

GEBR. BECKER GmbH

Oberflächentechnik

Für
einzigartige
Produkte





Wir bringen
Oberflächen
in Bestform!

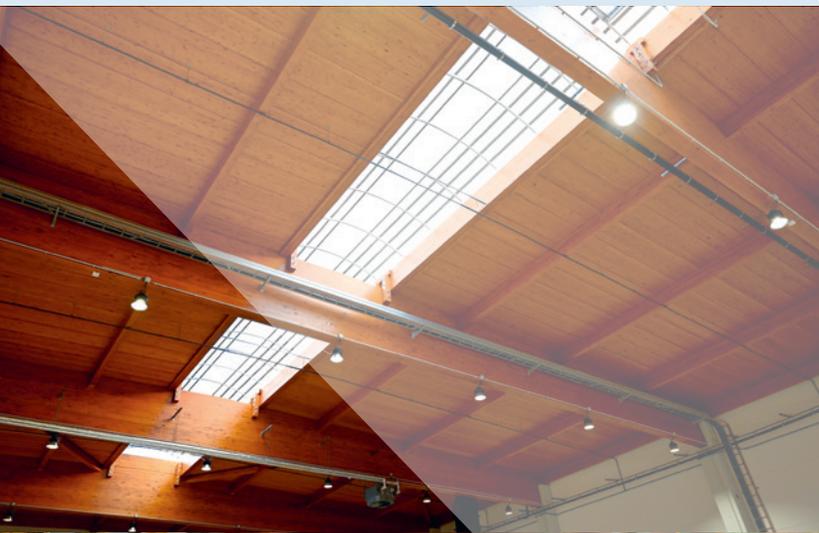


Liebe Leserinnen, liebe Leser,

spezialisiert auf die Galvanotechnik, erbringen unsere Mitarbeiter an zwei Standorten in Iserlohn tagtäglich Höchstleistungen, um Oberflächen in höchster Qualität und Güte zu veredeln. Als Traditionsunternehmen in der dritten Generation legen wir großen Wert auf Kundenzufriedenheit, Termintreue und Fachkompetenz. Das wissen auch unsere Auftraggeber zu schätzen. Auf unserer Referenzliste finden sich zahlreiche namhafte Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen: von der Automobilindustrie über den Maschinenbau und die Modeindustrie bis hin zur Pharma- und Medizintechnik-Branche.

Was uns auszeichnet? Ebenso verschieden wie die Bereiche, aus denen unsere Kunden stammen, sind deren individuelle Anforderungen. Ob Klein-, Mittel-, oder Großserie, ob Sonderanfertigung oder spezifische Artikel: Differenzierte Fertigungsverfahren und ein hoch moderner Maschinenpark in Kombination mit langjährigen Erfahrungswerten ermöglichen uns die Umsetzung nahezu jeder Auftragsgröße. Rundum die Uhr laufende Veredelungsprozesse verschaffen uns zusätzlichen Handlungsspielraum. So verfügen wir über extrem kurze Wege und können innerhalb von 24 Stunden auf Kundenanforderungen reagieren.

Ihr Christoph Becker,
Geschäftsleitung Gebr. Becker GmbH Oberflächentechnik



Unsere Kernkompetenzen auf einen Blick:

- Galvanisches Verzinken mit allen entsprechenden Passivierungen/Chromatierungen
- Thermisches Behandeln
- Verkupfern, Vernickeln und Verchromen
- Hochglanzmessing, MS-Gold
- Chemische Vernickelung
- Gleitschleifen und Kugelpolieren von hochwertigen FE- und NE-Metallen
- NIPAL® – die Beschichtung gegen Nickelallergie, PROTIN®, Eco Clean Bleiwaschen® bei wasserführenden Amaturen
- Elektrolytisches Polieren von rostfreien Stählen
- Und vieles mehr. Fordern Sie uns!

Ein Spezialist für alle Branchen

Für absolute Kundenzufriedenheit sorgt unser Team aus rund 50 hoch qualifizierten Verfahrenstechnikern und Galvanik-Spezialisten. Unsere Arbeit basiert auf einem hohen Anspruch an unsere Lösungen: bedarfsgerecht und maßgeschneidert sollen sie sein, inklusive einer Qualität, die langfristig hält, was sie verspricht. Als Familienunternehmen bleiben wir unseren traditionellen Werten treu. Unsere Kunden profitieren von einer umfangreichen Beratung, dem direkten Austausch, individuellen Produkten und jeder Menge Innovationsgeist.

