



# Qualität für erfolgreiche Gießereien und Stahlwerke

Quality for successful foundries and steelworks

# Feuerfest-Kompetenz seit 1901

Gibt es ein sicheres Indiz für ein Unternehmen, an dem sich erkennen lässt, wie gut die Produkte und Dienstleistungen sind? JA, die Zeitspanne, seit der sich dieses Unternehmen im Wettbewerb behauptet. Bei Dörentrup sprechen wir von mehr als 110 Jahren Marktteilnahme! Schon seit Beginn des 20. Jahrhunderts unterstützen wir Gießereibetriebe mit hochwertigen feuerfesten Auskleidungen und umfassenden Serviceleistungen. Als Vorreiter in diesem Bereich pflegen wir bis heute eine ausgeprägte Tradition für innovative Lösungen, die wir partnerschaftlich mit den Kunden entwickeln und umsetzen. Das hat uns zu einem der führenden Feuerfest-Unternehmen in Deutschland gemacht.

Ganz gleich, ob Induktionstiegelöfen, Rinnen-/Kupolöfen, Warmhalte-/Vergießöfen, Schachtöfen, Hubbalkenöfen, Stoßöfen, Pfannen oder Transportaggregate, z. B. Aluminiumpfannen auf der Autobahn: Wir haben das passende Programm für die Verarbeitung von Eisen, Stahl, Nickel, Schwermetall (Kupfer und dessen Legierungen) und Leichtmetall/Aluminium. Diese kommen erfolgreich in der Gießerei-, Aluminium- und Vakuumindustrie, bei der Roheisen- und Stahlerzeugung sowie in Wärmebehandlungsöfen zur Herstellung dieser Produkte zum Einsatz:

- Feuerfestmassen
- Einbaubereite Fertigbauteile
- Einsatzbereite Komplettensätze (Dorit-Fertigtiegel)
- Micaprodukte und Isolierungen
- Zustellgeräte mit CE-Zertifikat
- Konstruktion, Design und Wärmeberechnungen von Feuerfestzustellungen
- Service bei Zustellungen und Prozessoptimierungen

Dank einer eigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung sind wir in der Lage, aus einer Hand optimal auf die individuellen Kundenbedürfnisse zugeschnittene Produkte zu realisieren. Der Service für Gießereien jeder Größenordnung und Mini-Stahlwerke schließt zudem Leistungen rund um die Zustellung, Aufheizung und Inbetriebnahme der Anlagen mit ein. Seit vielen Jahren engagieren wir uns mit Erfahrung, Kompetenz, Qualität und Zukunftsorientierung für den Erfolg unserer Kunden – gern auch für Sie.

# Expertise in refractory since 1901

Is there any way to determine whether a company offers quality products and services? YES: how long a company has remained competitive in its market. In the case of Dörentrup, we are talking about more than 110 years! From the dawn of the 20th century, we have served foundries with high-quality refractory linings and comprehensive services. As a pioneer in this field, we continue to follow a tradition committed to innovative solutions developed and implemented in partnership with our customers. This has made us one of the leading companies for fire-proofing in Germany.

No matter whether crucible induction furnaces, channel/copper furnaces, holding/pouring furnaces, shaft furnaces, walking beam furnaces, pusher-type furnaces, ladles or transport units, e.g. aluminum ladles on the highway. We have the appropriate program for processing iron, steel, nickel, heavy metal (copper and its alloys) and light metal /aluminum. These are successfully used in the foundry, aluminum and vacuum industries, in pig iron and steel production, and in heat treatment furnaces for the manufacture of these products:

- Refractory materials
- Pre-fabricated, ready-to-install modules
- Ready-to-use highly economical pre-fabricated Dorit-crucibles
- Mica products and insulation
- Lining tools with CE certificate
- Construction, design and thermal calculations of refractory linings
- Service for linings and process optimisation

Our own research and development department allows us, as a one-stop provider, to realise products that fully accommodate the individual needs of our customers. The service for foundries of all sizes and mini-steel mills also includes services relating to the delivery, heating and commissioning of systems. For many years, we have been committed to helping our customers succeed with our experience, competence, quality and forwarding-looking approach – and we're happy to do the same for you as well.

# DFP



D

GB



03



04

# Trockenmassen auf Basis von $\text{Al}_2\text{O}_3/\text{MgO}$

Im Bereich der ungeschmolzenen Trockenmassen bieten wir auch Produkte auf Basis von Aluminiumoxyd ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) und Magnesiumoxyd ( $\text{MgO}$ ) an. Seit 1960 entwickeln und produzieren wir diese Massen, die sich durch hohe Festigkeit bei gleichzeitig höchster Temperaturbeständigkeit auszeichnen.

