & Co. KG
Daimlerstrasse 15
73655 Plüderhausen

Telefon: +49 (0) 7181 / 9876 - 0
Telefax: +49 (0) 7181 / 9876 - 54

vielfalt im bereich verpackungen

Packaging variety



Unseren Wurzeln in der Verpackungstechnik haben wir es zu verdanken, dass wir auch im Bereich der komplexen Verpackungslösungen sehr gut positioniert sind. Gerade bei den Primärverpackungen ist es unser Anspruch, dem Kunden ein individuelles und praxistaugliches Konzept zu bieten. Unser Maschinenpark ist dementsprechend mit modernen Anlagen ausgestattet:

- 12 Blisterlinien für alle Arten von Blistern und Folien
- 4 Flaschenlinien
- 2 Beutelanlagen
- 1 vierbahnige Stick-Pack-Linie
- 2 einbahnige Stick-Pack-Anlagen

Thanks to our roots in packaging technology, we are very well positioned to help with complex packaging solutions. With primary packaging, our goal is always to offer customers individual and practical concepts. Our machine park comprises an array of modern equipment:

- 12 blister lines for all types of blisters and films
- 4 bottling lines
- 2 pouch machines
- 1 four-lane stick-pack line
- 2 single-lane stick-pack machines



GLOBEX24
Life Science Logistics

Global Courier Services

Leading Clinical
Logistics Management System
IVRS interface compatible

Validated Packaging Solutions
Calibrated Datalogging Services

ISO 9001 certified
ISO 13485/GMP compliant

Globex24 Couriers GmbH
Im Leuschnerpark 4
64347 Griesheim, Germany
www.globex24.com



Die Kraft, die hinter Ideen steckt.



R.DECKERT
Komplexe Aufgaben. Packende Lösungen.

**Deckert Turn-Key-Solutions.
Ökonomisch, präzise, schnell.**

Wir setzen Maßstäbe mit Deckert-Solutions:
Beim Füllen von Flüssigkeiten, pastösen Produkten oder festen Darreichungsformen, beim Schließen, Etikettieren und Transportieren. Für die Pharma- und Kosmetikindustrie. Kreative Produkt- und Anwendungsentwicklungen sichern den festen Platz im Wettbewerb.

Rudolf Deckert GmbH & Co. KG · Spezialmaschinen · Turn-Key Engineering
Steinbeisweg 60 · D-74523 Schwäbisch Hall · www.RDeckert.com

verpackungsservice weitergedacht

Packaging service that goes the extra mile

Als langjähriger Spezialist bieten wir unseren Kunden selbstverständlich auch eine 2D-Data-Matrix-Codierung an.

Viele wirkstoffhaltige Erzeugnisse reagieren sehr empfindlich auf Wärme und andere Einflüsse. Unsere Klima- und Sonderlager bieten diesen Arzneimitteln deshalb die notwendige Sicherheit und tragen zum Erhalt der Produktstabilität bei.

Wir bieten ein vielfältiges Produkitionspektrum und übernehmen die bedarfsgerechte Beschaffung Ihrer Primär- und Sekundärprodukte. Dabei garantieren wir Ihnen hohe Beratungs-

kompetenz und kürzeste Lieferzeiten. Dank der professionellen Betreuung unserer Projekt-Koordinatoren werden Projekte für beide Seiten effizient umgesetzt – one face to the customer.

Aufgrund unseres Erfahrungsschatzes sind wir auch der ideale Partner für die komplette Distribution von Arzneimitteln. Qualifizierte Mitarbeiter übernehmen diesen Bereich verantwortungsvoll und sorgen auf Wunsch auch für die ordnungsgemäße Zollabwicklung – auch für BtM.

As a long-established specialist, we naturally also offer customers 2D data

matrix coding.

Many active ingredients react very sensitively to heat and other factors. Our air-conditioned and other special storage facilities provide the conditions necessary to ensure that product stability of these medications is retained.

We offer a wide range of production capabilities, and can handle the sourcing of primary and secondary products as needed. We guarantee a high level of consulting expertise and the shortest possible delivery times. The professionalism of our project coordinators ensures that projects are executed efficiently for both parties, to present one face to the customer.

