

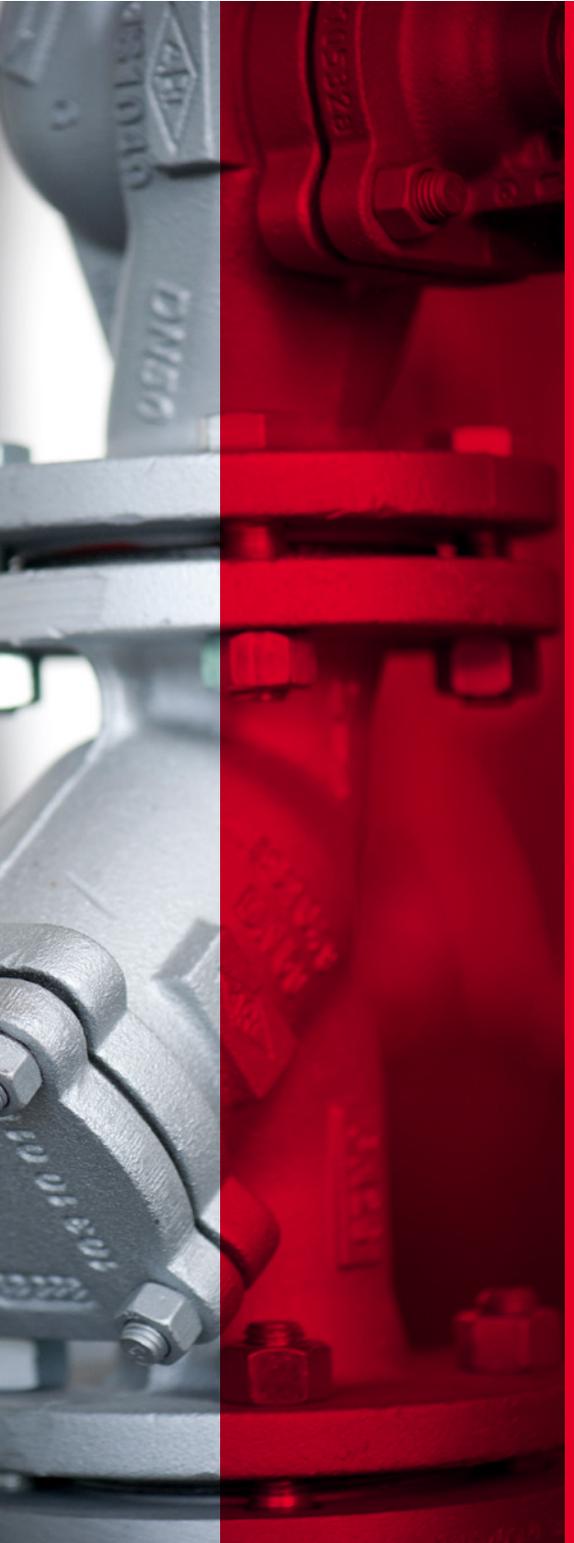


GekaKonus®

**Maßgeschneiderte Hochtemperatur-
Prozesswärmanlagen weltweit**



MORE THAN ENERGY



INHALT

	Seite
Perfektion in bester Tradition	3
Qualität steht an erster Stelle	4
Kompetent an Ihrer Seite	5
Hochdruckdampferzeuger der neuesten Generation	6
Leistungsstarker Thermalölerhitzer	8
Moderner Dampfgenerator	10
Abhitzeessel mit Wärmerückgewinnung	12
Eine gute Alternative: Schnelldampferzeuger	13
Elektrothermomat	14
Wir fertigen in eigener Regie!	16
Überzeugende Referenzen	18
Einfach schneller am Ziel	19

Perfektion in bester Tradition

Liebe Leserinnen und Leser!

Wenn es um technologisch ausgefeilte Lösungen für die industrielle Prozesswärmetechnik geht, sind Sie bei GekaKonus® in besten Händen. Unsere erfahrenen Ingenieure sind auf die Entwicklung von innovativen maßgeschneiderten Thermalölerhitzern, Hochdruck- und Schnelldampferzeugern, Dampfgeneratoren und Abhitzekeesseln als Energiequellen für die unterschiedlichsten Produktionsprozesse spezialisiert. Wir bieten mit einem Exportanteil von nahezu 90 % energetische Lösungen für die ganze Welt!

Im Fokus der aktuellen Entwicklung stehen die Energieeffizienz und eine konsequente Schadstoffreduzierung. Unser Ziel ist, die Verbrennung von fossilen Energieträgern deutlich sauberer zu machen. Aus diesem Grund arbeiten wir fortlaufend an der Optimierung unserer Prozesse und Leistungen. Dank unserer eigenen Fertigung innerhalb der Firmengruppe sind wir in der Lage, sämtliche hierfür erforderlichen Schritte auszuführen und zu kombinieren. Den Nutzen haben Sie, unsere Kunden und Partner.

Erfahren Sie auf den folgenden Seiten mehr über unser vielseitiges Portfolio. Gern stehen wir Ihnen natürlich auch für eine persönliche Beratung und Information zur Verfügung.

