



WALD-TEAM

---

OPTIMALE VERSORGUNG RUND UM IHRE GESUNDHEIT





## WIR SETZEN AUF QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Unser außergewöhnliche Service ist eine der Kernkompetenzen der Wald-Apotheke. Besonders hervorzuheben ist dabei die auf jeden Kunden individuell abgestimmte und hochkompetente Beratung. Sie steht seit Jahren für die Qualität der Wald-Apotheke und ist ein Grund, warum wir an unserem Stammsitz in Wahlstedt und in unseren Filialen in Hamburg und Bad Oldesloe seit 1974 einen kontinuierlich wachsenden Kundenstamm verzeichnen können. Vertrauen Sie uns!

Wir sind Dienstleister im Gesundheitswesen. Die einzelnen Abteilungen Apotheke, Sanitätshaus und Krankenhausversorgung repräsentieren verschiedene Kompetenzbereiche, die eng miteinander verzahnt sind: sowohl fachlich als auch durch unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Unsere Kunden sollen wissen, dass wir jederzeit für sie da sind und dass wir ihr Anliegen zu unserem Anliegen machen.

Dies erfordert eine lückenlose Kommunikation aller Beteiligten von Anfang an und die Bereitschaft jedes Einzelnen, alles dafür zu tun, unsere Kunden zu begeistern! Wir sind für sie da. Versprochen!

Dr. Frank Intert  
*Apotheker und Inhaber der Wald-Apotheke*

## GESUNDHEIT HAT VIELE GESICHTER

Die schönste Form der Gesundheit zeigt sich im Lachen eines Menschen. Damit dies auch so bleibt, haben wir die Arzneimittelversorgung in den Mittelpunkt unseres Konzeptes aus den Bereichen Apotheke, Sanitätshaus und Krankenhausversorgung gestellt. Unser Ziel ist es, eine patientenorientierte Arzneimittelversorgung auf höchstem Sicherheitsstandard zu gestalten, die im Zusammenspiel von Arzt, medizinischem Personal, Apotheke und Patient den Patienten in den Mittelpunkt stellt.

Die Wald-Apotheke selbst wurde 1974 eröffnet und hat sich hinsichtlich ihrer Geschäftsfelder seitdem ständig verändert und erweitert. Seit Anfang 1999 ist Herr Dr. Frank Intert Inhaber. Neben der Offizin-Apotheke und einer Sanitätshausabteilung bestimmt die Betreuung von Krankenhäusern, stationären Einrichtungen, Pflegeheimen und Arztpraxen unseren Arbeitsalltag.

Unsere im Jahr 2015 eröffnete Filiale in Barmbek versorgt einen wichtigen Stadtteil im Herzen Hamburgs mit Arzneimitteln. Die im September 2017 übernommene Holsten-Apotheke wiederum übernimmt als Filialapotheke die Versorgung der Bevölkerung in Bad Oldesloe und Umgebung.

Sie sollen wissen, dass wir jederzeit für Sie da sind und Ihr Anliegen stets zu unserem Anliegen machen, dass wir unsere Versprechen einhalten und immer erstklassige Qualität liefern, um unsere Ziele gemeinsam mit Ihnen zu verwirklichen.

### DAS LEISTEN WIR

#### IHRER GESUNDHEIT ZULIEBE

- ✓ Arzneimittelversorgung und -herstellung
- ✓ Klinikversorgung
- ✓ Heimversorgung
- ✓ Praxisversorgung
- ✓ Pharmazeutische Betreuung
- ✓ Gesundheitskarte
- ✓ Beratung
- ✓ Lieferservice
- ✓ Versand
- ✓ Versorgung mit patientenindividuellen Arzneimittelblistern
- ✓ Apothekenübliche Waren
- ✓ Sanitätshaus
- ✓ Kosmetikprodukte
- ✓ Attraktive Preisgestaltung
- ✓ Angebotsaktionen
- ✓ Seminare und Veranstaltungen
- ✓ Schwerpunkt: Diabetes Beratung
- ✓ Schwerpunkt: alternative Heilverfahren
- ✓ Homöopathie
- ✓ Aromatherapie

## ARZNEIMITTEL FÜR KLINIKEN – FÜR JEDE THERAPIE DAS RICHTIGE

### ARZNEIMITTELVERSORGUNG – RUND UM DIE UHR

24 Stunden am Tag stehen wir für die professionelle Krankenpflege zur Verfügung. Bereits weit über zwanzig Krankenhäuser in Norddeutschland nutzen diesen Service zur Vollversorgung und haben ihn zu schätzen gelernt. Eine Arzneimittelversorgung für mehr als 6.500 Betten wird von uns seit vielen Jahren erfolgreich realisiert. Über 100 Mitarbeiter, davon 14 Apothekerinnen und Apotheker, bieten Ihnen die Möglichkeit, Zeit, Arbeit und nicht zuletzt auch Kosten zu sparen.