Dörentrup ist ein anerkannter Pionier bei der Entwicklung dieser Massen und der entsprechenden Zustellverfahren. Das gilt ebenso für die Sinterverfahren, mit denen sich die Massen auf die jeweiligen Produktionsprozesse abstimmen lassen. Das Schmelzen von Stählen, Sonderlegierungen, Nickel, Kupfer-/Legierungen oder Aluminium lässt sich so unter optimalen Bedingungen durchführen. Übrigens war es auch unser Unternehmen, das in der Stahlproduktion spinellbildende Massen für große Tiegelöfen eingeführt hat. Aktuell bieten wir Lösungen für Öfen mit einer Kapazität von bis zu 50 Tonnen.

Weitere von Dörentrup eingeführte Innovationen sind das Dauerschablonenverfahren, z. B. für reine Nickellegierungen zur Einsparung der Sintercharge, sowie die Inbetriebnahme unter Vollvakuum von uns zugestellten Induktionstiegelöfen.



# Dry materials based on $\text{Al}_2\text{O}_3/\text{MgO}$

We also offer products based on aluminium oxide ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) and magnesium oxide ( $\text{MgO}$ ) for applications involving unshaped dry materials. Since 1960, we have developed and manufactured these materials characterised by a high tensile strength and, at the same time, outstanding temperature resistance.

Dörentrup is a recognised pioneer for the development of these materials, corresponding lining methods, but also sintering methods used to prime the materials for the respective production processes. This makes it possible to melt steels, special alloys, nickel, copper/alloys or aluminium under optimal conditions. Did you know that our company was responsible for the introduction of spinel-forming materials for large crucible furnaces in steel production. We currently offer solutions for furnaces with a capacity of up to 50 tonnes.

Other innovations introduced by Dörentrup include the permanent stencil process, e.g. for pure nickel alloys to save the sintering charge, and the commissioning under full vacuum of induction crucible furnaces supplied by us.





S1

2

06



# Trockenmassen auf Basis von $\text{SiO}_2$

Unsere Fertigungstechnik für die Herstellung von ungeformten Feuerfestmassen auf der Grundlage von Siliciumdioxid ( $\text{SiO}_2$ ) gehört zur modernsten in Europa. Wir verfügen über eigene Rohstoffvorkommen und „komponieren“ die Massen aus Rohstoffen verschiedener Quellen. Auf diese Weise können wir sicherstellen, dass unter allen Umständen eine konstant hohe Qualität der Produkte gewährleistet ist.

Weltweit genießen unsere Trockenmassen auf  $\text{SiO}_2$ -Basis einen ausgezeichneten Ruf und wir arbeiten kontinuierlich an ihrer Weiterentwicklung. Ein gutes Beispiel dafür ist unsere Vorreiterrolle bei sogenannten „Fused Silica“-Massen mit unterschiedlichen Gehalten an geschmolzenem Siliciumdioxid.

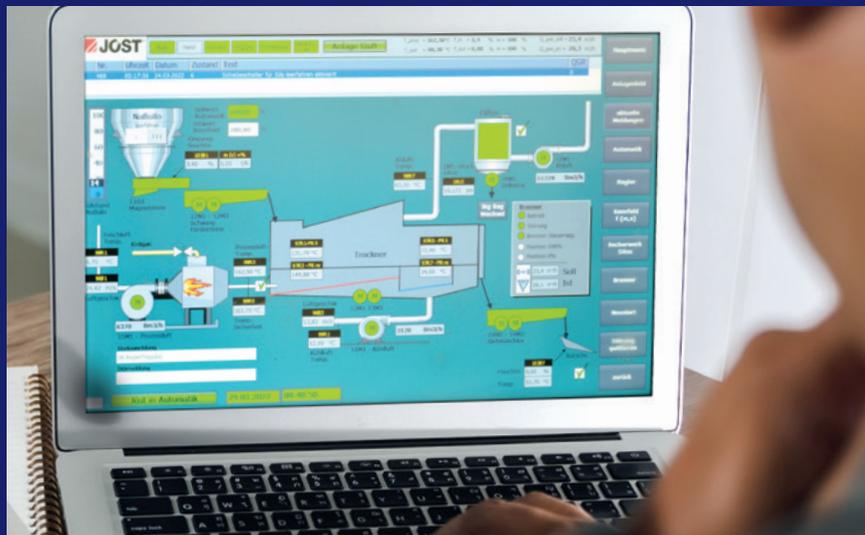
Ein Schwerpunkt unserer Forschung in diesem Produktsegment liegt in der Entwicklung gesundheitlich unbedenklicher Massen, die sich durch eine Vermeidung von Quarzfeinstaub- und Boranteilen auszeichnen.

