



**Innovation, Tradition und Begeisterung
treffen auf Maschinenbau und Werkzeugbau**

Neun überzeugende Argumente für unseren Betrieb

Wir punkten mit Persönlichkeit, Ideen und jahrzehntelanger Kompetenz.

- 1 Hoch hinaus – aufgrund einer enormen Fertigungstiefe
- 2 Am Puls der Zeit – Innovationen für die Welt von morgen
- 3 We know how – technisch kompetent und lösungsorientiert
- 4 Mit Brief und Siegel – Qualität, wie Sie sie zurecht erwarten
- 5 Geht nicht, gibt's nicht – Flexibilität als Basisausstattung
- 6 Frische Ideen, neu gedacht – mit jungen Köpfen oben mit dabei
- 7 Ganz nah dran – bei uns sind Kunden noch Könige
- 8 Gemeinsam stärker – Teamgeist ist Trumpf
- 9 Ehrlichkeit und Zuverlässigkeit – alte Werte neu interpretiert



Automatisierungstechnik

Montageautomaten

Projektierung, Entwicklung und Erstellung von Anlagen für die Montage von Baugruppen:

- Vollautomatische Umsetzung oder halbautomatische Umsetzung
- Integrierte Zuführtechnik
- Verrastungskontrolle der Bauteile
- Überprüfung der Komponenten und derer Montage mittels Kamerasystemen
- Beschriftung, z. B. mit Lasern oder Körnermarkierung
- Vereinzelung von Schüttgut
- Montage mittels Achsen, Greifern und Roboter-Systeme (Scara / 6-Achser)



Kabelverarbeitung

Projektierung, Entwicklung und Erstellung von Anlagen für die Kabelverarbeitung:

- Vollautomatische Umsetzung oder halbautomatische Umsetzung der Lösung
- Automatisches Abisolieren mit vollmotorischen Abisolierstationen
- Erkennung von Leitungsfarben zur Sicherstellung der korrekten Beladung
- Crimpprozess oder Schweißprozess mit entsprechender Überwachung zur Verbindung von Leitung und Kontakten
- Inklusive Absaugung und Nullschnitt
- Vollautomatische Zuführung von Montagekomponenten
- Belegungsprüfung durch elektrische Prüfung

Bestückungstechnik

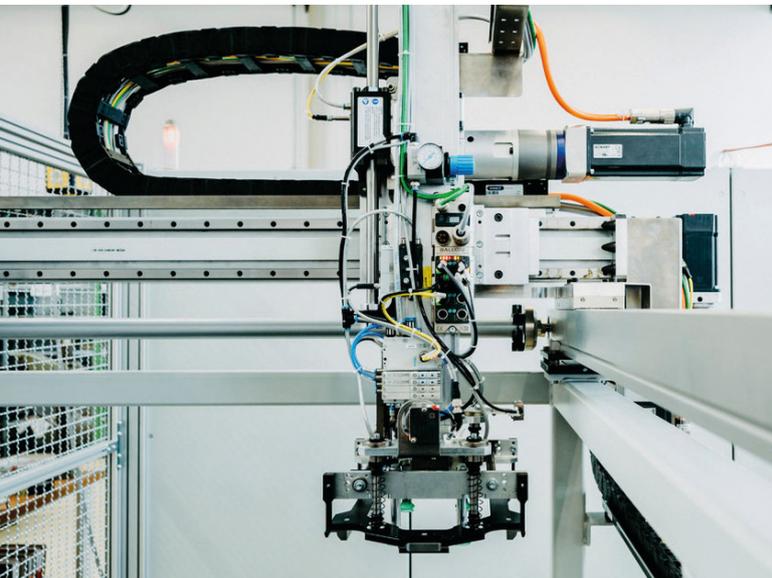
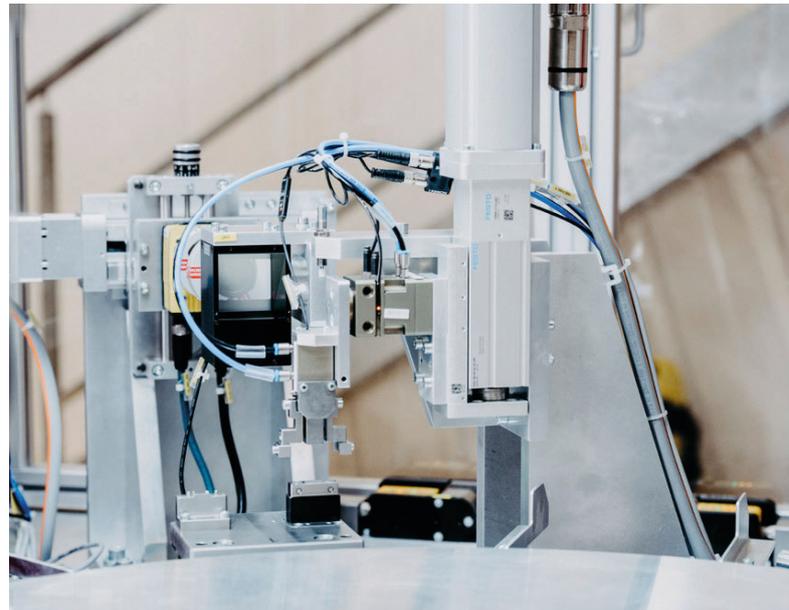
Projektierung, Entwicklung und Erstellung von Anlagen für die Bestückungstechnik:

