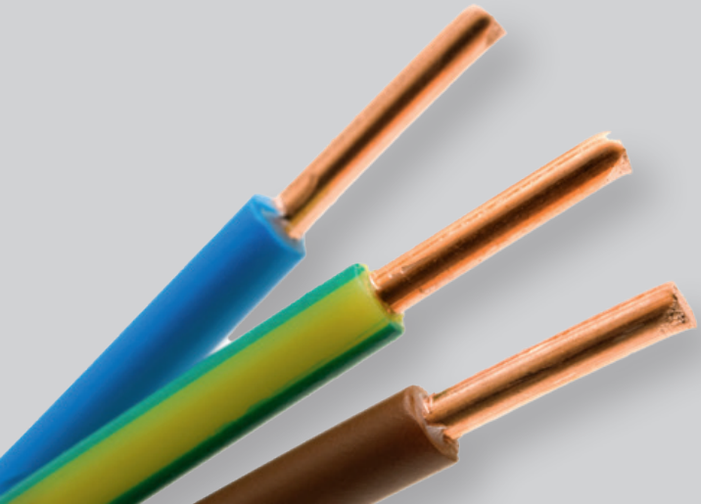
Feba-Kabel

Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH

Ihr Partner für Ihre Verbindung
Kabeltechnik und Baugruppen

Ihr Partner für Ihre Verbindung

Kabeltechnik und Baugruppen

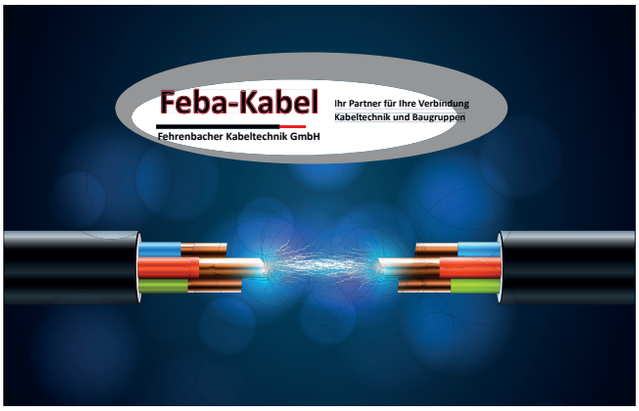


www.feba-kabel.de

FEHRENBACHER KABELTECHNIK GMBH SEIT 1963

Die Alfred Fehrenbacher GmbH – Feinmechanik + Elektrotechnik wurde 1963 gegründet. Als Lieferant für Lohnarbeit und als verlängerte Werkbank der Firma DUAL Plattenspieler fing man an und entwickelte sich zum Systemlieferanten für Drehteile, Frästeile, Kabelkonfektion, Baugruppen und Montagen. Seit 1982 war dies das Kerngeschäft des Unternehmens.

1993 erfolgte zusätzlich die Integration/Herstellung des Komplettprogrammes der weltbekannten DUAL-Plattenspieler. Herstellung – Verkauf ab Werk inkl. Reparatur- und Ersatzteilservice.



Im November 2012 wurde Herr Thomas Botta bei der Firma Alfred Fehrenbacher GmbH als Vertriebsleiter im Bereich Kabelkonfektion eingestellt, auch damals schon mit der Option, den Bereich Kabelkonfektion und Baugruppen zu übernehmen. Im Juli 2013 wurde Herr Botta zum Geschäftsführer bestellt.

Weitere qualifizierte Unterstützung bekam das Unternehmen im September 2013 durch Frau Bianca Buggisch im Bereich Einkauf und Vertriebsinnendienst. Sie übernahm in beiden Bereichen strategisch die Verantwortung.

Die Trennung Plattenspieler und Kabelkonfektion bei der Firma Alfred Fehrenbacher GmbH wurde schon in 2014 vorbereitet, sowohl personell als auch räumlich wurden höchste Anstrengungen unternommen, die beiden Firmen zu trennen.

Im Juli 2015 war es dann so weit, der Bereich Kabelkonfektion und Baugruppen wurde von Herrn Botta aus der Alfred Fehrenbacher GmbH herausgekauft und ging über in die Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH. Bei der Übernahme konnten alle Mitarbeiter übernommen werden, darunter etliche langjährige Mitarbeiter mit sehr hohem Know–how im Bereich Kabelkonfektion und Baugruppen.