Eine interessante Lektüre wünscht Ihnen

Dipl.-Ing. Knut Fellbaum
Vertriebsleiter der GekaKonus® GmbH



Qualität steht an erster Stelle



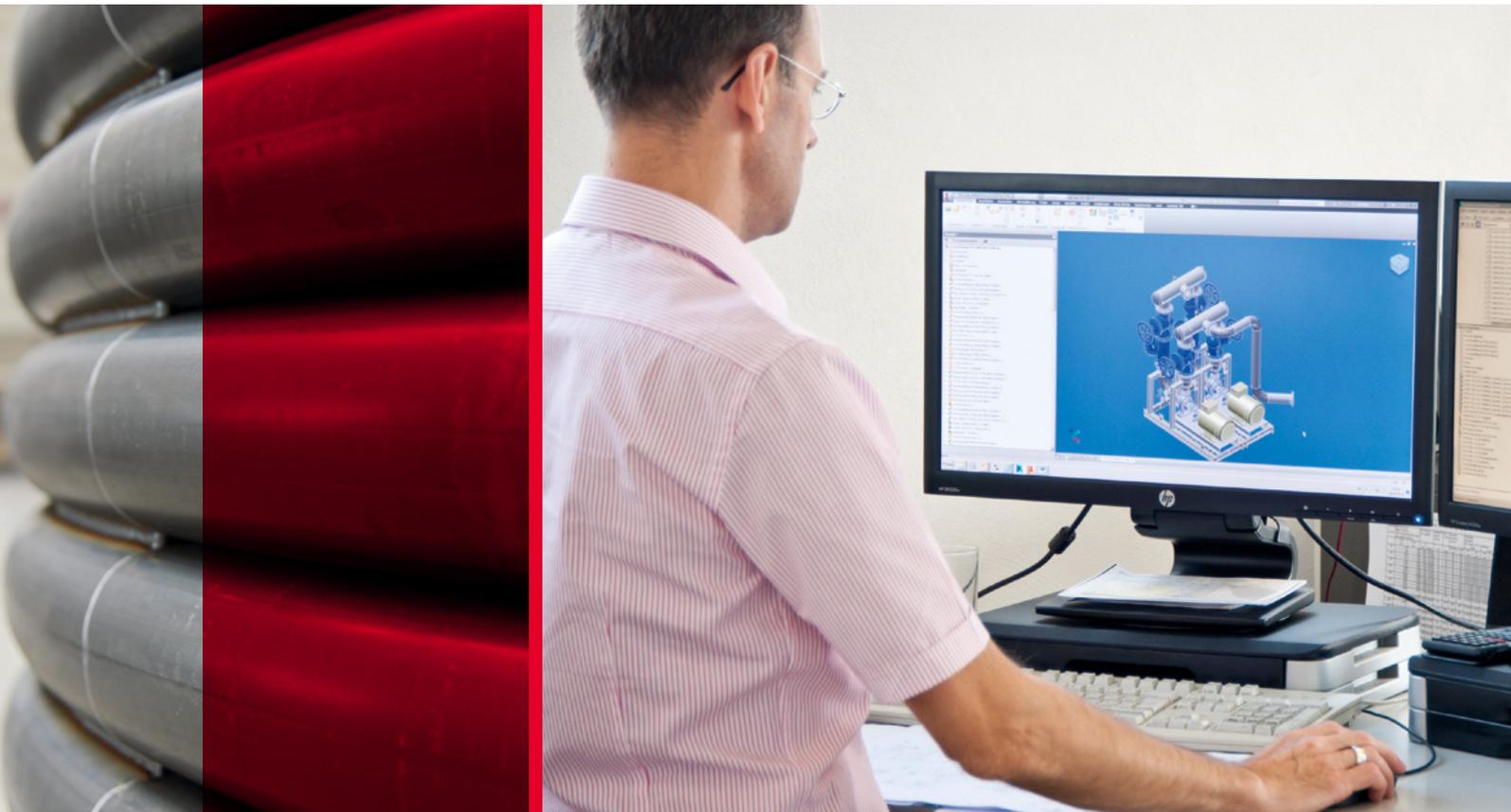
Bei der Qualität unserer Produkte und Leistungen legen wir höchste Maßstäbe an! Aus diesem Grund setzen wir auf eine hohe Qualifikation unserer Mitarbeiter. Ob in der Entwicklung oder im Vertriebsbereich: Gut geschulte und erfahrene Ingenieure kennen sich in ihrem Metier bestens aus und garantieren eine ebenso zuverlässige wie hochwertige Ausführung aller Arbeiten nach Maß und Spezifikation der Kunden.

Unser hoher Anspruch an Qualität und Leistung spiegelt sich in unseren Zulassungen und Zertifikaten wider. Dazu gehören neben der HP-0-Zulassung und verschiedenen Verfahrensprüfungen für Normal- und Edelstahl auch die Fertigung nach Druckgeräterichtlinie, ASME, SELO, TR, JIS, KEA und anderen Normen. Dass wir mit unserer Unternehmensstrategie, die klar auf die Einhaltung höchster Qualitätsstandards setzt, auf dem richtigen Weg sind, belegen nicht zuletzt unsere zahlreichen Referenzprojekte. Von den rund 19.000 gebauten Anlagen sind aktuell in etwa noch 12.000 im Einsatz. Wir haben alle Projektdaten seit den 70er-Jahren sicher archiviert, sodass wir jederzeit in der Lage sind, erforderliche Ersatzteile zu liefern oder Alternativen aufzuzeigen.