- Vollautomatische Umsetzung oder halbautomatische Umsetzung möglich
- Komponentenbereitstellung als Bandware oder Schüttgut
- Inline-Überwachung des Bestückprozesses (z. B. Kraft-Weg oder optisch)
- Überprüfung der Fertigteile, z. B. mittels Kamerasystemen oder 3D-Scan
- Anwesenheitskontrolle oder elektrische Prüfung über Durchgang oder HV-Prüfung
- Beschriftung z. B. mit Laser, um eine spätere Rückverfolgbarkeit sicherzustellen
- Ausgabe der Fertigteile in Tray- oder Tape-and-Reel-Verpackung möglich

Prüfautomation

Projektierung, Entwicklung und Erstellung von Anlagen für die Bauteilprüfung:

- Vollautomatische Umsetzung oder halbautomatische Umsetzung
- Integrierte Zuführtechnik für Schüttgut oder Bandware
- Hierbei sind vielfältige Prüfungen umsetzbar:
- Dichtheitsprüfung
- Elektrische Prüfung
- Drehmoment
- Kamera-Prüfung
- 3D-Scanprüfung
- Kraft-Weg-Überwachung
- Farbprüfung



Verpackungstechnik

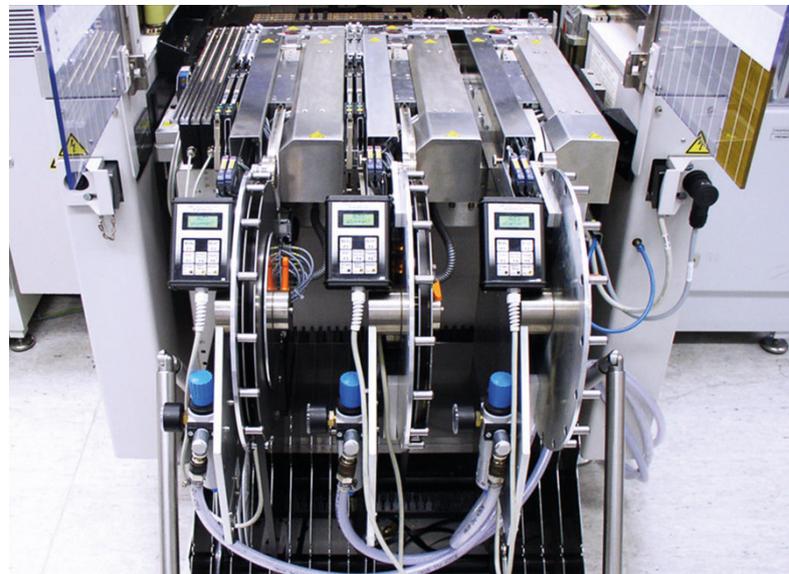
Palettierer / Tubeverpacker

- Palettierer oder Tubeverpacker mit automatischem Blisterwechsel
- Entweder integriert in vollautomatische Anlagen oder halbautomatische Anlagen
- Oder als Stand-Alone-Adaption für bestehende Kundenanlagen, zum Verpacken in Trays oder Tape-on-Reel

Sonderfeeder

Projektierung, Entwicklung und Erstellung von Sonderfeederlösungen für die Bereitstellung von Kontaktteilen für SMD-Bestücker

- Wir verarbeiten Schüttgut oder Bandware, wenn keine Tape-on-Reel Ware vorhanden ist
- Integration der Sonderfeeder in bestehende Anlagen z. B. ASM (Siplace-Anlagen) oder Fuji



