



EMG – Ihr Entwicklungspartner und Systemlieferant für Guss-Projekte

Die EMG Casting AG ist eine mittelständische Gießerei mit Sitz im südostbayrischen Waldkraiburg. Das leistungsstarke Unternehmen ist in den Bereichen Aluminiumguss, Grauguss und Kugelgraphitguss (Sphäroguss) tätig und bietet mit ca. 150 hochmotivierten und qualifizierten Mitarbeitern die komplette Wertschöpfungskette für diese Gussverfahren an.

Kompetenz und Erfahrung für beste Qualität

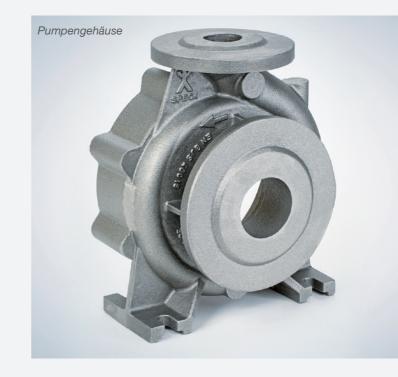
Als Entwicklungspartner und Systemlieferant stehen wir unseren Kunden auf Wunsch von der ersten Idee bis zum einbaufertigen Serienteil kompetent zur Seite. Wir setzen unsere gesamte langjährige Erfahrung und unser Fachwissen ein, um technische Anforderungen und individuelle Kundenwünsche optimal umzusetzen. Ob stabil und massiv oder filigran und hochkomplex – unsere Bauteile überzeugen immer durch perfekte Qualität in Material und Verarbeitung.

Kompetenz und Erfahrung

Das Branchenspektrum unserer Kunden ist extrem vielfältig und reicht von den Bereichen Antriebstechnik/Getriebebau, Pumpen/Armaturen und Landtechnik über die Bahntechnik sowie die Automobilzulieferbranche bis zu allgemeinem Maschinenbau und Umwelttechnik.

Beste Qualität

Qualität ist ein wesentlicher Bestandteil unseres Erfolges. Unser Qualitätsmanagement arbeitet nach DIN EN ISO 9001 VDA 6.1 und den Zulassungen der Deutschen Bahn, Germanischer Lloyd, Lloyd's Register, Buero Veritas und ABS sowie der DIN EN 764-5.











EMG - Kompetenz von der Idee ...

Wir begleiten Sie auf Wunsch gern durch alle Phasen des Projekts bis zum serienreifen Bauteil. Unser Service reicht von der Ausarbeitung und Konstruktion der exakten Bauteilgeometrie bis zur Empfehlung des ideal geeigneten Materials durch unsere erfahrenen Fachkräfte. Auch Faktoren wie Gewichtseinsparung oder Kostenreduzierung können im Entwicklungsprozess berücksichtigt werden.

Ihr Bauteil wird mittels eines Simulationsprogramms optimiert und fertigungstechnisch perfekt umgesetzt. Mit diesem

modernen Verfahren ist es uns möglich, von der Befüllung der Form bis zum Auslaufen des Bauteiles und zur Erstarrung alle Prozessphasen zu überprüfen. So lässt sich bereits im Vorfeld einschätzen, ob und wo mit Porositäten oder Lunkern zu rechnen ist. Unser Ziel bei jedem Projekt ist, mit unserer Arbeit den Erfolg unserer Kunden zu unterstützen.

Für Test- und Demonstrationszwecke entwickeln und fertigen wir für Sie auch gern Prototypen – mit der gleichen Qualität wie die spätere Serie.







... bis zum fertigen Gussteil

Formenbau/Modellbau

Anforderungsgerechte Planung und Fertigung der Modelle im eigenen Modellbau.

Kernfertigung

Wir haben langjährige Erfahrung im kernintensiven Guss. Auf vier Kernschießautomaten bilden wir auch sehr filigrane Kerne mit einem maximalen Schießvolumen von 40 Litern ab.

Formanlage

Auf zwei Anlagen ($800\times700\times350/350$ und $800\times700\times170/170$) werden die Formen für Aluminium- und Eisenbauteile hergestellt.

