VETEC Ventiltechnik GmbH – Tradition & Perfektion seit 1900











Ihr Spezialist und zuverlässiger Partner für Rückmeldeeinheiten und Antriebszubehör

Mit steigendem Automatisierungsgrad in der Prozesstechnik wird auch das Feedback der Armaturenstellung, die flexible Ansteuerung oder Regelung von Armaturen und die Einbindung in Bus-Systeme und Diagnostik immer wichtiger.

Wir bieten Ihnen ein breites Spektrum an Rückmeldeeinheiten zur Überwachung von Zwischen- und Endlagen. Beginnend bei einfachen Mikroschaltern bis hin zu intelligenten Steuerungssystemen in einer Vielzahl von unterschiedlichen Gehäusevarianten. Diese können nicht nur auf pneumatische Antriebe, sondern auch direkt auf Armaturen aufgebaut werden. Zu unserer Kernkompetenz gehört auch der Aufbau von komplexen Steuerungen und kundenspezifischen Lösungen.

Unser Produktportfolio beinhaltet umfassendes Antriebszubehör, wie auch nach Kundenwunsch gefertigte Kupplungen, Konsolen, Adapterflansche und Adapterhülsen zur formschlüssigen Verbindung von Schwenkantrieben mit Armaturen.

√ seit 1990

Marktführer von Antriebszubehör

Innovative Ideen

ROTECH Antriebselemente GmbH Im Katzentach 16-18 76275 Ettlingen



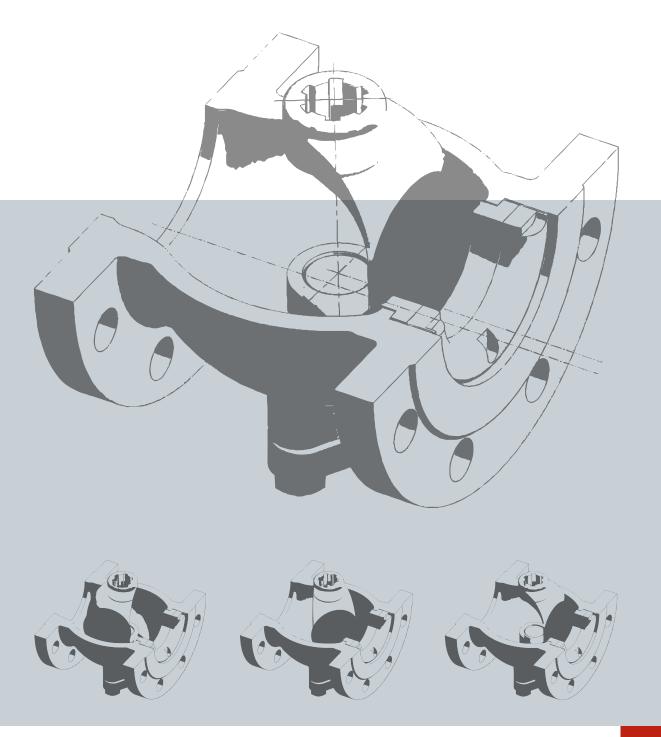


www.rotech.de



Unsere Themen

B	
Das sind wir	4
Unsere Vision, Mission und Werte	5
Der Weg ist das Ziel – Historie	6-7
Zuverlässiger Partner für anspruchsvolle Einsatzbereiche	8
Robuste Werkzeuge für viele Anwendungsbereiche	9
VETEC wird "Grün" Nachhaltig und Modern	10-11
Wir sind eine Tochtergesellschaft der SAMSON AG	12-13
In Deutschland zuhause und weltweit vertreten	14-15
Zuverlässige und langlebige Produkte	18
Fertigungstiefe – Wir sind stolz auf unseren Maschinenpark	19
Drehen	20
Fräsen	21
Erodieren	22
Sonderwerkstoffe – eine besondere Herausforderung	23
Pulver Auftragsschweißen (Cladding)	24-25
Hochdruckprüfung – die Sicherheit muss greifen	26
Lackieren	27
Montieren	28-29
Entwicklung und Konstruktion	30
Mit Sicherheit in guten Händen	32
Zertifiziert und zugelassen – national und international	33
Logistik: Abläufe und Materialfluss innerhalb der Fabrik	34
Unser Lieferantennetzwerk	35
Wir sind da, wo unsere Kunden Unterstützung brauchen	36
Investitionen in die junge Generation	37
VETEC blickt in die Zukunft	39
Hier finden Sie uns	40



Das sind wir

Herzlich willkommen bei der VETEC Ventiltechnik GmbH!

Wir kombinieren solides technisches Know-how mit höchsten Standards und genau dem Qualitätsanspruch, der uns zu Ihrem kompetenten Partner macht, wenn es um Präzision geht.

Seit 1964 steht VETEC für die individuelle Fertigung von Regelarmaturen, doppelexzentrischen Drehkegelventilen sowie Hub- und Eckventilen. Darauf haben wir uns spezialisiert, das können wir und dafür stehen wir. Den jeweils spezifischen Prozessanforderungen angepasst und genau dafür entwickelt, garantieren sie exakt die Leistung, die Sie benötigen. Verlässliche und dauerhafte Performance, die den höchsten Ansprüchen gerecht wird.

Auf über 20.000 m² und mit 120 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, davon 4 Außendienstmitarbeitern, agieren wir in Deutschland vom Standort Speyer am Rhein aus weltweit über das VETEC-Außendienst- und Vertriebsnetz der Muttergesellschaft SAMSON AG.



VETEC – der Spezialist für individuell gefertigte doppelexzentrische Drehkegelventile und Hochdruck-Eckventile





Nelkenstrasse 6 · 68535 Edingen-Neckarhausen Tel. 0621 471284 · info@werkzeugbau-scherf.de www.werkzeugbau-scherf.de



Lehren- u. Messwerkzeuge Schneidwerkzeuge

Im Bergfeld 21 • 76744 Wörth am Rhein Telefon: +49 07271 126870 Mail: info@werling-werkzeuge.de www.werling-werkzeuge.de

SCHMIERSTOFFE NEU GEDACHT. SEIT 1834.

BECHEM
LUBRICATION
TECHNOLOGY

www.bechem.com

Unsere Vision, Mission und Werte

VISION

- Wir wollen unseren Kunden auch in Zukunft ein ebenso kompetenter und verlässlicher Partner sein wie in der Vergangenheit. Service steht an oberster Stelle und bildet das Fundament für eine langjährige Zusammenarbeit.
- Wir wollen weiterhin mit motivierten und zufriedenen Mitarbeitern unsere gemeinsamen Ziele erreichen, attraktive Arbeitsplätze bieten und diese langfristig sichern.
- Wir wollen auch künftig der Nachhaltigkeit noch mehr gerecht werden, unseren CO₂-Footprint weiter reduzieren, streben ein profitables aber nachhaltig gesundes Wachstum an.