Fertigungstechnik

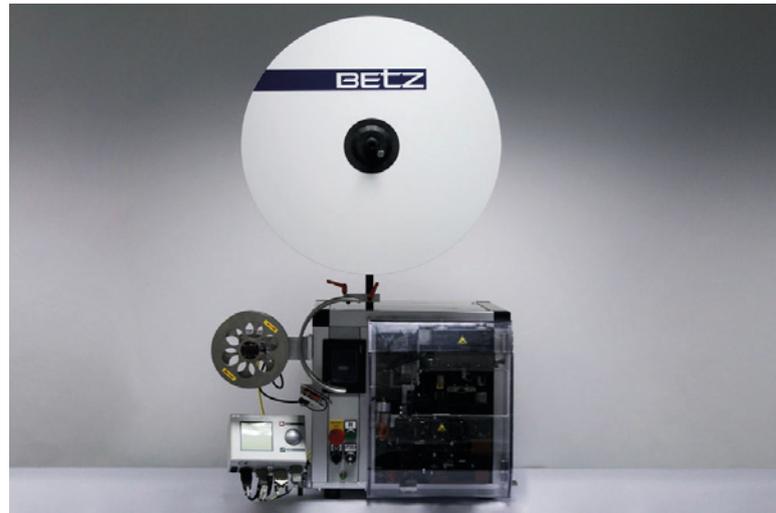
- Lohnfertigung und Einzelteilerfertigung
- Fertigung von Zeichnungsteilen und Montage von Baugruppen
- Fertigung mit modernster Produktionsausstattung für höchste Präzision, Wiederholgenauigkeit und Effizienz
- Medizintechnik
- Luftfahrt und Raumfahrt
- Fertigung von Einzelteilen und Kleinserien nach Zeichnung und Montage von Baugruppen
- Medizintechnik
- Luftfahrt und Raumfahrt
- Automotive
- Messtechnik
- Ersatzteilerfertigung für eigene Anlagen
- Abbildbare Verfahren
- Drehen
- Fräsen (3-Achs-/5-Achs simultan)
- Flachscheifen
- Profilscheifen
- Außenrundscheifen und Innenrundscheifen
- Drahterodieren (auch konisch)
- Senkerodieren
- Laserbeschriften
- Tampondruck