Kompetent an Ihrer Seite

Beim Thema Service machen wir keine Kompromisse. Wir haben für unsere Kunden ein umfassendes modular strukturiertes Angebot an weltweiten Serviceleistungen entwickelt. Von der Inbetriebnahme über die Schulung der Mitarbeiter bis zu umfassenden Wartungsarbeiten und einem sicheren Ersatzteilservice erhalten Sie von uns auf Wunsch alle Leistungen aus einer Hand. Sie können unsere Dienstleistungen frei nach Ihrem konkreten Bedarf zusammenstellen. Natürlich haben wir alle länderspezifischen Regelwerke und Sicherheitsbestimmungen immer fest im Blick.

Alle Parameter, Anforderungen und gewünschten Leistungen werden von uns kundenspezifisch und zielgenau umgesetzt. Wir arbeiten im Übrigen eng mit großen Anlagenbauern zusammen, um ein Maximum an Effizienz und Wirtschaftlichkeit zu erzielen.



Hochdruckdampferzeuger der neuesten Generation

Naturumlauf per Schwerkraft

Unsere Naturumlaufkessel NUK-HP® machen sich das Schwerkraft-Umlaufprinzip zunutze und benötigen keine Speisewasserpumpe. In einem hermetisch geschlossenen System mit dem Wärmeträger Wasser fließt das Kondensat dem Kessel mittels natürlicher Schwerkraft wieder zu, während der Dampf zum Wärmetauscher strömt. Der Leistungsbereich reicht von 150 bis 7.400 kW / 95 bar. Geliefert wird als komplettes, betriebsfertiges Kesselsystem, sodass keine aufwändigen Montagearbeiten erforderlich sind. Der Naturumlaufkessel NUK-HP® weist diverse Vorteile auf:

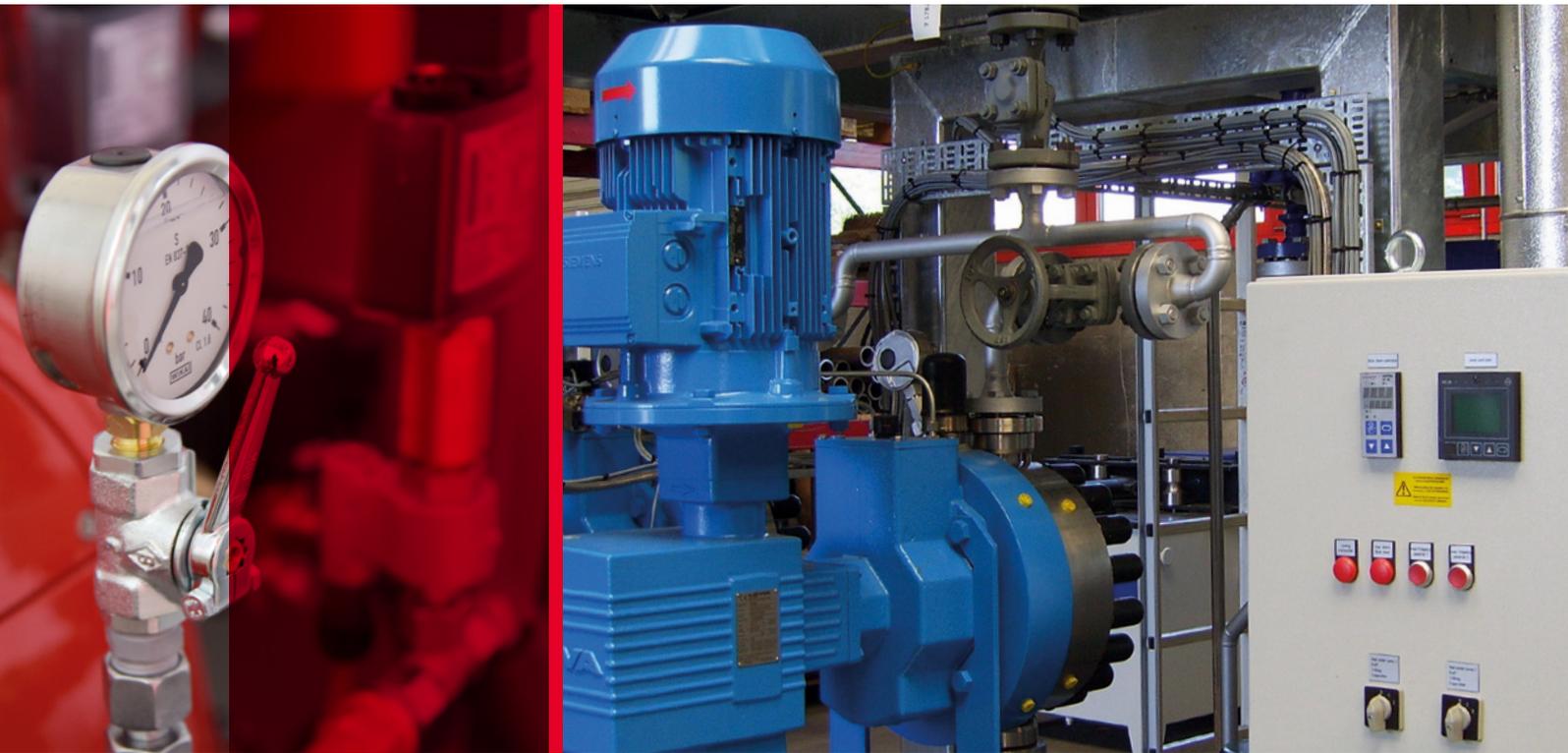
Starke Argumente

- Es sind kundenspezifische Leistungsabstufungen möglich.
- Der Zugang zum Brenner sowie zur MSR-Technik für Inbetriebnahme und Wartung ist einfach.
- Durch den Naturumlauf ist keine Zirkulationspumpe notwendig, was gleichzeitig Betriebskosten spart.
- Die Verwendung von Sattldampf ergibt ein ungiftiges und leistungsfähiges Prozess-Heizsystem.
- Durch den geschlossenen Kreislauf entfallen die sonst bei Dampfkesselanlagen üblichen Entschlammungs- und Entsalzungssysteme und damit auch die dafür anfallenden Kosten.
- Die sicherheitstechnische Ausrüstung erlaubt den Betrieb ohne ständige Beaufsichtigung.



