



SOLUTIONS IN QUALITY



Vorstellung	3
Historie des Unternehmens	4
Werte und Ziele	6
Team und Ausbildung	8
Planung und Entwicklung	10
Rohrleitungsbau Kunststoff und Edelstahl	12
Chemie-Ver- und -Entsorgung	14
Chemie- und Slurry- Misch- und -Versorgungssysteme	16
Slurry-Recycling	18
Kompaktes Nassprozess- Reinigungssystem	19
Prozesstechnische Anlagen	20
Nassbänke	22
Laborabzüge	23
Sonderanlagenbau und Teile	24
Qualität	26
Kontakt	28

300

„Mitarbeiter sind unser geistiges Kapital.“



30 Jahre Puerstinger! Was 1992 mit Schreibtisch und Telefon plus Faxgerät begann, ist heute eine feste Größe rund um Rohrleitungen, Ver- und Entsorgungstechnik sowie prozesstechnische Anlagen für die Chemie und Halbleiterindustrie. Als zuverlässiger Partner von der Chemiegrundversorgung bis zur Konzeption und Pflege von Anlagen sind wir für unsere Kunden weltweit da.



Rund 800 Anlagen haben wir in dieser Zeit für unsere Kunden gebaut – davon 95 % Sonderanfertigungen nach individuellen Wünschen. Bei allen unseren Projekten kommen qualitativ hochwertige Komponenten aus deutscher und mitteleuropäischer Produktion zum Einsatz.

Diese Kompetenz im Bau von langlebigen und nachhaltigen Anlagen zusammen mit Flexibilität, Zuverlässigkeit und umfassendem Wartungs- sowie Weiterentwicklungsservice wissen unsere Kunden zu schätzen, die uns zum großen Teil seit Jahren vertrauen.



Die Erfolge der vergangenen 30 Jahre sind für uns Ansporn, auch weiterhin mit vollem Einsatz für unsere Kunden da zu sein. Wir setzen deshalb alles daran, unsere Position am Markt weiter zu festigen und mit einem engagierten Team von rund 140 Mitarbeitern für Sie da zu sein. Beste Qualität in allen Bereichen – das ist weiterhin unser Ziel für die nächsten 30 Jahre und darüber hinaus.



30 JAHRE

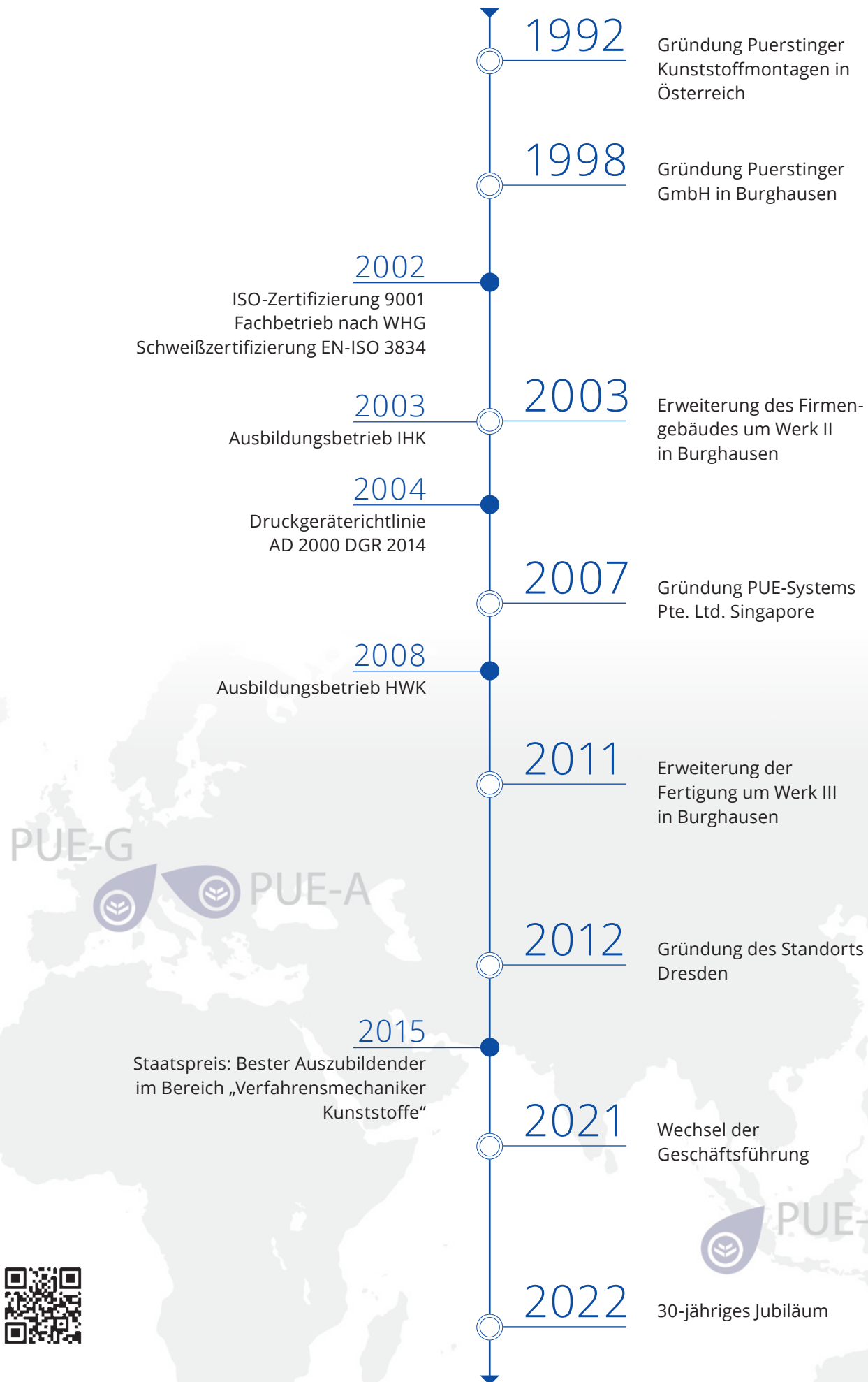
SOLUTIONS IN QUALITY

30



HISTORISCHE MEILEN STEINE

Zwei Container waren der bescheidene Start von Puerstinger, aus dem sich bis heute eines der führenden Unternehmen für Rohrleitungen sowie Ver- und Entsorgungstechnik mit mehreren Niederlassungen und weiteren Geschäftszweigen entwickelt hat.



UNTERNEHMEN

WERTE UND ZIELE

Hohe Werte und Ziele bestimmen die Arbeit bei Puerstinger:
So können wir unseren Kunden erstklassige Produkte und professionellen Service bieten.



QUALITÄT

Unser definiertes höchstes Ziel.

Eine hohe Qualität unserer Produkte hat für uns erste Priorität: Nur so können wir die Zufriedenheit unserer Kunden erreichen.



KUNDENFOKUS

Wir stellen den Kunden in den Mittelpunkt.

Die Wünsche und Ansprüche unserer Kunden sind für uns Ansporn: Deshalb setzen wir modernste Technologie ein, um ihnen fehlerfreie und fachgerechte Produkte zu bieten.



INNOVATION

Wir haben die Zukunft im Blick.

Die Qualität unserer Produkte wird von uns funktional, wirtschaftlich und wertanalytisch stets weiterentwickelt. Deshalb sind uns Innovation und Investition in Forschung und Entwicklung besonders wichtig.



