



emsStahl G
M
B
H



Perfektion

AUS EINER HAND



Schweißen

IST UNSER GESCHÄFT

VIelfalt und Präzision – UNSER MASCHINENPARK

ZERSpanung

- / Soraluze FP-8000 CNC-Bohrwerk
- / Soraluze TA-M 35 CNC Fräs- und Bohrcenter
- / CMA Bohrzentrum GRD 4525
- / Bandsäge MEBA 335 DGA
- / Bandsäge Prima CP4000
- / Kasto GA3 Bandsäge (2x)
- / Jessey Major 2280 Drehmaschine
- / Danumeric-440 Radialbohrmaschinen (2x)

WEITERE TECHNIK

- / Satronic D-5000 Plasmaschneideanlage (2x)
- / Satronic D-5000 Autogenschneideanlage
- / Prima CP4000 Laserschneideanlage
- / MH 3032 E Rundbiegemaschine
- / Kantbank Safan CNCK450-4300
- / Kantbank Atlantic HPE 30 300
- / Rollbahnstrahlanlage Kaltenbach GW1500410
- / Durst TK-26 Trocknungsanlage



Viel Tradition, eine Menge Flexibilität, absolute Kompetenz – all das ist die Emsstahl GmbH. Wir sind der verlässliche Partner an Ihrer Seite, der Ihre Wünsche in bester Qualität schnell und termingerecht umsetzt.

Dabei spielt es keine Rolle, ob es um **Serienfertigungen, Prototypen, Unikate oder Sonderkonstruktionen** geht. Ein engagiertes und ausgezeichnet qualifiziertes Team realisiert im Zusammenspiel mit einem modernen und vielseitigen Maschinenpark Konstruktionen aller Art. Unsere besondere Stärke ist dabei die umfassende Leistung aus einer Hand. Wir entwickeln und produzieren mit großer Fertigungstiefe unter einem Dach – das spart Zeit und Kosten, gewährleistet eine durchgehend hohe Qualität, macht uns sehr flexibel und weitgehend unabhängig von Zulieferern. Dazu kommen eine eigene Lackieranlage für kundenspezifische Farbgebungen und ein großer Fuhrpark für die Auslieferung bis vor die Haustür. Das ist Service auf **Emsstahl-Niveau**.

Für die Umsetzung der Aufträge stehen gut 70 Mitarbeiter – viele davon bei uns ausgebildet – im Dreischichtbetrieb und rund 14.000 qm Produktionsfläche zur Verfügung. Mit bewährten Partnern im Bereich Schweißen und Schlosserarbeiten verfügen wir außerdem über ein verlässliches Kooperationsnetzwerk, das bei Bedarf unsere Ressourcen ergänzt und erweitert.

Ein umfassendes **Qualitätssicherungssystem**, zertifiziert nach DIN EN ISO **3834-2** (Nachweis der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen) DIN EN **1090-3** (Ausführung und Herstellerqualifikation von Stahlbauten) sowie der Bahnzulassung **15085-2** (Eignung für das Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen) überwachen bzw. gewährleisten hohe Standards bei sämtlichen Auftragsabschnitten und die präzise Einhaltung der Kundenwünsche.





ENGINEERING

Die erste Station bei vielen Aufträgen ist unsere Arbeitsvorbereitung. Hier klären die Spezialisten gemeinsam mit dem Kunden, was gewünscht wird und wie es technisch und wirtschaftlich perfekt umgesetzt werden kann. Dabei spielt es keine Rolle, wie konkret das Anliegen bereits ist: Unsere Ingenieure sind mit ihren CAD-Tools und Spezialprogrammen in der Lage, auch eine vage Vorstellung in eine detaillierte **2-D- oder 3-D-Konstruktion** zu übersetzen.



SCHWEISSEN

Die Herstellung von geschweißten Baugruppen ist einer unserer Kompetenzschwerpunkte. Die Bandbreite der von uns im **MIG- oder MAG-Verfahren** geschweißten Metalle reicht vom normalen Baustahl (**S235**) bis zum hochfesten Feinkornbaustahl (**S960QL**). Dabei können wir mit Wanddicken von **3 mm bis 100 mm** arbeiten und Schweißbaugruppen mit einem Gewicht von bis zu 220 Tonnen herstellen.

BRENNEN

Je nach konstruktivem Erfordernis und eingesetztem Werkstoff empfehlen sich für das Schneidbrennen unterschiedliche Verfahren:

- / Laserschneiden
- / Plasmaschneiden
- / Autogenschneiden

ZERSPANEN

Im Bereich der mechanischen/spanenden Bearbeitung verfügen wir über alle gängigen Verfahren. **Drehen, bohren, sägen, fräsen**: Mit unserer konventionellen und CNC-gesteuerten Technik können in bester Qualität komplette Maschinenteile und Baugruppen hergestellt werden.

STRAHLEN

Mit unserer Sandstrahlanlage führen wir hochwertige Oberflächenbehandlungen für die Lackier- oder Schweißvorbereitung, zum Entrosten/Entzundern von Bauteilen sowie zum Entfernen von Verschmutzungen durch. Diese Arbeiten bieten wir auch in Form des **Lohnstrahlens** von Blechen und Profilen an.

LACKIEREN

Mit unserer eigenen modernen Lackieranlage realisieren wir kundenspezifische Farbgebungen im **Airless-Verfahren** oder durch **elektrostatisches Lackieren/Pulverlackieren**. Es stehen 3 separate Lackierplätze zur Verfügung sowie eine verfahrbare Trocknungsanlage, so dass ein schnelles Durchführen der Lackierungsarbeiten gewährleistet ist.

SEIT ÜBER 45 JAHREN
Ihr Werkzeug zum Erfolg!

SANDERS
MASCHINEN ■ WERKZEUGE ■ INDUSTRIEBEDARF

Friederikenstr. 100 • 26871 Papenburg
Tel. 04961-9890-0
kontakt@heinz-sanders.de
www.heinz-sanders.de

Josef Efken

GABELSTAPLER UND
BAUMASCHINENHANDEL

Ihr Partner für:

- ▶ STAPLER-SERVICE
- ▶ GEBRAUCHTSTAPLER
- ▶ MIETSTAPLER
- ▶ NEUGERÄTE

(0)4966 914014
info@efken.eu
WWW.EFKEN-STAPLER.DE

Emsstahl GmbH
Ziepelkamp 20
26901 Lorup

Tel.: 05954 9258-0
info@emsstahl.de
www.emsstahl.de



UNSERE KUNDEN

- / ATLAS Maschinen GmbH, Werk Ganderkesee und Vechta
- / Hazemag & EPR GmbH, Dülmen
- / Enercon, Aurich
- / Meyerwerft GmbH, Papenburg
- / Schulz Systemtechnik SoMa GmbH, Bremen
- / Manitowoc Crane Group GmbH, Wilhelmshaven
- / Liebherr GmbH, Ehingen/Donau

WIR BILDEN AUS (m/w/d):

- / Industriekaufmann
- / Feinwerkmechaniker, Fachrichtung Zerspanung
- / Metallbauer, Fachrichtung Konstruktionstechnik
- / Konstruktionsmechaniker, Fachrichtung Schweißtechnik

Jetzt bewerben!



**Wir sind für Sie da.
In Papenburg und umzu.**