

WICKELKERNPROGRAMM

FLEXIBEL. KOMPETENT. ERFAHREN.
Innovationen für mehr Nachhaltigkeit

UNSER UNTERNEHMEN

KOMPETENZ MACHT DEN UNTERSCHIED

Seit der Gründung im Jahr 1954 hat sich unser Unternehmen als kompetenter Hersteller hochwertiger Kunststoffprodukte einen Namen gemacht. Die Hundhausen Kunststofftechnik GmbH zählt heute deutschlandweit zu den führenden Produzenten von Wickelkernen für anspruchsvolle Anwendungen, z. B. in der Pharma- und Lebensmittelbranche. Das Thema Wirtschaftlichkeit dank Nachhaltigkeit hat für uns einen hohen Stellenwert. Auf Basis unserer langjährigen Erfahrungen und unseres modernen Maschinen- und Anlagenparks sind wir in der Lage, den Wertstoffkreislauf unserer Produktion zu schließen, indem wir wertvolles Rezyklat in Form von Materialabfällen unserer Kunden wieder in den Produktionsprozess einspeisen. Dieser geschlossene Wertstoffkreislauf ist ein wichtiger Beitrag zum nachhaltigen Schutz unserer Umwelt. Wo andere Abfälle sehen, sehen wir wertvolle Ressourcen.



MEILENSTEINE

Firmengründer Fritz Walter Hundhausen ist als selbstständiger Handelsvertreter für Kunststoffrohre in der Ver- und Entsorgung tätig.

1954

Offizielle Gründung der F.W. Hundhausen GmbH & Co. KG mit der Produktionsstätte in Ahausen bei Bremen. Erweiterung der Produktpalette um PVC-Rohre für die Hausentwässerung und als Kabelschutzrohre.

1970

Beginn der eigenen Produktion von Rohren für die Trink- und Brauchwasserversorgung aus PE-LD und PE-HD.

1964

1977/1989

Bau der Werke 1 + 2 in der Werner-von-Siemens-Straße bzw. der Justus-von-Liebig-Straße in Achim. Kontinuierliche Kapazitätserweiterung.

Gründung der F.W. Hundhausen GmbH als Produktions- und Vertriebsgesellschaft.

1989

Umfirmierung zur Hundhausen Kunststofftechnik GmbH.

1999

Erweiterung der Produktionshalle im Werk 2. Ausbau der Produktionskapazität.

2006

DARAUF IST VERLASS

HÖCHSTE ANSPRÜCHE BEI DER QUALITÄT

Bei der Qualität unserer Produkte legen wir stets höchste Maßstäbe an. Unsere breit gefächerte Produktpalette aus Kunststoff überzeugt durch Hygiene, Feuchteschutz und Robustheit sowie durch marktgerechte Preise. Weitere Vorteile für unsere Kunden sind ein persönlicher, kundenorientierter Service, eine kompetente Beratung und praktische Lösungen für individuelle Anforderungen. Hierbei profitieren Sie vor allem von unserer langjährigen Erfahrung und einem leistungsstarken Maschinen- und Anlagenpark, in dessen Modernisierung wir fortlaufend investieren. Dadurch sind wir für die Herausforderungen des Marktes an Wirtschaftlichkeit, Produktqualität, Flexibilität und Nachhaltigkeit bestens gerüstet. Entlang der gesamten Produktionskette haben wir ein lückenloses Qualitätsmanagement installiert, das die konsequente Einhaltung höchster Standards gewährleistet.

Das dokumentieren nicht zuletzt unsere Zulassungen und Zertifizierungen gemäß:

- SKZ
- TÜV Rheinland
- Eurofins
- Deutsche Akkreditierungsstelle
- VinylPlus
- Kiwa



Inbetriebnahme einer neuen Produktionslinie für Kabelschutzrohre aus PE-HD.

2010

2012

Erweiterung des Portfolios um nachhaltige Recyclingprodukte für industrielle Anwendungen.

Erweiterung des Werks 2 in der Justus-von-Liebig-Straße zum Hauptproduktionsstandort.

2013

2015

Zertifizierung nach ISO 50001 Energiemanagement.

Erweiterung des Portfolios um PE-HD Kabelschutzrohre mit Einzugsseil.

2019

2020

Anschaffung einer Schneidmaschine für Wickelkerne.

Inbetriebnahme einer Produktionsanlage für PET-Material-Recycling.

