



FAHRZEUG-INITIATIVE RHEINLAND-PFALZ e. V.

D A S A U T O M O T I V E N E T Z W E R K

WIR BRINGEN DIE PLAYER DER BRANCHE ZUSAMMEN.

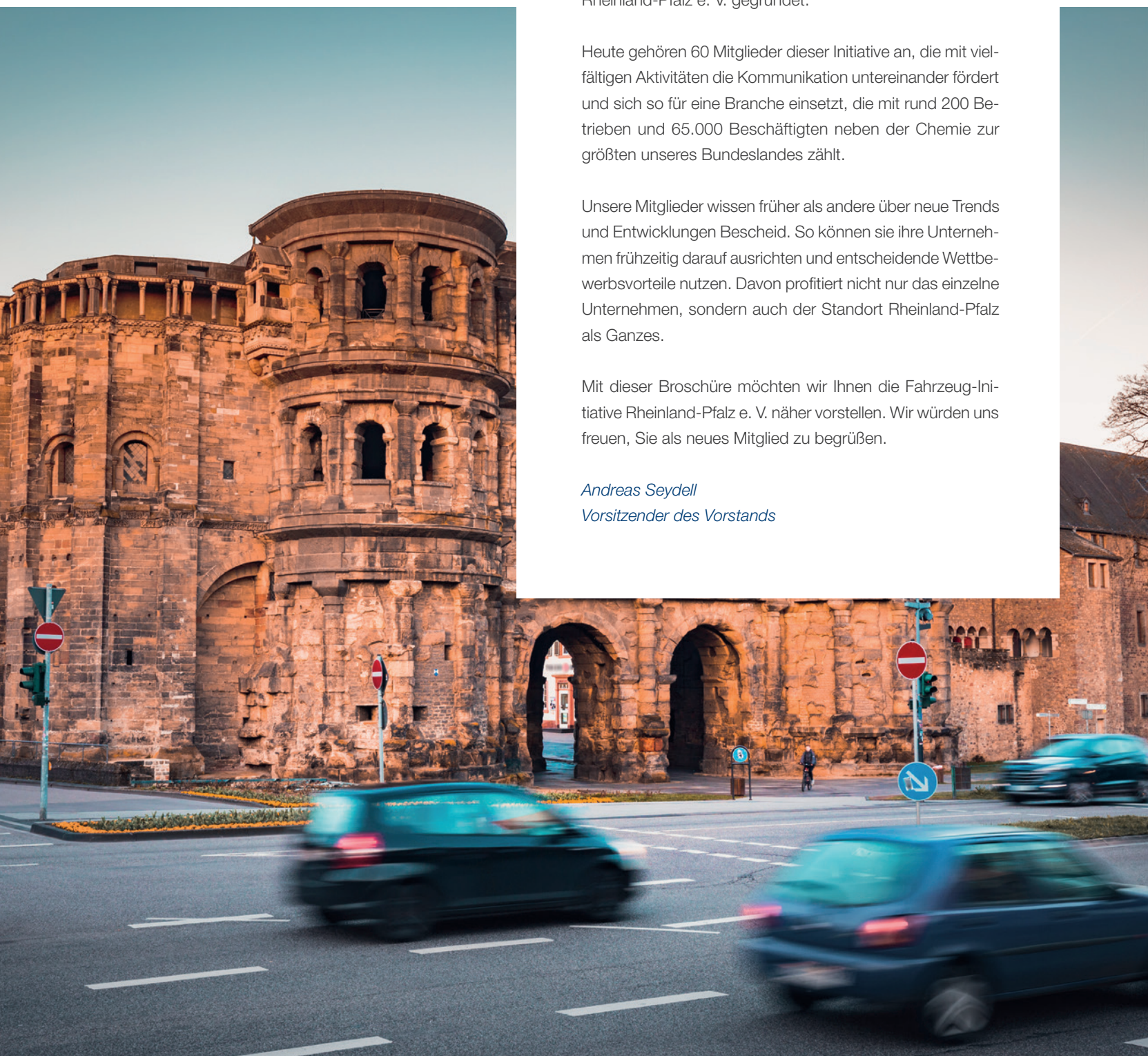
Vernetzung und Austausch sind in jeder Branche entscheidende Voraussetzungen für Erfolg und Zukunftschancen. Ganz besonders gilt dies in der Automobilbranche, die sich gerade jetzt rasanten Veränderungen stellen muss. Vor diesem Hintergrund wurde am 10. Juli 2013 die Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz e. V. gegründet.

