



STA

Centrifugal Liquid Recycling

**Glasschleifwasser-
Reinigung**

STA - Das Unternehmen

STA steht seit 1992 als familiengeführtes Maschinenbau-Unternehmen mit über 50 Mitarbeitern für kundenorientiertes Handeln. Mit Anwendungskennntnis und sorgfältiger Systemauslegung integrieren wir unsere Lösungen erfolgreich in die Produktionsprozesse unserer Kunden. Dank moderner Engineering Ressourcen können spezielle Kundenanforderungen schnell und verlässlich umgesetzt werden.

Unsere Kernkompetenz Engineering resultiert aus dem Know-how von weltweit über 3.000 erfolgreich umgesetzten Anlagenprojekten und Separatoren. Unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsnormen entwickeln wir leistungsstarke, langlebige und sichere Maschinen. Wir erforschen die fluiddynamischen Zusammenhänge in unseren Maschinen und führen umfangreiche Feldtests durch.

So stellen wir sicher, dass STA-Separatoren auch in Zukunft die leistungsstärksten Geräte am Markt sind. Unseren hohen Qualitätsstandard garantieren wir durch eigene Wertschöpfung auf über 800 m² Produktionsfläche und durch zertifizierte Prozesse (WHG 19 L, ISO 9001).



Heute arbeiten 50 festangestellte Mitarbeiter im firmeneigenen Gebäude, welches in den Jahren 2000 und noch einmal im Jahr 2017 erweitert wurde.

Unser Erfolg beruht darauf, nicht nur Anlagen zu bauen, sondern Lösungen für komplexe Kundenprobleme zu liefern. Grundlage hierfür ist einerseits unser tiefreichendes Wissen über die eingesetzte Filter- und Zentrifugaltechnik. Viel entscheidender ist aber die Kenntnis des Prozesses beim Kunden, in welches das Reinigungssystem integriert werden soll.

Unsere langjährige Erfahrung in der Glasbearbeitung spiegelt sich in der robusten Ausführung unserer leistungsstarken Maschinen wider: Beschleunigungs- und Austragsorgane sind mit speziellem Verschleißschutz ausgeführt. Das innovative Antriebskonzept mit Frequenzumformer-Steuerung sorgt für maximale Leistung bei minimalem Energieverbrauch.



ZENTRIFUGAL-SEPARATOREN MADE IN GERMANY

SAUBERES WASSER. OHNE CHEMIE

...dafür mit Physik: STA-Zentrifugal-Separatoren befreien Schleifwasser und andere Bearbeitungsflüssigkeiten zuverlässig und ohne Verbrauchsmittel vom Glasabrieb.

Allein durch die hohen Rotorbeschleunigungen und das strömungsoptimierte Design werden feinste Partikel abgetrennt und in trockener Form ausgetragen.



ZEIT IST GELD, PLATZ IST KNAPP

und Verbrauchs- sowie Entsorgungskosten sind unerwünscht: Verwenden Sie Ihre Kapazitäten für die Produktion und nicht mehr für periodisches Ausschaulen und Reinigen von großflächigen Absetzbehältern. Überlassen Sie die Reinigungsarbeit lieber unseren Maschinen – die erledigen den Job auf kleinstem Raum, effektiv und ohne Verbrauchsmittel. Die hohen Rotorbeschleunigungen von 2.000 g werden wirksam auf die Glaspartikel übertragen, somit wird ein hoher Trenngrad schon für 1-3 µm Partikelgröße erreicht.

Sauberes Schleifwasser verlängert die Standzeit von Kühlmittel und Werkzeug sowie die Lebensdauer der Maschinen. Der separierte Schlamm ist optimal verpresst und braucht nicht nachgetrocknet zu werden. Mit STA Zentrifugal-Separatoren sparen Sie Wasser, Zeit, Entsorgungskosten und jede Menge Platz. Durch die völlige Einsparung von Flockungschemie können sich Schleifscheiben nicht mehr zusetzen, das Wasser bleibt frei von Salzen und Ihre Maschinen frei von Rost.