2021



Laborextruder

HKT ENVI

WICKELKERNE AUS PVC REZYKLAT

DER UMWELT ZULIEBE

Sie sind Hersteller von Kunststofffolien und wissen nicht wohin mit Ihrem Ausschuss? Bei der Produktion von Kunststoffprodukten fällt zwangsläufig Ausschussmaterial an. Aufgrund von Qualitätsanforderungen und normativen Regelungen ist dieses Material in Ihrer Produktion nicht wieder einsetzbar. Die Entsorgung dieses Materials ist oft teuer und nicht nachhaltig.

Wir haben ein Konzept entwickelt, in dem wir gemeinsam mit Ihnen Werkstoffkreisläufe schließen und nachhaltig gestalten. Wickelkerne aus PVC und PVDC Rezyklaten erfüllen hohe Qualitätsanforderungen und sind die nachhaltige Alternative zu Wickelkernen aus Neuware. Je nach Ausgangsprodukt ist sogar die Herstellung lebensmittelunbedenklicher Wickelkerne möglich.

Anwendungsfelder



Unser Lieferprogramm

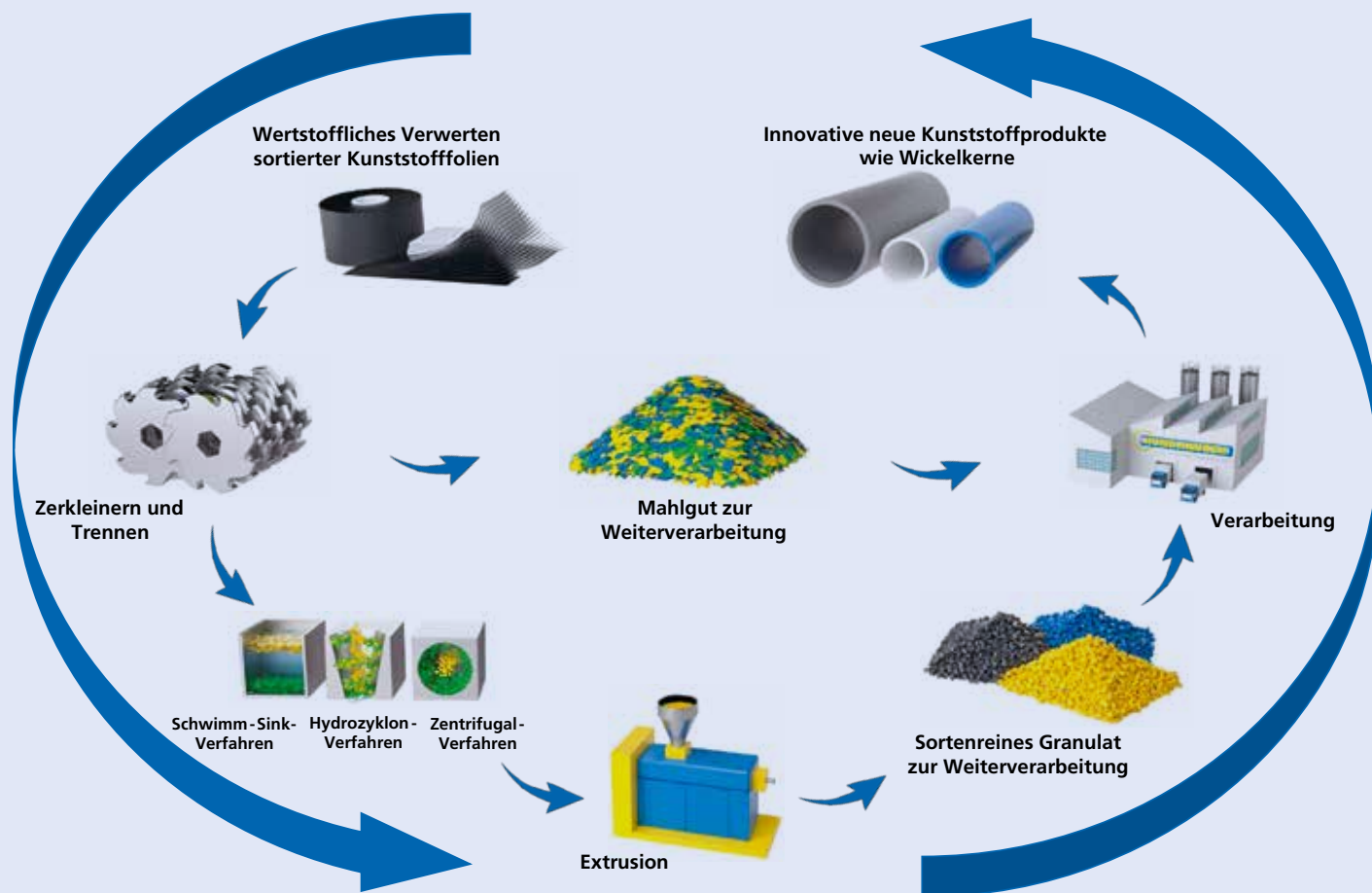
| | | |
|--|-------------------------|-------------------------|
| | Werkstoff | Polyvinylchlorid |
| | Innendurchmesser | 25 – 250 mm |
| | Wandstärke | 1 – 12 mm |
| | Länge | Individuell ab 8 mm |
| | Innenfläche | glatt oder längsgerieft |