PERFEKTION

Wir vermeiden Fehler.

Unsere Arbeitsweisen sind auf Fehlervermeidung ausgerichtet. Deshalb trägt unser Qualitätsmanagement auch seit 2003 das ISO-9001-Zertifikat.



WERTSCHÄTZUNG

Weil Menschen das Fundament unserer Arbeit sind.

Unsere Mitarbeiter sind unsere Stärke, die unser Ansehen und unsere Leistungsfähigkeit prägt. Eine durchdachte Personalentwicklung ist deshalb für uns selbstverständlich.



NETZWERK

Wir sehen Kunden und Lieferanten als Partner.

Mit unseren Kunden, Lieferanten und Geschäftspartnern agieren wir auf Augenhöhe. Loyalität ist uns dabei ganz besonders wichtig.

NACHHALTIGKEIT

Wir achten auf Gesundheit und Umwelt.

Umweltgerechtes und sicheres Arbeiten verstehen wir als unsere Pflicht. Deshalb planen und entwickeln wir unsere Produkte so, dass Personen- und Sachschäden vermieden werden. Ebenso wichtig ist uns die Schonung der Umwelt und effektive Nutzung von Ressourcen.



UNTERNEHMEN

TEAM UND AUSBILDUNG

Mitarbeitende sind das Kapital eines Unternehmens. Bei Puerstinger ist das nicht nur einfach so dahingesagt, sondern gelebte Unternehmenskultur.



Unser Erfolg beruht auf unseren Mitarbeitern, die sich gemeinsam für unsere Ziele einsetzen und sich vollkommen mit unserem Unternehmen identifizieren. Viele von ihnen sind schon lange bei uns beschäftigt. Diese Treue ermöglicht uns eine verlässliche Zusammenarbeit, von der vor allem unsere Kunden profitieren.

Unsere Apartments in Dresden und Burghausen, die für Mitarbeiter zur Verfügung stehen, und die zahlreichen Veranstaltungen sind nur zwei Beispiele, dass wir Wert auf ein Arbeitsklima legen, in dem sich alle wohlfühlen. Ganz wichtig sind dafür auch flache Hierarchien und ein Umgang, der von einem vertrauensvoll-familiären Miteinander geprägt ist. Zahlreiche Benefits runden unser umfassendes Programm ab – auch für unsere Mitarbeiter bieten wir eben stets etwas mehr.

Von Anfang an gut bei Puerstinger aufgehoben: Das ist das Ziel unseres Ausbildungsangebots. In unterschiedlichen Berufen bieten wir in jedem Jahr sechs engagierten Schulabgängern die Chance, eine spannende und vielseitige Ausbildung in einem führenden Unternehmen zu absolvieren – spätere Übernahme inklusive.



CHANCEN

Aktuell bilden wir in folgenden Berufen aus:

- ▶ Technische Produktdesigner/-in
- ▶ Metallbauer/-in für Konstruktionstechnik
- ▶ Verfahrensmechaniker/-in für Kunststoff- und Kautschuktechnik
- ▶ Kauffrau/-mann für Büromanagement
- ▶ Mechatroniker/-in
- ▶ Automatisierungstechniker/-in
- ▶ Zerspanungstechniker/-in
- ▶ Buchhalter/-in



Wir sind immer auf der Suche nach neuen Teammitgliedern!

WIR KÖNNEN **METALL** UND **KUNSTSTOFF.**
UND BEIDES MITEINANDER.





IHRE EXPERTEN
FÜR METALL-
BEARBEITUNG.



IHRE PROFIS FÜR
KUNSTSTOFF-
BEARBEITUNG.

Leistungsportfolio/ was bieten wir:



Systemlieferant für Metall- und Kunststoffkomponenten sowie komplexe Schweißbaugruppen

Schweißen aller gängigen Fluorkunststoffe und Edelstahl

Thermoformen von PVDF / ECTFE / ETFE

Eigene Galvanik zum Elektropolieren von Edelstählen

Über 30 Jahre Erfahrung als Lohnfertiger im Anlagenbau für Reinraum, Halbleiter- und nasschemische Prozesse



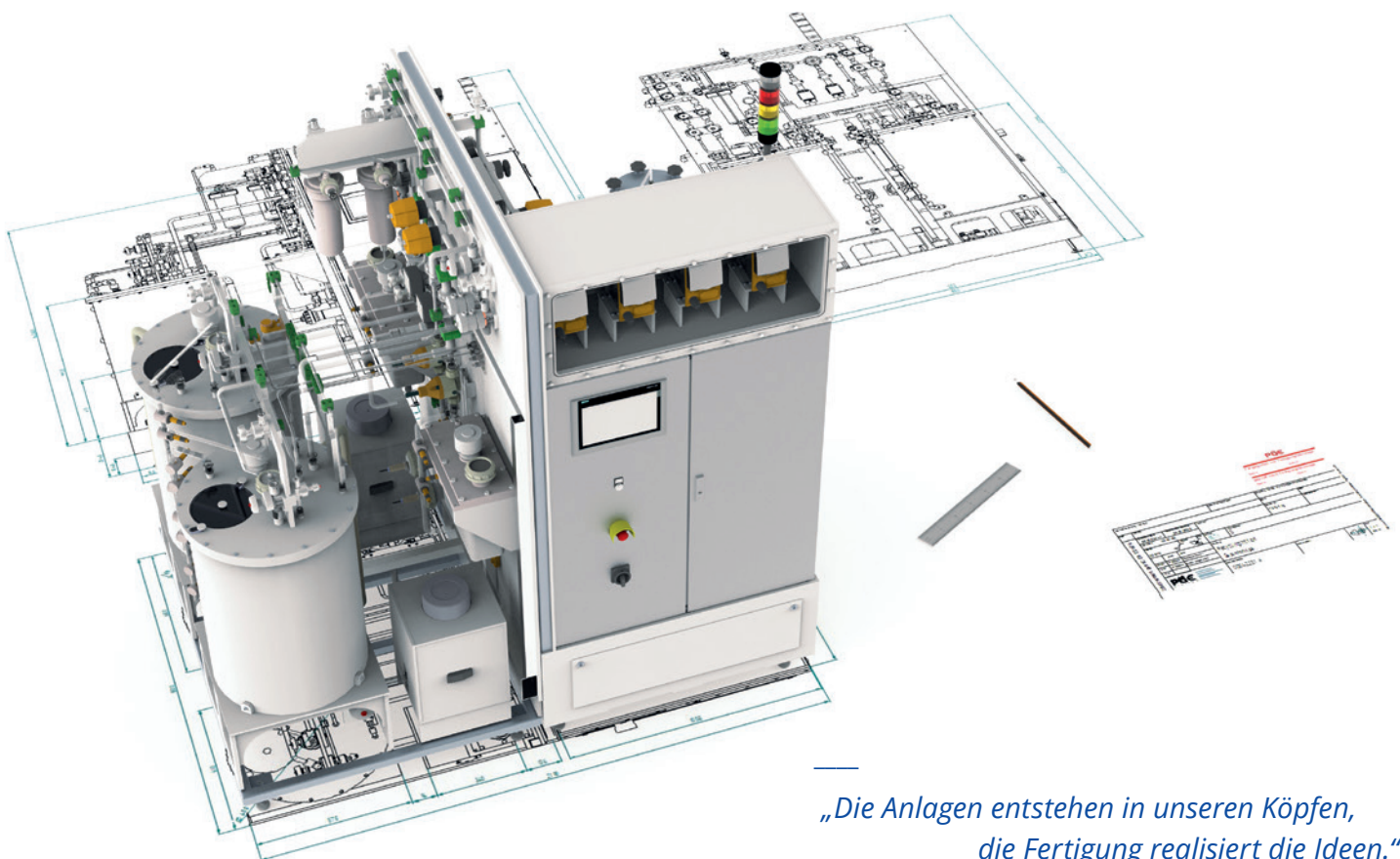
aquatec AG
Oberes Öschle 11
78166 Donaueschingen – Pföhren

Telefon: +49 771 929 17-0
E-Mail: info@aq-ag.com
Internet: www.aq-ag.com

KNOW-HOW

PLANUNG UND ENTWICKLUNG

Von der Skizze zum fertigen Produkt durchläuft die Konstruktion viele Stufen. Zu Beginn gibt es von unseren Kunden Vorgaben in Form von Spezifikationen oder Beschreibungen. Auf dieser Basis werden ein Funktionsplan und ein Fließschema erstellt, um die Abläufe erstmals visuell darstellen zu können.