Heute gehören 60 Mitglieder dieser Initiative an, die mit vielfältigen Aktivitäten die Kommunikation untereinander fördert und sich so für eine Branche einsetzt, die mit rund 200 Betrieben und 65.000 Beschäftigten neben der Chemie zur größten unseres Bundeslandes zählt.

Unsere Mitglieder wissen früher als andere über neue Trends und Entwicklungen Bescheid. So können sie ihre Unternehmen frühzeitig darauf ausrichten und entscheidende Wettbewerbsvorteile nutzen. Davon profitiert nicht nur das einzelne Unternehmen, sondern auch der Standort Rheinland-Pfalz als Ganzes.

Mit dieser Broschüre möchten wir Ihnen die Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz e. V. näher vorstellen. Wir würden uns freuen, Sie als neues Mitglied zu begrüßen.

Andreas Seydell
Vorsitzender des Vorstands





GRUSSWORT

Das Programm der Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz antwortet gezielt auf die Herausforderungen der Branche, weil es von der Marktnähe, dem unternehmerischen und technologischen Know-how seiner Mitglieder und Förderer getragen wird. So werden in der Fahrzeug-Initiative auch verstärkt die aktuellen Herausforderungen, wie z. B. die Elektrifizierung und die Digitalisierung von Fahrzeugen sowie das autonome Fahren, adressiert. Ich bin dankbar für die daraus erwachsenden Impulse, die zur Zukunftsfähigkeit unserer Fahrzeug-Industrie beitragen.

Die Fahrzeug-Industrie ist mit rd. 65.000 Beschäftigten eine der bedeutendsten Wirtschaftsbranchen in Rheinland-Pfalz. Der Branchenmix aus mittelständischen Unternehmen und internationalen Konzernen der Zulieferindustrie zeichnet sich durch hohe Innovationskraft und Produktionseffizienz aus. Unsere Betriebe fertigen

nahezu jedes Teil, das in einem Fahrzeug verbaut wird, in bester Qualität. Damit stützen sie ganz wesentlich unsere Position als starkes Exportland für Fahrzeugwerke weltweit.

Insbesondere in der aktuellen Situation, welche einerseits durch die Transformation der Automobilindustrie sowie andererseits durch die Auswirkungen der Corona-Pandemie geprägt ist, ist die Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz ein unverzichtbarer Partner für mein Haus und wichtiger Impulsgeber in Rheinland-Pfalz. Ich möchte die Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz weiter unterstützen und freue mich auf den Dialog im Rahmen der vielfältigen Aktivitäten des Netzwerks.

Daniela Schmitt

Ministerin für Wirtschaft, Verkehr, Landwirtschaft und Weinbau

Die Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz e. V. steht für:

- Kontakte: Wir vernetzen die Keyplayer der Branche, pflegen enge Kontakte zu Hochschulen, bauen Kooperationen auf und sind das Bindeglied zur Politik.
- Wissen: Wir organisieren Vortragsreihen, Thementage, Netzwerktreffen und Seminare. Außerdem unterstützen und begleiten wir Forschungsprojekte und Studien.



DIE BRANCHE AKTIV MITGESTALTEN.

Industrie, Politik und Wissenschaft: Die Mitglieder und Partner der Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz e. V. zeigen die ganze Vielfalt der Akteure, die direkt oder indirekt mit der Automobilindustrie unseres Bundeslandes verbunden sind. Für alle sind wir ein aktives Netzwerk, in dem das Wissen der Branche gebündelt wird.