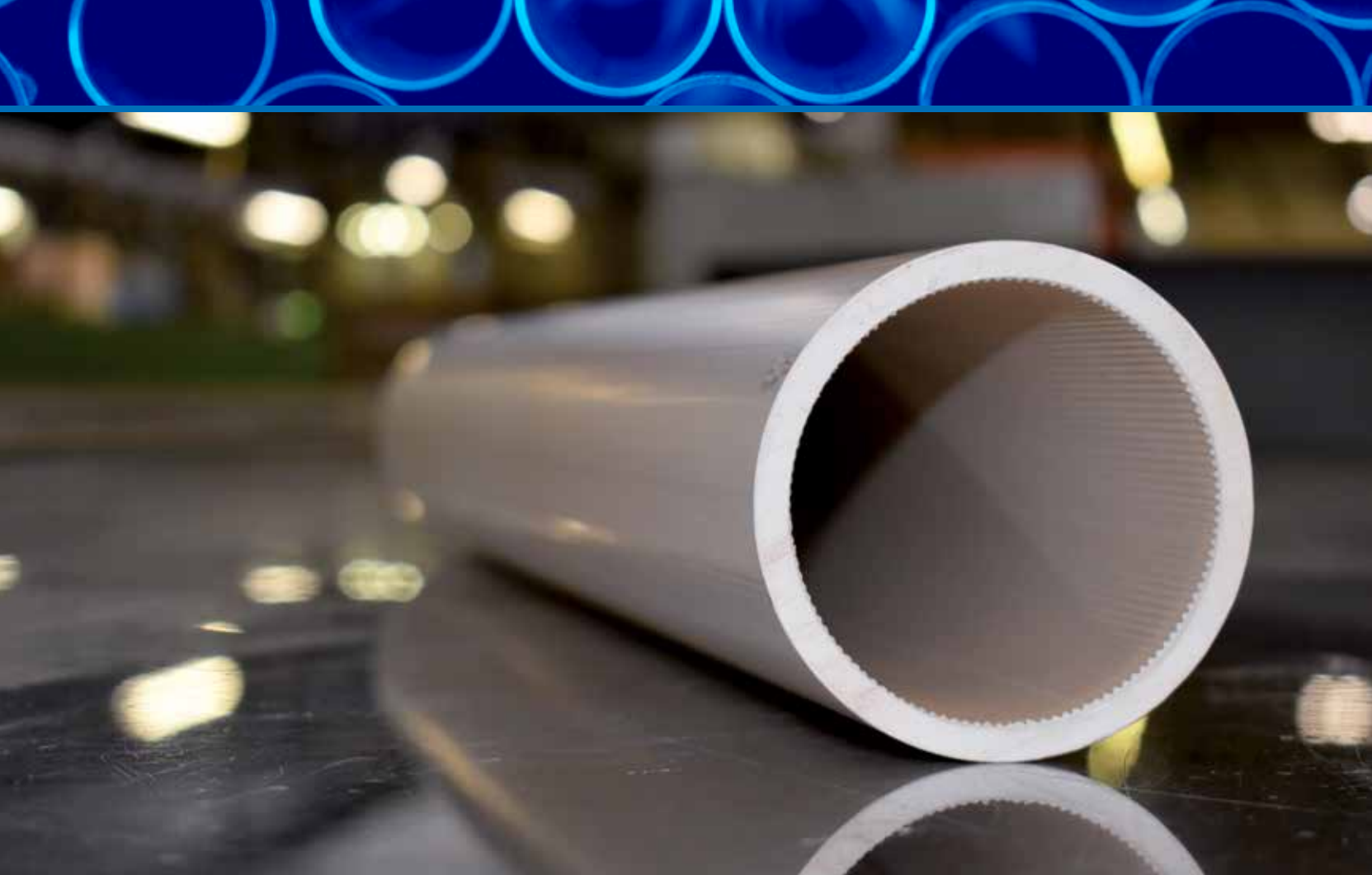
| | | |
|--|-------------------------------------|-------------------|
| | Ovalität | ≤ 1 mm |
| | Geradheitsabweichung | ≤ 2 mm |
| | Scheitelstauchfestigkeit | hoch |
| | Farbe | nach Kundenwunsch |
| | Lebensmittelunbedenklichkeit | ✓ |