Anwendungen

Nahrungs- und Genussmittelindustrie für Destillation und Fraktionierung von Fettsäuren | Veresterung von Fettsäuren | Destillation von Glycerin | Desodorierung von Speiseöl | Fettspaltung | anwendbar in allen Prozessheizanlagen, in welchen anlagenbedingt ein Naturumlauf im Heizsystem realisiert werden kann



Naturumlauf plus Dampftrommel

Auf der Basis unseres Naturumlaufkessels haben wir den Hochdruckdampferzeuger Typ NWK-HP entwickelt. Er funktioniert im offenen Dampf-/Kondensatkreislauf mit einer separaten Dampftrommel und kommt bei Prozessheizsystemen zum Einsatz, bei denen ein geschlossener Kreislauf nicht eingesetzt werden kann. Somit haben wir für jeden Produktionsprozess die richtige Lösung.



Anwendungen

Speziell in Produktionsprozessen, bei denen in verschiedenen Prozessphasen unterschiedliche Dampfdrücke/Sattdampftemperaturen erforderlich sind oder das Kondensat nicht zurückfließen kann. Der GekaKonus®-Hochdruckdampferzeuger im offenen Kondensatkreislauf wird auch bei thermischen Druckspaltungsverfahren von Fetten und Ölen zur Erzeugung von Fettsäuren und Glycerinwasser eingesetzt.

Leistungsstarker Thermalölerhitzer

Wärmeträgerölanlagen

Der GekaKonus®-Thermalölerhitzer Typ THERMOMAT® ist ein Zwangsumlauferhitzer für organische Hochtemperatur-Wärmeträger auf mineralischer oder synthetischer Basis. Mit seiner effizienten Dreizug-Bauweise wird an jeder Stelle der Heizfläche ein definierter Wärmeübergang erreicht. Die Strömungsgeschwindigkeit für den regulierten Zwangsumlauf wird durch eine permanente Messung und Überwachung des Volumenstroms gesichert.

Anwendungen

Industrie für Kautschuk und Kunststoff | Metallindustrie | Oberflächenveredelung |
Seifen- und Waschmittelindustrie | Nahrungs- und Genussmittelindustrie | Textilindustrie |
bitumen- und teerverarbeitende Industrie | Erdölindustrie | chemische Industrie |
Baustoffindustrie | Holzindustrie | Papier- und Pappeindustrie | Wäschereien





Gut zu wissen

Der THERMOMAT® arbeitet nahezu drucklos in einem Temperaturbereich bis 340 °C und kann mit handelsüblichen Wärmeträgern betrieben werden, die weder im Erhitzer noch im Rohrleitungssystem Korrosion verursachen. Bei einem Temperaturbereich > 340 °C bis 400 °C muss mit einem Systemdruck bis 12 bar gerechnet werden. Durch eine optionale Überlagerung mit Stickstoff arbeitet der THERMOMAT® mit dem eingefüllten Wärmeträger für einen langen Zeitraum stabil. Alle wärmetechnischen Regelungsaufgaben können mit hoher Temperaturgenauigkeit und Präzision erfüllt werden. Bei der Herstellung werden die technischen Regeln der Europäischen Gemeinschaft (PED 2014/68/EU) und anderer Organisationen weltweit (z. B. SELO, ASME, TR) eingehalten.

Auch in puncto Sicherheit kann der THERMOMAT® überzeugen: Eine Strömungssicherung ermöglicht die Messung und Überwachung des mindestnotwendigen Volumenstroms des Wärmeträgers. Bei Unterschreitung wird die Feuerungsanlage automatisch abgeschaltet. Die Sicherheitstemperaturbegrenzer im Vorlauf und Rauchgas verhindern ein unzulässiges Ansteigen der Vorlauf- und Rauchgastemperatur. Als Brennstoffe können alle handelsüblichen gasförmigen und flüssigen Produkte, wie z. B. Schweröl, Mittelöl, Leichtöl, Biodiesel, Flüssiggas, Erdgas oder Biogas, genutzt werden.