Schmelzerei

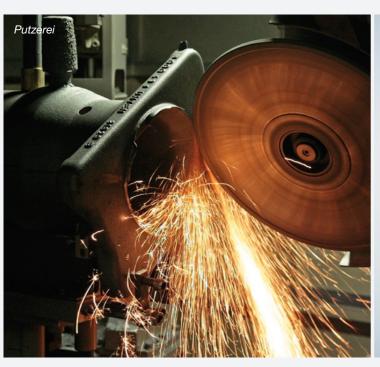
In unserer Schmelzanlage stehen sechs Öfen für Eisen und zwei Öfen für Aluminium zur Verfügung.

Putzerei

Gussteile werden im Haus geputzt – nach Ihren Anforderungen in Handarbeit.

Bearbeitung

Für die mechanische Bearbeitung stehen Horizontal- und 5-Achs-Maschinen bereit.









Gute mechanische Kennwerte in Relation zu seiner Dichte sind das Geheimnis der positiven Eigenschaften von Aluminium, die das Material extrem vielseitig einsetzbar machen. Aluminium kommt nicht nur in der Luft- und Raumfahrt oder

der Automobilindustrie, sondern auch in vielen weiteren Bereichen zur Anwendung, in denen es auf Gewicht, Korrosionsbeständigkeit und gute Bearbeitbarkeit ankommt.

Einsatzgebiete

- / Maschinenbau
- / Fahrzeugbau
- / Wärmetauscher
- / Energiesektor
- / Kompressoren- und
 - Motorenbau
- / Schiffsbau
- / Bergbau

Materialeigenschaften

- / Geringe Dichte/geringes
 - Gewicht
- / Gute Zerspanbarkeit
- / Gute Wärmeleitfähigkeit
- / Korrosionsbeständigkeit
- / Gut gießbar

Unser Aluminiumguss nach DIN EN 1706

/ AlSi5Mg / AlSi9Mg

/ AlMg5Si / AlSi10Mg

/ AlSi7Mg0,3 / AlSi10Mg(Cu)

/ AISI7Mg0,6 / AIZn10Si8Mg UNI 90

/ AlSI8Cu3 / AlSi11

/ AlSi9Cu3 / AlSi12

/ AlSi12(Cu)

/ AlSi12CuNiMg





Grauguss ist eine Eisen-Kohlenstoff-Gusslegierung, die auch als Gusseisen mit Lamellengraphit oder kurz GG oder GJL bezeichnet wird. In diesem Material ist das eingelagerte Graphit in unregelmäßigen Lamellen (Stäbchen) ausgebildet.

Einsatzgebiete

- / Gehäuse aller Art
- / Maschinenbetten
- / Landtechnik
- / Pumpen
- / Ventile

Unser Grauguss nach DIN EN 1561

- / EN GJL-150
- / EN GJL-200
- / EN GJL-250
- / EN GJL-300







Bei Sphäroguss handelt es sich um Eisen-Kohlenstoff-Gusslegierungen, die auch als Gusseisen mit Globulargraphit oder kurz GGG/3G oder GJS bezeichnet werden können. Im Sphäroguss vereint man die guten Eigenschaften von Grauguss und Stahl. Die mechanischen Kennwerte können somit deutlich über denen des Graugusses liegen.

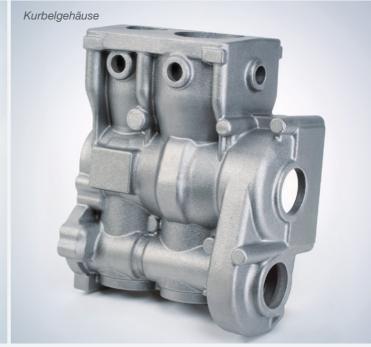
Einsatzgebiete

- / Maschinenbau
- / Kompressorenund Motorenbau
- / Landtechnik
- / Pumpentechnik
- / Schiffsbau
- / Bergbau

Unser Sphäroguss nach DIN EN 1563

- / EN GJS-400-15
- / EN GJS-400-18-LT
- / EN GJS-450-10
- / EEN GJS-500-7 / EN GJS-600-3
- / EN GJS-700-2
- / EN GJS-800-2







EMG - werde Teil eines starken Teams

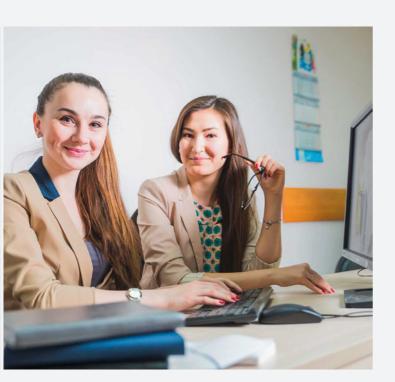












Als zukunftsorientiertes und verantwortungsbewusstes Unternehmen geben wir unser Wissen und unsere Erfahrung gern an junge engagierte Nachwuchskräfte weiter. Du interessierst Dich für einen der folgenden Berufe? Dann freuen wir uns über Deinen Anruf oder die Zusendung einer aussagestarken Initiativbewerbung.