1963 – Die „Alfred Fehrenbacher GmbH“ wird als Lieferant für die renommierte Marke Dual gegründet.

1992 – Man entwickelt sich zum Systemlieferant für Drehteile, Frästeile, Kabelkonfektion, Baugruppen und Montagen.

1995 – Die komplette Fertigung und Montage wird von Dual, Thorens und Marantz Plattenspielern übernommen.

2011 – Die Firma HMF Drehteile GmbH wird gegründet und damit wird der Bereich Drehteile und Frästeile in eine eigene GmbH ausgegliedert.

2012 – Herr Alfred Fehrenbacher verkauft die HMF Drehteile GmbH.

2013 – Herr Thomas Botta wird bei der Firma Alfred Fehrenbacher GmbH als Vertriebsleiter im Bereich Kabelkonfektion und Baugruppen eingestellt. Herr Botta wird zum Geschäftsführer bestellt.

Die Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH blickt auf eine fast 60-jährige Firmengeschichte zurück und zählt zu den renommiertesten Herstellern von Kabelkonfektionen. Namhafte Hersteller aus der Konsumgüterindustrie vertrauen auf die Kompetenz der Schwarzwälder Kabelprofis, ebenso wie Produzenten von Sondermaschinen oder Spezialgeräten. Auf über 2.700 m² werden jährlich tausende Kilometer Adern, Litzen, Leitungen und Kabel für die Industrie in Form und Länge gebracht. Dabei bleiben hinsichtlich Komplexität und Variantenvielfalt kaum Wünsche offen. Die mehr als 60 Mitarbeiter sorgen für höchste, geprüfte Qualität aus dem Schwarzwald.

Ob Litzen, Mantelleitungen, Flachbandleitungen oder komplexe Baugruppen, wir haben immer eine Lösung, die Sie weiterbringt, denn Qualität und Wirtschaftlichkeit bringen wir in Einklang, um Ihren Wünschen und Vorstellungen gerecht zu werden. Mit weit über 100 eigenen Werkzeugen, abgestimmt auf Kontakte von verschiedenen Herstellern wie Tyco, JST, Stocko, Lear, Molex, Hirose und diverse andere, überzeugen wir durch Qualität.

Mit unserem modernen Maschinenpark können wir flexibel auf Ihre Wünsche eingehen. Egal ob Maschinenbau, Medizintechnik, Bahntechnik, Sensortechnik, Lichttechnik, Industrie, Agrarwirtschaft oder Hausgerätetechnik, wir stehen schon in der Projektphase an Ihrer Seite, um gemeinsam mit Ihnen eine Lösung zu finden. Wir sind sowohl für kleine Losgrößen als auch für Großserien bestens für jegliche Ansprüche ausgestattet. Durch den eigenen Werkzeugbau und eine benachbarte Drehteilefirma können wir auch als Systemlieferant flexibel auf hohe Anforderungen, die Sie an uns stellen, reagieren.

GESCHÄFTSFÜHRUNG UND VERTRIEB
Herr Thomas Botta
Tel: +49 (0)7724 / 94848-29
Mail: t.botta@feba-kabel.de

PRODUKTMANAGER VERTRIEB QUALITÄTSMANAGEMENTBEAUFTRAGTER
Herr Stefan Seiler
Tel: +49 (0)7724 / 94848-25
Mail: s.seiler@feba-kabel.de

PRODUKTMANAGER VERTRIEB
Herr Leon Botta
Tel: +49 (0)7724 / 94848-17
Mail: l.botta@feba-kabel.de

PRODUKTMANAGER VERTRIEB
Herr Matthias Rekowski
Tel: +49 (0)7724 / 94848-27
Mail: m.rekowski@feba-kabel.de

EINKAUF VERTRIEB
Frau Yvonne Walter
Tel: +49 (0)7724 / 94848-26
Mail: y.walter@feba-kabel.de

2015 – Der Bereich Kabelkonfektion und Baugruppen wird von Herrn Botta aus der Alfred Fehrenbacher GmbH herausgekauft und geht über, in die Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH.