SYT – fördert heiße Medien sicher

Die SYT-Ausführungen von Etanorm, Etaline und Etabloc bieten Ihnen höchste Betriebssicherheit bei Wärmeträgerölen und Heißwasser:

- Hochwirksame Entlüftungskonturen für optimale Entlüftung
- Geringer Verschleiß
- Auswechselbare Spaltringe
- Leicht demontierbare Lagerträger
- Doppel-Gleitringdichtung in Tandem-Anordnung
- Besonders energieeffizient mit KSB SuPremE®-Motor

Mehr Informationen unter
www.ksb.com/eta/syt



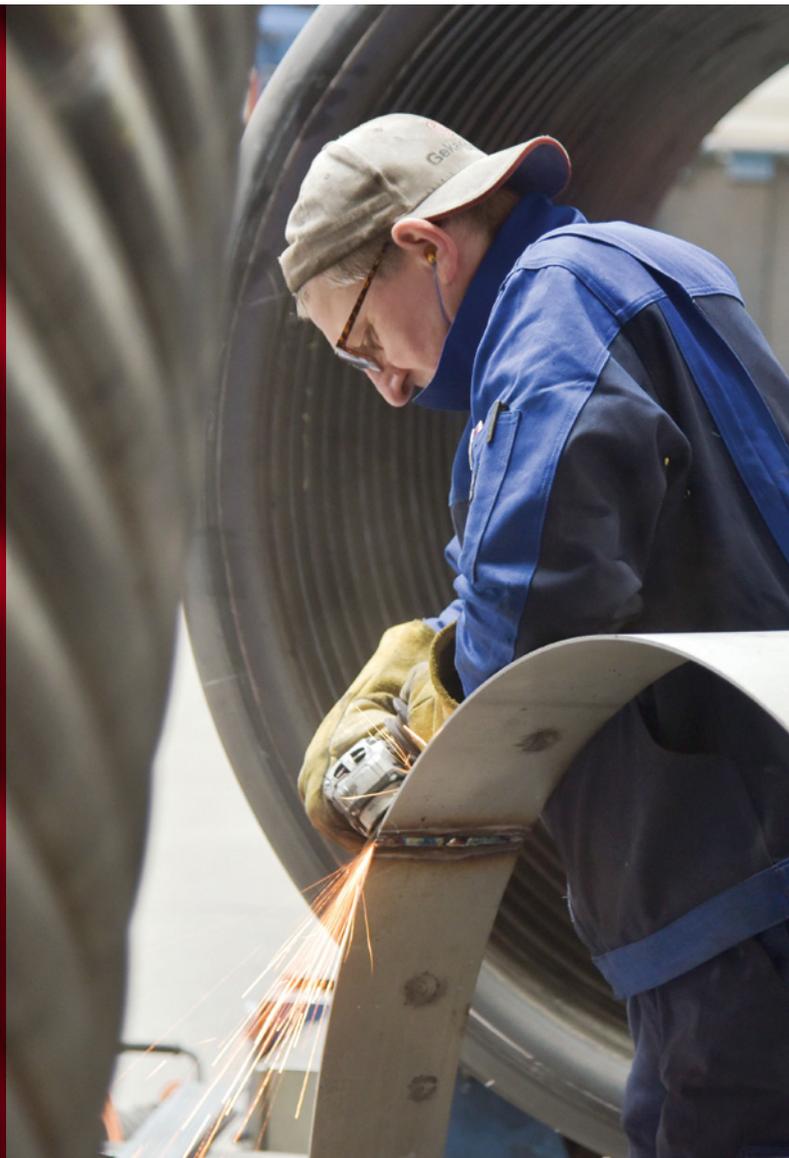
Moderner Dampfgenerator

Eine weitere Möglichkeit der Dampferzeugung ist der GekaKonus®-Dampfgenerator. Er wird indirekt beheizt und nutzt als Heizmedium ein Wärmeträgeröl. Mit dem GekaKonus®-Dampfgenerator können Leistungsbereiche bis 25 t/h Dampf mit einem Betriebsüberdruck bis 20 bar realisiert werden. Die Leistungsauslegung und technische Ausrüstung kann dem Bedarf des Kunden angepasst werden. Die Ausrüstung und Herstellung erfüllt die technischen Regeln der Europäischen Gemeinschaft und anderer internationaler Organisationen.

Anwendungen

Für alle Prozesse, bei denen Verbrauchsdampf benötigt wird und für die bereits eine primäre Energiezentrale in Form einer Wärmeträgeranlage und Leistungsreserven vorhanden sind.



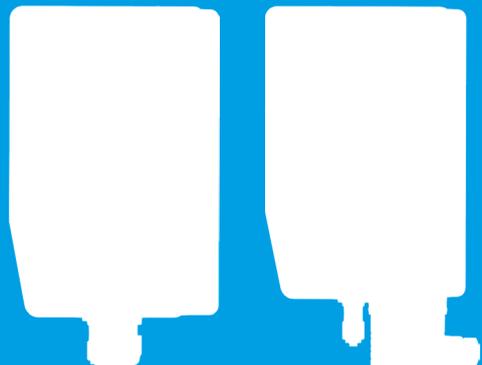


MANOCOMB®

**Druckwächter, Druckbegrenzer
Pressure Monitor, Pressure Limiter**

pressure ranges 0 - 60 mbar upto 0 - 400 bar

Safety Integrity Level (IEC61508/61511): SIL2 / SIL3
VdTÜV-Merkblatt Druck 100
DIN EN 12952-11 / DIN EN 12953-9
PED 2014/68/EU: Category IV
ATEX 2014/34/EU: Exi/Exd/pneumatic for Zones 1, 2, 21, 22



PINTER Mess- und Regeltechnik GmbH, Kraichgaublick 17, 74847 Obrigheim, Deutschland
Phone +49-6262-92670-0 E-Mail info@pinter-gmbh.de Internet www.pinter-gmbh.com

Abhitzekessel mit Wärmerückgewinnung

Damit im Prozess entstehende Abgase nicht einfach ungenutzt bleiben, sondern einer wirtschaftlich und ökologisch sinnvollen Weiterverwertung zugeführt werden können, haben wir den GekaKonus®-Abhitzekessel entwickelt. Die Kesselkonstruktion kann individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit der durch den Abhitzekessel erzeugten Nutzwärme können verschiedenartige Wärmeträger aufgeheizt werden. Dazu gehören z. B. Wärmeträgeröle (100 °C – 400 °C), Warmwasser (70 °C – 90 °C) sowie Heißwasser (bis 265 °C). Folgende Leistungsbereiche können realisiert werden: Rauchgasmenge bis 80.000 Nm³/h sowie Rauchgastemperaturen bis 1200 °C. Die Leistungsauslegung und technische Ausrüstung erfolgt nach dem technischen Bedarf des Kunden.