# Dry materials based on $\text{SiO}_2$

Our production technology for manufacturing unshaped refractory materials based on silicon dioxide ( $\text{SiO}_2$ ) is among the most modern in Europe. We have our own raw material deposits and „put together“ the materials using raw materials from various sources. This way, we are able to guarantee consistently high product quality under all circumstances.

Our  $\text{SiO}_2$ -based dry materials have an outstanding reputation worldwide and we continually work towards developing them further. A good example is our pioneering role in connection with so-called ‚fused silica‘ materials with different concentrations of molten silicon dioxide.

A focus of our research in this product area is the development of materials that pose no risk to health through the prevention of small quartz dust particles and boron components.



# Betone



## Feuerbetone

Feuerfeste Betone finden in der Gießerei- und Stahlindustrie Anwendung. Weitere Einsatzbeispiele sind Zementwerke sowie Betriebe aus den Bereichen Petrochemie, Energie und Feuerungsbau. Wir verfügen für diesen Produktbereich über eine moderne Fertigungslinie mit Hochleistungsmischern.

Für Stahlpfannen können wir unseren Kunden in diesem Segment eine spezifische Lösung anbieten, die sich durch hervorragende Wirtschaftlichkeit auszeichnet. Kernelemente sind eine optimale Isolierung (Basis: Wärmedurchgangsberechnung) in Verbindung mit einem lange laufenden Feuerbeton-Permanentlining, das regelmäßig mit unseren Produkten gepflegt wird bzw. ein Relining erhält. Diese Lösung reduziert aufgrund der verbesserten Temperatursteuerung die Energiekosten beim Gießen; gleichzeitig sinken die Feuerfestkosten je Tonne Stahl.



# Refractory concretes

Refractory concretes are used in the foundry and steel industry. Other applications include cement plants as well as operations in the areas petrochemical, energy and construction of furnace installations. We operate a modern production line with high-performance mixers for this product area.

We are also able to offer our customers in this segment a specific, highly cost-efficient solution for steel ladles. At the core of this solution are optimal insulation (based on a heat transition calculation) in conjunction with an extended refractory concrete permanent lining that is regularly maintained or relined with our products. With this solution, the energy costs of casting are reduced thanks to improved temperature control, but also the refractory costs per tonne of steel.

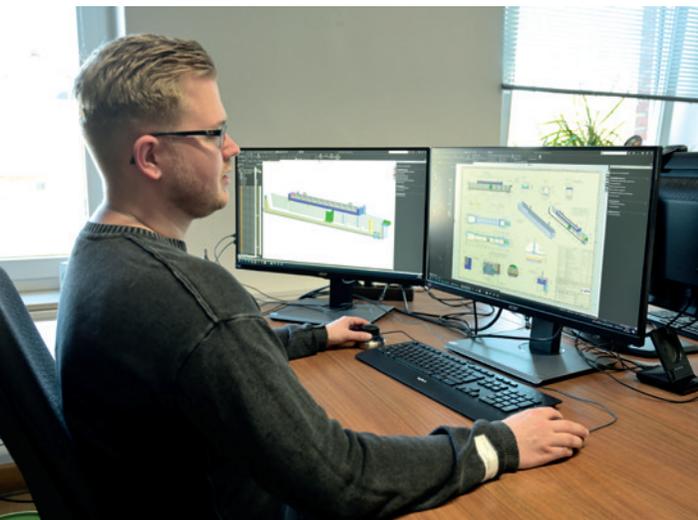


## Hargreaves-Group

The Hargreaves Group Germany includes the companies „Hargreaves raw material services GmbH“, „DK Recycling & Roheisen GmbH“ and „HEIS –Hargreaves-EWT Industrieservices GmbH“, whose main activities are in the field of industrial raw material trading and production.

The mineral division of „Hargreaves raw material services GmbH“ is a specialist and supplier for refractory products and provide their costumers with quality goods according to their individual requirements. Industrial minerals serve as foundation of industrial production in Germany and the rest of Europe and are being utilized in various branches of the industry.

For further information, please get in touch with your contact person: *Martina Boudiaf* – [boudiaf@hargreaves-services.de](mailto:boudiaf@hargreaves-services.de); +49 203 417 924 21



[www.dk-duisburg.de](http://www.dk-duisburg.de)



[www.hargreavesservices.eu](http://www.hargreavesservices.eu)



[www.heis-du.com](http://www.heis-du.com)

# Coatings



10

# Pflegemassen und Coatings

Der harte Einsatz der Feuerfest-Produkte im Produktionsalltag führt unvermeidbar zu Verschleißerscheinungen. Aber es gibt Möglichkeiten, diese Folgen abzumildern und zu verzögern – mit entsprechend positiven Wirtschaftlichkeitseffekten.