2020 – Wir ziehen um. Mit unserer neuen Produktionsfläche von über 2.000 m² erweitern wir uns deutlich.

2021 – Investition in neue Maschinen

2022

2023 – Investition in neue Maschinen und 1.500 m² zusätzliche Produktionsfläche

KABELKONFEKTION UND BAUGRUPPEN

Aufgrund der Nachfrage unserer Kunden nach kompletten Systemen rund ums Kabel ist unsere Baugruppenmontage entstanden. Die Kabel werden in unserer Kabelkonfektion nach Ihren Vorgaben gefertigt und anschließend in der Montage in Ihrer Baugruppe verbaut. Auch übernehmen wir gern für unsere Kunden die komplette Beschaffung der Einzelteile wie zum Beispiel Blechteile oder mechanische Verbindungen, sodass wir Ihnen eine komplette Lösung Ihrer Baugruppen anbieten können.

Wir sind eine wachsende Firma mit zufriedenen Mitarbeitern und zunehmend mehr Kunden mit Bedarf an Kabelkonfektion und Baugruppen.

Wir bieten unter anderem Muster- und Serienfertigung von 1 Stück bis 1,0 Mio. Stück.

KTS®
Kabeltechnik Schmidt
www.Kabeltechnik-Schmidt.de
info@kabeltechnik-schmidt.de
MESSER
WERKZEUGE
VERSCHLEIßTEILE

VOLLAUTOMATEN – EINZELLITZEN

Über unsere sieben modernen Vollautomaten können wir Einzellitzen mit einem Querschnitt von 0,0123 mm² (AWG36) bis 6,00 mm² (AWG10) mit einer Länge von 25 mm bis 65.000 mm verarbeiten. Egal ob beidseitig abisoliert (Voll- oder Teilabzug), einseitig verzinnt und einseitig gecripmt oder beidseitig gecrimpt, jede mögliche Kombination kann vollautomatisch gefertigt werden. Unsere automatischen Crimpkraft-Überwachungssysteme gewährleisten jederzeit eine optimale Qualität der Crimpverbindungen.

Durch unsere Zertifizierung nach UL ZKLU/2/7/8 (Processed Wire) und UL ZPFW2/8 (wiring harness) werden wir auch international orientierte Kunden beliefern können.

ELEKTROTECHNISCHE ARTIKEL

WIR SIND MEHR
ALS NUR ELEKTROTECHNIK!

// Aderendhülsen // Isolationstüllen // Kabelbinder // Kabelkanal // Kabelschuhe isoliert // Kabelschuhe unisoliert // Kennzeichnung // Schutzschläuche // Tüllen Kabelschutz // Kabelverschraubungen // Werkzeuge