Eine gute Alternative: Schnelldampferzeuger

Ist aufgrund der geforderten Prozesstechnologie die Anwendung eines geschlossenen Naturumlauf-Dampfkondensat-Systems nicht möglich, empfehlen wir unseren LSG-HP-Schnelldampferzeuger. Er besteht aus zwei zylindrischen in Serie angeordneten Rohrsystemen. Das Speisewasser wird per Kolbenpumpe in das Rohrsystem gefördert.

Der Schnelldampferzeuger wurde speziell für Produktionsprozesse entwickelt, bei denen in verschiedenen Prozessphasen unterschiedliche Dampfdrücke/Sattdampftemperaturen erforderlich sind oder das Kondensat teilweise oder total verbraucht wird. Durch den geringen Wasserinhalt kann mit dem Schnelldampferzeuger LSG-HP eine schnelle Betriebsverfügbarkeit erreicht werden. Der geringe Wasserinhalt und die geringe Masse, in Verbindung mit einer hohen Wärmeübertragungsrate, ermöglichen bereits kurz nach dem Brennerstart die Verfügbarkeit der vollen Dampfmenge. Der Sattdampfstrom ist weitestgehend frei von Restfeuchte und gelösten Salzen.



So bringen Sie Ihre Produkte sicher ans Ziel!

Abresch Industrieverpackung GmbH / Max-Planck-Straße 28 / 68519 Viernheim
/ +49 (0)6204-96210 / info@abresch-industrieverpackung.de

Schnell, kompetent, zuverlässig. Weltweit.

**Ihr starker Partner für
Regeln, Absperrn, Sichern,
Ableiten und Systemtechnik.**



www.ari-armaturen.com

Elektrothermomat

Der GekaKonus®-Thermalölerhitzer Typ ELEKTROTHERMOMAT (THE) ist ein Zwangsumlauferhitzer für organische Hochtemperatur-Wärmeträger auf mineralischer oder synthetischer Basis. Der Einsatz von GekaKonus®-THE erfolgt dort, wo ausreichende Elektroenergie zur Verfügung steht, sowie in Räumen, in denen es nicht möglich ist, die Rauchgase von Gas- oder Ölbrennern abzuführen, eine Feuerung mit offener Flamme verboten ist oder kein Brennstoff, wie Öl oder Gas, zur Verfügung steht.

Bei der Konstruktion der Geräte wird beachtet, dass bei einem eventuellen Stromausfall die Zirkulation unterbrochen wird und die Nacherhitzung des Wärmeträgers im Bereich der zulässigen höchsten Wärmeträgertemperatur verbleibt. Um dieses zu erreichen, werden Heizstäbe mit relativ niedriger Heizflächenleistung eingesetzt. Die Heizflächenbelastung wird so gewählt, dass die jeweils höchste zulässige Filmtemperatur des Wärmeträgers nicht überschritten wird.



Anwendungen

Der THE ist in vielfältigsten Produktionsumgebungen wie der Kautschuk-, Kunststoff-, Metall-, Seifen-, Waschmittel-, Nahrungs-, Genussmittel-, Erdöl-, Baustoff-, Holz-, Papier-, Textil-, der bitumen-/teerverarbeitenden und chemischen Industrie sowie bei oberflächenveredelnden Betrieben oder Wäschereien einsetzbar.



Managed IT Service
IT Beratung / Consulting
IT Sicherheit





Darum GekaKonus® Thermalölerhitzer

Der ELEKTROTHERMOMAT arbeitet nahezu drucklos in einem Temperaturbereich bis 340 °C. Bei einem Temperaturbereich > 340 °C bis 400 °C muss mit einem Systemdruck bis 12 bar gerechnet werden. Der Betrieb erfolgt mit handelsüblichen Wärmeträgern, die keinerlei Korrosion, weder im Erhitzer noch im Rohrleitungssystem, verursachen. Die Thermalölanlage kann mittels Überlagerung mit Stickstoff über viele Jahre stabil, haltbar und betriebsfertig gehalten werden. Mit dem GekaKonus®-Thermalölerhitzer Typ ELEKTROTHERMOMAT lassen sich wärmetechnische Regelungsaufgaben mit hoher Temperaturgenauigkeit erfüllen. Ein besonderer Vorteil besteht darin, dass bei gegebenen Wärmeleistungen eine sehr genaue Regelung der Wärmeträgervorlauftemperatur möglich ist. Je nach den technischen Erfordernissen kann die Heizleistung in Abhängigkeit von der Vorlauftemperatur vielstufig geregelt werden, sodass für diesen Bedarfsfall immer die optimale Leistungsregelung erreicht wird. Ein weiterer Pluspunkt ist der große Regelbereich, der sich durch den Einbau einer Thyristorregelung noch verbessern lässt und dann stufenlos ist. Da die elektrische Energie direkt in Wärme umgesetzt wird, ist der Wirkungsgrad höher als bei einem vergleichbaren direkt befeuerten Thermalölerhitzer.