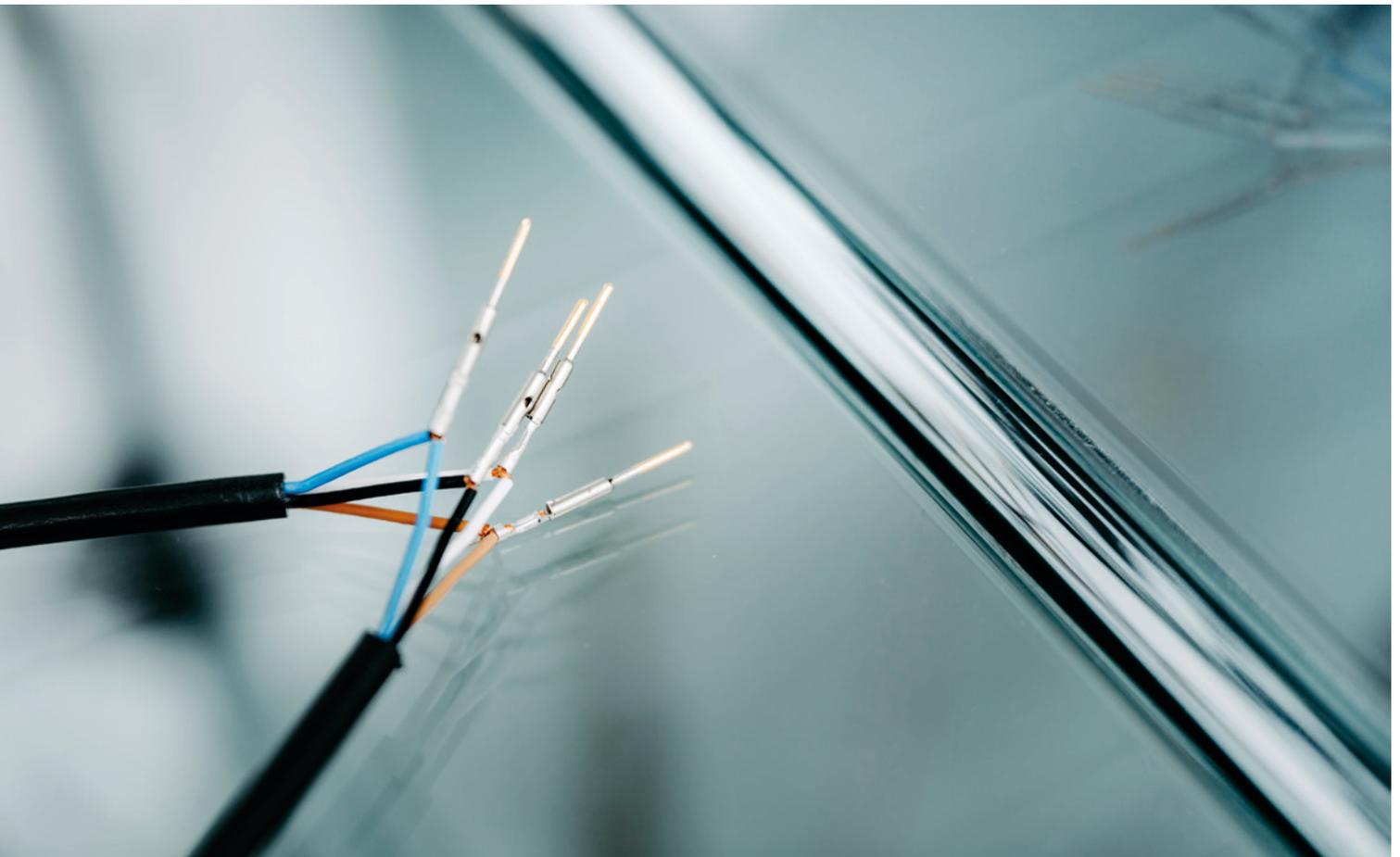
Crimptechnik

Crimpmaschine SC 15

Mit der SC 15 lassen sich verschiedene Massivleitungen und Litzenleitungen, mit und ohne Isolierung, in je einem Maschinentzyklus nach Bedarf abisolieren und crimpen. Der Maschinentzyklus ist kurvengesteuert und pneumatikgesteuert. Mit der Kurvensteuerung werden eine hohe Crimpkraft und eine hohe Wiederholgenauigkeit erreicht. Die pneumatische Ansteuerung ermöglicht produktunabhängige, individuelle Einstellungen der übrigen Maschinenfunktionen.



Die Werkzeugaufnahme der Tischmaschine ist für ein dreiteiliges Wechselwerkzeug konzipiert. Die Maschine wird werkseitig im eingelehrten Zustand ausgeliefert, so dass die Werkzeuge auch auf verschiedenen Maschinen verwendet werden können. Beim Erkennen einer nicht spezifizierten Crimpverbindung besteht die Möglichkeit, die Leitungsklemmung geschlossen zu halten. Die Startvoraussetzungen und der komplette Zyklusablauf lassen sich über den benutzerfreundlichen 3,5"-Touchdisplay überwachen. Beim Öffnen der Schutztür im Automatikbetrieb wird die elektrische und pneumatische Energieversorgung durch die Not-Halt-Funktion unterbrochen. Die Konzeption der Maschine ist servicefreundlich. Schnittstellen zur Parameter-Ferndiagnose sind vorhanden.