Ziel ist dabei der Austausch von Know-how und Informationen, um die Fahrzeugindustrie aktiv mitzugestalten und voranzubringen. Um dieses Ziel zu erreichen, bringen wir Unternehmen mit Experten und Gründern aus der Region zusammen und schaffen ein Forum, auf dem sich Innovationen und kreative Ideen präsentieren können. Durch unsere Kooperationspartner schaffen wir dabei auch überregionale Kontakte über die Grenzen von Rheinland-Pfalz hinaus.

- Zukunft: Wir bieten Qualifizierung und professionelle Inspiration, damit technologische und wirtschaftliche Entwicklungen schon vorher ins Blickfeld geraten.

Integriertes modellbasiertes E/E-Engineering



3Emotion
Ventures GmbH



DER KOMPLEXITÄTSFALLE ENTKOMMEN

- Vom dokumentenbasierten Prozess zum digitalen Unternehmen
- Zeit, Kosten und Risiko minimieren

ELEKTRONIK · ELEKTRIK · ENGINEERING

ESCAPE – Der Quantensprung in der Entwicklung komplexer E/E-Systeme

**www.3E-motion.com**

INDUSTRIE 4.0:

CONTINENTAL ERHÖHT EFFIZIENZ DURCH MOBILE, AUTONOME TRANSPORTROBOTER AUS EIGENER PRODUKTION

- Selbst entwickeltes, autonomes Transportfahrzeug optimiert den Materialtransport in der Intralogistik
- Know-how-Transfer aus der Technologie des automatisierten Fahrens sowie Komponenten in Erstausrüsterqualität dienen der eigenen Entwicklung
- Nach erfolgreichem Abschluss der Erprobungen in Continental-Werken weltweit beginnt die Serienproduktion der Autonomous Mobile Robots (AMR) in Rheinböllen

Um die Effizienz der eigenen Produktion weiter zu steigern, hat das Technologieunternehmen Continental ein hochmodernes, autonom fahrendes Transportfahrzeug entwickelt. So können beispielsweise in der Fertigung von Bremssystemen die selbst entwickelten und hergestellten Autonomous Mobile Robots (AMR) Schwerlasten von über einer Tonne transportieren. Nun möchte das Unternehmen seine zukunftsweisenden, fahrerlosen Transportsysteme weltweit zur Verfügung stellen und damit die Intralogistik maßgeblich verändern.

Diese Technologielösung ist Bestandteil der Industrie-4.0-Strategie von Continental. Ziel ist es, durch digitalisierte Prozesse und Datenflüsse mit hoher Transparenz und Planbarkeit, kurzen Durchlaufzeiten, geringen Beständen sowie hoher Flexibilität die gesamte Wertschöpfungskette zu optimieren.

Continental sieht in der Entwicklung eigener AMRs ein großes Potenzial. Dies gilt sowohl für Industrie-4.0-Anwendungen als auch für weitere Geschäftsfelder, bei denen der autonome Transport von Waren zur Effizienzsteigerung eingesetzt werden kann. Inzwischen zeigen AMRs Tag für Tag ihre Leistungsfähigkeit an Continental-Standorten weltweit. Die AMRs orientieren sich selbst und weichen Hindernissen flexibel aus. Möglich wurde diese Eigenentwicklung unter anderem durch einen Technologie-Transfer aus dem Pkw-Bereich. Das Know-how über hochgradig zuverlässige automobiler Umgebungssensoren wie Radar, Kamera und Lidar sowie die Sensorfusion und Modellierung einer Fahrumgebung waren ein entscheidender Baustein für die AMR-Entwicklung.