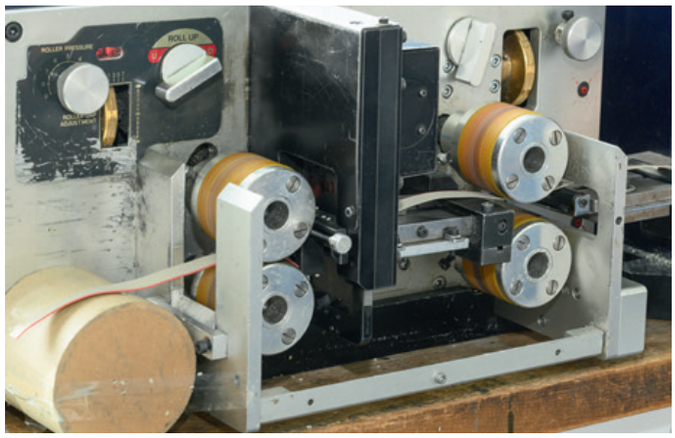
BERATUNG UNTER

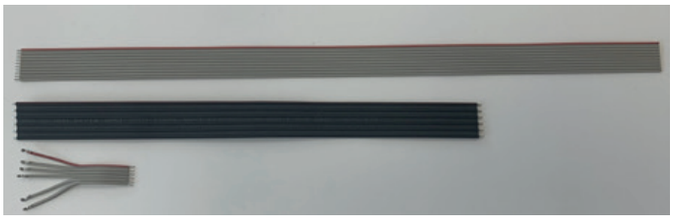
07455 93990

www.eap-gmbh.com

FLACHBANDLEITUNGEN

Flachbandleitungen können in unserer Fertigung von 2-pol. bis 40-pol. vollautomatisch verarbeitet werden. Hierfür sind unsere Maschinen für alle gängigen Raster (0,635 mm/1,0 mm/1,27 mm/2,50 mm/2,54 mm) und Querschnitte von 0,0123 mm² (AWG36) bis 6,00 mm² (AWG10) ausgelegt. Es gibt eine Vielzahl an Verarbeitungsmöglichkeiten. Vom reinen Ablängen (gerade abschneiden) der Flachbänder bis zu beidseitig eingeschlitzten Adern und Teil- oder Vollabzug ist alles möglich. Die weitere Verarbeitung wie zum Beispiel das Verpressen mit einem Schneid-Klemm-Verbinder, das Anschlagen von Crimpkontakten oder das Verzinnen der Enden erfolgt durch unser geschultes Fertigungspersonal.





RoHS COMPLIANT

REACH COMPLIANT

MANTELLEITUNGEN

Auf unseren Vollautomaten können Mantelleitungen mit Querschnitten von 0,08 mm² bis 35,00 mm² und einem maximalen Mantelaußendurchmesser von 35 mm verarbeitet werden. Die Mantelleitung kann auf ein Maß von 70 mm bis 700.000 mm abgelängt werden. Im selben Schritt kann die Mantelleitung durch den Automaten einseitig oder beidseitig abgemantelt werden. Die weitere Verarbeitung der Leitung erfolgt durch unsere Halbautomaten oder durch Handarbeit unseres qualifizierten und geschulten Fertigungspersonals.

KABELBÄUME

Wir fertigen Kabelbäume aus Flachbandleitungen, Einzellitzen und geschirmten oder ungeschirmten Mantelleitungen nach den individuellen Vorgaben unserer Kunden. In der Regel werden hierfür spezielle Vorrichtungen, Bindebretter und Prüfadapter für Sie erstellt.

weydemeyer
Industrial Cable Solutions

- Drähte, Litzen und Leitungen
- Kabelverschraubungen
- Kabelschutzsysteme
- Wärmeschrumpfende Produkte
- Silikonprodukte
- Automations-, Schaltschrankkomponenten

Carl Weydemeyer GmbH ■ Theodor-Heuss-Str. 51-53 ■ D-51149 Köln ■ Phone: +49-2203-3708-0 ■ kontakt@weydemeyer.de ■ www.weydemeyer.de

Ihre Vorteile:

- Kleine, mittlere und große Serien werden auf Voll- und Halbautomaten gefertigt. Dadurch wird hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet.
- Modernste Maschineneinrichtung gewährleistet gleichbleibende Qualität
- Kurze Lieferzeiten durch umfangreiches Lager- und Werkzeugspektrum
- Schnelle Lieferung von Musterteilen durch direkten und persönlichen Kundenkontakt
- Etikettierung nach Kundenwunsch
- Komplexe Kabelbäume – Umsetzung nach Kundenwunsch
- Anschlag von marktgängigen Kontaktsystemen

Weitere technische Daten:

Die Maschine Komax **Kappa 330** und **Ramatech Speedy 35**, zum Abmanteln von Mantelleitungen:

- von 2 mm bis 16 mm Durchmesser
- von 4 mm bis 35 mm Durchmesser

Außerdem verfügen wir über eine vollautomatische Litzenbearbeitung.