Werkzeugtechnik

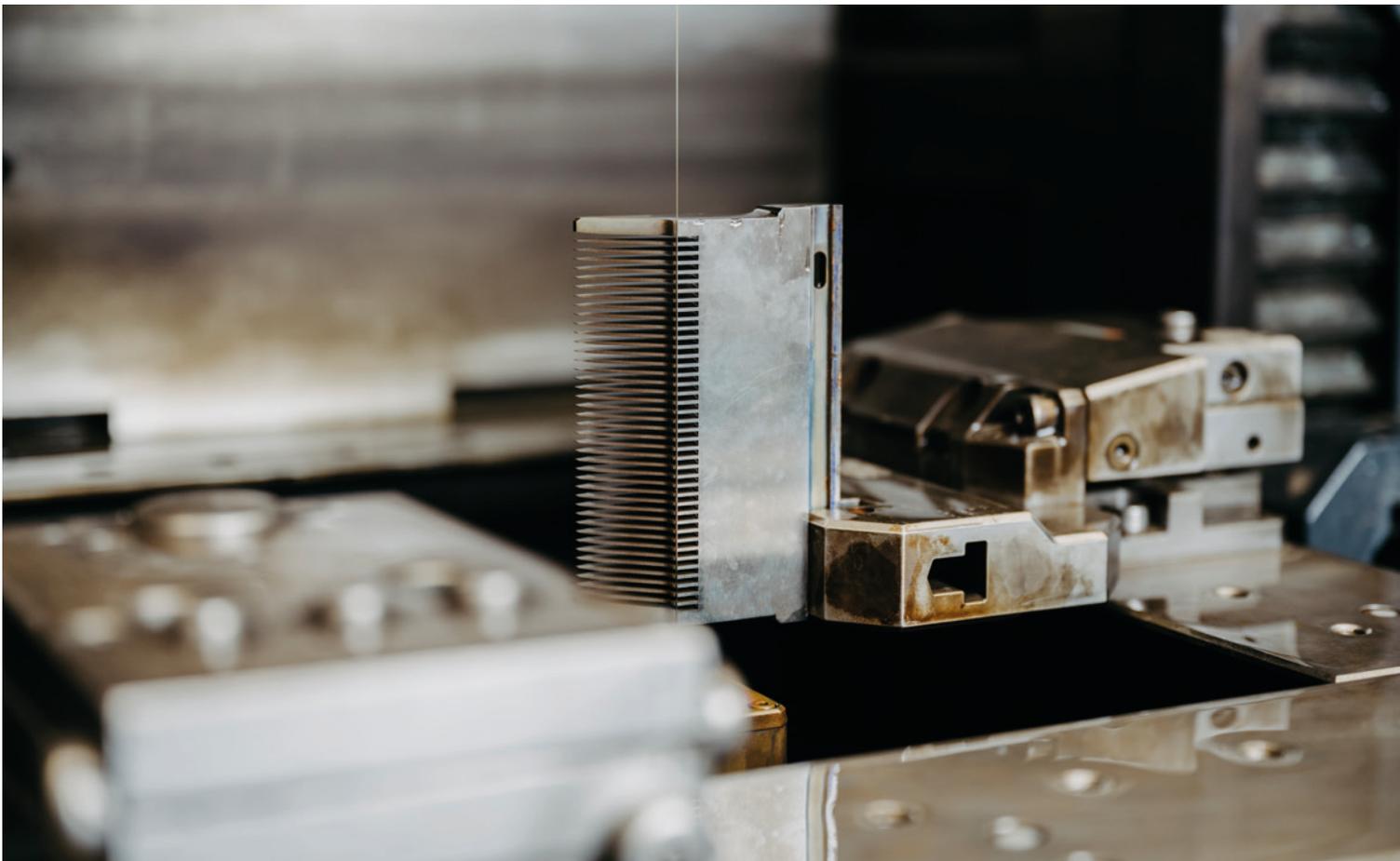
Wir bringen Ihre Produkte in Form

Eines unserer vielen Tätigkeitsfelder ist im Bereich des Werkzeugbaus für Trenn- und Biegewerkzeuge angesiedelt. Dabei entwickeln wir nicht nur innovative und maßgeschneiderte Lösungen in der Konstruktion, sondern haben uns dabei auch auf die Fertigung, Montage und Inbetriebnahme von Werkzeugen spezialisiert. Dabei ist es durch unsere hoch präzisen Fertigungsmittel auch möglich, sehr dünne Werkstoffe (bis zu 0,03 mm) unterschiedlichster Materialien zu verarbeiten.



Kundenorientierung und Partnerschaft

Die Anforderungen unserer Kunden stehen bei der Entwicklung individueller Werkzeuge im Vordergrund. Ein intensiver Austausch über die Bedürfnisse und die Unterstützung unsererseits, sowohl während der Projektdurchführung als auch nach Auslieferung und Inbetriebnahme des Werkzeuges, sind uns wichtig. Dadurch soll eine nahtlose Integration der Werkzeuge in Ihre Produktionsprozesse sichergestellt werden.



Von bewährten Prinzipien zu maßgeschneiderten Bestandteilen

Beim Aufbau unserer Trenn- und Biegewerkzeuge setzen wir auf die bewährten Prinzipien des Werkzeugbaus mit Säulengestellen, und einem Aufbau aus Platten zur Aufnahme der Prozesskräfte und der produktberührenden Komponenten (Stempel, Matrize, Niederhalter, etc.).

Das Antriebskonzept und dessen Anbindung an das Werkzeug, die produktberührenden Komponenten und die Auslegung des Grundaufbaus werden dabei nach Ihren Anforderungen maßgeschneidert entwickelt.