„Effizienzsteigerung in der Produktion und Logistik ist ein wichtiger Beitrag zur langfristigen Wettbewerbsfähigkeit“, sagt Daniel Willuweit, Leiter Sales & Business Development des Segments Autonomous Mobile Robots bei Continental. „Deshalb haben wir uns entschieden, mit den AMRs für Schwerlasten eine Lösung zu entwickeln, die uns hilft, unsere Prozesse flexibler und effizienter zu gestalten.“

Mit unserem eigenen Know-how kombiniert mit kompetenten Partnertechnologien entwickeln wir eine Industrielösung, die sowohl unsere Intralogistik optimiert als auch gleichzeitig eine attraktive Geschäftsidee ist.“

- Freie Navigation und Hindernisumfahrung
- Integrierte Hubfunktion ermöglicht vollautomatische Aufnahme, Transport und Lieferung
- Einfache Installation und Skalierung dank standardisierter Schnittstellen und mitgeliefertem Flottenmanager
- Hohe Tragfähigkeit ermöglicht den Transport von Paletten und schweren Ladungsträgern
- 360-Grad-Absicherung für kollisionsfreie Mobilität
- Robustes und kompaktes Design ermöglicht eine lange Lebensdauer und einfache Wartung

Optimierung des Materialtransports durch mobile autonome Roboter

Fahrerlose Transportfahrzeuge spielen für den Materialfluss in einer digitalisierten Fabrik eine wichtige Rolle: Sie reduzieren manuelle Aktivitäten wie das Gabelstaplerfahren, beschleunigen den Transport, liefern Transparenz, welche Güter sich gerade wo befinden, und sorgen so für insgesamt planbarere Abläufe. Bei der Konstruktion, Fertigung und Montage der AMR konnte das Projektteam auf die Erfahrung aus dem Automobilbereich aufbauen. Um den AMR bereits im Entwicklungsstadium besonders wartungsfreundlich zu konstruieren, nutzt das Entwicklerteam von Continental seine praktische Erfahrung aus der industriellen Produktion aus Rheinböllen. Natürlich fließen auch die Erkenntnisse aus dem laufenden Betrieb in Zvolen, Slowakei, und Changshu, China, als Rückmeldung in die Serienversion ein. Der offizielle Markteintritt ist für Anfang 2022 geplant. Ab diesem Zeitpunkt sind die AMRs von Continental auch für externe Kunden zugänglich.



Möchten Sie Ihre Produktion auf ein neues Niveau heben? Kontaktieren Sie uns.

Daniel Willuweit
Leiter Sales & Business
Development AMR

daniel.willuweit@continental.com
Tel.: +49 6764 10-313

Continental Teves AG & Co. oHG
Teves Straße 1 | 55494 Rheinböllen

Unser AMR trägt die schwere Last.

Selbständig & sicher.

- › Integrierte Hubfunktion (50 mm)
- › Offene Schnittstelle (via VDA 5050)
- › Ultra kompaktes Design
- › Schwerlast (1.200 kg)
- › 360° Absicherung
- › Volle kollaborative Interaktion mit der Umgebung
- › UWB fähig
- › CE zertifiziert
- › Entwickelt mit Automobil Know-How



NEW MOBILITY DAY 2021





AUFTAKT FÜR DEN NEW MOBILITY DAY.

Der Höhepunkt des Jahres 2021 ist eine besondere Premiere:
Zum ersten Mal findet für unsere Mitglieder der New Mobility
Day statt, zu dem die Initiative in die Pyramide Mainz einlädt.

In Kooperation mit dem Ministerium für Wirtschaft, Verkehr,
Landwirtschaft und Weinbau Rheinland-Pfalz und der Arbeits-
gemeinschaft der Industrie- und Handelskammern Rheinland-
Pfalz bietet diese Veranstaltung eine Fülle von Informationen
und Ausblicke auf die entscheidenden Herausforderungen
der Branche. Ein wichtiges Thema sind hierbei die neuen
Chancen, die sich durch die Umgestaltung der Automobil-
industrie ergeben.

Der New Mobility Day 2021 ist der Auftakt einer neuen Ver-
anstaltungsreihe, die in Zukunft im Zwei-Jahres-Rhythmus
geplant ist. Damit bietet die Fahrzeug-Initiative Rheinland-
Pfalz e. V. ihren Mitgliedern ein neues Forum zu intensivem
Austausch.