MISSION

- In der Zusammenarbeit mit den SAMSON Vertriebsniederlassungen und Tochtergesellschaften betreuen wir unsere Kunden weltweit.
- Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität und Langlebigkeit aus.
- Service heißt für uns, unsere Kunden in den Mittelpunkt zu stellen.

WERTE

- VETEC unterstützt und fördert seine Mitarbeiter in Ihrer Fach-, Methoden-, Führungs- und Sozialkompetenz.
- Arbeitsschutz und gesundheitsfördernde Maßnahmen haben bei uns höchste Priorität. Zusammen mit unserer externen Sicherheitsfachkraft werden Risiken minimiert und ein sicheres Arbeiten gewährleistet.
- Mit umfangreichen Investitionen in die Ausbildung nehmen wir unsere Verantwortung in der Region und in der Gesellschaft wahr.

Uwe Vogel, Geschättsführer 2015 bis 2022



Ahmad Razak, Geschäftsführer ab 2023



Der Weg ist das Ziel











Die Wurzeln des Unternehmens datieren zurück auf das Jahr 1900 mit der Gründung des Familienunternehmens CANALI Maschinenfabrik.

1964 wurde mit dem Bau von Regelventilen und pneumatischen Antrieben ein weiteres Standbein der CANALI Maschinenfabrik aufgebaut. 1968-1970 wurde mit der Entwicklung einer neuen Produktlinie – das doppel-exzentrische Drehkegelventil – der Grundstein für das jetzige Geschäftsfeld gelegt.

Einen neuen Meilenstein erreichte das Unternehmen 1988, als es Mitglied der SAMSON AG wurde, eines internationalen Konzerns, der seine Wurzeln in Frankfurt am Main hat. VETEC blickt in die Zukunft!

2022 – ein modernes und nachhaltiges Industrieunternehmen als
Ihr Partner auf Augenhöhe.







Zuverlässiger Partner für anspruchsvolle Einsatzbereiche

Hochwertige Ventile für höchste Anforderungen, das ist der Anspruch, den wir an uns selbst stellen und an dem wir uns messen.

VETEC-Ventile sind robuste Werkzeuge, die in zahlreichen sowie unterschiedlichsten Anwendungen in der Prozessindustrie eingesetzt werden. Dank unserer umfangreichen Produktpalette und Materialtiefe sind wir in der Lage, nahezu alle Herausforderungen ganz nach Ihren Ansprüchen und Wünschen umzusetzen und zu meistern. Kontaktieren Sie uns, fragen Sie uns an – wir können und wollen (Sie) bewegen!

Drehkegelventile

- Hoher maximaler Durchflusskoeffizient
- Hohes Stellverhältnis
- Hervorragendes Regelverhalten
- Widerstand gegen Erosion, Abrasion und Korrosion
- Breites Produktportfolio bis zu DN 600 / PN 160 und NPS 24 / Class 2500

Hochdruck-Eckventile

- Speziell f
 ür Hochdruckanwendungen
- Hohe Verschleißfestigkeit und Langlebigkeit
- Robust und kompakt



Erdgas; $\Delta p = 962$ bar; API NPS 4-1/16; 15.000 psi

Robuste Werkzeuge für viele Anwendungsbereiche

Die Bereiche, in denen unsere Armaturen Einsatz finden:



Chemie und Petrochemie
Acrylsäure / Ethylenoxid / Butadien /

Bitumen / Kunststoffschmelze /
Ammoniak / gasförmige Kohlenwasserstoffe / Wasserdampf



Öl und Gas (Mid- und Downstream)

Sauergas / LNG / Verteilungs- und Zuführungsprozesse / Feststoffhaltige Medien / Rohöl / Naphtha



Industriegase

Gasförmige und tiefkalte (kryogene) Medien wie Sauerstoff / Stickstoff / Wasserstoff



Spezielle Anwendungsbereiche

Stellventile mit Sicherheitsfunktion

- -GAR / EN 161 / DVGW
- CERTCO
- Fire-Safe: DIN EN ISO 10497 / API 607



Wasser und Abwasser

Wasseraufbereitung / Entsalzung / Kühlsysteme für Prozesse



Zellstoff- und Papierindustrie

Faserige Rohstoffströme



Energieverteilung

Fernwärme / Fernkälte



Metallurgie und Bergbau

Erzaufbereitung (abrasive und korrosive Schlämme)

VETEC wird "Grün" ... Nachhaltig und Modern

Ganz einfach: Es geht um Nachhaltigkeit. Nachhaltigkeit in allen Bereichen – unserer Umwelt zuliebe, unseren Kunden zuliebe, der Ressourcenschonung zuliebe, unseren Mitarbeitern zuliebe.

Eckpfeiler zur Realisierung ist die Verwendung nachhaltiger Energiequellen. Die VETEC Ventiltechnik GmbH in Speyer hat neue Holzpellet-Öfen in Betrieb genommen, die die bestehenden Öl-Kessel ersetzen und bis zu 200 Tonnen CO₂-Emmissionen pro Jahr einsparen.

Dies ist der erste Teil unseres Modernisierungsplans, der aus einer neuen Zentralheizungsanlage, einer neuen Lagerhalle und einem neuen Verwaltungsgebäude besteht, die sich bereits im Bau befinden und schlussendlich einen Teil der fast 100 Jahre alten Gebäude ersetzen. Unser Rohrleitungs-Verteilernetz wurde erneuert und mit modernsten Technologien isoliert, um energetische Verluste zu vermeiden.

Unseren Bürokomplex betreiben wir weitestgehend papierfrei, "Abfälle" und die in der Produktion allgegenwärtigen und sprichwörtlichen "Späne, die fallen" sowie sämtliche Verbrauchsmaterialien werden dem Recycling zugeführt und treten so in einen zweiten Lebenszyklus ein.



Photovoltaik-Installationen zur eigenen Speisung wie auch der Überschuss-Rückeinspeisung befinden sich in Planung, um unsere Maschinen in Zukunft "grün" zu betreiben.

Für unsere wichtigste Ressource, unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, zählt ebenso der Ansatz der Nachhaltigkeit: Ergonomische Arbeitsplätze, schonende Lichtverhältnisse, Belüftungssysteme nach neuestem Stand der Technik wie auch das breite Angebot an Firmensportveranstaltungen von einfachen Spaziergängen über die Tischtennisplatte in unserem Pausen-Haus (ja, wir haben ein Pausen-Haus), bis hin zu Yoga-Kursen sollen nicht nur die Gesundheit fördern, sondern auch der Kommunikation und dem Teamgeist unserer kleinen Familie namens VETEC dienen.