Pflegemassen bzw. Coatings sind der richtige Weg, um die Standzeiten der Auskleidungen von Anlagen zu optimieren. Wir haben hierzu verschiedene Verfahren entwickelt – beispielsweise das Coating von Pfannen und Rinnen – die ohne Einschränkung in Funktionalität, Qualität und Sicherheit die Laufzeit zuverlässig verlängern.

# Maintenance materials and coatings

Refractory products used on a daily basis in heavy-duty production situations are inevitably prone to wear. There are, however, ways to minimise and slow down wear, which also offer attractive economic advantages.

Maintenance materials and coatings are the best way to optimise the service life of facility linings. We have developed a wide range of methods for this purpose – e. g. the coating of ladles and channels – in order to reliably extend the service life without any limitation in terms of functionality, quality and safety.

## CRB Analyse Service GmbH



Als unabhängiges und  
akkreditiertes Prüflabor seit  
1992 Partner der Feuerfest-  
industrie für Produktprüfungen,  
Rohstoffanalysen und in  
der Umweltanalytik.

### Röntgenfluoreszenzanalyse, RFA

Haupt- und Spurenelementanalytik von Feststoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf bis zu 71 Elemente



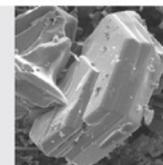
### Rasterelektronenmikroskopie, REM

Bilderzeugung | Röntgenmikroanalytik, EDX von Einschlüssen, Verunreinigungen | Element-Mappings und Linescans | Schadensbegutachtung



### Kohlenstoffanalytik

in Böden und Gesteinen, oxidischen Roh- und Werkstoffen, Carbiden und anderen Materialien



### Asbestanalyse

Untersuchung von Material-, Staub-, Luft- und Flüssigkeitsproben sowie von Straßenbelägen, Asphalt auf Asbest



### Künstliche Mineralfasern, KMF

Bestimmung des Kanzerogenitätsindex, KI  
Nachweis von lungengängigen WHO-Fasern



### Physikalische Prüfungen

Bestimmung von Dichte und Porosität, Korngrößen und Faserdurchmessern, Wasser- & Aschegehalt



✉ Bahnhofstraße 14, 37181 Hardegsen, Deutschland  
☎ +49 (0)5505 94098-0 | 📠 +49 (0)5505 94098-260  
@ labor (at) crb-gmbh.de <https://www.crb-gmbh.com>

# Kundenspezifische Fertigbauteile

In unserer Fertigbauabteilung werden Produkte nach Vorgaben unserer Kunden produziert. Je nach Anwendung werden die Fertigbauteile bei ca. 450 °C getempert oder bei bis zu 1.100 °C gebrannt. Daraus resultieren diverse Vorteile:

- Reduzierung der Zustellzeiten
- Reduzierung der Aufheizzeiten
- Längere Laufzeit der Anlage gegenüber konventionellen Zustellungen
- Dadurch schnellere Verfügbarkeit, Erhöhung der Kapazität und Reduzierung der Kosten pro Produktionseinheit

# Customized pre- fabricated parts

In our prefabrication department, products are produced according to our customers' specifications. Depending on the application, the prefabricated components are annealed at approx. 450°C or fired up to 1,100°C. This results in various advantages:

- Reduction of installation times
- Reduction of heating up times
- Longer running time of the aggregate compared to conventional installation
- Thus faster availability, increase of capacity and reduction of costs per production unit



## Stampfschablonen • Einschmelzzyylinder



A. Fengler  
Hermann Uhlmann  
Maschinen- und  
Waagenbau GmbH  
Hasseröder Straße 6

38855 Wernigerode  
Tel. 0 39 43 / 63 22 01  
Fax. 0 39 43 / 90 56 85  
[www.fengler-uhlmann.de](http://www.fengler-uhlmann.de)

# TENAX



PAPIERSACKLÖSUNGEN  
FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

INDIVIDUELL.  
NACHHALTIG.