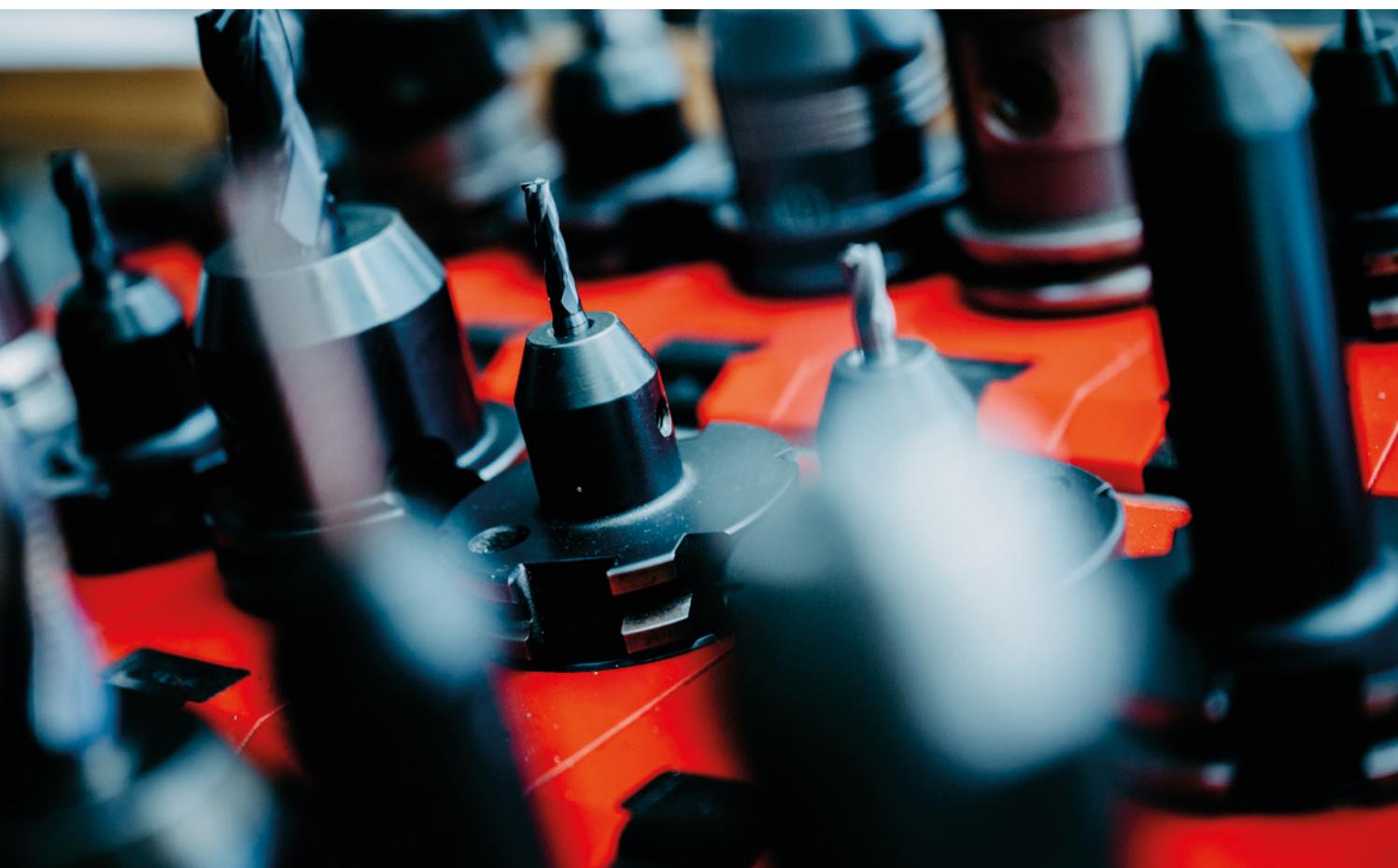
Qualität und Zuverlässigkeit

Qualität und Zuverlässigkeit sind für uns unverzichtbar. Unser Ziel ist es, für Sie hochwertige Werkzeuge herzustellen, die nicht nur langlebig sind, sondern auch präzise und zuverlässig arbeiten.

Wir setzen auf Materialien und Fertigungstechniken höchster Güte und stellen auch die Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen über einen langen Zeitraum sicher.

Ihr Weg zum Werkzeug

Treten Sie mit uns in Kontakt, um Ihre Herausforderungen im Werkzeugbau für Trenn- und Biegewerkzeuge zu besprechen. Unser engagiertes Team steht Ihnen zur Seite, um auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen zu entwickeln.



Ausbildung mit Zukunft bei Betz

Für Menschen, die sich weiter entwickeln und sich mit Herzblut einbringen möchten, ist immer ein (Ausbildungs-) Platz bei uns frei! Wir freuen uns auf Ihre (digitale) Bewerbung und das persönliche Kennenlernen!