U-15

Max. Volumenstrom	150 l/min
Beschleunigung	1.960 x g
Trenngrad	1 – 3 µm
Max. Feststoffaufnahme	12 kg

- ▶ Beschleunigernabe für hervorragende Trennleistung
- ▶ Unabhängige Doppellagerung für lange Lebensdauer und einfache Wartung
- ▶ Robuster Kunststoffeinsatz und Sicherheitsverriegelungen für schnelle Reinigung
- ▶ Platzsparendes Design

A-25

Max. Volumenstrom	170 l/min
Beschleunigung	1.960 x g
Trenngrad	1 – 3 µm
Schlamm-Kapazität	40 kg

- ▶ Vollautomatische Schlammentleerung
- ▶ Schlammtrocknungssystem mit Zentrifugalventilen
- ▶ Leistungsstarker Abstreiferantrieb und verschleißfreie Magnetkupplung
- ▶ Schall- und vibrationsdämpfende Doppelmantelkonstruktion
- ▶ Verschleißfreies Multi-Abstreifersystem mit Wolframkarbid-Beschichtung



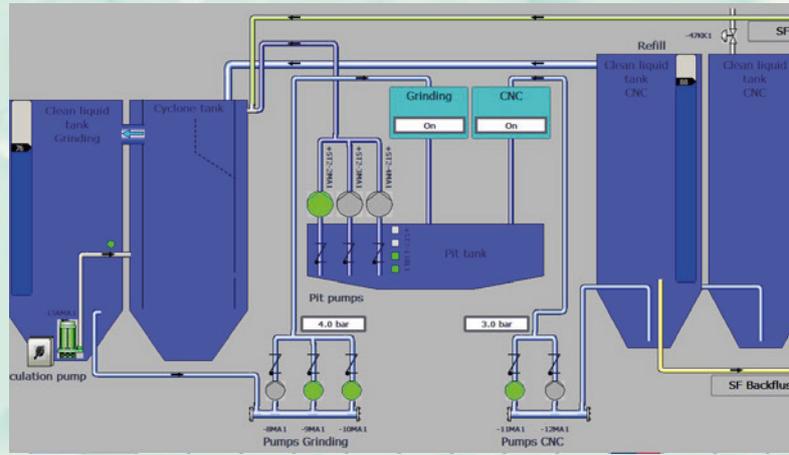
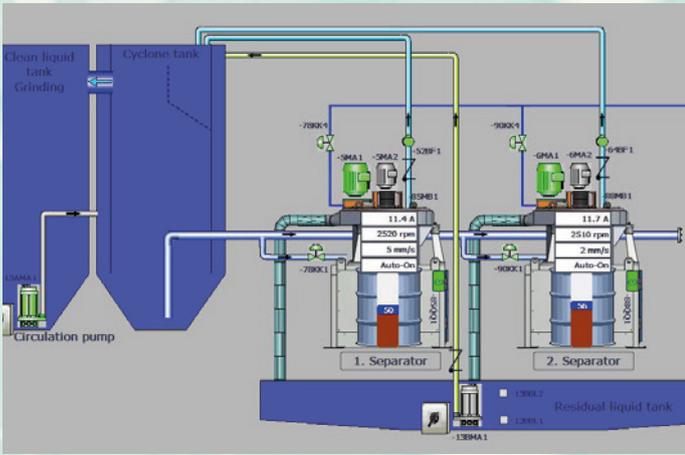
ZENTRALE WASSER-KREISLAUFSYSTEME

Ihre Schleiferei ist was Besonderes? Wir bauen Ihnen die passende Aufbereitungsanlage.

Mit STA Engineering bekommen Sie ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes System und profitieren gleichzeitig von unserem Know-how in der Kreislaufführung und Reinigung von Glasschleifwasser.

Somit erhalten Sie eine Lösung, die funktioniert und zu Ihnen passt. Unsere Zentrifugal-Separatoren mit vollautomatischem Schlammaustrag kombinieren wir mit unseren bewährten Zyklonbehälter-Systemen; die Prozessversorgung gestalten wir energieeffizient mit Druckregelung und umrichtergesteuerten Pumpen.







CONTACT

Separatoren-Technik & Anlagenbau GmbH

Obere Giesswiesen 32
D-78247 Hilzingen
Germany

Tel: +49 7731 92 430
Web: www.sta-separator.de
Mail: sales@sta-separator.de




Ventil- und Systemlösungen für komplexe Verfahren und Prozesse



www.gemu-group.com




Wir vereinen verschiedenste Bereiche der Pumpentechnik und bieten maßgeschneiderte Lösungen für die Prozessindustrie.

Sprechen Sie uns an!
www.calpeda.de