Papiersackfabrik Tenax GmbH & Co. KG  
Am Westbahnhof 43 - 55 | 40878 Ratingen  
T: +49 (0)2102 489-0 | E: [info@tenax.de](mailto:info@tenax.de)  
[www.papiersackfabrik-tenax.de](http://www.papiersackfabrik-tenax.de)

# DFP-Shell- Tragrohrdämmung

Für unterfeuerte Hubbalkenöfen und Stoßöfen mit wasser- oder dampfgekühlten Tragrohren ist die DFP-Shell-Tragrohrdämmung eine ebenso innovative wie energieoptimierte Lösung. Weitere überzeugende Vorteile sind:

- Vorgefertigte Dämmschalen für jedes Tragrohrdesign
- Modulare und individuelle Zustellkonzepte
- Lange Standzeiten, hohe Anlagenverfügbarkeit
- Einfache, kostengünstige und zeitsparende Installation
- Energie- und CO<sub>2</sub>-Einsparung/-effizienz
- Kostenreduzierung

Außerdem haben Sie durch die kontrollierte Produktion die Qualität fest im Blick.

# DFP-Shell carrier pipe insulation

For underfired walking beam furnaces and pusher-type furnaces with water- or steam-cooled support tubes, DFP-Shell support tube insulation is a solution that is both innovative and energy-optimized. Further convincing advantages are:

- Prefabricated insulation shells for any support tube design
- Modular and individual lining concepts
- Long service life, high plant availability
- Simple, cost-effective and time-saving installation
- Energy and CO<sub>2</sub> savings/efficiency
- Cost reduction

In addition, you have the quality firmly in view due to the controlled production.



Die Rhenus Midgard Ems GmbH & Co. KG bietet als etablierter Hafenspediteur alle logistischen Dienstleistungen an der trimodalen und hafeneigenen Umschlaganlage an.

Haben Sie Fragen zum Thema Port Logistics?  
Unsere Spezialisten antworten Ihnen gerne.

Rhenus Midgard Ems GmbH & Co. KG – Hafenstraße 14 – 26789 Leer – Tel.: +49 (0) 491 925120 – info.leer@de.rhenus.com – www.rhenus.com

*Together with Passion*

# Dorit-Fertigtiegel

Fertigtiegel für Induktionstiegelöfen überzeugen durch mehrere Vorteile, insbesondere durch ihre ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit. Als montagefertiges Produkt sind sie schnell eingebaut und der Ofen ist dementsprechend zügig betriebsbereit. Das Gleiche gilt für den Ausbau und die schnellere Neuverfügbarkeit. Die Reduzierung des Zeitaufwands für Ein- und Ausbau ergibt eine deutliche Erhöhung der Produktivität des Schmelzaggregates.

Erwähnenswert ist der positive Effekt auf den Arbeitsschutz: Bei der Verwendung von Fertigtiegeln wird Quarzfeinstaub-freie Hinterfüllmasse benötigt, was die gesundheitskritische Staubbelastung bei der Zustellung eines Ofens erheblich reduziert. Unser Portfolio umfasst Dorit-Fertigtiegel für das Schmelzen von Eisen, Stahl, Nickel, Aluminium und Kupfer/-legierungen in Öfen mit einem Fassungsvermögen bis zu acht Tonnen. Als weitere Produktinnovation kann der Energiebedarf kWh/t beim Einsatz von Hochwertprodukten reduziert werden.

# Pre-fabricated Dorit crucibles

Pre-fabricated crucibles for induction furnaces offer numerous decisive advantages, especially outstanding cost-efficiency. As a ready-to-install product, they are quickly fitted so that the furnace is up and running within a short time. This also applies when it comes to removal and the short time until the respective product is available again. The reduction of the time requirement for installation and removal results in a significant increase in the productivity of the melting furnace.

The benefit to occupational safety is also worth mentioning: The use of prefabricated crucibles requires a backfilling compound that is free of small quartz particles, which consequently reduces the occurrence of fine particles posing a risk to health when lining a furnace. Our portfolio includes Dorit prefabricated crucibles for melting iron, steel, nickel, aluminum and copper -/copper alloys in furnaces with a capacity of up to eight tons. As a further product innovation, the energy requirement kWh/t can be reduced when using high-value products.



**Kelm Silotransporte GmbH** GMP+ B4 zertifiziert

Silotransporte Nah- und Fernverkehr

Schulstraße 31 • 31089 Duingen / OT Weenzen  
Tel. 0 51 85 / 4 16 • Fax 0 51 85 / 83 16  
Mobil: 01 71 / 37 40 52 9  
E-Mail: kelmsilotransporte@gmx.de

**PIEPER**  
[www.spedition-pieper.de](http://www.spedition-pieper.de)  
Transport • Logistik • Lager  
Tel.: 05261 / 97 68 0

# CE-zertifizierte Zustellgeräte

Spezifische Zustellgeräte sind unverzichtbar, wenn es darum geht, Feuerfestmassen richtig zu verdichten, um so eine optimale Lebensdauer der Zustellung zu gewährleisten. Unser Angebot umfasst deswegen sämtliche Geräte für die Zustellung von Gefäßen und Öfen aller Bauarten.