Kluge Köpfe für KnowHow und Expertise



Unterstützen

Beratung, Planung und Umsetzung in Arbeitssicherheit, Brandschutz und Elektroinstallation



Prüfen

Prüfung von überwachungspflichtigen Arbeits- und Betriebsmittel durch befähigte Personen



Lernen

Offene Seminare und Inhouse-Lösungen für die Aus- und Weiterbildung Ihrer Mitarbeiter



Unser Expertenwissen wird online zur Verfügung gestellt, ist leicht verständlich und entspricht den gesetzlichen Vorschriften. Alle nötigen Nachweise stehen direkt nach einer Unterweisung oder Qualifizierung online und zum Download zur Verfügung.



Aline **Geyer**

+49 (0) 6831 501 51 23 geyer@becker-gruppe.com



Wir sind eine Tochtergesellschaft der SAMSON AG



SAMSON ist weltweit bekannt für seine hohe Qualität, Verantwortung, unternehmerische Kontinuität und Innovationskraft. Der Name steht für das gesamte Produktspektrum des Messens und Regelns, einschließlich modernster Automationssysteme.

SAMSON, gegründet 1907, ist ein international agierendes Unternehmen mit weltweit über 4.000 Mitarbeitern, davon 1.600 in Frankfurt am Main.

SAMSON und Tochtergesellschaften – hochspezialisierte Unternehmen

Wir, die VETEC Ventiltechnik GmbH, bieten gemeinsam mit den anderen SAMSON-Tochtergesellschaften AIR TORQUE, CERA SYSTEM, KT-ELEKTRONIK, LEUSCH, PFEIFFER, RINGO VÁLVULAS, SED und STARLINE die gesamte Produktpalette der Regeltechnik für die Prozessindustrie aus einer Hand.





MAINCHANGE

Ein neuer Meilenstein in der Geschichte SAMSONs wird mit dem Projekt MAINCHANGE, dem Umzug von Frankfurt nach Offenbach gelegt.

Auf etwa 140.000 m² entsteht auf dem Innovationscampus im Osten von Offenbach die modernste Ventilfabrik der Welt.









In Deutschland zuhause und weltweit vertreten

Die SAMSON AG verfügt über ein globales Vertriebs- und Kommunikationsnetz bestehend aus 50 Tochtergesellschaften in über 40 Ländern und 200 Vertretungen weltweit. Mit der Zugehörigkeit zur SAMSON AG hat VETEC Anschluss an die internationalen Märkte der Gruppe.

VETEC ist in Deutschland mit einem eigenen Vertriebsnetz vertreten. Unser qualifiziertes Außendienstteam stellt sich allen Herausforderungen vor Ort, erarbeitet individuelle und intelligente Lösungen von höchster Qualität, um unsere Kunden professionell zu betreuen. Kundennähe und Flexibilität zeichnen uns aus – von der Beratung über die Planung bis zur Inbetriebnahme und dem anschließenden Service.

Der Vertriebsinnendienst – Angebotserstellung, Auftrags- und Projektabwicklung – ergänzt und unterstützt den Außendienst von VETEC und ist unser Bindeglied zum SAMSON-Vertriebsnetz.

"Selbst in Corona-Zeiten waren Kundenbesuche unumgänglich", erklärt Vertriebsaußendienst-Leiter Frank Nolte.











200 Vertretungen weltweit

40 Länder



Die Liebe zum Detail umfasst unsere sorgfältige Arbeit und den Anspruch auf beste Qualität. Mit diesem Maßstab legen wir den Fokus auf zufriedene Mitarbeiter und die Zufriedenheit unserer Kunden. Wir zeichnen uns durch hohe Handwerkskunst und projektindividuelle Lösungen aus. Als erfolgreicher Handwerksbetrieb mit über 30 Mitarbeitern arbeiten wir regional mit gewerblichen Kunden





- Gebäudehülle
- **Dach**
- **Fassaden**
- **Glas**
- **Beschattungen**
- **Sanierungen**



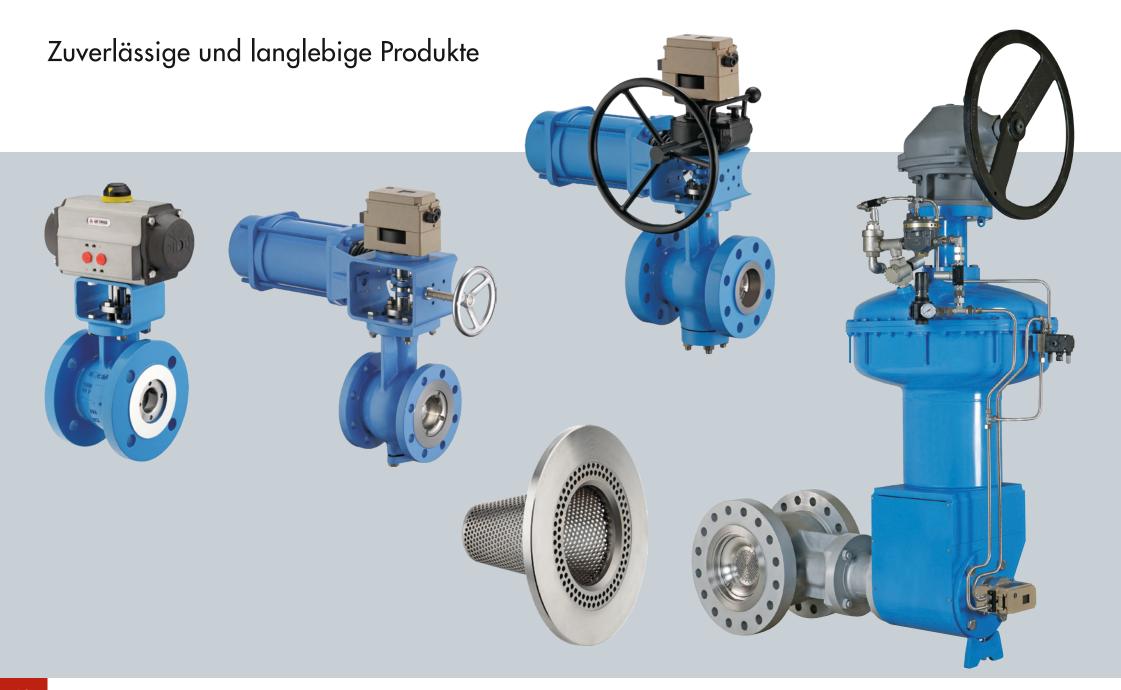
www.rolli-speyer.de



Wir geben Ihrem Gebäude ein neues Gesicht.