*„Die Anlagen entstehen in unseren Köpfen,
die Fertigung realisiert die Ideen.“*

Die Berücksichtigung von Arbeitsabläufen bestimmt, wie zufrieden alle Beteiligten am Ende sein werden. Jedes Gewerk, jeder Kunde hat andere Ansprüche an das Produkt, und zusammen mit den gesetzlichen Vorgaben versuchen wir Konstrukteure, den optimalen Weg durch das Projekt zu finden.

- ▶ Unter Berücksichtigung sämtlicher Vorgaben der Lieferanten bezüglich Einbau- und funktionsbedingter Anforderungen von Messtechnik wird die optimale Position im System gefunden.
- ▶ Zugänglichkeit bei Servicearbeiten bestimmt die Position von Pumpen und Filtern.

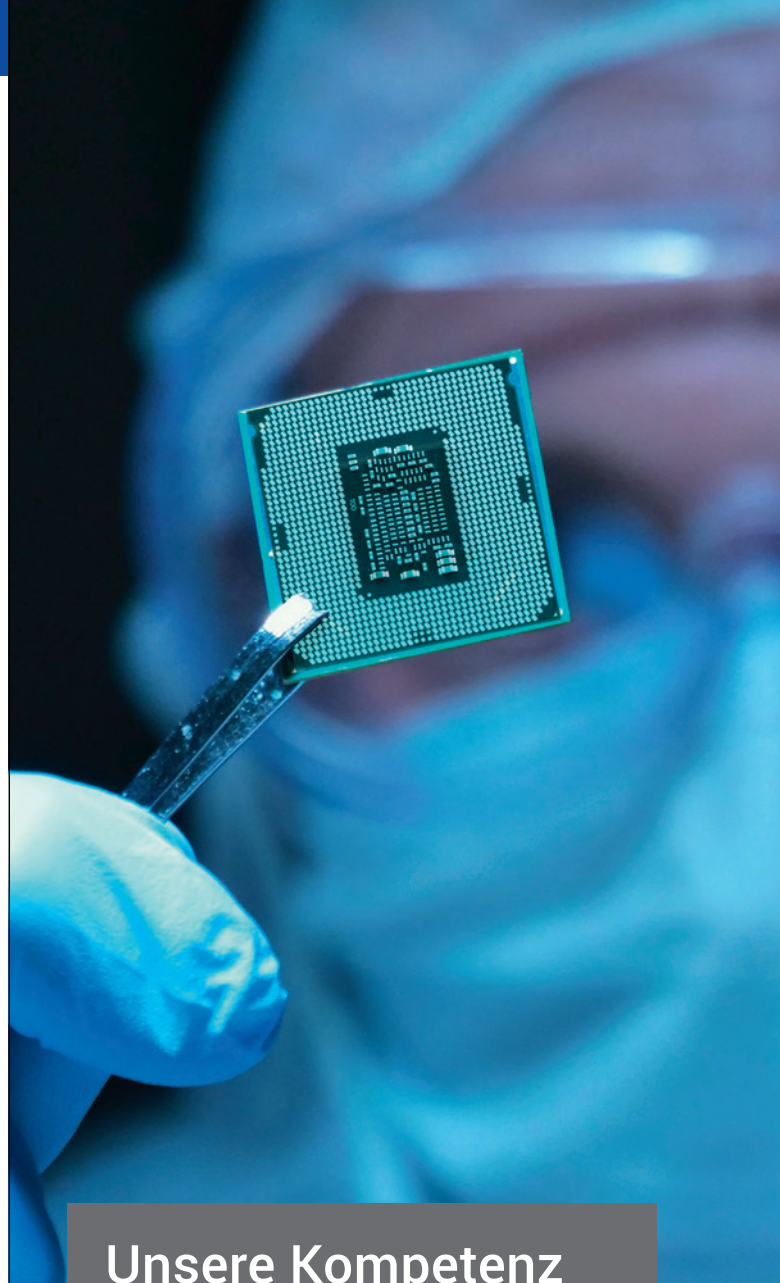
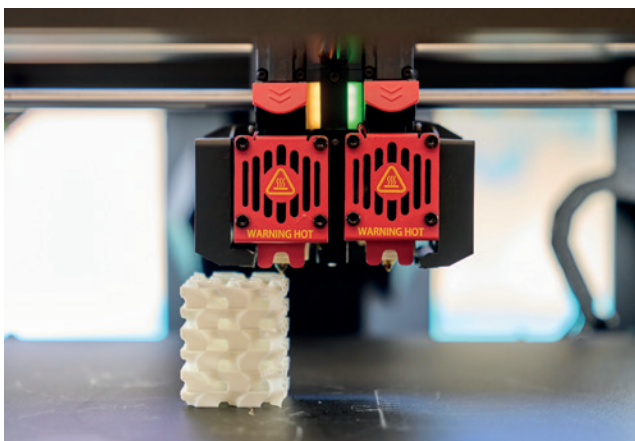
- ▶ Ergonomische Vorgaben bestimmen die Position von Bedienungs- und Anzeigeelementen.
- ▶ Platzbedarf zwischen Verrohrung und Ventilen bestimmt die Kabelwege durch die Anlage.
- ▶ Größe und Gewicht von Bauteilen werden berücksichtigt, damit das Personal Wartungsarbeiten problemlos durchführen kann.

Mit all diesen Themen befassen wir uns während des Planungsprozesses, damit das Produkt am Ende allen Vorgaben gerecht wird. Unsere Konstrukteure haben jahrelange Erfahrung und werden mit jedem Tag besser.

„Wir konstruieren nicht, um Lösungen zu erzeugen,
wir konstruieren aus Leidenschaft.“



- ▶ Wir passen uns an geänderte Situationen schnell an und entwickeln uns ständig weiter.
- ▶ Wir entwickeln die Produkte in Zusammenarbeit mit unseren Kunden weiter und optimieren die Produktionsabläufe.
- ▶ Wir sind erster Ansprechpartner für Fragen während des Anlagenbaus.



Unsere Kompetenz für Ihre Performance

Wir denken weiter, damit Zukunft schon heute beginnt.