Die Maschine Komax Gamma 333 PC:

- Vollautomatische Litzenbearbeitung von AWG 26 bis AWG 10

Die Maschine Komax Gamma 255:

- Vollautomatische Litzenbearbeitung von AWG 36 bis AWG 14

Die Maschine Komax Alpha 530:

- Vollautomatische Litzenbearbeitung von AWG 26 bis AWG 10

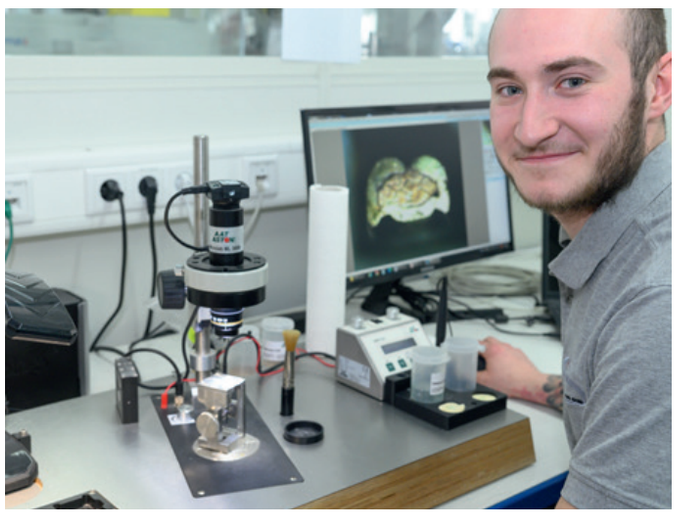
Die Maschine Komax Gamma 311:

- Vollautomatische Litzenbearbeitung von AWG 26 bis AWG 14

Ein 3D-Druckverfahren für unsere Prüfkörper und Montagevorrichtungen ist Teil der modernen Technik. Wir integrieren auch 100 % elektrische Prüfungen in unsere Vorgänge.

- Umflechten von Leitungen
- Halbautomatisches Anschlagen
- Handarbeit
  Auch Handarbeit ist ein wichtiges Thema in unserer Fertigung. Unsere Spezialisten arbeiten sehr akkurat und jeder Vorgang wird streng überprüft.
- Anschlussfertig

In unserem Schliffbildlabor erstellen wir Schliffbilder. Anhand dieser Schliffbilder wird geprüft, ob es Lufteinschlüsse zwischen den einzelnen Adern gibt.



Kundenspezifische Lösungen
Schalter, Bedienelemente
Folien & Schaltmatten | Kabelkonfektion
Steckverbinder | Signalgeber
Sensoren | Passive Bauelemente

Ammerseestrasse 61A · 82061 Neuried · Tel. +49 (0)89 244 100-40
office@2h-components.de · **www.2h-components.de**

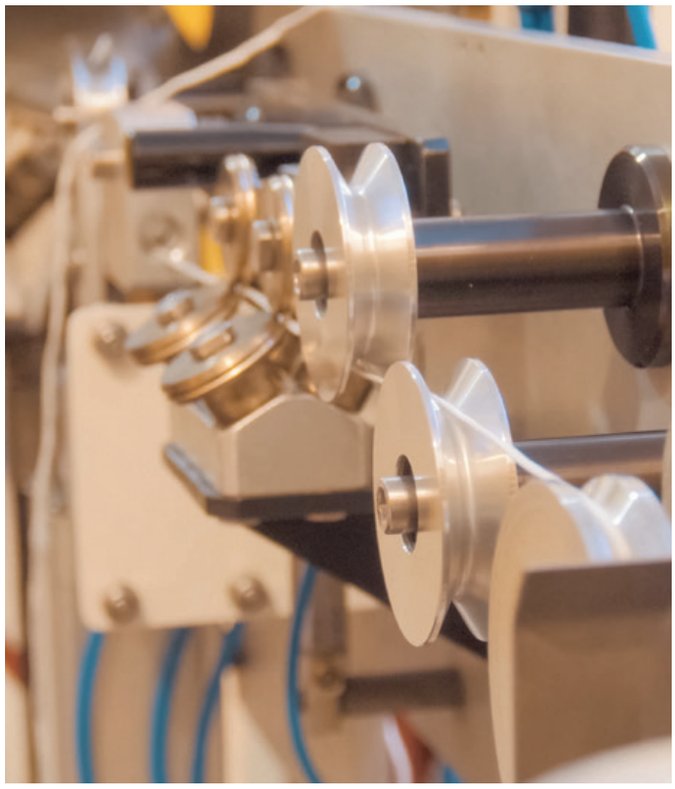
COMPONENTS H&H DESIGN

Unsere Verarbeitungstechniken:

- Ablängen, Abmanteln und Bedrucken
- Abisolieren
- Verdrillen und vollautomatisches Verzinnen
- Crimpen und Quetschen
- Stanzen
- Strippen – Crimper
- Löten, Schrumpfen, Binden, Wickeln, Stecken
- Schneid-Klemm-Technik (u. a. über Lumberg-Halbautomaten und Micro-Match-Halbautomaten)
- Sealbestückung
- Bandagierung von Litzen- und Kabelbäumen
- Flachbandverarbeitung
- Lötarbeiten Hand-/Induktivlöten nach IPC/WHMA-A-620
- Fertigung von Schaltschränken/Klemmenkästen
- Isolierte Aderendhülsen auf Halbautomaten
- Baugruppenmontage
- Widerstandsschweißungen
- Umflechtungen
- Eigener Werkzeugbau

IPC
IPC/WHMA-A-620
Certified IPC Trainer

Nur 100 % Qualität ist uns gut genug. Der Anspruch an unsere eigenen Produkte ist hoch. Daher nutzen wir für die Verarbeitung ausschließlich Maschinen und Werkzeuge weltweit führender Anbieter, wie zum Beispiel Komax, Schleuniger, Schäfer, Zoller + Fröhlich und Tyco Electronics.



Zertifiziert gemäß ISO 9001/2015

HZ GmbH
Technische Kunststoffe +
Elektr. Verbindungstechnik

Als ein inhabergeführtes, mittelständisches Unternehmen mit Erfahrung seit über 30 Jahren im Handel und in der Bearbeitung von technischen Kunststoffen und elektrischer Verbindungstechnik, stellen wir eine kompetente und zuverlässige Ausführung Ihrer Aufträge sicher.

Johannes-Giesser-Straße 11 // 71364 Winnenden
T. 07195 / 59069-0 // **M.** info@hz-gmbh.com
www.hz-gmbh.com

HALBAUTOMATEN

Wir produzieren die gesamte Bandbreite, angefangen bei einfachen Einzellitzen, Drähten, bis hin zu komplexen Kabelbäumen und kompletten Baugruppen. Bei der Bearbeitung empfindlicher Produkte können wir Ihnen mit Widerstandsschweißungen weiterhelfen. In den Produktionsprozess eingebundene Prüfungseinrichtungen werden nach Abstimmung mit Ihnen von uns entwickelt und hergestellt.

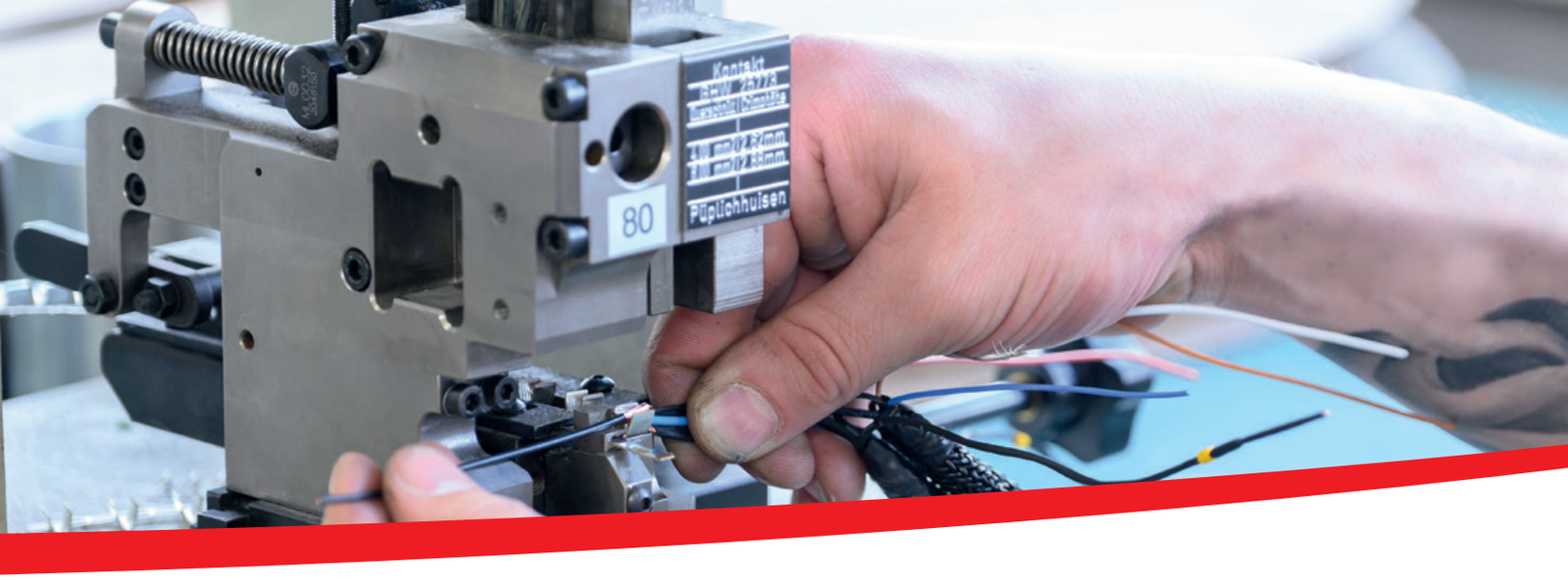
Bereits bei der Planung und Entwicklung von neuen Produkten arbeiten wir mit unseren Kunden Hand in Hand. Dabei stehen für uns stets kostengünstige und prozesssichere Lösungen im Mittelpunkt. Schon in der Projekt-/Entwicklungsphase können wir Ihnen mit unserem eigenen Werkzeug- und Prototypenbau zur Seite stehen.