Durch unser teilautomatisiertes Arzneimittellager können wir in der Arzneimittelversorgung die schnelle Kommissionierung und zeitnahe Belieferung der Krankenhaus-Stationen sicherstellen. Und das mit nur einem Ansprechpartner für alle Bereiche.

## SERVICE UND VERSAND

Durch unser teilautomatisiertes Arzneimittellager können wir in der Arzneimittelversorgung die schnelle Kommissionierung und zeitnahe Belieferung der Krankenhaus-Stationen sicherstellen. Die Auslieferung stellen wir mit eigenen Fahrzeugen und festangestellten Fahrern sicher. Sie können sich zudem auf unsere pharmazeutischen Mitarbeiter verlassen, die für Sie rund um die Uhr erreichbar sind. Die Wald-Apotheke ist nach DIN EN ISO 9001:2015 TÜV zertifiziert.



Management  
System  
ISO 9001:2015

www.tuv.com  
ID 9108616037

### DIE WIRTSCHAFTLICHEN VORTEILE FÜR SIE SIND KLAR DEFINIERT:

- ✓ Niedriges Preisniveau für Fertigarzneimittel über ein großes Einkaufsvolumen
- ✓ Papierlose Anforderung von Arzneimitteln per Schnittstelle aus der MaWi des Krankenhauses oder über eigene Bestellsysteme der Apotheke.
- ✓ Datenübertragung per E-Mail, FTP, o.ä.
- ✓ Regelmäßige Bereitstellung der Verbrauchsdaten in Dateien (EXCEL, ASCII o.ä.)
- ✓ Vorkontierung der monatlichen Kostenstellenverbräuche nach KHBV oder individuellem Kontenrahmen
- ✓ Auslieferung mit eigenen Fahrzeugen und festangestellten Fahrern
- ✓ Pharmazeutische und pharmakologische Beratung
- ✓ Erarbeitung individueller pharmaökonomischer Strategien
- ✓ Schulung des Pflegepersonals
- ✓ Ständige Erreichbarkeit von pharmazeutischen Mitarbeitern rund um die Uhr



**Sterillium®**  
Protect & Care

Die stehen bestimmt  
nicht auf Ihrer  
Einkaufsliste.



**Keimschutz aus der Klinik –  
jetzt auch für unterwegs.**

- Als hautfreundliches Gel oder praktische Desinfektionstücher
- Entfernt 99,99 % der Keime
- Stark gegen Keime – sanft zu Haut und Oberflächen.

Desinfektionsmittel vorsichtig verwenden.  
Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.







#### VERBLISTERUNG – INDIVIDUALISIERTE VERSORGUNG MIT MEDIKAMENTEN

Ob im Krankenhaus, im Pflegeheim oder zu Hause, das Zusammenstellen der Medikamente zur täglichen Einnahme ist zeitaufwändig und trotz größter Sorgfalt eine Tätigkeit, bei der bereits kleinste Fehler die Gesundheit des Patienten schädigen können. Die Versorgung mit Schlauchblistern entlastet die Pflegekräfte und fördert die Qualität in der Betreuung. Im Mittelpunkt steht der Patient!

#### AMBULANTE PFLEGEDIENSTE – MEHR ZEIT FÜR NÄHE

Bei der häuslichen Betreuung und Pflege von Menschen ist Nähe ganz entscheidend. Nähe, die wir schaffen, in dem Sie nicht mehr für jedes Rezept in die Arztpraxis und für jedes Medikament in die Apotheke müssen. Kurze Wege in der Versorgung, in der Bestellung und Lieferung von Arzneimitteln sparen Zeit, die Sie für sich und Ihre Patienten nutzen können. Sie unterstützen Ihre Patienten, wir unterstützen Sie!