- Spezialist für kundenspezifische Systemlösungen
- Anwendungsbezogene Produktinnovationen
- Ventile für Critical Fluid Management
- High-Level-High-Purity-Fertigung
- Partner für Semiconductor-Applikationen

GEMÜ

www.gemu-group.com

KNOW-HOW

ROHRLEITUNGSBAU KUNSTSTOFF UND EDELSTAHL



Der Rohrleitungsbau ist seit 1992 eines unserer wichtigsten Standbeine. Wir installieren Rohrleitungen und Rohrleitungskomponenten in Kunststoff und Edelstahl für:

- ▶ Säuren und Laugen
- ▶ Tensid-Lösungen
- ▶ Polier-, Läpp- und Schleifmittel
- ▶ DI-Wasser
- ▶ Abwässer
- ▶ Lösemittel
- ▶ Gase
- ▶ Vakuum

Als versierter Anbieter auf diesem Gebiet übernehmen wir auf Wunsch auch die Materialauswahl gemäß chemischer Beständigkeit und erforderlichem Reinheitsgrad sowie geltender Sicherheitsvorschriften und planen

die Trassenführung. Je nach Anforderungsprofil verwenden wir die geeigneten Rohrleitungssysteme aus Kunststoff oder Edelstahl.

Bei unserer Arbeit kommen diese Doppelrohrsysteme zum Einsatz:

- ▶ Rohr/Rohr
- ▶ Rohr/Schlauch
- ▶ Schlauch/Schlauch
- ▶ GF, AGRU, Dockweiler

Wir orientieren uns bei der Wahl der Materialien immer an den jeweiligen Bedürfnissen unserer Kunden und den gesetzlich geltenden Bestimmungen. Ein nachhaltiges Kostenmanagement gehört für uns zum Kundenservice.




FLUID SOLUTIONS FOR HIGH-PERFORMANCE INDUSTRIES!

**ROHRVERSCHRAUBUNGEN · PROZESSVENTILE · VENTILBLÖCKE
HIGHTECH-KOMPONENTEN · ULTRAREINE VENTILE
SCHNELLKUPPLUNGEN · PROBENZYLINDER
MANOMETER · SCHLÄUCHE**

Dornacher Str. 3A · 85622 Feldkirchen bei München · hl-info@uct.com
T +49 89 90 77 80 - 60 · www.fs-de.uct.com



KNOW-HOW

VERTEILMODULBOXEN KUNSTSTOFF UND EDELSTAHL



Die von uns eingesetzten Verteilmodulboxen verfügen über folgende Merkmale:

- ▶ Abluftanschluss, Auffangwanne und Leckage-sensorik zum Einbau in eine Rohrleitung
- ▶ Vorbereitet für Hook-up-Anschlüsse durch PFA-Schlauch und PVC-transparent Schutzrohr
- ▶ Kunststoffdeckel mit Schnellverschluss und O-Ring-Abdichtung

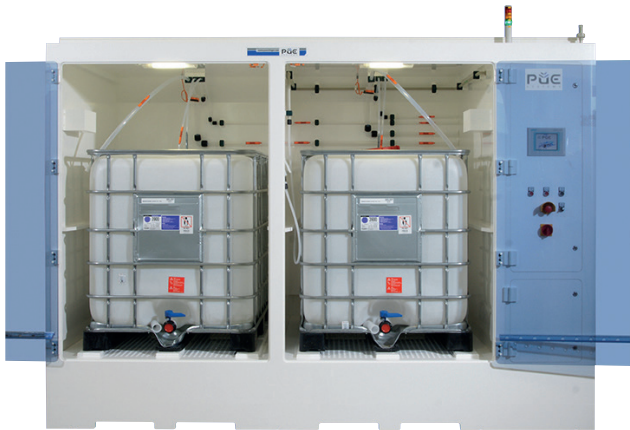


IT'S NOT AUTOMATION, UNTIL IT'S ORANGE

IFM ELECTRONIC GMBH · Friedrichstraße 1 · 45128 Essen
Hotline 0800 / 16 16 16 4 · E-Mail info@ifm.com · www.ifm.com

KNOW-HOW

CHEMIE-VERSORGUNG



Wir fertigen wahlweise Versorgungen mit redundanten Anliefergebinden ohne zusätzlichen Tagestank oder mit Anliefergebinden und zusätzlichem Tagestank.

Merkmale:

- ▶ Höchste Sicherheit durch getrennte IBC-Kabinette
- ▶ z. B. 2 x 1.000 Liter IBC redundantes Versorgungssystem
- ▶ Redundanter Aufbau von Pumpen- und Filtereinheiten
- ▶ Einhausung ausgeführt als Sicherheitswanne mit Leckageüberwachung
- ▶ Edelstahl oder Kunststoff

Für eine sichere Versorgung von Reinst-Chemikalien bei höheren Volumenströmen empfehlen wir die „Chemie-Versorgung IBC“ von PUE Systems: Hier sind zwei IBC Container mit je 1.000 Liter Fassungsvermögen in zwei getrennten Abteilen untergebracht. Dies bietet höchste Sicherheit beim Gebindewechsel und gewähr-

leistet auch die gleichzeitige Versorgung im anderen Abteil. So stellen neben den getrennten Behältern zwei Pumpen die unterbrechungsfreie Loop- oder Single-Line-Versorgung sicher. Ein Tagestank ist nicht zwingend erforderlich.

Systemmaße (Beispiel):

- ▶ 3.050 x 1.600 x 2.200 mm (L x B x H)

Automation:

- ▶ z. B. Siemens Simatic, Bosch, B&R
- ▶ Visualisierung und Programmierung: Siemens TIA Portal
- ▶ CAE-System: EPlan P8
- ▶ Kann individuell auf Kundenwunsch angepasst werden

Installation:

- ▶ Rohrinstallation: PFA, PP, PE
- ▶ PFA-Ventile: GEMU Cleanstar, GF
- ▶ Kapazitive Sensoren: IFM oder RECHNER
- ▶ Leckagesensoren (WHG): E&H oder VEGA
- ▶ Pumpen: Almatec Futur Serie, Pulsationsdämpfer und Zyklenzähler oder Membranbruchsensoren
- ▶ Pneumatik: FESTO, SMC, Bosch
- ▶ Stickstoff (wenn vorhanden): Tescom- oder DruWa-Regler, Ham-Let-Fittinge, E-polier
- ▶ Filtrierung optional
- ▶ individuell nach Kundenwunsch anpassbar



**Elektrotechnik.
Schaltanlagenbau.
Engineering. IT. Solar.**



kreutzpointner.de

 **Kreutzpointner**

KNOW-HOW

CHEMIE-ENTSORGUNG

Konzentrierte Chemieabfälle werden üblicherweise gesammelt und zur weiteren Behandlung an den Chemielieferanten zurückgegeben. Sobald ein Sammelcontainer voll ist, wird automatisch auf den zweiten umgeschaltet, und der Bediener wird über Meldung zum Auswechseln des vollen Containers aufgefordert.



Das Gehäuse der Kabinette besteht aus Kunststoff in PP-weiß mit transparenten PVC-Türen, kann aber auf Kundenwunsch auch mit speziellen, flammhemmenden oder leitfähigen Materialien ausgeführt werden. Die Verwendung von hochwertigen, chemikalienberührenden Materialien (PFA, PTFE, PVDF, PE-HD u. v. m.) garantiert höchste Reinheit der Chemikalien am Point of Use.