Im Bereich der Crimptechnik verfügen wir über jahrelange Erfahrung. Eine breite Maschineneinrichtung an Halb- und Vollautomaten sorgt dafür, dass wir Ihnen sowohl kleinste Losgrößen als auch sehr große Stückzahlen schnell und effektiv anbieten können.

Unsere automatischen Crimpkraft-Überwachungssysteme gewährleisten schließlich eine optimale Qualität. Um den Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, kann die Qualität unserer Erzeugnisse anhand von elektrischen Prüfadaptern zu 100 % überprüft werden. Diese werden in unserem Haus durch das Verfahren des 3D-Drucks individuell für jede Kundenanforderung angefertigt.

Optimale Arbeitsabläufe und permanente Weiterentwicklung verbessern nicht nur die Qualität, sondern reduzieren auch Kosten. Dadurch werden die Wirtschaftlichkeit und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden sowie unseres Unternehmens verbessert. Unser Qualitätsmanagement-System erfüllt die Anforderungen nach DIN EN ISO 9001:2015 und der Umweltzertifizierung DIN EN ISO 14001:2015 und ist für alle Mitarbeiter verbindlich.

Wenn Sie unsere große Erfahrung als Systemlieferant und unseren hohen Qualitätsanspruch für Ihre Aufgaben nutzen möchten, sprechen Sie uns an. Wir sind für Sie da!



Technischer Support in allen Bereichen, unsere Experten sind für Sie da. Dabei legen wir nicht nur mit unseren Partnern Wert auf hervorragende persönliche Beziehungen, sondern auch mit unseren Kunden.

Additive Fertigung

Clevere Verbindung

Oftmals bringen herkömmliche Fertigungsmethoden Schwierigkeiten mit sich, die sich massiv auf die Wirtschaftlichkeit der Anwendung auswirken. Bei einem Projekt in der Kabelkonfektionierung wendete sich ein Hersteller von Diagnosegeräten an seinen Zulieferer Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH, um Möglichkeiten zu finden, eine Steckverbindung zu optimieren. Zusammen mit 3D-Werk und Genera konnte die optimale Lösung bereitgestellt werden.