Lieferbar sind:

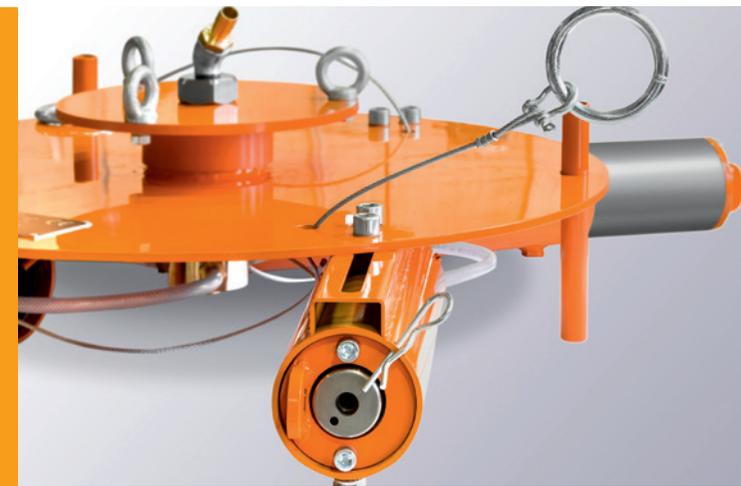
- Automatikrüttler für die Seitenwand für Öfen von 500–80.000 kg Fassungsvermögen
- DFP-Rüttler-Hebegerät mit automatischer Steuerung (Steuerungskoffer)
- Wartungseinheiten mit Schutzkasten oder Multifunktionsständer
- Rüttelplatten für den Boden
- Druckluft-/Elektrovibratoren
- Hinterfüllmasseverdichter
- Tiegelhebegeräte
- Zwangsmischer
- Spritzmaschinen

# CE certificated Lining equipment

Having the right lining equipment is a must when it comes to effectively sealing refractory materials to guarantee an optimal service life of the lining. That's why our range of products includes all equipment for lining vessels and furnaces of all construction types.

The following are available:

- Automatic vibrator for the side wall for furnaces from 500–80 000 kg capacity
- DFP vibrator lifting device with automatic control (control case)
- Maintenance units with protective box or multifunction stand
- Vibrating plates for the bottom/ gunning machines
- Compressed air/electro-vibrators
- Backfilling compound compressors
- Crucible lifting units
- Compulsory mixers
- Injection moulding machines



**BETTER  
LOGISTICS  
FOR YOU \/\**

SEEFRACHT

LUFTFRACHT

PROJEKT LOGISTIK

  
**KARL GROSS**

[www.karlgross.de](http://www.karlgross.de)