With our wealth of experience, we are also the ideal partner for the complete distribution of medications. Qualified employees take responsibility for all tasks, and can also handle customs formalities if so desired, including for controlled drugs.

DelumpWitt



In einem Schritt von 60 cm grossen Blöcken zu rieselfähigem Pulver.

NEW



Professional Milling and Handling of Powders

Ein Multitalent von Frewitt

Die neue Pulver-Hammermühle
Hammerwitt-Lab

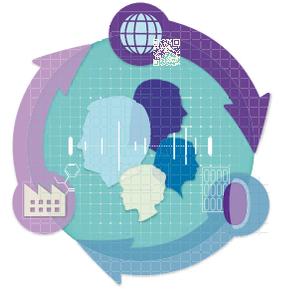
- Kompatibel mit der ConiWitt-150 und ConiWitt-200
- Antriebe und Steuerung der beiden Mühlen sind identisch aufgebaut
- Einsetzbar in Forschung und Entwicklung sowie für Produktzerkleinerung in Kilolaborgrösse
- Eignet sich zur Verarbeitung von fasnigen, kristallinen Produkten
- Zur Produktverarbeitung steht Ihnen eine grosse Auswahl an Sieben oder Raspeln zur Verfügung
- Einsatz in der Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie



FREWITT
DryMilling Division

www.frewitt.com

clinical supply services – das full-service-angebot



Clinical supply services – full service

Wir sind uns der ethischen Verantwortung bewusst, die wir gegenüber den Teilnehmern an klinischen Studien tragen, und arbeiten deshalb mit kompromissloser Sorgfalt für unsere Auftraggeber.

Unsere Leistung beginnt hier bereits bei der intensiven Beratung zur Herstellung und Verpackung klinischer Prüfmuster einschließlich Logistik und Distribution. Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung empfehlen wir Ihnen optimale Lösungen für die Herstellung und Verpackung Ihrer Studienmedikation.

Ihrem gewünschten Studiendesign entsprechend begleiten wir Sie über den kompletten Studienverlauf hinweg, produzieren für Sie und übernehmen auch die weltweite Distribution Ihrer Medikation.

We are conscious of the ethical responsibility we bear for participants in clinical trials, and we take uncompromising care in our work for our customers.

Our service starts with detailed consulting on the manufacturing and packaging of clinical trial medication, including logistics and distribution.

Based on our long experience, we can recommend the ideal solution for manufacturing and packaging your particular study medication.

Working within your study design, we support you through the entire course of the study, and handle production as well as the worldwide distribution of your medication.

schreiner
MediPharm

Complex task –
intelligent solution!



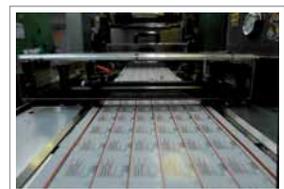
As a long-standing development partner and quality supplier to the pharmaceutical industry, Schreiner MediPharm offers an extensive portfolio of products and services specifically for clinical trials. It ranges from Booklet-Labels, wrap-around labels and labels with detachable parts all the way to subsequent marking with variable data. All customers receive solutions that are tailored exactly to their own processes: this increases the safety of the tests and enhances the efficiency of clinical trials.

Schreiner MediPharm, a business unit of Schreiner Group GmbH & Co. KG
Bruckmannring 22 · 85764 Oberschleissheim/Germany · Phone +49 89 31584-5400
info@schreiner-medipharm.com · www.schreiner-medipharm.com

Labelwerk

Produktion und Vertrieb von Haftetiketten

- Schlanke Strukturen für schnelle Reaktionszeiten
- Über 20 Druckwerke und 15 Stanzen im Einsatz
- Eigene Druckvorstufe, Klicseeherstellung
- Zertifizierte Qualität nach ISO 9001
- Von namhaften Pharmaunternehmen nach GMP auditiert und empfohlen



GMP
Good Manufacturing Practice



jetzt neu
www.labelwerk.de

Labelwerk GmbH, Liebigstraße 24, 73760 Ostfildern
Telefon: 07158/9872- 100, Telefax: 07158/9872-270, info@labelwerk.de

individuelle herstellung von klinischen prüfmustern

Individual manufacturing of clinical trial medication

Blind- und Doppelblindstudien stellen hohe Anforderungen an ein identisches Erscheinungsbild wirkstoffhaltiger und wirkstofffreier Medikation.