KNOW-HOW

SONDERLÖSUNGEN

PUE Systems bietet zahlreiche praxiserprobte Lösungen im Bereich Facility Management. Für die Chemie-, Halbleiter-, Elektronik- und Solarindustrie stehen von der Anlieferung über die Aufbereitung bis zur Entsorgung Sammelstationen für Chemikalien, Versorgungs- und Verteilsysteme sowie wartungsfreundliche Komplettlösungen in Abhängigkeit von den jeweiligen Anforde-



runge an Reinheit und Volumenströme zur Verfügung. Als Sonderlösung bauen wir auch Chemie-Hebestationen, mit denen die Abwässer zu den jeweiligen Entsorgungsmodulen gepumpt werden.

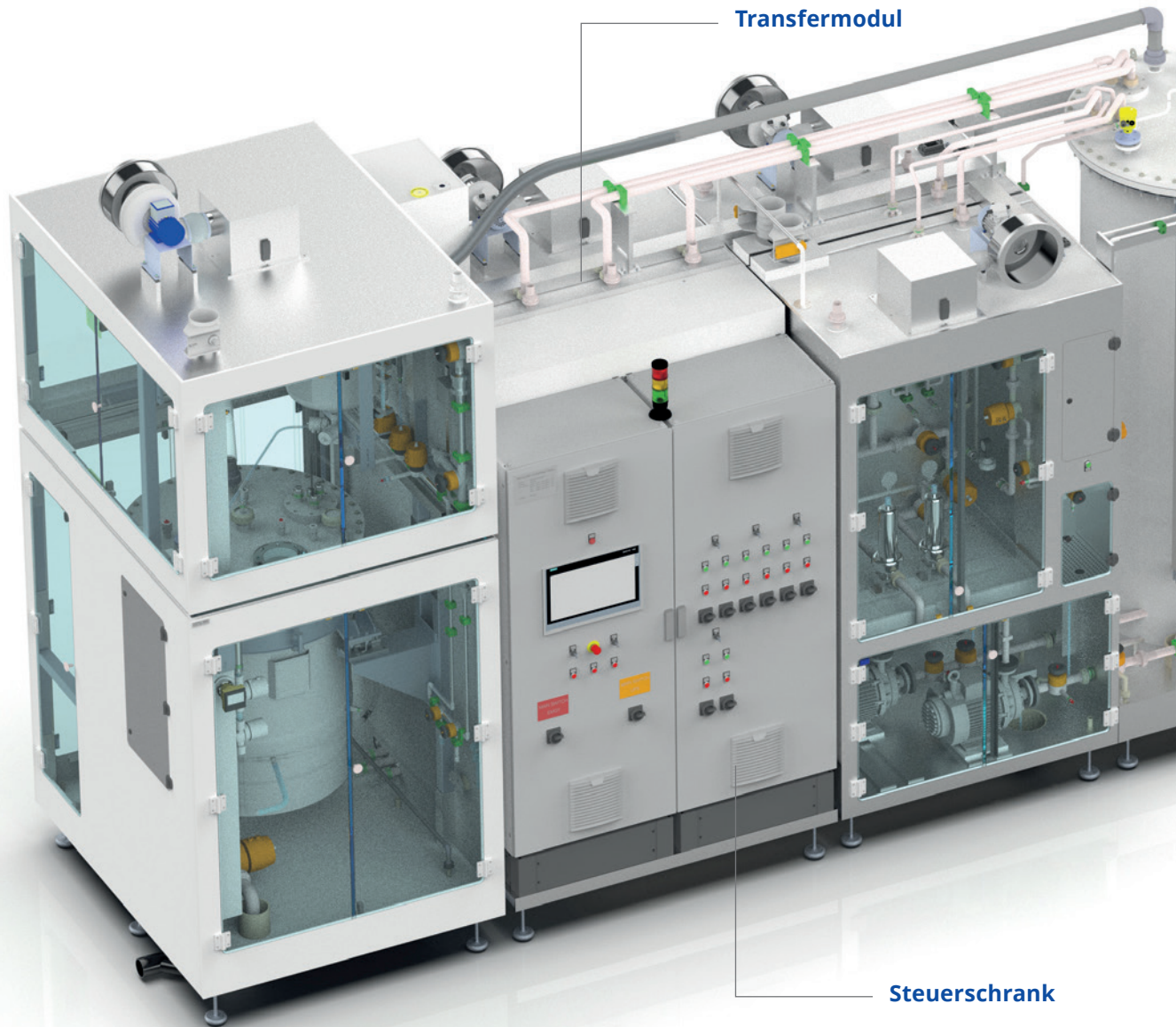
TS – Kunststofftechnik

Ihr Spezialist für Behälter, Rohrleitungen, Lüftungsanlagen sowie Sondermaschinenbau. Wir sind ein Fachbetrieb für Aufgaben in der Kunststoffindustrie. Wir produzieren für Sie kurzfristig und in hoher Qualität. Wir sind überzeugt, dass unser Angebot Ihr Interesse wecken wird. Wir laden Sie zur Zusammenarbeit ein.

www.ts-kunststofftechnik.de



KNOW-HOW

CHEMIE- UND SLURRY-
MISCH- UND -VERSORGUNGSSYSTEMECHEMIE-MISCH- UND
-VERSORGUNGSSYSTEME

Dieses modulare Poliermittel-Misch- und -Versorgungssystem verfügt über einen Dosier- und Mischbehälter sowie Filtration und Transferpumpen, Puffertank und Versorgungspumpen. Die Anlage dient zum Ansatz und zur kontinuierlichen Bereitstellung des zum Polieren der

Siliciumscheiben notwendigen Werkstoffs. Das System ermöglicht die genaue Mengenangabe und Durchmischung von unterschiedlichen Chemikalien durch eine höchst präzise Mess- und Wiegetechnik. Die einzelnen Module sind durch Rohrleitungen verbunden, werden elektronisch gesteuert und sind miteinander vernetzt. Je nach Bedarf ist die Anfertigung von individuellen Behältergrößen möglich.

Tagestank



Verteilmodul

Merkmale:

- Mischmodul, Transfermodul, Versorgungsmodul und Tagestankmodul
- Dosierung über Wiegesystem
- Modulare Bauweise ermöglicht optimale Platzausnutzung
- Mischgenauigkeit < 0,5 %
- Mischkapazität 3.000 l/h
- Edelstahl oder Kunststoff



MAGNETIC DRIVEN PUMPS
IMMERSION PUMPS
FILTER SYSTEMS



PUMPEN



FILTER



FILTERMEDIEN



DAS PLUS

STRONG | CLEAN | DURABLE |
SMART

Sager + Mack
Leading the way in pumps and filters

MADE
IN
GERMANY

PUMPEN- UND FILTERTECHNOLOGIE VON DEN PROFIS



**Sager + Mack
GmbH & Co. KG**
Max-Eyth-Str. 17
74532 Ilshofen-Eckartshausen
info@sager-mack.com



www.sager-mack.com

KNOW-HOW

SLURRY-RECYCLING



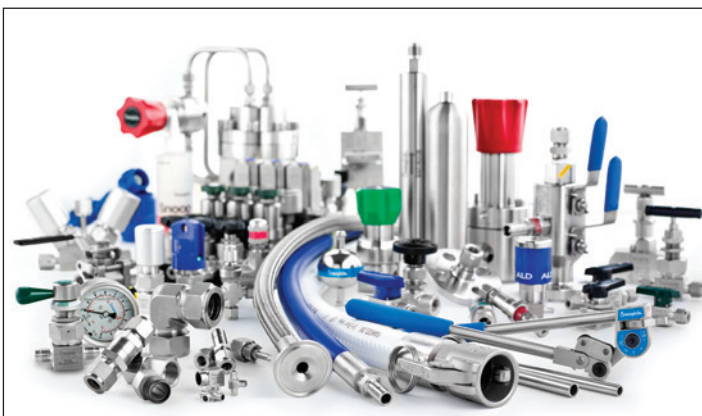
Als namhafter Partner in der Halbleiterindustrie ist PUE Systems mit seinen Entwicklungen immer ganz nah an den Anforderungen der Kunden. Mit unserem neuen Slurry-Recycling-System können erhebliche Kosten eingespart werden, denn bislang musste beim Polieren oder Planarisieren die mit abgetragenen Werkstoff angereicherte Suspension entsorgt und ersetzt werden. Mit dem kompakten Slurry-Recycling-System, das einfach in den Polierprozess integriert werden kann, wird die vom Polierer kommende Slurry gesammelt und gefiltert. Die PH-Kontrolle bestimmt, ob die recycelte Slurry für gewisse Zeit erneut verwendet werden kann.