Unser Ausbildungsspektrum

- Industriemechaniker/-in Fachrichtung Betriebstechnik
- / Elektroniker/-in Fachrichtung Betriebstechnik
- / Industriekaufmann/-frau
- / Technische/-r Modellbauer/-in Fachrichtung Gießereimodellbau
- / Zerspanungsmechaniker/-in
- / Gießereimechaniker/-in Fachrichtung Maschinenformguss

Weitere Informationen zu den einzelnen Ausbildungsberufen findest Du auf unserer Homepage unter www.emg-casting.de/emg_140-ausbildung.php

VIELEN DANK AN UNSERE PARTNER







Kundenspezifikation. Freihunger Quarzsande produzieren wir im Körnungsbereich von MK 0,09 mm - MK 0,30 mm. Für besondere Anwendungen oder zur gezielten Oberflächenverbesserung bieten wir Spezialsande bis AFS 250.

STROBEL QUARZSAND GMBH • Freihungsand • 92271 Freihung Tel.: +49 (0) 96 46 / 92 01-0 • Fax: +49 (0) 96 46 / 12 57 • www.strobel-quarzsand.de





Spinnereiinsel 3D Tel. +49 8031 2080023 www.faktor.de

D-83059 Kolbermoor Fax +49 8071 93122 info@faktor.de

Die Faktor GmbH wurde 1999 gegründet und befindet sich zu gleichen Teilen in ungarischem und deutschem Besitz.

Der ungarische Gesellschafter ist Inhaber einer Bearbeitungsfirma mit ca. 120 Mitarbeitern, in Deutschland besteht ein Joint Venture mit dem auf Gussbearbeitung spezialisierten Unternehmen Stöger & Gangkofer.

Weiter bestehen Vertretungen ungarischer Firmen, welche Schwerzerspanung, Blechverarbeitung und Stahlhandel betreiben.



Bearbeitung

Schleifen CNC - 5 - Achs - Bearbeitung Schneiden Schleifen Räumen Drehen Schrotbearbeitung Hohnen Schweißen

Zahnräder Wärmebehandlung Fräsen Härterei Kaltverformung Oberflächenschutz Wärmebehandlung

Montage Härterei Oberflächenbehandlung Schweißen Bohren Blechbearbeitung









Service und Instandhaltung im Bereich für Schmelz- und Erwärmungsanlagen



Der Kundenservice steht bei uns an erster Stelle.

Insbesondere in der Gießereibranche sind schnelle Reaktionszeiten und Flexibilität existentiell wichtig. Daher bieten wir Ihnen die Möglichkeit, uns jederzeit über unsere 24h-Notrufnummer zu kontaktieren!

Mit insgesamt drei Produktions- und Servicestandorten in Deutschland sind wir in der Lage, unsere Kunden europaweit schnellstmöglich zu erreichen und zu betreuen.

Unser Montagepersonal verfügt zudem über langjährige Erfahrungen und ist so in der Lage, kompetent, zuverlässig und schnell für Lösungen zu sorgen.

MARX OFENBAU GMBH

Joseph-Gänsler-Straße 12, 86609 Donauwörth Tel. +49 906 127 997-50, Mobil: +49 171 235 66 91 ofenbau@marx-gmbh.de

MARX GMBH & CO.KG

Lilienthalstraße 6-13, 58638 Iserlohn Tel. +49 2371 2105-0 info@marx-gmbh.de

MARX ELEKTROWÄRME GMBH

Philipp-Pforr-Straße 6, 16761 Hennigsdorf Tel. +49 3302 200930 ew@marx-gmbh.de





EMG Casting AG

DIE FEINE ART DES GIESSENS

EMG Casting AG

Teplitzerstraße 22 84478 Waldkraiburg **T** +49 8638 6006-0

F +49 8638 6006-70

info@emgguss.de

www.emgguss.de