**Spezialist für  
Injektionspräparate  
seit 1983.**



Rotexmedica, ein Unternehmen der Panpharma Gruppe, ist ein international operierender Arzneimittelproduzent. Mit mehr als 200 Mitarbeitern in unserem Werk in Trittau sind wir spezialisiert auf die Herstellung und den Vertrieb von verschreibungspflichtigen Arzneimitteln. Panpharma Produkte werden in über 80 Länder zur parenteralen Anwendung genutzt.



Arzneimittelwerk  
Bunsenstraße 4 · 22946 Trittau  
[www.rotexmedica.com](http://www.rotexmedica.com)

## ARZNEIMITTELHERSTELLUNG

So einzigartig wie der Mensch selbst, so individuell ist auch seine Arzneimitteltherapie. In modernen, speziell ausgestatteten Labors stellen wir Lösungen, Salben, Kapseln, Zäpfchen und weitere Arzneiformen her.

Leitliniengerechtes Arbeiten und eine ständige Qualitätskontrolle sind für uns dabei selbstverständlich. Individuelle Arzneimittelherstellung: einzigartig sicher und sicher einzigartig. Überzeugen Sie sich!



- DAS LEISTEN WIR
- ✓ Umfangreiche Eigenherstellung von Arzneimitteln
  - ✓ Onkologische Versorgung
  - ✓ Lieferung individuell adaptierter Mischinfusionen zur parenteralen Ernährung



Ohne Risiken und Nebenwirkungen!  
 Wir erfüllen die strengen Vorgaben beim Transport pharmazeutischer Erzeugnisse, selbstverständlich 100 Prozent GDP-konform. Speziell geschulte Mitarbeiter und höchste Qualitätsstandards sorgen bei GO! für maximale Sicherheit entlang der gesamten Lieferkette.

0800 / 859 99 99  
Kostenlose Serviceverbindung zu Ihrem persönlichen Ansprechpartner

**GO!** | Alles außer...  
EXPRESS & LOGISTICS | gewöhnlich



## Vitamin D-Mangel?\*

**D**ekristol<sup>®</sup> 400 I.E.  
 500 I.E.  
 1000 I.E.

**3** Das Sonnenvitamin für jeden Tag

**Dekristol<sup>®</sup> 400 I.E. / 500 I.E. / 1000 I.E. Wirkstoff:** Colecalciferol (Vitamin D<sub>3</sub>). **Anwendungsgebiete:** Zur Vorbeugung gegen Rachitis und Osteomalazie bzw. bei erkennbarem Risiko einer Vitamin-D-Mangelkrankung bei Kindern, Jugendlichen und Erwachsenen und zur unterstützenden Behandlung der Osteoporose bei Erwachsenen. Dekristol<sup>®</sup> 400 I.E. zusätzlich: Vorbeugung gegen Rachitis bei Frühgeborenen. **Warnhinweis:** Enthält Lactose und Sucrose. **Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.** Stand: Dekristol<sup>®</sup> 400 I.E.: 02/2020; Dekristol<sup>®</sup> 500 I.E.: 07/2019; Dekristol<sup>®</sup> 1000 I.E.: 07/2019. mibe GmbH Arzneimittel, 06796 Brehna.



\* 400 I.E./500 I.E./1000 I.E.: zur Vorbeugung einer Vitamin-D-Mangelkrankung.

## PRAXISSERVICE – INDIVIDUELLE VERSORGUNGSLÖSUNG FÜR IHRE PRAXIS

Der Bereich Praxisversorgung bietet Ärzten und ihren Teams einen qualifizierten Service rund um die Praxis. Das Angebot umfasst die Belieferung mit Praxis- und Sprechstundenbedarf sowie mit Medizinprodukten. Unsere Fachkräfte entwickeln für Sie ein Konzept, um Sie in Ihrer täglichen Praxisarbeit hinsichtlich Leistung und Wirtschaftlichkeit zu unterstützen. Nutzen Sie die Vorteile eines auf Ihre Praxis optimal abgestimmten Produktangebotes. Da wir eine autorisierte Vertriebs- und Servicevertretung verschiedener namhafter Hersteller sind, bieten wir ein breites Spektrum an Produkten und Versorgungslösungen – wie, zeigen wir in der Praxis!

### DAS LEISTEN WIR

Wir bieten Ärzten und ihren Teams einen qualifizierten Service rund um die Praxis. Das Angebot umfasst die Belieferung mit Medizinprodukten sowie Praxis- und Sprechstundenbedarf.