Andernfalls wird durch chemisches „Spiking“ die recycelte Slurry mit Frisch-Slurry gemischt und für einen neuen Poliervorgang geschärft. Die Dosierung erfolgt

automatisch. Dank effizienter Rückgewinnung bei niedrigem Energieverbrauch kann der Wertstoff im Polierprozess kostensparend wiederverwendet werden. Das senkt nicht nur Produktionskosten, sondern trägt auch wesentlich zur Senkung der Umweltbelastung bei.

Merkmale:

- ▶ Stand-alone-Version
- ▶ Add-on für Polierslurry
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Chemikalien-Ersparnis
- ▶ Kostenreduktion



Fluidsystemtechnik-Komponenten für jeden Bedarf

- innovativ
- qualitativ hochwertig
- sicher und zuverlässig

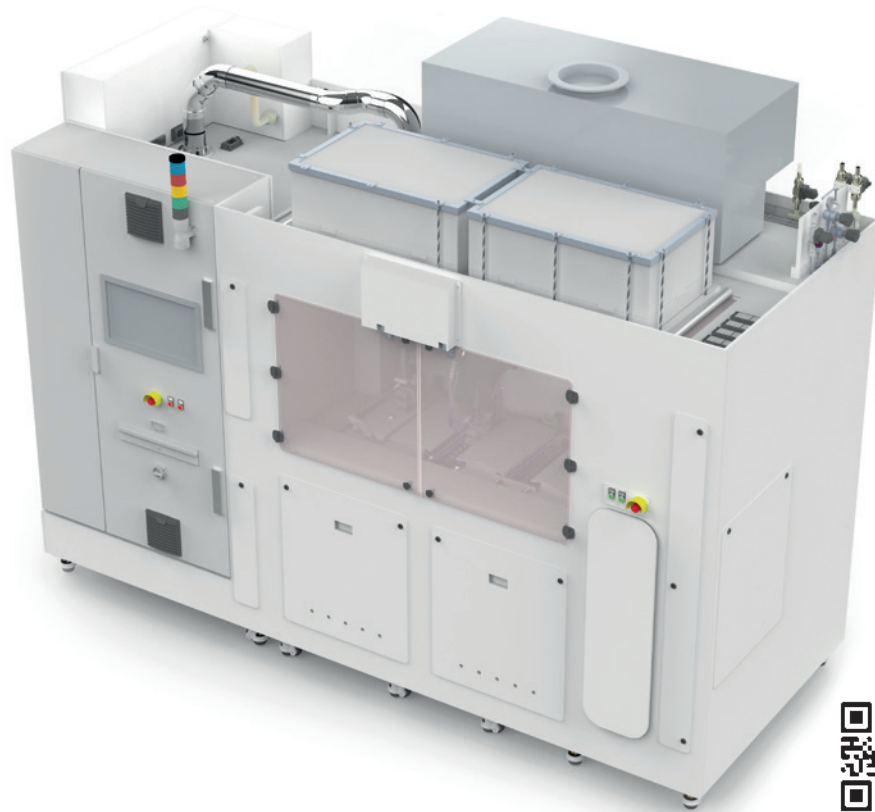


Hier bekommen Sie weitere Informationen!

Swagelok

KNOW-HOW

KOMPAKTES NASSPROZESS-REINIGUNGSSYSTEM



Wir liefern Ihnen Systeme, die genau auf Ihre Reinigungs-, Textur-, Nassätz- oder Kombinations-Prozesse zugeschnitten sind. Durch den modularen Aufbau bieten wir Ihnen höchste Prozessflexibilität. Wir vereinen neueste Prozesstechnologien mit einzigartigen automatisierten Qualitätsstandards.

Das von uns produzierte kompakte Nassprozess-Reinigungssystem bietet Ihnen viele Vorteile für den Reinigungs- und Ätzprozess in der Halbleiter- und Solarindustrie. Die ideale Ausrüstung für Ihr Labor.

Merkmale:

- ▶ Permanente Prozessüberwachung
- ▶ Kompakte Bauform, schnelle Montage und Demontage möglich
- ▶ Hoher Produktdurchsatz bei höchster Prozessstabilität
- ▶ Flexible Warenaufnahme durch austauschbare Warenträger
- ▶ Begehbare Arbeitsraum mit Reinraumklasse ISO 3 für den Operator
- ▶ Durch Rollenfüße kann die Anlage leicht eingebracht werden

IGB PERSONALDIENSTE
INDUSTRIE • GEWERBE • BÜRO

**PARTNERSCHAFTLICH • PROFESSIONELL
PROFITABEL**

Haidfeldstr. 25 • A-4060 Leonding • Tel. 0732 673282
office@igb-personal.at • www.igb-personal.at



DOCKWEILER
connecting flow to purity

Edelstahlrohrsysteme für die Halbleiter- und Pharmaindustrie

Dockweiler AG | D-19306 Neustadt-Glewe | Germany | www.dockweiler.com
Dockweiler Austria GmbH | A - 4910 Ried im Innkreis | Austria

KNOW-HOW

PROZESSTECHNISCHE ANLAGEN



Stäubli Reinraum-Roboter



Das Reinigungs- und Ätzsystem kombiniert die neueste Prozesstechnologie mit bewährter Technik bei gleichzeitig höchster Flexibilität. Der modulare Aufbau ermöglicht eine kundenoptimierte Systemkonfiguration entsprechend der benötigten Prozesse und Bearbeitungsmengen. Die im System integrierte Reinraum-Technologie sichert beste Reinigungs- und Ätzprozesse

und ermöglicht enorme Kostenersparnis, da Sie nur an der Ausgabestation einen Reinraum benötigen. Mit den standardisierten Reinigungs-, Ätz-, Spül- und Trocknermodulen und dem PUE-Konzept der Modularität haben Sie bereits heute ein System, das den Anforderungen der nächsten Generation gewachsen ist.

Automatisierungstechnik
Schaltanlagenbau
Geräte und Anlagenprüfung
PV- und Speichertechnik
Elektroinstallation

Gruber 1 · 84364 Bad Birnbach/Brombach · Tel. 08561 984703
 info@elektro-obersteiner.de · www.elektro-obersteiner.de



elektro obersteiner
 DEINE TECHNIK IST UNSERE LEIDENSCHAFT.