Feinwerkmechaniker/in (m/w/d) – Fachrichtung Maschinenbau

Der Ausbildungsberuf

Feinwerkmechaniker/innen planen ihre Aufgaben auf der Basis von Prozessdaten, technischen Regelwerken, Konstruktionszeichnungen sowie Montageplänen und Wartungsplänen. Sie fertigen präzise Bauteile an und fügen sie zu Baugruppen zusammen. Feinwerkmechaniker/innen wirken bei der Entwicklung und Konstruktion komplexer industrieller Anlagen, Werkzeugen und Maschinen mit. Sie bauen Mess-, Steuer- und Regeleinrichtungen ein und überprüfen deren Funktionsfähigkeit. Zudem arbeiten sie mit Metallen und Kunststoffen, schneiden Gewinde oder setzen CNC-Maschinen in Gang.

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre (duale Ausbildung)

Berufsschule: Christian-Schmidt-Schule, Neckarsulm

Voraussetzungen

- Realschulabschluss oder guter Hauptschulabschluss
- gute Noten in Mathematik und Naturwissenschaftliches Arbeiten (NWA)
- Handwerkliches Geschick, Auge-Hand-Koordination
- Technisches Verständnis
- Sorgfältigkeit
- Teamfähigkeit

Ausbildung

Während der Ausbildung werden die Grundfertigkeiten der Metallbearbeitung vermittelt, wie z. B. Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen. Ergänzend zur betriebsspezifischen Ausbildung finden bei der Handwerkskammer Heilbronn verschiedene überbetriebliche Kurse statt.

Weiterbildungsmöglichkeiten

Nach Abschluss der Ausbildung bestehen zahlreiche Weiterbildungsmöglichkeiten, zum Beispiel durch eine Weiterbildung zum Feinwerkmechanikermeister, Techniker Fachrichtung Maschinentechnik oder Technischer Fachwirt. Mit Abitur/Fachabitur ist auch ein anschließendes Studium möglich, zum Beispiel Bachelor im Maschinenbau.

Mechatroniker/in (m/w(d)) – Fachrichtung Maschinenbau

Der Ausbildungsberuf

Als Mechatroniker/Mechatronikerin werden Aufgaben aus dem Bereich Mechanik, Elektronik und Informationstechnik übernommen. Diese Aufgaben findet man bei uns in der Fertigung, Montage, Inbetriebnahme und der Wartung von komplexen Maschinen, Anlagen und Systemen. Die Grundlagen hierfür sind die Metallbearbeitung, Elektrotechnik, Pneumatik und die Steuerungstechnik.

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre (duale Ausbildung)

Berufsschule: Christian-Schmidt-Schule, Neckarsulm

Voraussetzungen

- Realschulabschluss
- gute Noten in Mathematik und Naturwissenschaftliches Arbeiten (NWA)
- Handwerkliches Geschick
- Technisches Verständnis
- Sorgfältigkeit
- Teamfähigkeit

Ausbildung

In der Ausbildung zum Mechatroniker/in wird vermittelt, wie man mechanische Baugruppen fertigt, montiert und zu komplexen Maschinen, Anlagen und Systemen zusammenbaut. Zudem werden die vielseitigen Anlagen elektrisch verdrahtet und pneumatisch aufgebaut. Die Ausbildung umfasst auch das Programmieren von Steuerungen und die anschließende Fehlersuche sowie das Erstellen von technischen Zeichnungen, elektrischen und pneumatischen Plänen.

Weiterbildungsmöglichkeiten

Nach Abschluss der Ausbildung bestehen zahlreiche Weiterbildungsmöglichkeiten, zum Beispiel durch eine Weiterbildung zum / zur Industriemeister/in Mechatronik/Elektrotechnik/Mechanik oder Mechatroniktechniker/in.

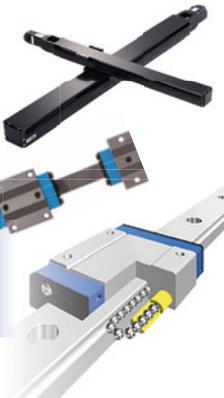




**Innovation,
Know-How &
Originalität**

Unter dem Markennamen IKO vertreibt Nippon Thompson Europe B.V. in Deutschland und ganz Europa Linearführungen, Wälzlager und komplette mechatronische Achssysteme.

www.ikont.eu | www.ikont.co.jp/de



Unsere Kooperationspartner

Mit starken Partnern sichern wir auch langfristig unseren Erfolg

Die Aus- und Weiterbildung wird bei Betz ganz groß geschrieben. Die Welt dreht sich immer weiter – und entsprechend ist es für uns selbstverständlich, immer „am Ball“ zu bleiben. Hierbei stehen uns die DHBW Mosbach sowie die Handwerkskammer Heilbronn-Franken zur Seite.