Recyclingschritte

Circular Plastic Economy





HKT VIRGIN

WICKELKERNE AUS PVC NEUWARE

QUALITÄT ÜBERZEUGT

Wickelkerne aus PVC Neuware erlauben eine sehr präzise Fertigung mit geringen Maßtoleranzen. Durch das geringe spezifische Gewicht sind hohe Wickelgeschwindigkeiten realisierbar. Die Außenflächen der PVC Wickelkerne aus Neuware zeichnen sich durch sehr glatte Oberflächen aus, sodass diese hervorragend zum bewickeln mit dünnen Folien geeignet sind.

Anwendungsfelder





▼
Schritte der Hundhausen-Qualitätsprüfung

Unser Lieferprogramm

| | | |
|--|-------------------------|-------------------------|
| | Werkstoff | Polyvinylchlorid |
| | Innendurchmesser | 25 – 250 mm |
| | Wandstärke | 1 – 12 mm |
| | Länge | Individuell ab 8 mm |
| | Innenfläche | glatt oder längsgerieft |

| | | |
|--|-------------------------------------|-------------------|
| | Ovalität | ≤ 1 mm |
| | Geradheitsabweichung | ≤ 2 mm |
| | Scheitelstauchfestigkeit | hoch |
| | Farbe | nach Kundenwunsch |
| | Lebensmittelunbedenklichkeit | ✓ |



HKT ENVIMULTI

MEHRSCICHTWICKELKERNE AUS PVC NEUWARE UND REZYKLAT

FÜR ANSPRUCHSVOLLE EINSÄTZE GEEIGNET

In Ihrem Unternehmen umtreibt Sie das Thema Nachhaltigkeit, Wickelkerne aus Rezyklaten kommen aber aufgrund der fehlenden Lebensmittelunbedenklichkeit nicht in Frage? Der mehrschichtige Aufbau mit einem Kern aus PVC Rezyklat und Innen- und Außenflächen aus PVC Neuware kombinieren die Vorteile aus Nachhaltigkeit und Lebensmittelunbedenklichkeit. Wir stimmen dabei die Rezepturen genau auf Ihre Bedürfnisse ab, sodass weiterhin eine Konfektionierung in Ihrem Hause möglich bleibt.












Anwendungsfelder





Die Schneidemaschine

Unser Lieferprogramm

| | | | | | |
|---|-------------------------|-------------------------|---|-------------------------------------|--|
|  | Werkstoff | Polyvinylchlorid |  | Ovalität | ≤ 1 mm |
|  | Innendurchmesser | 25 – 250 mm |  | Geradheitsabweichung | ≤ 2 mm |
|  | Wandstärke | 1 – 12 mm |  | Scheitelstauchfestigkeit | hoch  |
|  | Länge | Individuell ab 8 mm |  | Farbe | nach Kundenwunsch |
|  | Innenfläche | glatt oder längsgerieft |  | Lebensmittelunbedenklichkeit | ✓ |



HKT WIPRO

WICKELKERNE AUS PP

EINE STARKE LEISTUNG

Unsere Wickelkerne aus PP erfüllen höchste Qualitätsansprüche und kombinieren eine hohe Scheitelstauchfestigkeit mit einer hohen Schlagzähigkeit. Dadurch sind Wickelkerne aus PP hervorragend für hohe Wickelgewichte geeignet. Die notwendige Wandstärke wird kundenspezifisch definiert, sodass eine wirtschaftliche Lösung gefunden und kein Material verschwendet wird.