Deshalb haben wir unter anderem eine spezielle vollautomatische Überverkapselungstechnik entwickelt, die sich hervorragend für die Herstellung größerer Bedarfsmengen eignet. Somit können auch zeitkritische Termine für die Belieferung von Studien der Phase 2 und 3 sicher bedient werden.

Seit 1993 ist dieser Kompetenzbereich stetig gewachsen. Aktuell arbeiten im Bereich klinische Prüfmuster rund 100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter im Auftrag der forschenden Pharmaindustrie. Neben unserer eigenen Herstellung von festen Arzneiformen bieten wir auch die Beschaffung von Vergleichsmedikationen an.

Blind and double-blind studies place strict demands on the identical appearance of medications with and without effective ingredients. Therefore, we

have developed inter alia a special fully automatic overencapsulation technique that is ideal for manufacturing larger quantities. This makes it possible to ensure the time-critical supply of clinical phases 2 and 3.

Our capabilities in this area have grown steadily since 1993. Currently about 100 employees are working on supplying clinical studies for our customers around the world. In addition to our in-house manufacture of solid medications, we also offer sourcing of comparator medication.

Swiss Quality

Cold Chain Monitoring with Libero PDF Logger®

Without any software, PDF/A report inclusive,
via USB port anywhere in the world




HOW DOES IT WORK?

- Plug Libero into any USB port of a PC.
- The PDF Logger® independently generates a PDF/A report including text and graphics of the monitored temperatures.
- Libero acts like a memory stick.
- Now, you can view, print or e-mail the complete evaluation report.

To learn more about our unique product,
please call +49 7181 48 20 60
or visit us in the internet.



www.elpro.com | www.pdf-datalogger.com

über 40 Jahre Kompetenz in Selbstklebtechnik



Haftetiketten

Thermo-Transferbänder

Druck- und Spendesysteme



Wir gratulieren
der Firma Catalent
zum 50-jährigen
Firmenjubiläum
und danken
für die erfolgreiche
Zusammenarbeit



D-72770 Reutlingen
Carl-Zeiss-Straße 67
Tel. 071 21/5 15 33-00
Fax 071 21/57 91 06
info@wilkri.de · www.wilkri.de



innovative verpackungslösungen für klinische studien

Innovative packaging solutions for clinical studies

Wie alle Produkte in unserem Hause werden auch die Arzneimittel für klinische Studien sorgfältig und gewissenhaft verpackt. Dafür stehen uns eine Vielzahl von individualisierbaren Primärverpackungen zur Verfügung:

- Blisterstreifen nach den Vorgaben des Studienprotokolls, auch mit bis zu vier verschiedenen Medikationen innerhalb eines Blisterstreifens
- Plastik- und Glasflaschen
- Siegelrand- und Schlauchbeutel
- Stick Packs
- Konfektionierung vorbefüllter steriler Einmalspritzen inklusive vollautomatischem Eindrehen der Kolbenstangen, Backstoppmontage und Etikettierung

Bei den Sekundärverpackungen ist es entscheidend, dem Studienteilnehmer die Anwendung so komfortabel und sicher wie möglich zu gestalten, um eine gute Patientencompliance während der Studiendauer zu gewährleisten. Deshalb bedrucken wir