Garant für höchste Qualifikation

Die Duale Hochschule Baden-Württemberg Mosbach mit ihrem Campus in Bad Mergentheim bietet in den Fakultäten Technik und Wirtschaft ein duales Studium, bei dem sich Praxis und Theorie abwechseln. Insgesamt gibt es 27 (!) wirtschaftswissenschaftliche und technische Studienangebote.



Die Kammer als wertvoller Begleiter

Die Handwerkskammer erfüllt verschiedene Aufgaben – sowohl hoheitliche für den Staat als auch freiwillige für ihre Mitglieder. Um immer nah an den Betrieben zu sein, ist sie mit zwei Geschäftsstellen in der Region Heilbronn-Franken vertreten. Im Bildungs- und Technologiezentrum können ihre Mitglieder die vielen Möglichkeiten zur Aus- und Weiterbildung nutzen.



Starten Sie Ihre digitale Transformation!

Wir verbinden Software, Menschen und Prozesse auf die bestmögliche Art und Weise für Ihren Erfolg.



software|schmiede

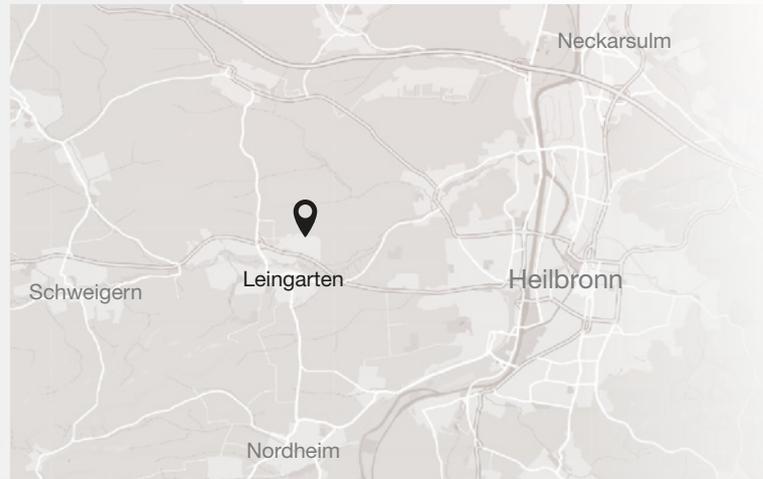
Software-Schmiede · Vogler & Hauke GmbH
Carl-Zeiss-Straße 2 · 74172 Neckarsulm · Tel. +49 7132 9626-50
info@softwareschmiede.com · www.professionalerp.de

Kurt Betz GmbH

Benzstraße 29
74211 Leingarten

Telefon +49 (0)7131 90234-0
Telefax +49(0)7131 90234-20
E-Mail customer@kurtbetzgmbh.de

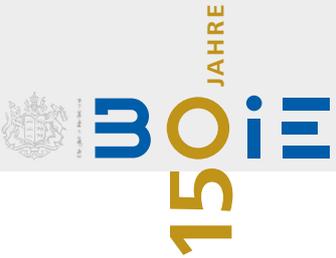
www.kurtbetzgmbh.de



Riedinger
Lackierung & Oberflächenveredelung

Rodbachstr. 28
D-74397 Pfaffenhofen
T +49 (0) 7046 / 88 48 68 0
info@riedinger.com
www.riedinger.com

Gebündelte
Kompetenz seit
3 Generationen



> Systempartner der Industrie

Ohmstraße 5
74076 Heilbronn
T 07131.1597-0
F 07131.1597-22
www.boie.de



IHR PARTNER FÜR DEN
gewerblichen Elektrobedarf

Immer aktuell,
immer verfügbar!
Hier finden Sie eine umfangreiche
Artikelsuche rund um Elektrobedarf,
Echtzeit-Lagerbestände sowie eine
ausführliche Auftragsübersicht.
EBERHARD24.DE

AUF UNS KÖNNEN
SIE VERTRAUEN



**UNSERE PRODUKTGRUPPEN
IM ÜBERBLICK**

Installationstechnik ⚙️ Lichttechnik ⚙️ Industrie-Elektronik ⚙️ Elektrogeräte
Regenerative Energien, E-Mobilität, Haustechnik

Reinerstraße 18 • 74080 Heilbronn • T. +49 (0) 7131 9160-0 • M. info@hn.eberhard.de • W. www.eberhard-elektrogrosshandel.de