Entladestation



„foup“-Beladestation

Systemmerkmale:

- ▶ Modularer Aufbau ermöglicht einfache Systemerweiterung bei Prozessumstellung oder Produktionserhöhung
- ▶ Kurze Servicezeiten durch einfachen Modul- oder Badwechsel
- ▶ Gewährleistung bester Spültechnologie durch QDR-Spülbecken
- ▶ Ultraschall-Vorreinigung
- ▶ Flüssigkeitsbewegung in den Chemiebädern mit Temperaturkontrolle und Chemienachschärfung sorgen für bestmögliche Chemikalien-Effizienz
- ▶ Heißwassertrockner sowie Heißlufttrockner
- ▶ Integrierte vollautomatische Reinigungs- und Trocknerstation für den Greifer
- ▶ Oszillierende Warenbewegung im Bad
- ▶ Automatische Kalkulation des Abtrags durch Gewichtskontrolle
- ▶ Entsprechend dem kalkuliertem Abtrag an der Ware erfolgt die Chemienachschärfung automatisch
- ▶ Ätz- und Reinigungsprozess für Halbleiter- und Solarindustrie
- ▶ Hochflexible Prozessparameter
- ▶ Niedrige Betriebskosten
- ▶ Hoher Durchsatz (min. 42 m²/h Silizium Waferfläche) bei gleichzeitig optimierter Aufstellfläche
- ▶ Transport innerhalb des Systems ohne Horden zur Reduzierung von Chemieverschleppung zwischen den Becken
- ▶ Reinraumklasse 10 - 100
- ▶ Edelstahl oder Kunststoff



Schlemmersbrühlstraße 12 · 78187 Geisingen
Tel. +49 (0)7704 923 7940
info@profilplast.de · www.profilplast.de



FLUORTECHNIK - DEUTSCHLAND

spezialisiert auf Fluorkunststoffschläuche aus PTFE, PFA und FEP

Fluortechnik-Deutschland e.K.
Rohrackerweg 9 | 73734 Esslingen Berkheim
Telefon: 0711 - 900 37 638
kontakt@fluortechnik-deutschland.de
www.fluortechnik-deutschland.de

KNOW-HOW

NASSBÄNKE



Unsere manuelle Nassbank aus Kunststoff oder Edelstahl ist mit einer elektrisch leitenden und perforierten Arbeitsplatte versehen. Sie verfügt z. B. über Spülbecken, Heizplatten, Ultraschallbad, „Spincoater“ sowie DI-Wasser und N₂-Brause, Augendusche und Stauraum.

Folgende Ausstattung ist möglich:

- ▶ Perforierte Arbeitsplatte aus elektrisch leitfähigem Kunststoff oder Edelstahl
- ▶ Spülbecken
- ▶ 2 Heizplatten
- ▶ Ultraschallbad
- ▶ „Spin coater“
- ▶ Reinstwasser- und Stickstoff-Pistole
- ▶ Lagerfächer
- ▶ Prozesszeit-Kontrolle
- ▶ Integrierte Absaugung



Focus on INTELLIGENCE



Intelligent, einfach zu bedienen und dank DULCONNEX bereit für das digitale Fluid-Management. Die gamma/ X setzt neue Maßstäbe in Bezug auf Dosiergenauigkeit, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.

- Großer Einstellbereich
Vielfältig einsetzbar bei höchster Dosiergenauigkeit
- Unterschiedliche Dosierprofile
z. B. kontinuierlicher Druckhub für optimale Durchmischung
- Optimale Lösung für ausgasende Medien
Einfache Mechanik gepaart mit integrierter Intelligenz
- Integrierte Überwachung
Prozesssicherheit durch selektive Fehlerdiagnose

ProMinent®

Mehr unter
www.prominent.com/gammax

KNOW-HOW

LABORABZÜGE



Der geschlossene Laborauszug ist zur Entwicklung neuer Prozessschritte und Arbeiten im Laborbereich sowie im Reinraum geeignet. Die Auszüge werden zur Qualifizierung einem SF-6-Test unterzogen.

Folgende Ausstattung ist möglich:

- ▶ Perforierte Arbeitsplatte
- ▶ Spülbecken
- ▶ Heizplatten
- ▶ Ultraschallbad
- ▶ „Spin coater“
- ▶ Stickstoff-Pistole
- ▶ Lagerfächer
- ▶ Prozesszeit-Kontrolle
- ▶ Vakuum-Pinzette
- ▶ ATEX-Zulassung



FLUORINATED GRP VESSELS FOR HIGH PURITY LIQUIDS

- highest quality of fluoropolymer materials (PFA, MFA, FEP, PTFE, ECTFE)
- employees certified by respected inspection bodies
- production processes approved by leading semiconductor companies
- 50 years of experience with composite solutions



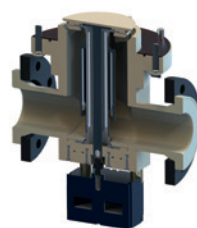
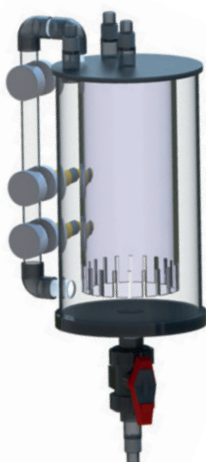
innovative products
sustainable future

plasticoncomposites.com



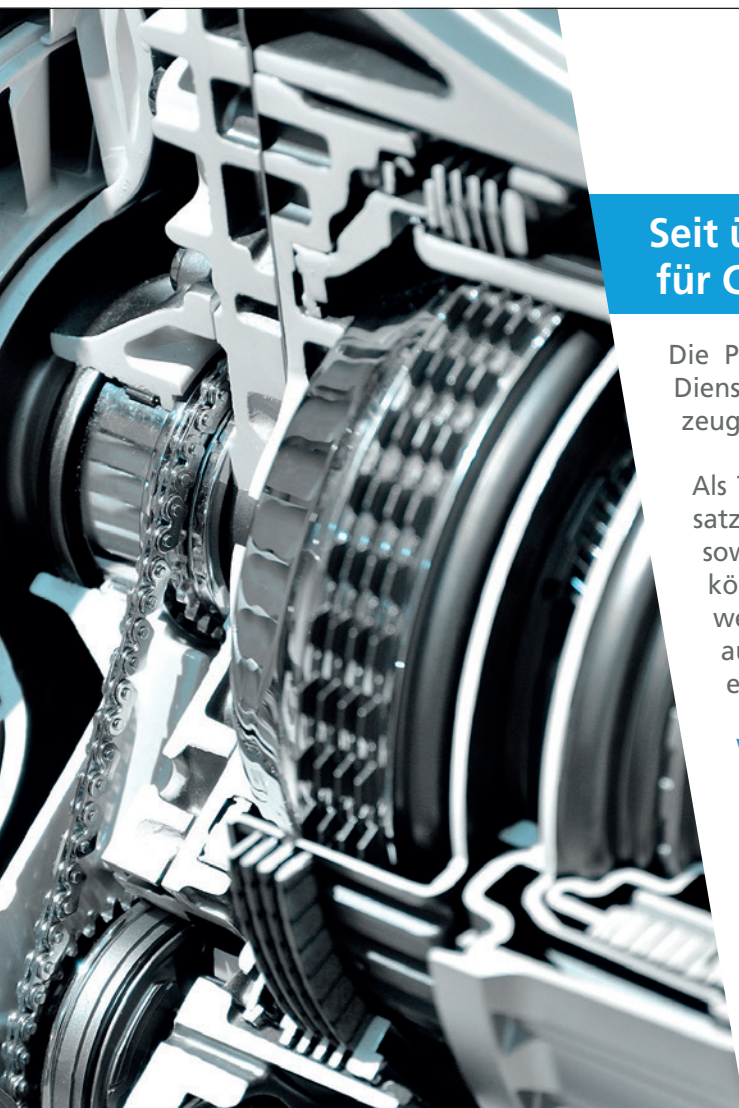
KNOW-HOW

SONDERANLAGENBAU UND TEILE



Der Bereich Sonderanlagenbau ist sehr vielfältig und umfasst die unterschiedlichsten Anwendungsmöglichkeiten.