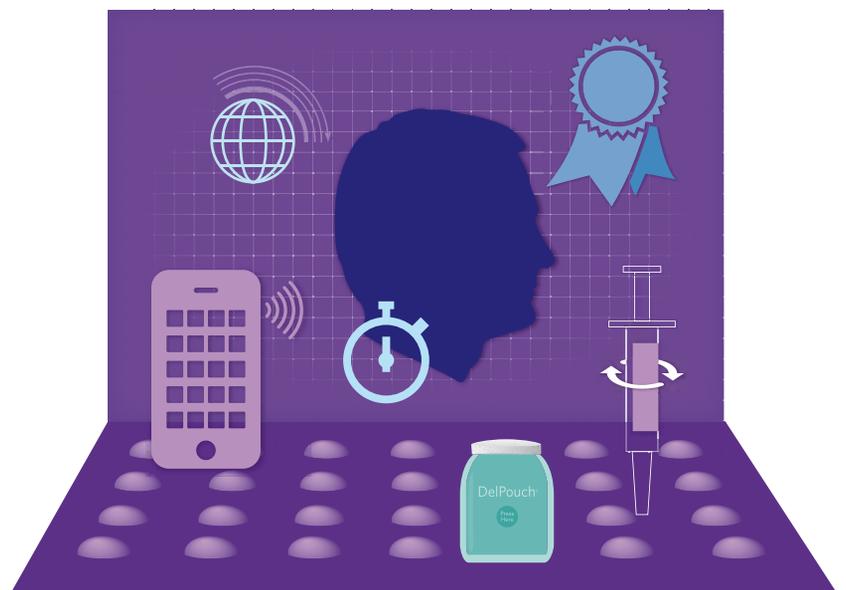
Like every product that leaves our plant, medications for clinical studies are packaged carefully and conscientiously. We offer a wide range of primary packaging forms that can be individualised as desired:

- Blister strips according to the specifications of the study protocol, including up to four different products in a single strip
- Plastic and glass bottles
- Standard and tubular pouches
- Stick packs
- Packaging of prefilled sterile syringes, including fully automatic plunger rod

- auch mehrsprachig - Faltschachteln, Blisterkarten und Etiketten mit den benötigten Informationen und kennzeichnen die Patientenpackung mittels Einfach- und/oder Booklet-Etiketten ganz nach Bedarf des Auftraggebers.

insertion, backstop assembly and labelling

For secondary packaging, it is crucial to make medication for the clinical trial participants as easy and safe to use as possible, in order to get good patient compliance during the course of the study. Accordingly, we print the necessary information on cardboard boxes, blister cards and labels, preferably in multiple languages, and label patient kits with single panel or booklet labels, as required by the customer.



amicon
Personaldienstleistungen

www.amicon.de

Als langjähriger Partner für flexible und effiziente Personaldienstleistungen gratulieren wir der Catalent Germany Schorndorf GmbH zum 50-jährigen Jubiläum und wünschen weiterhin viel Erfolg!

Amicon GmbH
Silcherstr. 51 • 73614 Schorndorf
Tel. 07181/ 98524-0 • Fax. 07181/ 98524-19
eMail: schorndorf@amicon.de

TEMBOX

KÜHLTRANSPORTE & TRANSPORTFAHRTEN
KURIER 24/7

Tel. 0173 2358059



Label according to your needs and regulatory requirements

As a globally operating company, Faubel delivers special label solutions and related services to the pharmaceutical industry. Our label solutions can be arranged with e. g. security features, Braille as well as Tracking & Tracing solutions. Beside this Faubel offers a complete service package for clinical trial labeling.

Our products include:

- Multilingual label solutions
- Booklet label with up to 113 pages
- CRSF label for blister
- Mini-brochures

Our services include:

- Label consulting & product development
- Project management
- Translation & regulatory support
- Printing and 200 % camera control of computerized data

Faubel & Co. Nachfolger GmbH
Melsungen, Germany

E-mail: info@faubel.de
Web: www.faubel.de

faubel[®]
more than just labels

der spezialist für besondere aufgaben

The specialist for special needs



Um die Neutralität bei Blindstudien zu gewährleisten, führen wir die Randomisierung der Medikation für Sie durch und stellen auf Wunsch auch die entsprechenden Notfallumschläge zur Verfügung, die die Identität des Packungsinhalts im Bedarfsfall entschlüsseln. Verwechslungen sind durch strenge, interne Kontrollen praktisch ausgeschlossen. Auf diese Weise werden die Sicherheit der Patienten und die Integrität der Studiendaten gewährleistet.

Catalent verfügt über mehrere Sachkundige Personen im Sinne des Arzneimittelgesetzes („Qualified Persons“), die Ihre Produkte prüfen und freigeben – ein weiterer besonderer Service, der uns auszeichnet.