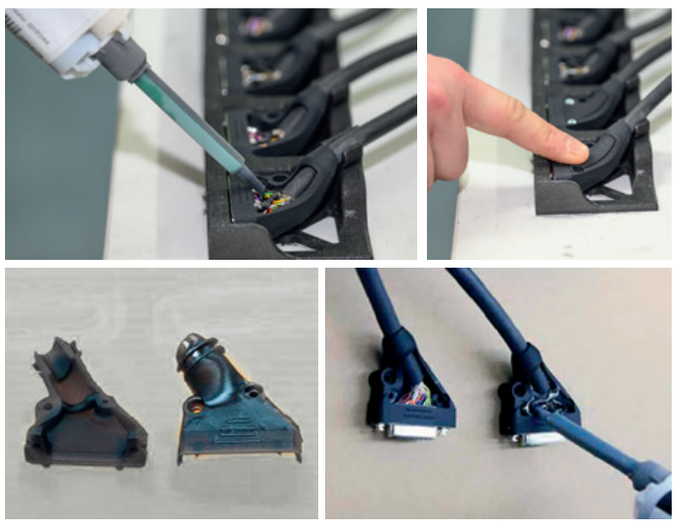
Die Herausforderung beim Anschlusskabel für ein Diagnosegerät liegt in der doppelt gekröpften Steckergeometrie.

Wirtschaftlichkeit als Triebfeder

Feba-Kabel, wie sich das Unternehmen kurz nennt, konnte aber schon früh zeigen, dass man durch konsequentes Qualitätsmanagement und straffe Abläufe ein starker Partner für unterschiedlichste Branchen ist. „So war das auch bei einem Kunden aus dem weiteren Automobilumfeld. Diese benötigen für Diagnosegeräte vorkonfektionierte Stecker-Leitungskombinationen, die in einer Losgröße von etwa 5.000 Stück pro Jahr von uns geliefert wurden. Diese wurden bei weiteren Zulieferern dann vergossen und der Stecker mit Kunststoff umspritzt. Dazu waren bis zu fünf Arbeitsschritte mit dazwischenliegender Transportlogistik erforderlich. Allerdings ist das Vergießen und Umspritzen ein heißer Prozess, was zu einer signifikanten Ausschussrate führte. Unser Kunde hat daraufhin bei uns angefragt, ob wir einen wirtschaftlicheren Weg anbieten können“, beschreibt Stefan Seiler, Projektmanager und Vertriebsverantwortlicher bei Feba-Kabel, das aktuelle Projekt.

Die Lösung: das Einbringen der vorkonfektionierten Stecker-Leitungskombination in ein vorgefertigtes Steckergehäuse mit anschließendem kaltem Vergießen.

„Für uns ist es ein großer Vorteil, einen Partner im selben Gebäude zu haben, der uns bei der Ermittlung der am besten geeigneten Fertigungsstrategie unterstützt. So können wir unseren Kunden bessere und wirtschaftlichere Lösungen anbieten.“ Thomas Botta, Geschäftsführer der Fehrenbach Kabeltechnik GmbH



3D WERK
3D-WERK Black Forest GmbH
Industriestraße 29
78112 St. Georgen im Schwarzwald
+49 7724 58 004 - 0
WWW.3D-WERK.EU
WORKSHOPS | DIENSTLEISTUNG | ANLAGENVERKAUF

Feba-Kabel

Ihr Partner für Ihre Verbindung
Kabeltechnik und Baugruppen

Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH

Fehrenbacher Kabeltechnik GmbH

Industriestraße 29
D-78112 Sankt Georgen

Sie erreichen uns:
Tel: +49 (0)7724 / 94848-00
info@feba-kabel.de
www.feba-kabel.de

Deutsche Vermögensberatung

Hauptgeschäftsstelle
Patrick Beese und Team

Ankergasse 2 · 78050 Villingen-Schwenningen
Telefon 07721 8071005
www.dvag.de/patrick.beese

ertle Treuhand

- **Steuerberatung**
- **Unternehmensberatung**
- **Non-Profit-Unternehmen**
- **Existenzgründung**
- **Unternehmensnachfolge/ Testamentsvollstreckung**

ertle Treuhand Steuerberatungsgesellschaft mbH & Co. KG
Hauptstraße 54 · 70839 Gerlingen · Tel. +49 7156 94759-0
info@ertletreuhand.com · **www.ertletreuhand.com**

JS/DEUTSCHLAND • Concept: JS/MEDIA TOOLS A/S • 122184 • www.jsdeutschland.de