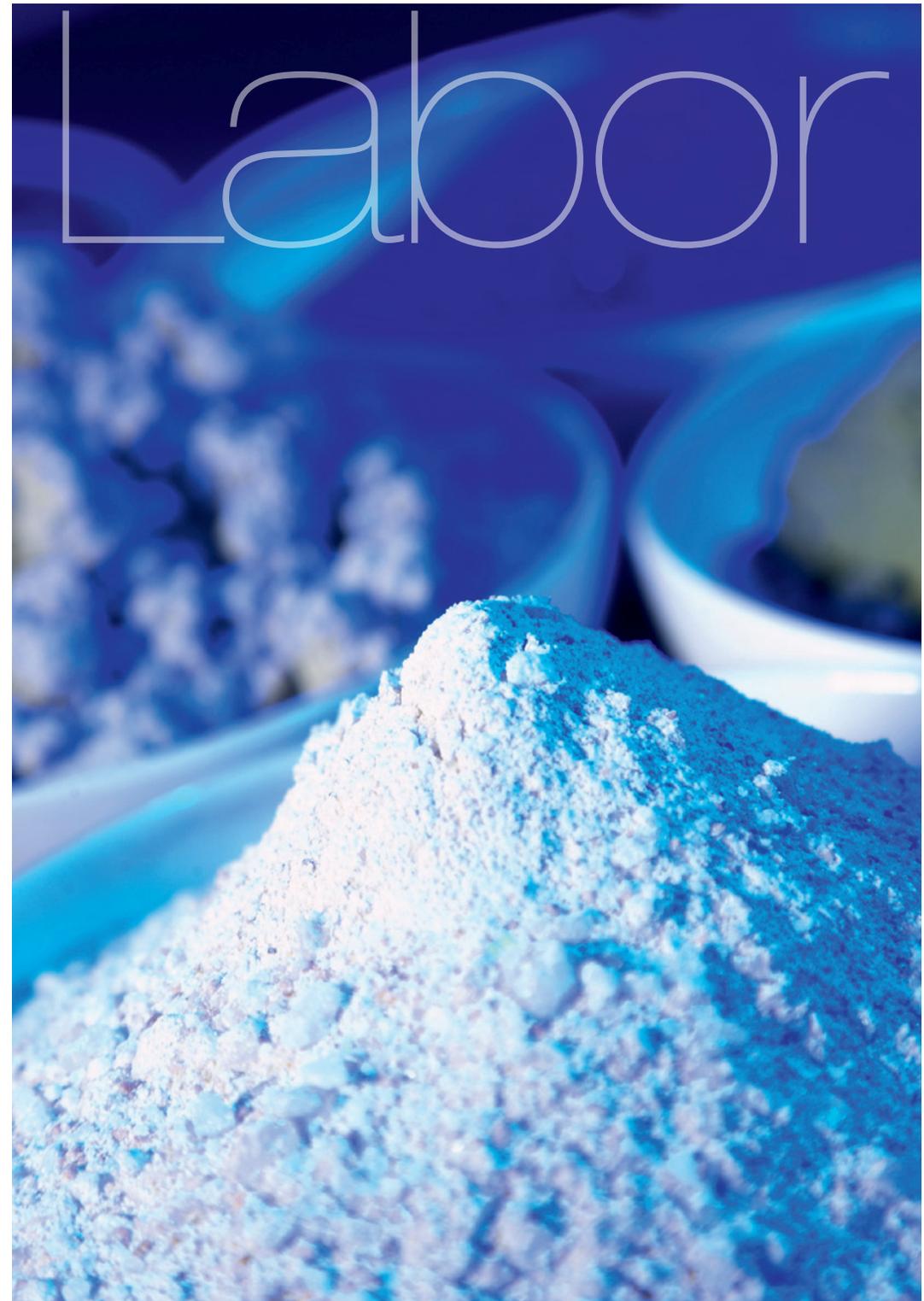
# Labor für Innovationen

Das Gießen von Metallen ist eine jahrtausendealte Kunst und ein Ende der technischen Entwicklung ist nicht abzusehen. Wir tragen hierzu unseren Teil über eine eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung bei. Der Anspruch von Dörentrup, unseren Kunden stets Lösungen auf höchstem Niveau zu bieten, hat hier seine produkttechnischen Grundlagen.

In enger Anlehnung an die Wünsche der Kunden und deren Produktionsprozesse kann unser Labor vielfältige Tests und Prüfungen durchführen. Die Kooperation mit wissenschaftlichen Einrichtungen stellt dabei die Berücksichtigung neuester Erkenntnisse sicher. Um möglichst praxisnahe Verhältnisse simulieren zu können, steht uns eine werkseigene Versuchsschmelzanlage zur Verfügung.



16





## Laboratory for innovations

Metal casting is an art that has been practiced for millennia with no foreseeable end in technical advancements. Our own research and development department does its part to contribute to further advancements. Dörentrup's commitment to always offering customers very best, sophisticated solutions has its technical bases here.

Our laboratory performs numerous tests and inspections in close adherence to the wishes of our customers and their production processes. We cooperate with scientific institutions to ensure that the latest findings are accounted for. We have our own melting plant to ensure that practical conditions are replicated as closely as possible.

## UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE SICHERHEIT

**Nabaltec**



Die **Nabaltec** AG mit Sitz in Schwandorf ist ein mehrfach ausgezeichnetes, innovatives Unternehmen der chemischen Industrie. Auf der Basis von Aluminiumhydroxid und Aluminiumoxid entwickelt, produziert und vertreibt **Nabaltec** hochspezialisierte Produkte in den beiden Produktsegmenten „Funktionale Füllstoffe“ und „Spezialoxide“ im industriellen Maßstab.

Die Produktpalette des Unternehmens umfasst unter anderem umweltfreundliche, flammhemmende Füllstoffe und funktionale Additive für die Kunststoffindustrie. Flammhemmende Füllstoffe werden beispielsweise bei Kabeln in Tunneln, Flughäfen, Hochhäusern und elektronischen Geräten eingesetzt, während Additive in der Katalyse und bei der Elektromobilität zum Einsatz kommen. Darüber hinaus produziert **Nabaltec** Spezialoxide zum Einsatz in der technischen Keramik und der Feuerfest- und Poliermittelindustrie.