Doch wir begleiten Sie über Produktion, Verpackung und Freigabe hinaus: Wir kümmern uns zuverlässig um die zügige und sachgerechte Distribution nach Studienprotokoll. Um die notwendige Sicherheit empfindlicher Studienmedikation zu gewährleisten, lagern wir vorproduzierte Ware fachgerecht

ein und organisieren und überwachen den Kühlversand, selbstverständlich auch weltweit. Parallel zu den laufenden klinischen Studien übernehmen wir das komplette Retourenhandling inklusive Bilanzierung der Studienware. Auf Wunsch werden die Retouren ordnungsgemäß entsorgt oder bei uns bis Studienende eingelagert.

Mit unserem Leistungsspektrum unterstützen wir Sie jederzeit qualitativ hochwertig, termingerecht und zu fairen Preisen bei der Bereitstellung von Prüfmedikation für klinische Studien mit Ihren innovativen neuen Arzneimitteln.



To ensure that blind studies are really blind, we randomise trial medication for you, and if desired can provide the necessary emergency envelopes for decoding the identity of the package content if necessary. Mix-ups are essentially ruled out by strict internal controls. This ensures the safety of patients and the integrity of the study data.

Catalent employs a number of "Qualified Persons" according to the European Pharmaceutical Law, who can inspect

and approve your products - another special service that sets us apart.

But we also assist you beyond production, packaging and approval - we reliably handle the rapid and proper distribution of medications according to the study protocol. In order to ensure the necessary safety of sensitive study medication, we store it according to the labelled requirements, and organise and monitor refrigerated transport, naturally anywhere in the world.

Parallel to on-going clinical studies, we handle the complete return management, including reconciliation of study product. Depending on customer wishes, we dispose of returns properly, or store them until the end of the study.

With our range of services for the provision of trial medications for clinical studies, we help you to take your innovations to the market. At all times, our goal is to deliver top quality and on-time delivery at fair prices.

Wir sind stolz, Ihr langjähriger Partner im Bereich Life Science Logistics zu sein und gratulieren zum Firmenjubiläum. Alles Gute für die Zukunft!



Spedition **F.R.E.I.T.A.N.**

Ihr Partner im Bereich Life Science Logistics



- Global Cold Chain Logistics
- Clinical Trial Supply Storage and Distribution
- Quality Management nach ISO/GMP Standard
- Onboard Courier Service
- Clinical Trial Logistics



Email: info@freitan.de

Phone: +49 (0) 61 07 - 7 90 90

www.freitan.de

strategische planung für eine erfolgreiche zukunft

Strategic planning for a successful future

Damit wir auch in Zukunft unserem Ruf als führender Dienstleister im Bereich Innovation, Qualität und Belieferung gerecht werden, investieren wir konsequent in unseren Standort und in neue Technologien.

Im Bereich R&D wird aktuell ein Vakuum-Granulierer für Chargengrößen ab 0,25 kg etabliert. Ab Sommer 2011 wird zudem neueste Wirbelschicht-Technologie inklusive Wurster-Technologie zur Verfügung stehen. Alle neuen und bestehenden Technologien sind auch für organische Lösungsmittel ausgelegt.

Ein weiterer Schritt in Richtung Komplettsortiment wird die Implementierung der Wirbelschicht-Technologie inklusive Wurster-Technologie im Herstellungsmaßstab sein. In diesem Zusammenhang werden wir unseren kompletten Herstellbereich unter konsequenter Berücksichtigung des Clean Corridor Konzeptes modernisieren.

Wir erweitern unsere Kapazität und Flexibilität im Bereich der Stick Pack Verpackung sowohl für feste, als auch für flüssige Substanzen.

Sowohl in der Produktion, als auch bei der Distribution im Clinical Supply Service vergrößern wir uns baulich: So

werden die BtM-Kapazitäten und das Clinical-Supply-Distributionslager in 2011 ausgebaut sowie mittelfristig der GMP-Bereich räumlich und personell erweitert.

Diese einzelnen Schritte sind die konsequente Umsetzung unserer Strategie, unsere Produktpalette auszuweiten und neue Märkte zu erschließen. Wir wollen als Full-Service-Anbieter mit noch mehr Komplettlösungen auftreten.

Trotz allen Wachstums versprechen wir unseren Kunden, unserer Belegschaft und unseren Partnern unsere schwäbische Bodenständigkeit und Nähe zu behalten.



In order to continue to live up to our reputation as a leader in innovation, quality and supply, we are continuing to invest in our facility and in new technologies.

