

**Qualität nach Maß:
Bei ProBlech
auf den Punkt genau**





ProBlech bietet Qualität von Anfang an

Gegründet wurde die ProBlech GmbH im Jahr 1999. Als Zulieferer für den Schienenfahrzeug- und Gehäusebau starteten sieben Mitarbeiter mit einem überschaubaren Maschinenpark. Heute gehören rund 40 qualifizierte und gut geschulte Mitarbeiter zum festen Team und erbringen hochwertige Dienstleistungen im Bereich der Blechverarbeitung für Industrie, Handwerk und private Kunden.

Auf einer Produktionsfläche von 4.500 m² fertigen wir im Dreischichtbetrieb kundenspezifische Baugruppen aus Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetall.

Höchste Präzision und absolute Maßgenauigkeit bilden das Fundament unserer Arbeit. Um die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen, legen wir bei der Qualität unserer Produkte und Leistungen höchste Maßstäbe an. Entlang der gesamten Fertigungskette sorgen konsequente Qualitätskontrollen für eine fehlerfreie Auftragsabwicklung. Alle Produkte werden vom Wareneingang bis zum Versand detailliert geprüft und getestet. Hierbei setzen wir u. a. auf modernste kalibrierte Messwerkzeuge. Die Ergebnisse werden auf Wunsch in Mess- bzw. Prüfprotokollen detailliert dokumentiert.



Maik Piotraschke,
Geschäftsführer ProBlech

UNSERE LEISTUNGEN, IHR VORTEIL

Zu unserem breit gefächerten Leistungsportfolio gehören:

- Kombinierte Stanz-Nibbel-Laserbearbeitung
- CNC-Abkanten
- Schweißen nach DIN EN 1090-2 und DIN EN 15085-2
- Punktschweißen, Bolzenschweißen
- Konstruktionsbau
- Fräsen
- Geleitschleifen
- zertifiziert nach ISO 9001:2015



v.l.: Prozessverantwortlicher Peter Sachse,
die Geschäftsführer Maik Piotraschke und Thomas Schilf

Arntz & Beckmann
Wir wissen, wie Banken denken

**Unternehmensberatung
Für Finanzierung und Nachfolge**

Arntz & Beckmann • Thorsten Beckmann
Boppstraße 3 • 10967 Berlin
Tel 030-76 21 33 19 • Mobil 0179-14 13 700
www.arntz-beckmann.de



Präzision ist alles

CNC-Laser & Stanz-Nibbeltechnik

Unsere zwei Laseranlagen bilden das Herzstück unserer Fertigung. Sie sind zu 90 % der Startpunkt unserer Produktion. Hohe Präzision und Geschwindigkeit zeichnen diese Maschinen aus. Gern stehen Ihnen unsere Fachleute mit Rat und Tat zur Seite. Sprechen Sie uns an!

TruMatic L4050 von Trumpf

Blechmaße bis zu 2.000 x 4.000 mm
(maximales Tafelgewicht 1.800 kg).

Blechstärken bis

Stahl	25,0 mm
Edelstahl	20,0 mm
Aluminium	12,0 mm
Buntmetalle	2,0 mm

TruMatic 7000 von Trumpf

Kombinierte Stanz-Nibbel-Laserbearbeitung in Blechmaßen von 1.250 x 2.500 mm (Standard) oder 1.250 x 3.000 mm (Sondergröße, maximales Tafelgewicht 200 kg)

Blechstärken bis

Stahl	8,0 mm
Edelstahl	6,0 mm
Aluminium	5,0 mm
Buntmetalle	2,0 mm



STOPA

TruMatic 7000



Schweißarbeiten

Eine Aufgabe für den Profi

Gerade bei der Ausführung von Schweißarbeiten sind Fachkenntnisse und viel Erfahrung erforderlich. Unsere Fertigung ist sowohl für den tragenden Stahlbau, DIN EN 1090-2, EXC2 als auch für den **Schienenfahrzeugbau**, DIN EN 15085-2, CL2 zertifiziert.

Die modernen Schweißarbeitsplätze in unserer Fertigung sind modular strukturiert. Mit geringem Aufwand können hier Spannvorrichtungen und Anschläge in einer Gesamtlänge von bis zu 5.000 mm installiert werden. Das Spektrum der von uns bearbeiteten Materialien ist breit gefächert und umfasst Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die von uns eingesetzten Schweißverfahren reichen von MAG, MIG und WIG bis zu E-Hand.

Spezialist für Punkt- und Bolzenschweißen

Für Punktschweißarbeiten stehen fünf leistungsstarke Schweißmaschinen und eine Schweißzange zur Verfügung. Baugruppen und Schweißmuttern werden von unseren Fachleuten mit Präzision gepunktet. Unsere Punktschweißmaschinen sind mit digitaler oder programmierbarer Steuerung ausgestattet, sodass für die Dokumentation auch Programme ausgelesen werden können.

Mit modernen Bolzenschweißgeräten von SOYER und HEBERLE werden Außengewinde-, Innengewinde- und Stehbolzen aufgeschweißt. Besonders für den Bereich Gehäusebau sind Sie mit diesen Füge-techniken bei den Experten von ProBlech in besten Händen.