Fertigungstiefe – Wir sind stolz auf unseren Maschinenpark

Auf über 20.000 m² Produktionsareal fertigen unsere qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter qualitativ hochwertige Regelventile mit fundiertem Know-how und modernstem Maschinenpark aus den verschiedensten Werkstoffen für nahezu jeden Anwendungsbereich. Mensch und Maschine sind unser Schlüssel zum Erfolg.

Dank unserer großen Fertigungstiefe haben wir die herausragende Qualität unseres gesamten Herstellungsprozesses

in eigener Hand und können diesen lückenlos überwachen und kontrollieren.

Für die von uns hergestellten Armaturen, die bis zu 3 Tonnen schwer sein können, werden rund 30 Einzelteile benötigt, die bis zu 1 Meter lang sind. Hierfür verwenden wir hauptsächlich Stahl und Edelstahl. Je nach Anforderung und Aufgabenstellung werden auch Sonderwerkstoffe wie Stellite™, Duplex, Superduplex, Inconel™, Hastelloy™, Titan

oder Zirkonium verarbeitet. Besonders die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen ist unsere Spezialität, bei der wir uns auf unser jahrzehntelanges und profundes Know-how verlassen können.

Selbst bei eiligen und kurzfristigen Anfragen sind wir in der Lage, die gewünschten Sonderarmaturen schnell zu fertigen – zur Not werden am Markt nicht verfügbare Spezialteile mit höchster Präzision aus dem Vollen gefräst.





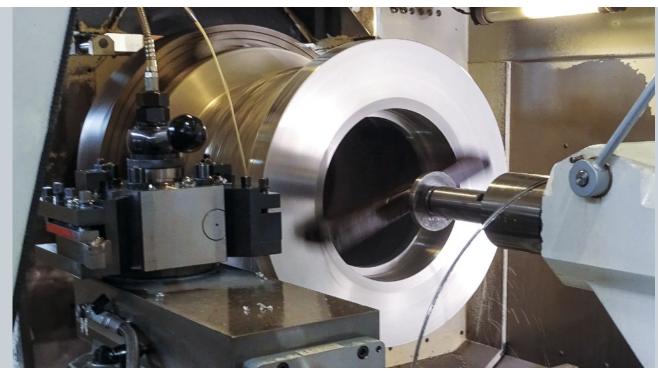
Drehen



Auf unseren großen High-End Maschinenpark sind wir stolz. Dadurch sind wir in der Lage so viel als nur möglich selbst zu produzieren. Wir setzen seit vielen Jahren auf zyklengesteuerte Drehmaschinen sowie CNC-Präzisions-Drehmaschinen.

Zyklengesteuerte Drehmaschinen sind Dank der vorbereiteten Zyklen und der schnellen Programmierung ideal für die Einzel- und Kleinserienfertigung von Drehteilen. Fünf dieser Maschinen sind im Einsatz, mit Umlaufdurchmessern über Bett von 330 Millimetern bis 1.300 Millimetern.

"Die Zyklendrehmaschinen sind für uns die idealen Maschinen – sie sind robust, einfach zu bedienen und benötigen nur sehr kurze Rüstzeiten", erklärt Leiter NC-Fertigung Alexander Helm.







hightech ceram®

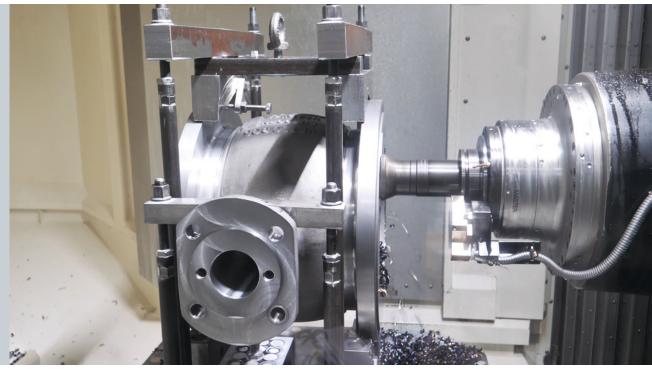
Hightech-Ceram - Ihre erste Wahl Gewerbepark 11 · 96528 Frankenblick 0 2449 911003 · info@hightech-ceram.de www.hightech-ceram.net

Fräsen

Das Hauptmerkmal unserer hauseigenen Fräszentren sind Präzisions-Maschinen mit einem sehr hohen Aufspanngewicht. Aus Rohmaterial oder Gussrohteilen fertigen unsere Fachkräfte hier Schritt für Schritt und Span um Span hochkomplexe Ventile – von wenigen Kilogramm bis zu mehreren Tonnen Gesamtgewicht.

Der Anspruch, so viel wie möglich in Eigenregie zu produzieren, spiegelt sich in der Vielfalt der Fertigungsprozesse wider, darunter auch das typische Metallbearbeitungsverfahren Fräsen.







Von-Denis-Straße 7 · 67346 Speyer **Telefon: 06232-6790680 |** www.ruthig-ingenieure.de



Erodieren

Für höhere Prozesssicherheit und Genauigkeit zusammen mit einem äußerst geringen Zerspanungs- und Rüstaufwand setzen wir bei VETEC auch auf unsere Drahterodier-Anlage. Hier werden komplexe Bauteile, meist in Stückzahl "Eins", gefertigt.

Das Besondere: Die Lagerung der Welle in Verbindung mit Kegel und Gehäuse ist doppelexzentrisch angeordnet und bewirkt bei Drehung der Kegelwelle ein sofortiges und reibungsloses Abheben des Kegels vom Sitz. Das Ventil öffnet nicht schlagartig und zeigt daher ein stabiles Regelverhalten auch bei kleinen Öffnungswinkeln. Die Verbindung des Drehkegels mit der Antriebswelle geschieht mit einer Keilwellenverzahnung – einer Passverzahnung in Form einer Vielfach-Mitnehmerverbindung.

Die Herstellung der Keilwellenverzahnung ist eine Kernkompetenz unserer Produktion und in unserem Fertigungsprozess unverzichtbar.

"Wir fertigen Premium-Produkte und das ist an entscheidenden Stellen eben nur mit Premium-Technik machbar", erklärt Leiter NC-Fertigung Alexander Helm.