Ob ökonomisch, ökologisch oder sozial: Ein nachhaltiges und verantwortungsbewusstes Handeln hat für uns oberste Priorität. Dazu zählt für uns auch der schonende Umgang mit den vorhandenen Ressourcen. Nicht zuletzt deswegen verwenden wir modernste Technologien zur Wärmerückgewinnung und zur eigenen Stromerzeugung, die es uns ermöglichen, den Produktionsprozess mit eigener Energie zu versorgen.

Wir kennen den Wert langjähriger Betriebszugehörigkeiten und stehen unserem beruflichen Nachwuchs mit Rat und Tat zur Seite. Kombiniert mit regelmäßigen Fort- und Weiterbildungen, verfügen wir über Fachwissen auf dem neusten Stand von Technik und Innovation: beste Voraussetzungen für 1A-Ergebnisse.



Qualität zum Anfassen



Qualität von der Planung bis zur Auslieferung

Der Wert eines Produktes hängt maßgeblich von seiner Oberflächenbeschaffenheit ab. Ein edler Hauch Metall kann aus einem normalen Produkt ein Luxusexemplar machen – und das wissen auch unsere Kunden. Wir reden nicht nur von Qualität, bei uns können Sie Hochwertigkeit fühlen. Ganz gleich, ob Musterbeschichtungen, anspruchsvolle Sonderanfertigungen oder komplexe Oberflächenbeschichtungen: Wir realisieren Ihre Idee und stehen Ihnen vom Beginn der Planung bis zur Auslieferung in allen Fragen zur Seite.

Drum prüfe, was sich ewig verbindet

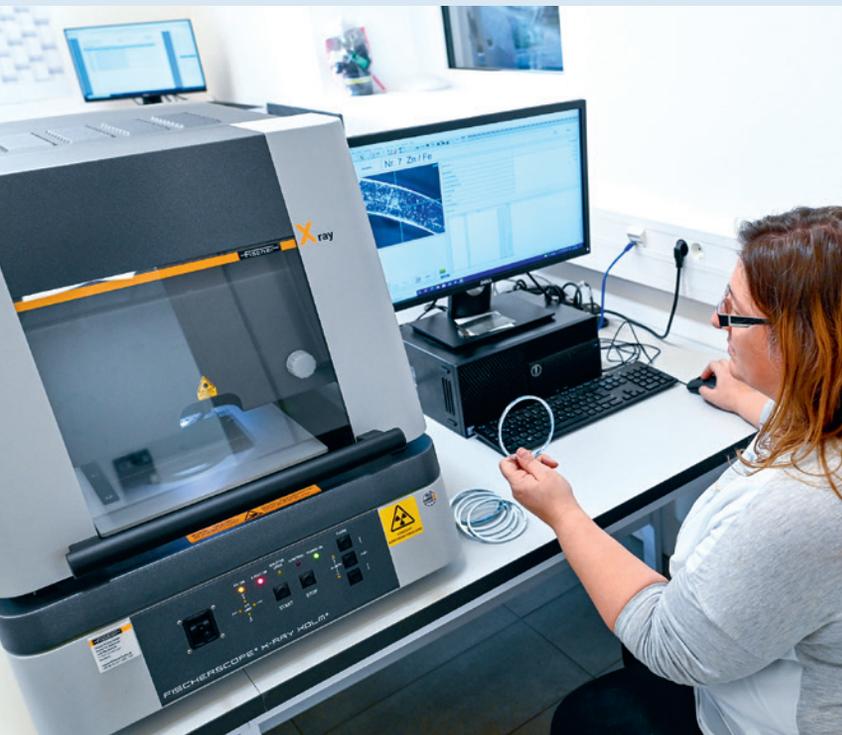
Fehler in der Oberflächenbeschaffenheit senken die Produktqualität erheblich. Ein vorausschauendes Denken und Handeln ist also gefragt. In unserem hauseigenen Labor können wir Qualitätschecks auch nach kundenspezifischen Vorgaben vornehmen

sowie Prüfzeugnisse nach Normvorgabe ausstellen. Dazu zählen beispielsweise Haftproben und Korrosionsprüfungen, anhand welcher wir die Beständigkeit der Beschichtungen in realistischen korrosiven Umgebungen testen. Um eine erstklassige Qualität sicherzustellen, werden unsere Produkte unter rauesten Bedingungen auf Ihre Belastungsfähigkeit getestet.

Legierungsbäder und Hartstoffschichten

Zink-Eisen- und Zink-Nickel-Legierungen eignen sich hervorragend zur Beschichtung von Stahlteilen. Meist transparent passiviert entsprechen diese den Anforderungen der Automobilindustrie. Darüber hinaus können Zink-Nickel-Überzüge schwarz oder blau passiviert werden.