CNC-Biegetechnik

Know-how für Ihren Erfolg



Wir verfügen dank regelmäßiger Investitionen über einen vielseitigen Maschinenpark mit modernster CNC-Biegetechnik, sodass wir jederzeit flexibel und schnell agieren können. Genau wie der Laser laufen die Maschinen in drei Schichten, was sehr kurze Durchlaufzeiten mit sich bringt. Den Nutzen haben unsere Kunden und Auftraggeber, da wir so stets passgenau deren Vorgaben umsetzen.



TrumaBend V130 von Trumpf

Für Biegearbeiten in einer Gesamtlänge von 3.000 mm. Diese Maschine verfügt über einen 2 Finger, in 6 Achsen verfahrbaren Hinteranschlag, sodass auch geometrisch komplexe Konturen exakt gebogen werden können. Darüber hinaus ist die Maschine mit einer ACB-Winkelsensorik ausgestattet, die jede gewünschte Winkelgröße exakt und in ständiger Wiederholung erzeugen kann.

TrumaBend V50 von Trumpf

Für Biegearbeiten in einer Länge von bis zu 1.250 mm. Durch die Vernetzung von Biege- und Laser/Stanz-Nibbeltechnik mit dem Programmiercomputer sind höchste Qualitätsstandards garantiert, da Programmierungen, Änderungen oder Anpassungen direkt in den entsprechenden NC-Programmen erfolgen.

Gesamtbiegelänge (in mm)

3.000
2.000
1.000
800
500

Stärke (in mm)

bis 5
bis 6
bis 8
bis 10
bis 12



Pulverbeschichtung in höchster Qualität

- Aluminium-Vorbehandlung nach dem „Titan-Zirkonium-Verfahren“ - Tauchanlage
- Multi-Metall-Vorbehandlung für Stahl, Edelstahl, Zink und Aluminium
- Durchlaufanlage zur automatischen Beschichtung mit Fördersystem und gasbeheiztem A-Durchlaufofen.
- Handpulverkabinen
- Schleuderrad-Strahlanlage mit Edelstahlkorn

Marienstraße 7 • 13127 Berlin • Tel.: +49 (0)30 476 13 88 • Fax: +49 (0)30 476 13 89
info@pulverlackierung-sarnoch.de • www.pulverlackierung-sarnoch.de

 **Sarnoch**
Pulverlackierung Sarnoch GmbH



CNC-Frästechnik

Vielfalt für jeden Bedarf

Auch für anspruchsvolle Fräsarbeiten sind Sie bei Pro-Blech an der richtigen Adresse. Wir verfügen über das Fertigungs-Know-how und die Technik, um alle Aufgaben professionell und präzise zu realisieren.

Fräsmaschine VF9 von HAAS

Der Arbeitsbereich in 3 Achsen umfasst:

- X 2.000 mm
- Y 900 mm
- Z 700 mm

Außerdem ist mittels eines Runddrehisches eine vierte Achse nutzbar. Über eine HAAS-Steuerung können Programme direkt an der Maschine erstellt werden.



ZUSÄTZLICHE DIENSTLEISTUNGEN KUNDENSERVICE IM MITTELPUNKT

Wir bieten zudem ein erweitertes Leistungsspektrum. Hierzu gehören u. a.:

- abschließende Qualitätssicherung mit Messarm
- Blech- und Profilschnitte
- Rund- und Kegelrolle
- Glasperlstrahlen

Als erfahrener Branchenspezialist verfügen wir über ein Netzwerk bewährter Partner, sodass wir unser Leistungsspektrum bei Bedarf erweitern und dadurch alle Wünsche unserer Auftraggeber erfüllen können. Zu unserem Portfolio durch externe Partner gehören u. a.:

- Pulverbeschichten
- Galvanik
- Nasslack
- Rilsan
- Feuerverzinken
- Eloxieren
- Glühen

Sprechen Sie uns an. Wir beraten und informieren Sie gern!



INDUSTRIELACKIEREREI GMBH
...PULVERBESCHICHTUNG...



HERMANN

LACKIERUNGEN UND PULVERBESCHICHTUNGEN IN BERLIN

Von Großteilen bis Kleinstelementen veredeln wir die Oberflächen in Serie oder auch einzeln, inkl. der jeweils nötigen Vorbehandlung.

- Lackierungen aller Art
- Pulverbeschichtungen
- Effektlackierungen
- Spachtelarbeiten
- Ofentrocknung
- Entfetten

**Herrmann Industrielackiererei
GmbH**

Gitschiner Straße 20-22
10969 Berlin

Telefon: 030 - 61401555

Fax: 030 - 61401557

E-Mail: mail@herrmannlack.de

Qualität nach Maß:

Bei ProBlech

auf den Punkt genau

KONTAKT

ProBlech

Blechbearbeitung und Konstruktionsbau GmbH
Gartenfelder Straße 28
13599 Berlin

Tel.: +49 30 3116027-20
Fax: +49 30 3116027-29
info@problech.com



www.problech.com