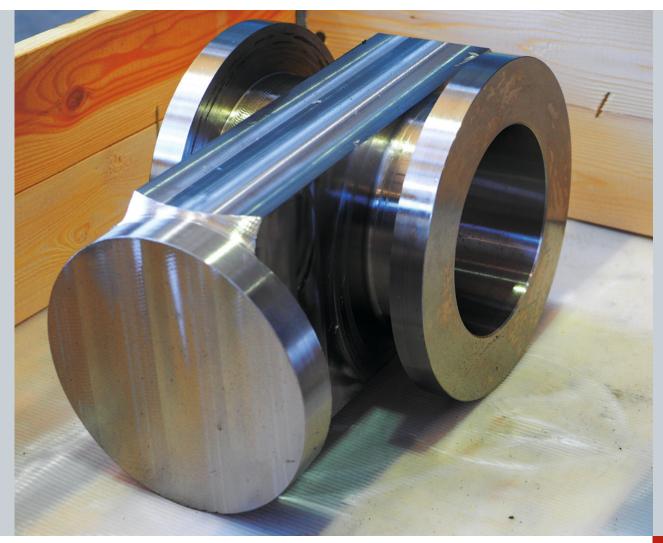


Sonderwerkstoffe – eine besondere Herausforderung

Der Einsatz von Sonderwerkstoffen stellt schon immer eine der Kernkompetenzen der VETEC Ventiltechnik GmbH dar; ganz gleich, ob es um die richtige Auswahl von Toleranzen, Materialpaarungen oder die eigentliche Bearbeitung geht.

Die verschiedenen Durchfluss-Medien unserer Kunden bestimmen die Materialauswahl für die Armaturen. Von Kohlenstoffstählen und Edelstählen über Titan, Zirkonium und Stellite™ bis hin zu Bronze.

Unsere Ventile sind im Stande hervorragend alle Medien zu regeln: kochendes Bitumen, Dampf, Wasser oder Erdölprodukte, abrasive Öl-Gas-Sand-Gemische in der Erdgasförderung oder korrosives Chlorgas und viele mehr.

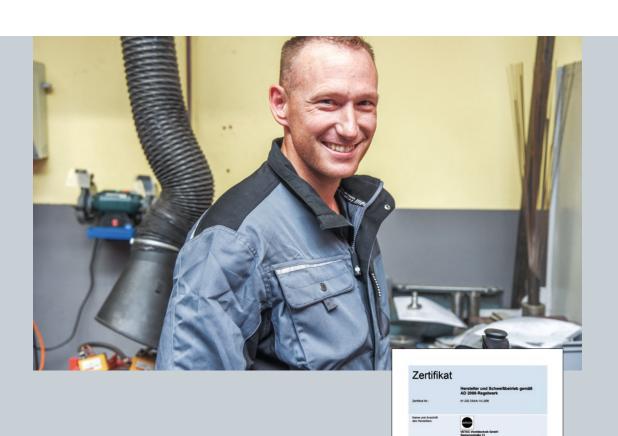


Fräsbearbeitung aus Vollmaterial: Ventilgehäuse für Sonderanwendungen aus Hastelloy.

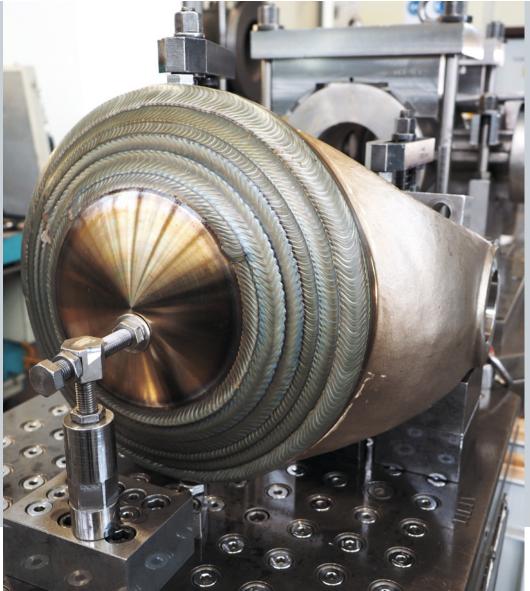
Pulver-Auftragsschweißen (Cladding)

Die Wertschöpfungskette von A bis Z neu zu bewerten, um störende Langläufer innerhalb der Supply Chain zu eliminieren, ist ein fortlaufender Prozess. Das dezentrale Cladding (Beschichten von Ventilinnenteilen mit Kobalt-Basislegierungen) stellte sich dabei als sprichwörtlicher Bremskeil heraus. Schnell entschlossen wir uns, die Make-or-Buy-Entscheidung zu Gunsten der Eigenfertigung zu treffen und das Aufbringen von Verschleißschutz als separates Kompetenzfeld in der Produktion neu aufzubauen.

Parallel zum Aufbau einer Schweißzelle und eines zentralen Gasflaschenspeichers wurde eine geeignete Schweißanlage mit vier Achsen inklusive Dreh-Schwenktisch (maximale Nutzlast in horizontaler Position: 600 kg) angeschafft, um alle geforderten Geometrien einwandfrei schweißen zu können. Neben der damit neu gestellten Infrastruktur, der gleichzeitigen Abwicklung von Schweißverfahrensprüfungen und entsprechender Zulassungen war die Auswahl geeigneten Bedienpersonals ein weiterer wichtiger Baustein. Hierbei mussten wir uns der aktuellen Problematik des Fachkräftemangels stellen. Daher entschlossen wir uns, die Fäden ganz einfach selbst in die Hand zu nehmen und Schweißer intern auszubilden.









Hochdruckprüfung – die Sicherheit muss greifen

"...wenn das Energiepotential auf das 700fache ansteigt, muss die Sicherheit greifen..."

Auf Grund der Kompressionsfähigkeit von Gasen kann bei einer Druckbeaufschlagung von geschlossenen Druckgeräten das Energiepotential auf das 700fache ansteigen. Kommt es dabei noch zu einem erhöhten Volumen-Druck-Volumen-Verhältnis, wird ein hoher Anspruch an die Sicherheit unausweichlich.

Wir haben uns der Herausforderung gestellt und nach einer etwa einjährigen Konzeptionierungs-, Entwicklungs- und Bauphase im August 2017 einen eigenen Gashochdruckprüfstand in Betrieb genommen. Der Prüfstand ist geeignet zur Prüfung von Druckbehältern (Armaturen) mit Gas bis 300 bar Prüfdruck und Nennweiten bis DN 700 / NPS 28, das entspricht einem Volumen von 350 Litern. Mit modernsten Technologien von außen gesteuert sind für unsere Prüfer sämtliche Parameter ablesbar. Das kann nicht jeder, und darauf sind wir besonders stolz.





Lackieren



VETEC-Ventile sind verschiedenen Umwelteinflüssen sowie mechanischen und dynamischen Belastungen ausgesetzt und müssen dauerhaft standhalten. Um Funktionssicherheit und Langlebigkeit der Armaturen zu sichern, ist es essenziell die Armaturenoberfläche gegen Korrosion optimal zu schützen.

Um korrosionsbedingter Bauteilschädigung entgegenzuwirken, wird bei VETEC unter kontrollierten Prozessen und Umgebungsbedingungen (z. B. Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsmessung) die Oberflächenbehandlung nach Vorgaben der Lacklieferanten durchgeführt. Fortlaufende und prozessbegleitende Tests sichern zudem einen gleichbleibend hohen Standard der Oberflächenbehandlung.