Anwendungsfelder





LAGERUNG



Unser Lieferprogramm

| | | |
|--|-------------------------|-------------------------|
| | Werkstoff | Polypropylen |
| | Innendurchmesser | 25 – 250 mm |
| | Wandstärke | 1 – 12 mm |
| | Länge | Individuell ab 8 mm |
| | Innenfläche | glatt oder längsgerieft |

| | | |
|--|-------------------------------------|-------------------|
| | Ovalität | ≤ 1 mm |
| | Geradheitsabweichung | ≤ 2 mm |
| | Scheitelstachfestigkeit | sehr hoch |
| | Farbe | nach Kundenwunsch |
| | Lebensmittelunbedenklichkeit | ✓ |



HKT ENVIPET

WICKELKERNE AUS PET

INNOVATION AUS ÜBERZEUGUNG

Das Produktdesign spielt bei dem Thema Nachhaltigkeit eine tragende Rolle. Folien und Verpackungen die aus verschiedenen Werkstoffen bestehen sind später nur mit erhöhtem Aufwand zu recyceln. Der Bedarf an sortenreinen Verpackungen wird immer höher und damit auch die Mengen an Ausschussware der Produzenten. Dabei stellen viele Hersteller von PVC auf das Material PET um. Wir haben uns der Aufgabe gestellt, neben PE und PVC Wertstoffen auch PET Wertstoffe wieder zu verwenden. Dabei bilden wir mit unseren Kun-

den geschlossene Wertstoffkreisläufe und schonen die Umwelt. Die aus dem Wertstoff PET hergestellten Wickelkerne haben hervorragende Produkteigenschaften und sind damit für ein breites Anwendungsspektrum nutzbar.