„Die Wünsche unserer Kunden verstehen und konsequent umsetzen“: Mit diesem Credo hat sich die PUE Systems GmbH am Markt etabliert. Wir liefern für alle Kunden Systeme, die maßgeschneidert für deren Prozesse ausgelegt sind.



PBU CAD-Systeme GmbH
Robert-Bosch-Str. 8 | 86551 Aichach
Tel.: +49 8251 8191-0 | Fax: +49 8251 8191-29
www.pbu-cad.de | E-Mail: info@pbu-cad.de



Seit über 25 Jahren Ihr Komplettanbieter für CAD | PDM | CAM | CAE

Die PBU CAD-Systeme bietet durchgängige Software-Lösungen und Dienstleistungen für Unternehmen u. a. aus dem Maschinenbau, Fahrzeugbau, Werkzeug- und Formenbau.

Als Teil der börsennotierten SeSa Group (mit über 2,4 Mrd. Euro Umsatz) und Vertriebspartner von Siemens Digital Industries Software sowie RuleDesigner Srl haben wir starke Partner an unserer Seite und können unser Portfolio stetig erweitern. Damit sind wir einer der wenigen Anbieter, die Unternehmen den Weg zu digitalisierten und automatisierten Produktentwicklungs- und Fertigungsprozessen ebnen können.

Wir betreuen Sie in allen entscheidenden Bereichen:

Von der Prozessanalyse über die Beratung bei der Auswahl geeigneter Software-Lösungen und Implementierung der Systeme bis hin zur Anwenderschulung.

„98 % unserer Kunden empfehlen uns weiter. Das bestätigt uns in dem Weg, den wir seit Jahren mit unseren maßgeschneiderten Lösungen und der kompetenten Betreuung gehen. Dabei legen wir großen Wert auf ein intensives und partnerschaftliches Verhältnis zu unseren Kunden. Die Firma Bönisch betreuen wir z. B. bereits seit über 10 Jahren.“

Bernd Krucker, Geschäftsführer der PBU CAD-Systeme GmbH

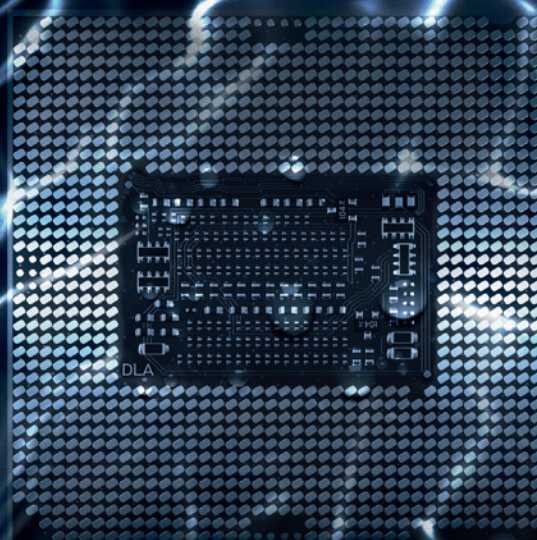


GF Piping Systems

+GF+

Wasserkreisauflösungen für Mikroelektronikanlagen

GF Piping Systems ist Ihr erfahrener Partner bei hohen Reinheitsanforderungen – von der Planung bis zur Inbetriebnahme. Entdecken Sie unser umfangreiches Produktsortiment für den Transport von Flüssigkeiten in Halbleiteranlagen sowie einbau- und bedienungsfreundliche Mess-, Regel- und Antriebskomponenten sowie -ventile.



UNTERNEHMEN

QUALITÄT

Unsere Kunden haben großes Vertrauen in die Qualität unserer Anlagen und stellen deshalb höchste Ansprüche an unsere Leistungen.



Wir sind uns dieser hohen Verantwortung bewusst und setzen deshalb ausnahmslos modernste Technologien ein, um diese Anforderungen zu realisieren.

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht an erster Stelle, und deshalb gehören stetige Verbesserungen zu unserer täglichen Arbeit. Hierzu gehören funktionelle, wirtschaftliche und wertanalytische Optimierungen sowie kontinuierliche Investitionen in Forschung und Entwicklung.

Ohne qualifizierte Mitarbeiter könnten wir diese anspruchsvollen Ziele nie erreichen: Die umsichtige Auswahl und kontinuierliche Schulung unseres Teams haben deshalb eine besonders hohe Priorität.

Die höchste Qualität in allen Bereichen bestätigt auch die Zertifizierung unseres Managementsystems nach ISO 9001. So sind wir ein zuverlässiger Partner für viele Branchen.





Ihr Spezialist in Sachen Metall.



Maasch & Kirsch
GmbH & Co. KG - Stahlbau · Apparatebau
Industrieservice



- ☐ BEHÄLTER- UND APPARATEBAU
- ☐ MASCHINENBAU
- ☐ STAHLBAU / EDELSTAHLBAU
- ☐ HEBEZEUGE, TÜREN UND TORE
- ☐ PRÜFSERVICE
- ☐ INDUSTRIESERVICE

EXPERTISE
IN STAHL.

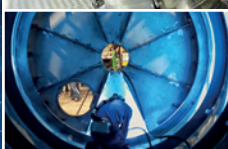
SEIT 1955.



Maasch & Kirsch spezialisierte sich früh auf komplizierte Konstruktionen und auf die Verarbeitung hochwertiger Werkstoffe.

An unserem 40.000 m² großen Standort in Burghausen, mit einer Hallenkapazität von über 8.000 m², beschäftigen wir ein engagiertes Team, das sich aus ca. 120 erfahrenen und bestens qualifizierten Mitarbeitern zusammensetzt.

Unsere Produkte werden weltweit eingesetzt und finden hohe Anerkennung in namhaften Unternehmen der chemischen und verfahrenstechnischen Industrie, im Maschinenbau und in der Pharmaindustrie.



Burgkirchener Str. 179
84489 Burghausen
Tel.: 08677 964-0
www.maasch-kirsch.com
info@maasch-kirsch.com





SOLUTIONS IN QUALITY

DEUTSCHLAND

Puerstinger High Purity Systems GmbH
(PUE-G)
Gewerbepark Lindach B3-B4
D-84489 Burghausen, Deutschland
Tel. +49 8677 9878-0
Fax +49 8677 9878-13
Mail info@puerstinger.de

Puerstinger High Purity Systems GmbH
(PUE-G)
Betriebsstätte Dresden
Torfmoor 1b
D-01109 Dresden, Deutschland
Tel. +49 351 896678-0
Fax +49 351 896678-10
Mail info-dresden@puerstinger.de

ÖSTERREICH

Puerstinger High Purity Systems GmbH
(PUE-A)
Pyhrnstraße 16
A-4553 Schlierbach, Österreich
Tel. +43 7582 60800
Mail puerstinger.austria@puerstinger.de

SINGAPUR

PUE Systems (PUE-S)
4 Battery Road #25-01
Bank of China Building
049908 Singapore, Singapore
Tel. +65 6214 9761

www.puerstinger.de