Die VETEC-Standard-Nasslackbeschichtungssysteme basieren auf dem breitgefächerten Systemlacksortiment eines international renommierten Lackherstellers.



VETEC Standard-Nasslack-Beschichtungssysteme VBS sind durch unterschiedliche Schutzdauern L, M, H und Korrosivitätskategorien C1 bis C5-M definiert:

- VBS1: Korrosivitätskategorien C1, C2, C3 mit hoher Schutzdauer. Geeignet für den Temperaturbereich: -60 bis +120 °C; Oberflächenvorbehandlung gemäß DIN EN ISO 8501-1; Für Industrie, Chemieanlagen und Küstenregionen.
- VBS2: Korrosivitätskategorien C4, C5 I/M mit hoher Schutzdauer. Geeignet für den Temperaturbereich: -60 bis +120 °C; Oberflächenvorbehandlung gemäß DIN EN ISO 8501-1 u. 2; Für Küsten- und Offshore-Bereiche mit hoher Salzbelastung
- VBS3: Beschichtungssystem mit hoher Schutzdauer/geeignet für den Temperaturbereich: 120 bis 230 °C; Oberflächenvorbehandlung gemäß DIN EN ISO 8501-1 u. 2
- VBS4: Beschichtungssystem mit hoher Schutzdauer, ohne Temperaturwechselbelastung und bei trockener Hitze. Geeignet für den Temperaturbereich: 230 bis 540 °C; Oberflächenvorbehandlung gemäß DIN EN ISO 8501-1 u. 2

Vorteile der Nasslackierung:

- Ideal für Einzel- und Kleinserien
- Mehrschichtsysteme mit variablen Schichtaufbauten möglich
- Vielseitig hinsichtlich Lack- und Bauteilwechsel
- Behandlung von wärmeempfindlichen Bauteilen möglich
- Farbgebung gemäß Kundenwunsch

Montieren

VETEC steht für deutsche Ingenieursarbeit und der individuellen Fertigung passgenauer, auf Ihre Bedürfnisse gefertigter Regelarmaturen. Daraus resultieren hochwertige Ventile, die den höchsten Ansprüchen gerecht werden.

In jedem VETEC-Produkt steckt die jahrzehntelange Erfahrung unserer qualifizierten Monteure (Industriemechaniker), die den Zusammenbau unserer Ventile und Antriebe mit höchster Präzision durchführen. Dies ist ein Garant für die Qualität unserer etwa 60 Produkte – in der Regel kundenspezifische Armaturen – die jede Woche den Montagebereich verlassen.





Je nach Konstruktionsvariante werden über 30 Bauteile zu einer finalen Armatur montiert, dann der Antrieb und das Zubehör aufgebaut. Die Herausforderung und gleichzeitige Kernkompetenz unseres Teams ist die komplexe Verschaltung von Anbaugeräten z. B. für Armaturen in sicherheitsgerichteten Kreisen zum sicheren Abschalten einer Anlage.

Schließlich wird das Endprodukt auf Funktion, Stellzeiten und Leckagen geprüft und unter Umsetzung der rechtlichen Anforderungen wie Druckgeräte-Richtlinie, Betriebsvorschriften und Qualitätssicherungsvorschriften werden die Ergebnisse protokolliert.

Im Rahmen des innerbetrieblichen Vorschlagswesens beteiligen sich unsere Mitarbeiter aktiv wie auch effektiv an der Optimierung der Fertigungsprozesse. Die Vorschläge werden im Team bewertet, häufig umgesetzt und entsprechend prämiert. Unsere Mitarbeiter, ihre Qualifizierung und deren Weiterbildung spielen auch hier eine enorm wichtige Rolle.

Bei der abgebildeten Montagezubehörplatte handelt es sich um eine Sonderanfertigung nach Kundenspezifikation für ein Hochdruckventil der Baureihe 73.7 mit Anwendung in der Erdgas-Fraktionierung.





Entwicklung und Konstruktion

"Als Maschinenbau-Ingenieur bin ich natürlich ganz besonders stolz auf unsere Produktentwicklung – dafür schlägt nun einmal mein Ingenieurs-Herz", lobt Geschäftsführer Uwe Vogel.

Die Stärke von VETEC ist der tägliche Umgang mit den hochspezifischen Erfordernissen unserer Kunden sowie der Konzeption und Produktion individueller Lösungen.

Im Fokus unserer Konstrukteure steht die Qualität – Made in Germany: die Langlebigkeit der Produkte durch eine robuste Bauweise und der Qualitätsstandard auf höchstem Niveau sind Begriffe, die sich mit dem Namen VETEC seit jeher verbinden.

Für VETEC stehen die Bedürfnisse unserer Kunden und die Anforderungen an den Prozess im Vordergrund. Innovationen sind niemals Selbstzweck, sondern das Ergebnis aus der Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Von uns angebotene Schulungen und Grundlagenseminare – bei Ihnen als unseren Kunden vor Ort oder hier am Standort Speyer – sind unser Service-Angebot an Sie: Unsere Ingenieure und Techniker beraten und unterstützen Sie in allen Phasen des Lebenszyklus unserer Produkte. Sie lernen den Umgang mit unseren Produkten, von der Konfiguration über das Ersatzteilmanagement bis hin zur Instandsetzung.







Zentrales Software ECO-System sichert Liefertreue bei VETEC



Der Einsatz des zentralen COSCOM ECO-Systems bringt Prozessbeschleunigung und -sicherheit vom ERP bis an die Maschinen:

Alle Informationen werden zentral gebündelt, aufbereitet und zur Verfügung gestellt. Die Vernetzung der gesamten Wertschöpfungskette mittels digitaler

Zwillinge unterstützt VETEC, die Rüstzeiten zu optimieren und die Prozesse v.a. bei der Wiederholteilfertigung drastisch zu beschleunigen.

Direkt zum
Anwenderbericht:
Einfach QR-Code scannen!

Software für die Fertigung **WWW.COSCOM.eU**



Die Marke für Armaturen- und Online-Prüftechnik!





METRUS GmbH • Richard-Lucas-Str. 6 • 41812 Erkelenz • Germany T. +49 (2431) 94502-0 • sales@metrus.de • www.metrus.de

Mit Sicherheit in guten Händen

"Qualität ist ein Versprechen, eine Auszeichnung für Wertigkeit und Verlässlichkeit". (SAMSON AG)

Und das ist unser Versprechen an Sie, als unseren Kunden: höchste Qualität, höchste Produktzuverlässigkeit und absolute Termintreue!