Die wichtigste Eigenschaft von Hartstoffschichten ist Ihre Fähigkeit, Verschleiß und Reibung z. B. beim Einsatz von Werkzeugen zu verringern. Stromlos abgeschiedene chemische Nickeloberflächen, welche durch eine thermische Nachbehandlung eine Härte von über 1000 HV erhalten, machen es möglich.



Das zeichnet uns aus!

Neben unserer eigenen Qualitätssicherung und einem ganzheitlichen Qualitätsmanagement vom Wareneingang bis zur Auslieferung sichergestellt durch modernste Prüf- und Messtechnik, übernehmen wir Qualitätssicherungsmaßnahmen nach den Vorgaben unserer Kunden. Profitieren Sie von unseren Prüfzeugnissen! Sparen Sie sich die Qualitätseingangskontrolle.

Wir sind zertifiziert nach IATF 16949-First Edition und EN ISO 14001:2015.

Qualitätsprüfungen

- Schichtdickenprüfung nach DIN EN ISO 3497
- Korrosionsprüfungen nach DIN EN ISO 6270-2
- DIN EN ISO 9227
- Sie benötigen Prüfungen nach Ihren Vorgaben? Kein Problem, sprechen Sie uns einfach an.



SEELE

KUNSTSTOFFVERARBEITUNG & POOLBAU
www.seele-kunststoff.de

Rechnungsadresse/ Büro:

Hasenhohl 6 - 58640 Iserlohn

Produktionshalle /Werkstatt:

Ardeyer Str. 100, 58730 Fröndenberg/ Ruhr

Tel: 0160 97816955 - info@seele-allservice.de

LEUE  NILL

INTERNATIONALER VERSICHERUNGSMAKLER

*WOHIN DIE REISE
AUCH GEHT*

MIT UNS SIND SIE IN JEDER SITUATION GUT ABGESICHERT

Fridtjof-Nansen-Weg 7 | 48155 Münster | Tel: 0251-20142-0
muenster@leueundnill.de | www.leueundnill.de



Wir entwickeln gezielte Lösungen für Labore und industrielle Anwendungen – auch in Kleinserienfertigung – und bieten höchste Qualität und verlässliche Lieferbedingungen. Produziert wird ausschließlich in Deutschland und mit europäischen Komponenten.

Kunststoff-Anlagenbau
Luft- und Umwelttechnik
für Galvanik und Labor

JOH. MÜLLER
KUNSTSTOFF GMBH

www.kunststoff-mueller.de

**Kunststoffverarbeitung &
Thermoplastverarbeitung,
Made in Germany**

Lescheider Weg 6 • 53773 Hennef-Bierth • Telefon: 02248-9173-0
Telefax: 02248-9173-79 • E-Mail: info@kunststoff-mueller.de



Optimale Produktionsbedingungen für Top-Ergebnisse

Intelligente Lösungen im Bereich der Oberflächentechnik reichen weit über die Galvanik hinweg. Nipal® beispielsweise verhalf uns einst zum Durchbruch im Bereich der nickelfreien Beschichtungen. Protin® und das Eco-Clean-Bleiwaschen® sind Alleskönner, wenn es um wasserführende Armaturen geht.

Oberflächenmodifikationen vom Profi

Hinter dem Begriff Galvanotechnik verbergen sich sämtliche Verfahren zur Oberflächenbehandlung, die zur Fertigung von metallischen Überzügen aus Elektrolytlösungen verwendet werden. Eine dekorative Oberfläche entsteht beispielsweise durch die galvanotechnische Abscheidung von metallischen Überzügen. Die als Kathode geschaltete Ware wird mit dem anodisch geschalteten Metall überzogen. Der zu veredelnde Gegenstand wird gleichmäßig mit Metallen wie Kupfer, Nickel oder Chrom beschichtet. So werden Produkte gefertigt, die nicht nur qualitativ hochwertig, sondern auch ein optischer Hingucker sind. Galvanische Verfahren finden unter anderem in der Automobilindustrie, Beleuchtungs-, Möbel- und Bauindustrie sowie bei Haushaltsprodukten Anwendung.