- ✓ Individuell auf Ihre Praxis zugeschnittenes Lieferprogramm
- ✓ Lieferung im Wochen-, Monats-, oder Quartalsrhythmus
- ✓ Erstellung von Verbrauchs- und Kostenstatistiken
- ✓ Verbrauchsmaterial (Verbandstoffe, Desinfektion, Laborartikel u. v. m.)
- ✓ Arzneimittelversand
- ✓ Impfstoffversand
- ✓ Schulungen und Fortbildungen
- ✓ Unterstützung bei der Umsetzung von IGeL-Leistungen

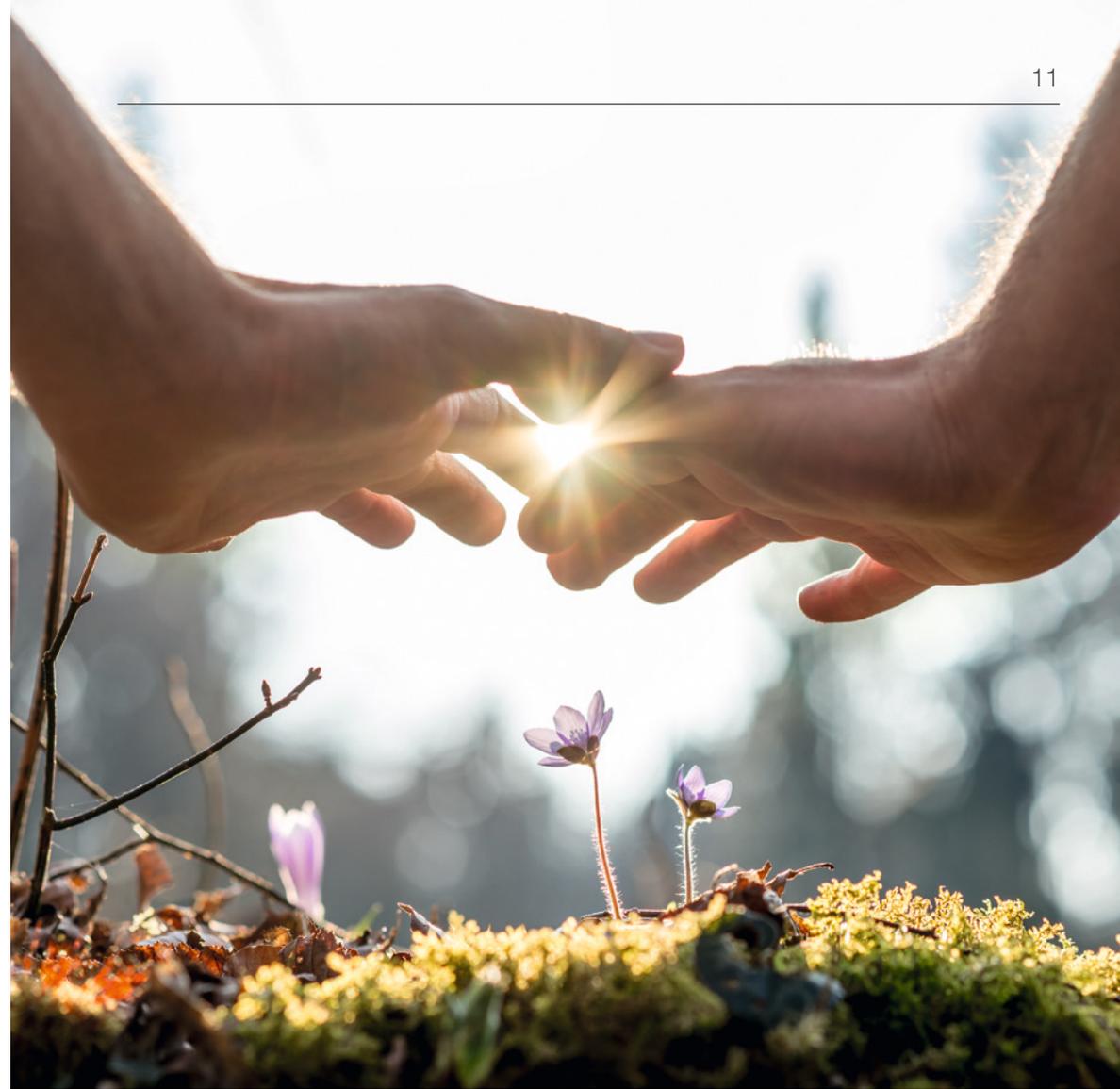
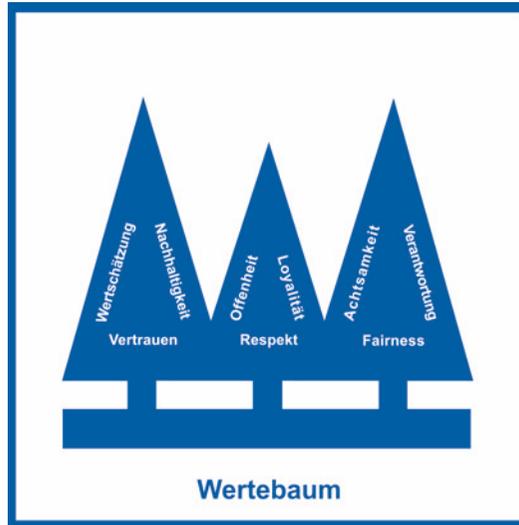
## QUALITÄTSMANAGEMENT UND SERVICE