**Nabaltec** AG  
Alustraße 50 - 52  
92421 Schwandorf

Tel.: +49 9431 53-0  
sales@nabaltec.de  
www.nabaltec.de

## Verbriefte Qualität

Exzellenter technischer Service, konstant hohe Produktqualität, Schnelligkeit, Zuverlässigkeit und Flexibilität: Das sind die Faktoren, die unsere Kunden an uns schätzen und die wir seit so vielen Jahren konstant gewährleisten – seit 2007 sogar mit Brief und Siegel. Damals haben wir uns entschlossen, den gesamten Geschäftsbetrieb gemäß einem nach DIN EN ISO 9001 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem zu organisieren.

Fortlaufende interne und externe Audits sind seitdem feste Bestandteile der Unternehmensführung. Alle Prozesse und Abläufe in sämtlichen Bereichen und Abteilungen sind klar definiert, transparent und werden kontinuierlich überprüft und verbessert. Wenn wir nicht stetig an unserer Weiterentwicklung arbeiten würden, wären wir sicher nicht seit 1901 erfolgreich.

## Eigener technischer Service

Nur eine fachlich richtig ausgeführte monolithische Auskleidung erfüllt ihren vollen Zweck und damit die produktionsnotwendigen Anforderungen unserer Kunden. Über unsere fachliche Kompetenz und Erfahrung im Flüssigeisenbereich hinaus unterstützen wir unsere Kunden auch bei der Auskleidung von thermischen Anlagen, gerne auch unter Einbeziehung von kundenspezifischen Wünschen.

Erstzustellungen werden oftmals von unseren Supervisoren begleitet, um beim Kunden vor Ort mit Rat und Tat zur Verfügung zu stehen; auf Wunsch sind unsere Fachleute auch zur Lösung von Problemen des laufenden Produktionsbetriebes buchbar.

Zur Erweiterung bzw. Optimierung unseres Leistungsprofils und Serviceangebots kooperieren wir mit Spezialisten für Feuerungsbau. Die bestens ausgebildeten Mitarbeiter unserer Partner verfügen durch ihre langjährige internationale Erfahrung über Know-how in den verschiedensten Branchen und sind mit den gängigsten Anlagen vertraut

## Certified quality

Excellent technical service, consistently high product quality, speed, reliability and flexibility are the hallmarks our customers value and which we have consistently delivered for so many years – now certified since 2007. Back then, we decided to align our entire business operations with the DIN EN ISO 9001 certified quality management system.

Continual internal and external audits have since become firm pillars of our corporate management. The processes and flows in all areas and departments are clearly defined and transparent. They are also reviewed and improved on a regular basis. If we didn't continually work on developing ourselves further, we certainly wouldn't have been successful since 1901.

## In-house technical service

Only professional monolithic lining fulfils the intended purpose and consequently meets the production requirements of our customers. In addition to our expertise and experience in the area of liquid iron, we also support customers with the lining of thermal facilities and are also happy to accommodate any individual wishes in the process.

Our supervisors often oversee first-time linings in order to provide customers with advice and assistance on location; customers can also book our professionals when solving problems relating to ongoing production operations.

To expand and/or optimise the range of services and expertise we offer, we cooperate with specialists for the construction of furnace installations. The superbly trained employees of our partners dispose of expertise in a wide range of fields based on long-term, international experience and are therefore familiar with the most common facilities.



SPAETER raw materials

We work for your success

# WE LIKE IT RAW.

## EXPERT SOURCING OF ALL YOUR RAW MATERIAL NEEDS.

Fluorspar | Magnesium Oxide | Magnesium Hydroxide | Magnesium Carbonate | Magnesium Sulphate |  
Calcined Alumina | White Fused Alumina | Tabular Alumina | Chrome Alumina | Reclaimed Alumina |  
Corhart Zac/AZS | Fused Mullite | Zircon Mullite | Sintered Spinel | Silicon Carbide | Boron Carbide |  
Fused Silica | Olivine | Calcium Aluminate

Carl Spaeter GmbH

Philosophenweg 17  
D-47051 Duisburg

Telefon: +49 (0)203 2818-352

Telefax: +49 (0)203 27966

E-Mail: [m.peter@spaeter.de](mailto:m.peter@spaeter.de)

Internet: [www.spaeter.de](http://www.spaeter.de)



Dörentrup Feuerfestprodukte GmbH & Co. KG  
Lemgoer Str. 9  
32694 Dörentrup/Germany

Fon: +49 5265 7160  
Fax: +49 5265 7161

E-Mail: [info.dfp@doerentrup.de](mailto:info.dfp@doerentrup.de)  
[www.doerentrup.de](http://www.doerentrup.de)

