

Keßler & Co
GmbH



Gießereierzeugnisse
Maschinenteile
Ausbildung



Innovative Lösungen für Guss- und Maschinenteile



Flexibler Nischenanbieter mit großer Material- und Produktvielfalt

Seit unserer Gründung 1995 haben wir uns auf die Einzel- und Kleinserienfertigung von Guss- und Maschinenteilen spezialisiert. Mit einem einzigartigen Angebot an Leistungen und Produkten beschäftigen wir heute rund 70 qualifizierte Mitarbeiter. Unser moderner Maschinenpark ermöglicht die Herstellung von komplexen Gussteilen bis zu 750 kg in nahezu jeder Geometrie. Wir arbeiten flexibel, schnell und zu wettbewerbsfähigen Preisen.

Unsere Produktion umfasst über 350 genormte Werkstoffe oder Sonderlegierungen nach Kundenvorgaben. Mit fachlichem Know-how sind wir in Forschungs- und Entwicklungsprojekte eingebunden, darunter ADI, Schweißen und Trip-Stahl. Wir verfügen über eigene Modellbaukapazitäten, Schmelzöfen und Glühöfen für Super-Duplex-Gusswerkstoffe.

Zur Sicherstellung von Qualitätsstandards führen wir zerstörungsfreie Werkstoffprüfungen durch. Modernste Laserscantechnik wird für die Vermessung eingesetzt. Kooperationspartner unterstützen Gussnachbehandlungsprozesse, von mechanischer Bearbeitung bis zu speziellen Wärmebehandlungen.

Unsere Ingenieure bieten Konstruktionsberatungen, begleiten Modellbauprozesse und erbringen Konstruktionsleistungen mit modernster Rechentechnik. Zertifizierungen nach DIN 9001:2015, AD W0, Germanischer Lloyd, Lloyds Register, NORSOK-Zulassung, Energiemanagementzertifizierung und Lieferantenstatus bei der deutschen Bundesbahn und Automobilherstellern unterstreichen unsere Qualitätsstandards.





WERKSTOFFE

Gusseisen mit Lamellengraphit

nach DIN EN 1561 (01/12) bzw. ASTM A 48-03 (08):
z. B.: 5.1301 (EN-GJL-250; 0.6025 †) bzw. A 48 (40B)

Gusseisen mit Kugelgraphit

nach DIN EN 1563 (03/12) bzw. ASTM A 536-84 (09):
z. B.: 5.3106 (EN-GJS-400-15; 0.7040 †) bzw. A 536 (60-40-18)

Austenitisches Gusseisen

nach DIN EN 13835 (04/12) bzw. ASTM A 439-83 (09):
z. B.: 5.3505 (EN-GJSA-XNiSiCr35-5-2; 0.7688 †) bzw. A 439 (Type D-5S)

Verschleißbeständige Gusseisen

nach DIN EN 12513 (05/11) bzw. ASTM A 532-93 (10):
z. B.: 5.5608 (EN-GJN-HB555 (XCr14); 0.9635 †) bzw. A 532 (IIC15% CrMo-HC)

Stahlguss für allgemeine Anwendungen nach DIN EN 10293 (06/05):

- Anwendung bei Raumtemperatur nach ASTM A 27-10:
z. B.: 1.0446 (GE240; GS-45 †) bzw. A 27 (65-35) [450-240]
- Anwendung bei erhöhten Temperaturen nach ASTM A 217-11:
z. B.: 1.7379 (G17CrMo9-10) bzw. A 217 (WC9)
- Anwendung bei tiefen Temperaturen nach ASTM A 757-10:
z. B.: 1.6220 (G20Mn5) bzw. A 757 (A2Q)
- Vergütungsstahlguss nach ASTM A 958-10:
z. B.: 1.7230 (G34CrMo4) bzw. A 958 (SC 4130)
- Hochfester Stahlguss mit guter Schweißbarkeit nach SEW 520 bzw. ASTM A 352-06: z. B.: 1.6781 (G17NiCrMo13-6) bzw. A 352 (LC2-1)