Das ist Zuverlässigkeit.

–weishaupt–



Das Weishaupt Brenner-Programm für die Industrie bis 32 MW.

www.weishaupt.de



OCCHIPINTI GMBH

Wir fertigen in eigener Regie!

Unsere Fertigung – die OCCHIPINTI GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen, das auf die Herstellung von Dampfkesseln, Thermalölerhitzern, Anlagenzubehör und Behältern nach Kundenvorgabe spezialisiert ist und direkt an unseren Firmensitz grenzt. Gemeinsam profitieren wir von den Synergien eines starken Firmenverbundes und können unseren Auftraggebern so maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand bieten. Die Firma OCCHIPINTI GmbH verfolgt die gleiche Qualitätsstrategie und ist nach folgenden Richtlinien und Normen qualifiziert:

- HP-0-Zulassung nach EN 729, Teil 3
- AD-2000-Merkblatt HP 0 / DIN EN ISO 3834-3 /
- HP 100 R / TRD 201
- Großer Eignungsnachweis nach DIN 18 800, Teil 7
- Geprüfte Schweißer nach EN 287 für Normal- und Edelstahl
- Verfahrensprüfungen nach EN 288 für Normal- und Edelstahl
- Schweißfachingenieur
- Germanischer Lloyd-Werksabnahme
- DNV- und GL-Zulassung
- Bureau Veritas-Zertifkation
- SELO-Zertifikate
- ASME-Zulassungen
- National Board-Zulassung
- TÜV-Vereinbarung
- Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigung über Werkstoffprüfungen gemäß DIN EN 10204
- Wasserhaushaltsgesetz WHG





Eine leistungsstarke Fertigung

Dank regelmäßiger Qualifikationen sowie Investitionen in die Modernisierung und Erweiterung des Maschinen- und Anlagenparks befindet sich die OCCHIPINTI GmbH auf dem neuesten Stand der Technik.

Fertigungsmöglichkeiten

- Mechanische Fertigung (Rohrbiegen, Fräsen, Bohren, Drehen, Schleifen)
- Schweißen (MAG, MIG, WIG, E- Hand)
- Schneiden (Autogen, Plasma)
- Blechbearbeitung (Scheren, Kanten, Rollen)
- Montage (Stahlbau, Maschinenbau)

Hallenausrüstung

- Halle 1 und 2 Bodenbelastbarkeit: bis 20 t pro m²
- Halle 3 Bodenbelastbarkeit: bis 30 t pro m²
- Hallengröße Halle 1: 670 m²
- Hallengröße Halle 2: 750 m²
- Hallengröße Halle 3: 650 m² + 100 m²
- Hallentorgröße B x H = 5 m x 6 m
- 800 m² überdachte Freifläche mit 12,5-t-Krananlage
- 1000 m² Restfreifläche
- Hallenkran 5 x 12,5 t, Hakenhöhe: 10 m
- Hallenkran 2 x 25 t, Hakenhöhe: 12,7 m

Maschinenpark – Mechanik (konventionell)

- Säulenbohrwerk
- Ständerbohrmaschine
- Rohrbiegemaschine Ø 33,7–60,3 mm
- Rohrbiegemaschine Ø 33,7–168,0 mm
- Sondereinziehmaschine
- 2 kleine Rohrumformmaschinen
- 1 große Rohrschlangenrichtmaschine
- 1 kleine Rohrschlangenrichtmaschine

Maschinenpark – Blechbearbeitung

- Biegemaschine, max. Blechstärke: 14 mm
Bearbeitungsbreite: 3000 mm
- Biegemaschine, max. Blechstärke: 5 mm
Bearbeitungsbreite: 2000 mm
- Schlagschere, max. Blechstärke: 12 mm/10 mm
Breite: 3000 mm

Maschinenpark –Schweisstechnik

- 21 Schweißgeräte für MAG, MIG, WIG, E- Hand
- 3 Plasma-Schneidanlagen
- 1 UP-Schweißanlage

Überzeugende Referenzen



Industrie für Kautschuk-, Kunststoff- und Fußbodenerzeugnisse

Beheizung von Kalandern, Schmelzriegeln usw. Beheizung von Kunststoff-Pressen, Spritzautomaten auch mit Kühlung.

Metallindustrie- und Oberflächenveredelung

für Lackierungsanlagen, Phosphatier-Wasch-Badbeheizung.

Seifen- und Waschmittelindustrie

Beheizung von Autoklaven, Kochbehältern, kontinuierlichen Verseifungsanlagen, Trockentürmen für Waschpulver usw.

Nahrungs- und Genussmittelindustrie

für Destillation und Fraktionierung von Fettsäuren, Veresterung von Fettsäuren, Destillation von Glycerin, Desodorierung von Speiseöl, Fettspaltung, Kochkesseln.

Textilindustrie

für Thermosolprozesse, Faser- und Farbstoff-Fixierung, Gewebetrocknung, Beschichtung und Imprägnierung von Geweben und Kunststoffen, Beheizung von Haspelkufen auch in HT-Ausführung.

Öl- und Gasindustrie, bitumen- und teerverarbeitende Industrie

Beheizung von Tanklagern, Umschlags- und Misch-einrichtungen, Tankschiffen und Tankkraftwagen. Bitumen- und Teerversorgung von Großbaustellen.