Anwendungsfelder

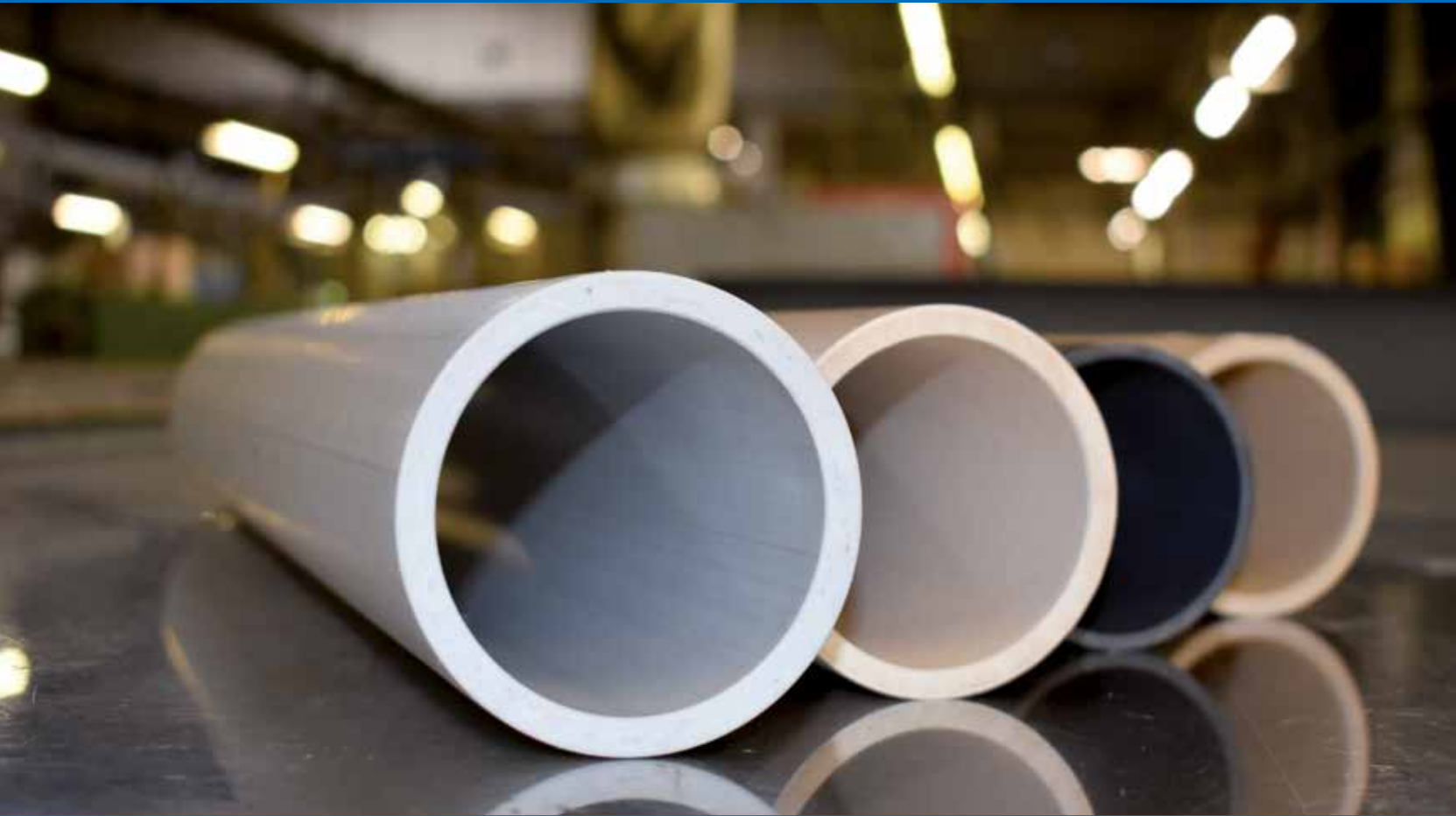


>> WICKELKERNE AUS PET



Unser Lieferprogramm

| | | | | | |
|---|-------------------------|-------------------------|---|-------------------------------------|---|
|  | Werkstoff | Polyethylenterephthalat |  | Ovalität | ≤ 1 mm |
|  | Innendurchmesser | 25 – 250 mm |  | Geradheitsabweichung | ≤ 2 mm |
|  | Wandstärke | 1 – 12 mm |  | Scheitelstauchfestigkeit | sehr hoch  |
|  | Länge | Individuell ab 8 mm |  | Farbe | nach Kundenwunsch |
|  | Innenfläche | glatt oder längsgerieft |  | Lebensmittelunbedenklichkeit | ✓ |



HKT SLEEVEPACK

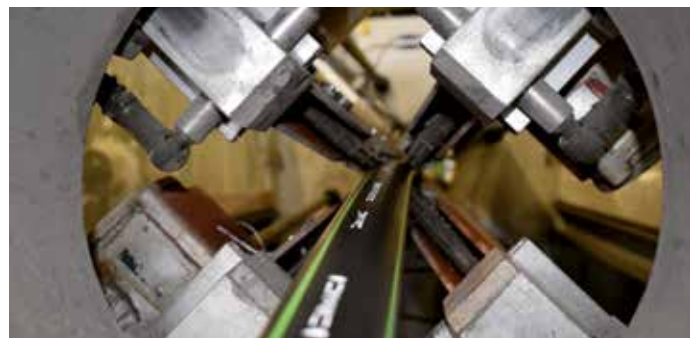
VERPACKUNGSHÜLSEN

SICHER UNTERWEGS

Neben Wickelkernen bieten wir ebenfalls Verpackungshülsen für viele unterschiedliche Anwendungen an. Verpackungshülsen dienen dazu, empfindliche Waren während des Transports oder der Lagerung vor Beschädigungen und Verunreinigungen zu schützen. Die Wahl des einzusetzenden Kunststoffes sowie der Verschlüsse ist anwendungsabhängig und wird kundenspezifisch umgesetzt. Im Produktprogramm sind ebenfalls Verpackungshülsen aus recyceltem Kunststoff – Sicherheit trifft Nachhaltigkeit!







Anwendungsfelder





Unser Lieferprogramm

| | | |
|---|-------------------------|-------------------------|
|  | Werkstoff | nach Kundenwunsch |
|  | Innendurchmesser | 25 – 250 mm |
|  | Wandstärke | 1 – 12 mm |
|  | Länge | Individuell ab 8 mm |
|  | Innenfläche | glatt oder längsgerieft |

| | | |
|---|-------------------------------------|-------------------|
|  | Ovalität | ≤ 1 mm |
|  | Geradheitsabweichung | ≤ 2 mm |
|  | Scheitelstauchfestigkeit | - |
|  | Farbe | nach Kundenwunsch |
|  | Lebensmittelunbedenklichkeit | - |

HUNDHAUSEN KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH

Justus-von-Liebig-Str. 27/29

28832 Achim

Telefon: +49 (0) 42 02 91 53-0

Telefax: +49 (0) 42 02 91 53-44

E-Mail: info@hkt-achim.de

www.hkt-achim.de



Weitere Hundhausen Produktprogramme:

PE Kabelschutzrohre (nach DIN 16874 –76)

- Stangen mit glatten Enden
- Stangen mit angeformter Steckmuffe
- Ringbunde
- Trommeln
- Mehrfachrohre

PVC Kabelschutzrohre (nach DIN 16873 –75)

- Stangen mit Klebemuffe
- Stangen mit Steckmuffe
- Stangen mit glatten Enden

PP Kabelschutzrohre (nach DIN 16878)

- Stangen mit Steckmuffe

Wickelkerne

- PVC
- PP
- PET
- PE

Sonderlösungen