Stahlguss für Druckbehälter nach DIN EN 10213 (01/08+B 1 11/08):

- Ferritische Sorten nach ASTM A 216-08:
z. B.: 1.0619 (GP240GH; GS-C25 †) bzw. A 216 (WCB)
- Martensitische Sorten nach ASTM A 352-06:
z. B.: 1.4317 (GX4CrNi13-4) bzw. A 352 (CA6NM)
- Austenitische Sorten nach ASTM A 351-10:
z. B.: 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11-2) bzw. A 351 (CF8M)
- Austenitisch-ferritische (Duplex-)Sorten nach ASTM A 995-09:
z. B.: 1.4469 (GX2CrNiMoN26-7-4) bzw. A 995 (5A)

Nichtmagnetisierbarer Stahlguss nach SEW 395 (06/1998):

z. B.: 1.3967 (GX2CrNiMnMoNNb21-16-5-3)

Austenitischer Manganstahlguss

nach DIN EN 10349 (02/2010) bzw. ASTM A 128-93 (07):
z. B.: 1.3410 (GX120MnCr13-2) bzw. A 128 (A) (ASTM)

Nichtrostender Stahlguss

nach SEW 410 (07/1998) bzw. ASTM A 743-06 (10):
z. B.: 1.4340 (GX40CrNi27-4) bzw. A 743 (CC-50)

Stahlguss für Flamm- und Induktionshärtung
nach SEW 835 (06/1997): z. B.: 1.7231 (G42CrMo4)

Hitzebeständiger Stahlguss

nach DIN EN 10295 (01/2003) bzw. A 351 (HK30):
z. B.: 1.4848 (GX40CrNiSi25-20) bzw. A 351 (HK30)

Korrosionsbeständiger Stahlguss nach DIN EN 10283 (06/2010):

- Martensitische Sorten nach ASTM A 217-11:
z. B.: 1.4008 (GX7CrNiMo12-1) bzw. A 217 (CA-15)
- Voll austenitische Sorten nach ASTM A 743-06 (10):
z. B.: 1.4416 (GX2NiCrMoN25-20-5) bzw. A 743 (CN-3M)
- Austenitisch-ferritische (Duplex-)Sorten nach ASTM A 890-10:
z. B.: 1.4517 (GX2CrNiMoCuN25-6-3-3) bzw. A 890 (1B) (CD4MCuN)

Chemisch beständige und hochwarmfeste Nickellegierungen

nach ASTM A 494-09: z. B.: A 494 (CW-2M) (2.4686 †; G-NiMo 17 Cr †)

Sonderwerkstoffe nach Kundenwunsch:

z. B.: Siliziumguss, C-ADI, SiMo-Gusseisen

Keßler & Co GmbH



Gießereierzeugnisse
Maschinenteile
Ausbildung

Suchen Sie nach
innovativen Lösungen
für Guss- und
Maschinenteile?
Wir haben Sie!

Keßler & Co. GmbH
Gerhard-Ellrodt-Str. 24
04249 Leipzig

Tel.: +49 341 415290
Fax: +49 341 4152912
info@giesserei-kessler-leipzig.de
www.giesserei-kessler-leipzig.de



Learn.
Develop.
Improve.
Every Day.



**Dörentrup Feuerfestprodukte
GmbH & Co. KG**

Lemgoer Straße 9
32694 Dörentrup/Germany
info.dfp@doerentrup.de
www.doerentrup.de



Wir sind ein zertifizierter Schweißfachgroßhandel der Ihnen den
Service und Vertrieb im gesamten Bereich der Schweiß-
und Schneidtechnik bietet.

Edisonstraße 4, 04319 Leipzig-Engelsdorf
info@diwa-leipzig.de, Tel: (0341) 65 97 4-0

JS/DEUTSCHLAND · Concept: JS Media Tools A/S · 124427 · www.jsdeutschland.de

www.giesserei-kessler-leipzig.de