Chemische Industrie

Beheizung von Autoklaven, Schmierfett-Kochkesseln und Rührwerken, Reaktionsbehältern, Trockenanlagen usw.

Baustoffindustrie

Beheizung von Trockenkammern, Stahlschalungen, Silobeheizungen usw.

Holzindustrie

Beheizung von Holzpressen, Holztrochnungsanlagen, Beschichtungsanlagen. Mehretagenpressen auch mit Kühlung.

Papier- und Pappe-Industrie

Beheizung von Trockenzylindern, Kalandervalzen und Trockenkammern.

Wäschereien

Beheizung von Waschmaschinen, Wäschetrocknern.

SES

SCHALTANLAGEN &
PROZESSLEITTECHNIK GMBH



SES Schaltanlagen und Prozessleittechnik
Handelsgesellschaft mbH

Kruppstr. 8a
76344 Eggenstein
Tel. 07 21 / 94 19 42 4

Etogesstrasse 42
76275 Ettlingen
Tel. 0 72 43 / 59 79 11

info@ses-schaltanlagen.de
www.ses-schaltanlagen.de

- **Herstellung von Schaltanlagen** für Industrieanlagen wie Thermalölkessel, Dampferzeuger, Hochdruckdampfkessel, Schnelldampferzeuger sowie Regelungen für Primär- und Sekundärregelkreise.
- Allgemeine **Regel- und Steuerungskreise** im Anlagenbau. Steuerungen und Prüfstände für Kugelhähne. Serviceunterstützung bei der Inbetriebnahme der Gesamtanlage.
- **Komplette Rundumleistung für Ihre Schaltanlage.**



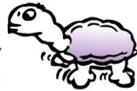
Einfach schneller am Ziel

Welche Dimensionen oder Destinationen auch immer gefragt sind: Wir kümmern uns um eine termingerechte, pünktliche und sichere Logistik. Sämtliche Produkte werden professionell und sachgerecht verpackt, verladen und transportiert. Dabei haben unsere versierten Fachleute alle Richtlinien und lufttechnischen Vorgaben im Blick.

Sie haben Fragen zu unserem breit gefächerten Leistungsspektrum? Dann nehmen Sie einfach Kontakt auf. Wir stehen Ihnen jederzeit gern für ein persönliches Beratungsgespräch zur Verfügung.



ProTrans



SPEDITION+SERVICE ... Perfekt

- MASCHINENTRANSPORTE
- SCHWERTRANSPORTE
- TEIL- & KOMPLETTLADUNGEN
- KURIERDIENSTE
- STÜCKGUTTRANSPORT
- BETRIEBSUMZÜGE
- LUFT- & SEEFRACHT
- SERVICELEISTUNGEN

PERFEKT FÜR EILIGES



PERFEKT FÜR SCHWERES



PERFEKT FÜR GROSSES



Ob Sie einen komplexen Maschinenschwertransport planen oder eine Pkw-Sonderfahrt benötigen, wir stehen Ihnen mit unserem Know-how für alle logistischen Herausforderungen als Partner zur Verfügung. Ein qualifiziertes Team von Spezialisten wickelt Ihre Transportaufträge umfassend ab. Beratung, Disposition, Genehmigungen, Verpackung, Transportversicherung, Zollabfertigung – Alles aus einer Hand!



ProTrans Internationale Speditionen GmbH | Bahnhofstraße 28 | 75217 Birkenfeld
Tel.: +49 7231 357071 | Fax: +49 7231 358777 | mail@protrans.de

www.protrans.de



Gekakonus®

Gekakonus® GmbH
Siemensstrasse 10
76344 Eggenstein-Leopoldshafen

Tel.: +49 (0) 721 94374-0
Fax: +49 (0) 721 94374-44

www.gekakonus.net
info@gekakonus.net

Ihr Partner in allen Finanzfragen.

LB BW

LBS

Sparkassen
Versicherung

Wenn's um Geld geht

Sparkasse
Karlsruhe

Die Firmen-Police –
unentbehrlich für jeden
Unternehmer.

Individuelle
Lösungen für Ihre
Existenzgründung.

Zeitgemäßer Versicherungsschutz zum vorteilhaften
Paketpreis:

- Betriebs-Haftpflichtversicherung – individuell für Ihre Branche.
- Inhalts- und Gebäudeversicherung – mit umfassendem Grundschutz und Zusatzausteilen für jeden Bedarf.
- Ertragsausfallversicherung – macht Ihren Versicherungsschutz komplett.

Vorsorge-Center-Karlsruhe Ruhnke & Berger GmbH
Im Mittelfeld 1 · 76135 Karlsruhe
Telefon 0721 93225-0 Telefax 0721 93225-10
www.rb-gmbh.com
vsc.karlsruhe@wuerttembergische.de



württembergische

Der Fels in der Brandung.

CAS Configurator Merlin

Ihr Konfigurator für den Maschinen- und Anlagenbau

Unsere Expertise:

- Große Erfahrung in der Anbindung von ERP-Systemen
- Kundenindividuelle Betreuung durch einen festen Projektexterten
- Individuell zugeschnittene Lösungen zur Preisberechnung
- Vollintegration von Excel zur Berechnung von komplexen Formeln und Funktionen

Lassen Sie sich von unserer kostenlosen Live Demo begeistern!

<https://www.cas-smartcustomization.de/live-demo.html>