In the R&D area, currently we are setting up a vacuum granulator for batch sizes of 0.25 kg and up. Starting in the summer of 2011 we will also have the newest fluidized bed equipment, including Wurster technology. All new and existing machines are also designed for organic solvents.

Another step towards further expanding our capabilities will be the implementation of fluidized bed and

Wurster technology at mid scale and production scale. In this context, we will modernise our complete manufacturing operation with a rigorous Clean Corridor orientation.

We are expanding our capacity and flexibility for stick packs, for filling both solid and liquid substances.

Both in production and in Clinical Supply Service distribution, we are adding physical space. Controlled drug capacity and the Clinical Supply distribution warehouse will be expanded in 2011, and down the road GMP operations will be likewise expanded in the medium term.

These individual steps are the logical consequence of our strategy of extending our product offerings and entering new markets. We want to offer even more complete solutions as a full-service provider.

Despite all the growth, we can promise our customers, our employees and our partners that we will retain our down-to-earth Swabian values and proximity.

The New Amcor



New Amcor bietet Kunden eine unübertroffene Bandbreite von Verpackungslösungen für die sich ständig ändernden Anforderungen des pharmazeutischen Marktes. In der Branche bieten wir die umfangreichste Produktpalette für flexible Verpackungen an. Unser Produktportfolio umfasst Sperrschichtverbunde und Materialien, von Ein- bis Mehrschichtvarianten bis hin zu kindergesicherten Blisterdeckelfolien und Stickpacks mit verschiedenen auf den Kunden zugeschnittenen Lösungen, die die jeweiligen Anforderungen erfüllen.

Mit neuen Standorten, neuen Technologien und neuer Expertise treibt Amcor die Entwicklung von innovativen und kosteneffizienten Lösungen voran. Durch eine größere geografische Präsenz mit technischer und operativer Unterstützung vor Ort wird unseren Kunden ein beispielloser Service geboten.

Sprechen Sie uns an, um mehr zu erfahren.

flexibles@amcor.com
www.amcor.com



Egal was. Egal wann. Egal wo. Entsorgung von A bis Z.

| > Kreislaufwirtschaft |

Auf die logistische Kompetenz von REMONDIS vertrauen weltweit tausende Unternehmen und Kommunen. Jahr für Jahr sammeln und transportieren wir für unsere Kunden Millionen Tonnen unterschiedlichster Fraktionen. Auch bei Ihnen holen wir gerne alles ab, was anfällt:

- Abfälle zur Verwertung
- Folien und Styropor
- Grün- und Gartenabfälle
- Akten- und Datenträger
- Papier und Kartonagen
- Spermüll
- Elektro- und Haushaltsgeräte
- Metallschrott
- Altholz und Bauschutt
- Gefährliche Abfälle

REMONDIS GmbH & Co. KG, Niederlassung Reichenbach/Fils, Leintelstraße 5, 73262 Reichenbach, Telefon: 07153 9845-0, Fax: 07153 9845-55, service.reichenbach@remondis.de

REMONDIS®

Für die sortenreine Erfassung gleich am Abfallentstehungsort bieten wir Ihnen eine große Bandbreite unterschiedlichster Behältersysteme an. Möchten Sie mehr erfahren? Unsere Experten sind gerne für Sie da!

www.remondis.de

UNSERE WERTE | OUR VALUES

Die Grundsätze, die unser internes Verhalten leiten.
The principles that guide our internal behaviors.

Respekt füreinander
Respect for each other

Der Beitrag **einer jeden Person zählt**
The contribution of **every person matters**

Kompromisslose **Integrität**
Uncompromising **integrity**

Ein Umfeld für **Kreativität, Neugier**
und **Optimismus**
Spirit of **creativity, curiosity & optimism**

Hervorragend sein in dem, was wir tun
Being the best at what we do

Ausrichtung auf den Kundenerfolg
Dedication to our customers' success



DEVELOPMENT



DELIVERY



SUPPLY

catalent pharma solutions

Catalent Germany Schorndorf GmbH
Steinbeisstraße 1 - 2
73614 Schorndorf, Germany

T +49 (0) 7181 7000 0
F +49 (0) 7181 7000 9110
info@catalent.com
www.catalent.com