Das können wir nur erreichen, indem wir vom Wareneingang bis zum Warenausgang eine kontinuierliche Qualitätssicherung betreiben, im Kern bestehend aus zwei gleichwertig wichtigen Zweigen: dem operativen Qualitätsmanagement und dem strategischen Qualitätsmanagement, letzteres nach dem implementierten QM-System ISO 9001:2015.



Farbeindringprüfung eines Ventilgehäuses



K.-H. Weidler GmbH Freiburger Straße 5-7 D-69469 Weinheim www.weidler.de

Fon 06201/87807-0 Fax 06201/87807-444



AWW - Architekturbüro W. Weickenmeier & Partner

alle Leistungsphasen der HOAI, von der Grundlagenermittlung über die Planung und Objektüberwachung bis hin zur Objektbetreuung

Windthorststraße 11 | 67346 Speyer
Tel.: +49 (0) 6232 1006-0 | info@aww-weickenmeier.de



Zertifiziert und zugelassen – national und international

Produktzulassungen:

- Baumusterprüfbescheinigungen (Modul B) nach RL 2014/68/EU
- Typgeprüfte Ventile (DVGW, GAR, EN161, CERTCO, Fire Safe, etc.)
- EAC und EACEx Konformitätsbewertung für die Eurasische Wirtschaftsunion
- NACE Standard
- ISO 15484 (TA-Luft)

Personelle Qualifikationen:

- DGZfP Qualifizierungen in der zerstörungsfreien Prüfung DIN EN ISO 9712
- DGQ-Qualitätsmanagementbeauftragter®

Firmenzulassungen:

- DIN EN ISO 9001:2015
- Qualitätssicherungssystem nach Richtlinie 2014/68/EU
- Hersteller und Schweißbetrieb gemäß AD 2000-Regelwerk







Drehkegelventil Baureihe 72.3/MN typgeprüft nach DVGW und Verordnung (EU) 2016/426 (GAR)





Siemensstr. 9, 67346 Speyer Tel. 06232 87593-0 E-Mail: info@wloeser.com

www.wloeser.com

Seit 80 Jahren Herstellung von Schleif- Entgrat, Poliermaschinen für international kundenspezifische Oberflächenlösungen



Egal wie und wohin Ihr Industriegut transportiert werden muss, wir sorgen für eine optimale Verpackung.



Exportverpackung von Industrieanlagen, Einzel-, Massen-, Schwer- und Gefahrgütern

Dokumentation, Kommissionierung und Containerstau

Einlagerung nebst Dienstleistungen auf großflächigen Hallen- und Freilagerflächen

Individuelle Entwicklung von Spezialverpackungen

Fertigung von Kisten, Schwergutkisten und Paletten jeder Bauart

Zulassung zum Reglementierten Beauftragten durch das Luftfahrtbundesamt

Bei der Konzeption der Verpackungsmethode berücksichtigen wir selbstverständlich die Art (Land, Wasser oder Luft) und die Dauer des Transportes sowie die Gegebenheiten an Verpackungs- und Bestimmungsort.

Contipack

Industrieverpackungen GmbH



Böttgerstraße 20 65439 Flörsheim-Keramag

Tel.: +49 (0)6145 9561 - 0 Fax: +49 (0)6145 529 02 www.contipack.de info@contipack.de

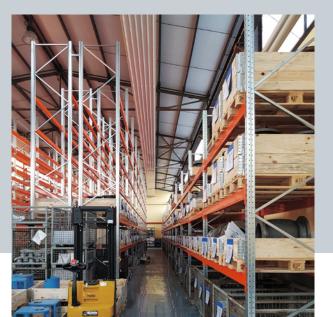
Logistik: Abläufe und Materialfluss innerhalb der Fabrik

Der Logistikbereich mit mehr als 1.500 m² Fläche vereint die Abläufe und den Materialfluss innerhalb der Fabrik. Dazu gehören Wareneingang, Lager und Versand.

Anfang dieses Jahres wurden die Bauarbeiten für ein neues, modernes Lager abgeschlossen, das eine zusätzliche Lagerkapazität von über 500 m² bietet.

Von der kleinsten Schraube bis zum fertigen Ventil werden über 10.000 verschiedene Artikel gelagert.

Kurz: Verantwortung termingerechter Materialbereitstellung für Fertigung, Montage und Versand.



Innerbetrieblicher Transport (ITRANS) im Logistikbereich

ITRANS stellt ein Bindeglied zwischen Produktion, Montage, Qualitätswesen und Logistik zur Optimierung der Arbeitsabläufe dar.

Die Mitarbeiter in den jeweiligen Bereichen können sich so auf ihre Kernkompetenzen konzentrieren.

In der Produktion verfügt nahezu jeder Maschinenarbeitsplatz über "Haltestellen" für den ITRANS. Auch das Qualitätswesen, die Montage und das Lager sind mit diesem System verknüpft.

"Unser Ziel war es, dass jeder Mitarbeiter seiner ursprünglichen Tätigkeit nachgeht und doch zu jeder Zeit die "wertschöpfende" von der "nicht-wertschöpfenden" Tätigkeit trennen kann."

- Effiziente Kommissionierung für nachfolgende Arbeitsschritte
- Verantwortung f
 ür die korrekte Materialbereitstellung (Chargen und Seriennummern)
- Überwachung und Sicherstellung der Lagerplatzkapazität durch Lagerverwaltungssysteme

Unser Lieferantennetzwerk



Die gleichen hohen Qualitätsanforderungen, die unsere Kunden an uns stellen, fordern wir natürlich auch von unseren Lieferanten und Zulieferern.

Auf Grund der hohen Varianz bei Armaturen ist ein großer Lagerbestand von Rohteilen, insbesondere Guss und Stangenmaterial, unerlässlich.

Als klassischer Maschinenbaubetrieb mit einer hoher Fertigungstiefe benötigen wir bei VETEC vor allem individuelle Rohteile wie z. B. Gussgehäuse oder bestimmte Komponenten für den Antriebsbau, die dann zum Fertigteil bearbeitet werden.

Um Spitzen abdecken zu können, bzw. Fertigungsprozesse einzukaufen, die nicht im Haus angegliedert sind, bedienen wir uns eines eingespielten, aber lokalen Lieferantennetzwerks, mit dem wir eine langjährige Verbindung aufgebaut haben – starke Partner, direkt an unserer Seite.

- Atmende Fabrik durch gute Vernetzung mit regionalen Partnern
- Langjährige und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten
- Einbindung ebensolcher Lieferanten durch Lieferantenaudits und Lieferantenbewertungen in Bezug auf Lieferzeit, Qualität, Preis und Flexibilität
- Festgelegte Prozesse für neue Lieferanten



CNC Bearbeitung
Bohren - Drehen - Fräsen
CNC Lohnarbeiten
Konstruktion

Hagen & Schlegel GmbH & Co. KG

Heiligenberger Str. 10 · 88682 Salem · Tel. +49 7553 7624 info@hagen-salem.de · www.hagen-salem.de

Wir sind da, wo unsere Kunden Unterstützung brauchen!