### REIBUNGSLOSE ABLÄUFE UND ZUSTÄNDIGKEITEN

Das Qualitätsmanagementsystem der Wald-Apotheke berücksichtigt alle Forderungen der Norm DIN EN ISO 9001:2015 und gilt in allen Bereichen der Apotheke. Alle Abläufe und Zuständigkeiten qualitätsrelevanter Prozesse sind umfassend beschrieben und festgelegt. Das QM-System stellt sicher, dass die Prozesse und Verfahren wirksam geplant, durchgeführt, überwacht und bei Bedarf optimiert werden.

Wir sind Dienstleister im Gesundheitswesen. Dies erfordert eine lückenlose Kommunikation aller Beteiligten von Anfang an und die Bereitschaft jedes Einzelnen, alles dafür zu tun, unsere Kunden zu begeistern.

### UNSERE WERTE



\*Dimpfel et al. Journal of Behavioral and Brain Science 2016; 6: 404–431

**Calmvalera® Tabletten.** Die Anwendungsgebiete leiten sich von den homöop. Arzneimittelbildern ab. Dazu gehören: Nervös bedingte Unruhezustände und Schlafstörungen. Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

Hevert-Arzneimittel · In der Weiherwiese 1 · D-55569 Nussbaum

[www.calmvalera.de](http://www.calmvalera.de)

- Beruhigt am Tag
- Entspannt in der Nacht
- Gut verträglich

schnell und natürlich wirksam\*



## WALD-APOTHEKE

ARZNEIMITTLERVERSORGUNG  
PHARM. DIENSTLEISTUNGSKONZEPTE  
ARZNEIMITTLERHERSTELLUNG  
VERSAND



WALD-TEAM



### Wald-Apotheke

Waldstr. 13-15  
D-23812 Wahlstedt

Tel.: 04554 706-0

Fax: 04554 4299

E-Mail: [info@waldapotheke.com](mailto:info@waldapotheke.com)

[www.wald-team.com](http://www.wald-team.com)



### Wald-Apotheke Filiale Barmbek

Rübenkamp 220  
D-22307 Hamburg

Tel.: 040 6312857-0

Fax: 040 6312857-11

E-Mail: [filiale.barmbek@waldapotheke.com](mailto:filiale.barmbek@waldapotheke.com)

[www.wald-team.com](http://www.wald-team.com)



### Holsten-Apotheke

Hamburger Str. 27  
23843 Bad Oldesloe

Tel.: 04531 2098

Fax: 04531 3188

E-Mail: [holstenapotheke@wald-team.com](mailto:holstenapotheke@wald-team.com)

[www.wald-team.com](http://www.wald-team.com)



# NATURSTARK GEGEN HUSTEN



Bronchicum® mit der doppelten  
Pflanzenkraft aus Thymian und Primel.

- » Wirkt rein pflanzlich
- » Löst den Schleim
- » Beruhigt so die Bronchien

WOHLSCHMECKEND

**Bronchicum® Elixir. Anwendungsgebiete:** Behandlung der Symptome einer akuten Bronchitis und Erkältungskrankheiten der Atemwege mit zähflüssigem Schleim. **Warnhinweise:** Enthält 4,9 Vol.-% Alkohol. Enthält Sucrose (Zucker) und Invertzucker. Packungsbeilage beachten. Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.  
[www.bronchicum.de](http://www.bronchicum.de)

**Bronchicum®. Und der Husten ist um.**