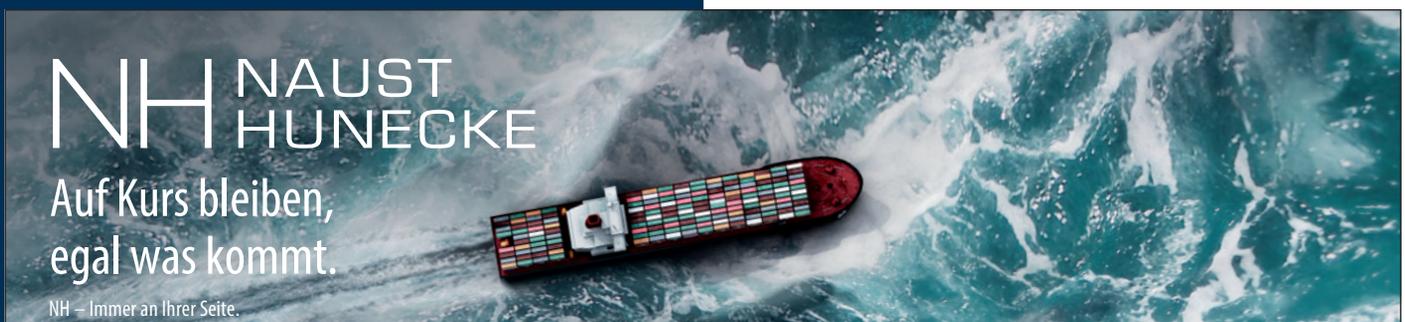


Trommelbearbeitung – Gestellbearbeitung

Bei der Trommelbearbeitung taucht die rotierende oder schwenkbare Trommel in den Elektrolyten ein. Deren Perforation bestimmt die Größe und Art des zu beschichtenden Produktes. Bei der Gestellbearbeitung wird dieses manuell auf dafür vorgesehene Gestelle kontaktiert und zum Beschichten anschließend in den Elektrolyten gehängt.

” Christoph Becker
Wir sind stolz auf das Vertrauen unserer Kunden und unsere Kunden schätzen unsere Beratung, in der wir konkret auf alle Anforderungen eingehen. Das Ergebnis: Ein Produkt, das hundertprozentig Ihren Vorstellungen entspricht und eine Qualität, die keine Wünsche offenlässt.“

GEBR. BECKER GmbH
Oberflächentechnik



NH NAUST HUNECKE

Auf Kurs bleiben,
egal was kommt.

NH – Immer an Ihrer Seite.

ISERLOHN
Lange Straße 19 ▪ D-58636 Iserlohn
Telefon +49 (0) 23 71 / 77 46 0

HAGEN
Elbersufer 1 ▪ D-58095 Hagen
Telefon +49 (0) 23 31 / 37 607 0

NH GRUPPE ▪ info@nhup.de ▪ www.nhup.de

ATTENDORN
Röntgenstraße 33 ▪ D-57439 Attendorn
Telefon +49 (0) 27 22 / 95 52 0

WITTEN
Sprockhöveler Straße 4 ▪ D-58455 Witten
Telefon +49 (0) 23 02 / 28 26 00



**Gebr. Becker GmbH
Oberflächentechnik**

WERK 1

Baarstr. 230
58636 Iserlohn

WERK 2

Zollhausstr. 25
58640 Iserlohn

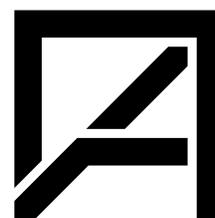
Telefon: +49 2371 9749-0
Telefax: +49 2371 44905
E-Mail: info@gebr-becker.de

www.gebr-becker.de

GEBR. BECKER GmbH
Oberflächentechnik

**SACHVERSTÄNDIGEN- u. ARCHITEKTURBÜRO
DIPL.-ING. WALTER EBELING**

GUTACHTEN • PLANUNG • BEWERTUNG • BAULEITUNG • STATIK
ARCHITEKTUR- UND INGENIEURLEISTUNGEN



Wir bedanken uns für Ihr Vertrauen und gratulieren herzlich zu Ihrem Neubau.
Des Weiteren wünschen wir Ihnen für die Zukunft viel Erfolg.



- unterstützend bei der Genehmigung nach Bundesimmissionsschutzgesetz für galvanische Anlagen gewirkt
- Kurzfristige Genehmigung für weitere Betriebserweiterung erzielt
- unterkellertes Hallenbau für die Abwasserbehandlungsanlage
- Holzleimbinder-Dachkonstruktion gegen galvanische Dämpfe eingeplant
- Neueste Lüftungstechnik mit Wärmerückgewinnung

58636 ISERLOHN • OHL 7
E-MAIL: GUTACHTEN@EBELING-BDB.DE

FAX 02371 / 2 54 - 60
TEL. 02371 / 82 58 - 60