Unser Service-Team ist immer zur Stelle, wo unsere Kunden Unterstützung brauchen. Als kompetenter Partner sind wir seit Jahrzehnten für zahlreiche Unternehmen aus den verschiedensten Industriezweigen tätig. Ausgezeichneter Service mit nachgelagerten Leistungen und damit die Kundenzufriedenheit sind für uns ebenso wichtig wie die Qualität unserer Produkte selbst.

Wir bieten Ihnen Befundungen und Reparaturen unserer Ventile im Stammhaus in Speyer an.

Unser Leistungsspektrum:

- Befundung
- Fotodokumentation
- sachkundige Beratung hinsichtlich Entscheidung über Reparatur oder Neugerät
- Instandsetzung
- Durchführung von Funktions- und Druckprüfung
- Erstellen von Checklisten / Prüfprotokollen / Prüfzeugnissen
- Erstellen von Reparaturberichten über die durchgeführten Arbeiten





Hochdruck-Eckventil seit 20 Jahren im Einsatz, angeliefert für die regelmäßige Revision

Investitionen in die junge Generation

"Die VETEC ist ein sehr guter Ausbildungsbetrieb, die Arbeit ist sehr abwechslungsreich."

Die VETEC Ventiltechnik GmbH und ihre Produkte sind maßgeblich von den Qualifikationen unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter abhängig – die Arbeitsergebnisse von heute bestimmen unseren Erfolg von morgen.

Die Entwicklung spezialisierter und kundenspezifischer Ventile gewinnt immer mehr an Bedeutung. Die dafür notwendigen Fachkräfte sind jedoch immer schwerer zu finden. Deshalb bilden wir bei VETEC am Standort Speyer seit 2018 in Kooperation mit der ebenfalls hier ansässigen PFW Aerospace GmbH Industriemechaniker und Zerspanungsmechaniker aus. Unsere Auszubildenden erhalten allesamt die Möglichkeit zum Ausbildungsaustausch zwischen VETEC und SAMSON, um das Fachwissen noch weiter auszubauen, auch andere Abteilungen kennenzulernen und Einblicke in den Mutterkonzern zu gewinnen.



Lehrlingsaustausch der SAMSON AG in der Montage bei VETEC



Lehrlingsausflug zusammen mit den Führungskräften in die Pfalz

"Die Arbeit bei der VETEC macht mir vor allem wegen des guten Arbeitsklimas zwischen Angestellten und Meister Spaß."

"Egal wo ich hinkam, wurde ich herzlich aufgenommen. Ich hatte in jedem Bereich ein familiäres Gefühl"



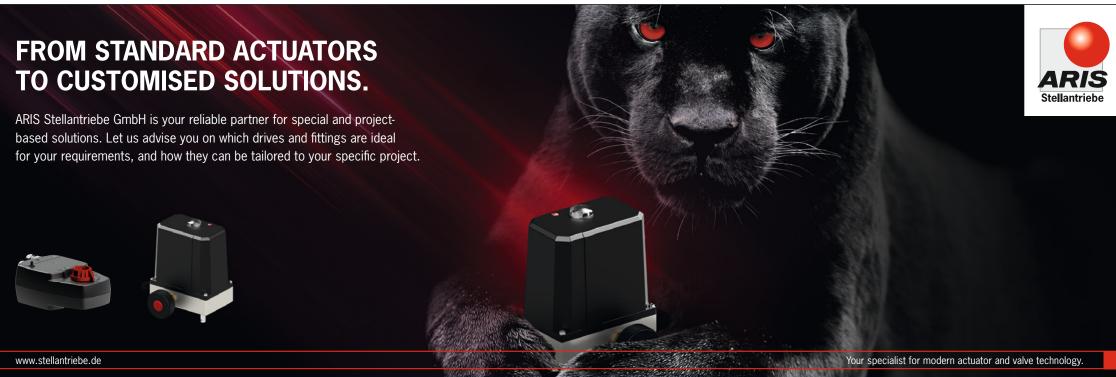
Verbindungen, die halten.

Zuverlässig. Flexibel. Schnell.

Egal, ob Normteile, Zeichnungsteile oder individuelle Spezialartikel. Wir kümmern uns schnell und zuverlässig um Ihr Anliegen und liefern Ihnen pünktlich das, was Sie brauchen – tagsüber oder nachts, unter der Woche oder am Wochenende.

Kaiserspezial eben.





VETEC blickt in die Zukunft

Für uns sind unsere rund 120 Mitarbeiter an unserem Unternehmenssitz in Speyer und im deutschlandweiten Außendienst das wichtigste Vermögen. Das lassen wir sie auch gerne spüren, denn nur durch sie ist unser Erfolg überhaupt möglich. Vom frisch gebackenen Gesellen der hauseigenen Ausbildung bis zum altgedienten Mitarbeiter, der schon fast 40 Jahre für uns arbeitet, funktionieren wir wie eine große Familie – dieses äußerst angenehme Betriebsklima spüren wir alle tagtäglich, ganz besonders aber auf internen Firmenveranstaltungen und Firmenfesten.

Gemeinsam gelingt es uns seit mehr als 50 Jahren als international anerkannter Armaturenhersteller, individuelle und intelligente Lösungen von höchster Qualität im Bereich der Drehkegelventile zu liefern und neue Trends zu setzen. Auch in Zukunft wollen wir weiterwachsen, die VETEC-Familie weiter vergrößern und uns noch weiter spezialisieren.

Konkret bedeutet das, dass wir den Standort Speyer weiter nachhaltig, energieeffizient und modern ausbauen, innovative Produktions- und Fertigungstechnologien durch die Modernisierung des Maschinenparks und die Digitalisierung der Fertigung anstreben.

Auch wollen wir natürlich weiterhin hochwertige Produkte herstellen und dabei den Schwerpunkt auf Qualität und Langlebigkeit legen.

Wir wollen unsere Tradition fortführen und gleichzeitig in die neue Generation investieren, die Gesundheit und Leistungsfähigkeit unserer Mitarbeiter fördern und eine zukunftsorientierte Organisation sein: In einer komplexen und sich verändernden Arbeitswelt wollen wir flexibel bleiben, Neues lernen und uns ständig für den Unternehmenserfolg engagieren, wollen neue Märkte erschließen und den Wachstumskurs weiterverfolgen.







Hier finden Sie uns

VETEC Ventiltechnik GmbH Siemensstraße 12 67346 Speyer

Telefon: +49 6232 6412-0 Fax: +49 6232 42479

E-Mail: sales-vetec-de@samsongroup.com Internet: www.vetec.samsongroup.com