BüchnerBarella
Sichert Unternehmen seit 1922

EngineSens Motorsensor GmbH

DBK
Creating the future together

NIMAK
Die perfekte Verbindung.

TRE | VEHICLE
DYNAMICS

Lohmann
The Bonding Engineers.

pollux
electro mechanical systems

ORTEN
FAHRZEUGBAU

Walter Henrich
Metallverarbeitung

Prezality
AUGMENTED PERCEPTION

SEIBERT
mehr Hardware für Werkstätten

ProSystems GmbH

W W WALTER WERNER
METALLVEREDELUNG

JERO

TIME
TECHNOLOGIE-INSTITUT FÜR
METALL & ENGINEERING GMBH

SUSI & James

SCHLISSMEYER
Kunststoff – Gut in Form

tectro
SYNTHETIC MATERIAL TECHNOLOGY

Thomas
Driven by magnetics

Polynt
Composites

MESSEPRÄSENZ FÜR UNSERE MITGLIEDER.

Die Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz e. V. bietet ihren Mitgliedern die Möglichkeit, ohne großen Aufwand auf Messen präsent zu sein. So organisieren wir auf Veranstaltungen wie der IAA Gemeinschaftsstände, auf denen sich jeder einem breiten Publikum vorstellen kann.

Mit unseren virtuellen Unternehmerfrühstücken bieten wir interessierten Mitgliedern ein Treffen für den zwanglosen Austausch untereinander. So ist es ganz einfach, Erfahrungen und Ideen auszutauschen und neue Kontakte zu knüpfen.

Fachwissen aus erster Hand.

Ein wichtiger Bestandteil unserer Aktivitäten sind die Seminare, die wir in regelmäßigen Abständen anbieten. Durch unsere vielfältigen Kontakte gelingt es uns hier immer wieder, gefragte Experten zu gewinnen, die unseren Mitgliedern Wissen aus den unterschiedlichsten Themengebieten präsentieren. Einige dieser Themen wurden von den Teilnehmern selbst vorgeschlagen und von uns aufgenommen.



NAHTLOSE PRÄZISION IN PERFEKTION.

Die voestalpine Rotec Gruppe als Teil der voestalpine AG hat sich auf die Produktion, Weiterverarbeitung und den Vertrieb von Präzisionsstahlrohren sowie Rohrkomponenten aus Stahl, Edelstahl und Aluminium spezialisiert. Mit rund 1.300 Mitarbeitern werden an 11 Standorten auf 3 Kontinenten qualitativ hochwertige und anspruchsvolle Bauteile produziert – vorwiegend für Kunden aus dem Automotive-Sektor.

Im eigenen Engineering Center werden individuelle Fertigungslösungen entwickelt. Vom Anlagen- und Werkzeugbau bis hin zur Serienfertigung können alle Schritte inhouse erledigt werden. Das verkürzt die Entwicklungszeit, sorgt für optimale Produktionsbedingungen und ermöglicht wettbewerbsfähige Preise.

Die Produktionsstandorte sind strategisch auf 10 Länder verteilt und erlauben einen weltweiten Roll-out. Verkürzte Lieferwege zu unseren Kunden reduzieren das Supply-Chain-Risiko, verbessern den

CO2-Footprint und sorgen für eine schnelle Belieferung bei niedrigen Logistikkosten. Unsere Kundenbetreuer sind in den größten Automotive-Märkten in Europa, Nordamerika und China direkt vor Ort und somit möglichst nah bei den Ansprechpartnern ihrer Kunden. Der voestalpine Rotec Produktionsweg für die E-Rotor-Hohlwelle aus kaltgezogenem Präzisionsstahlrohr überzeugt durch vielfältige Vorteile. Unser Fertigungsprozess, gepaart mit den uns zur Verfügung stehenden Technologien, sorgt bei geringeren Wandstärken für höhere Festigkeit und führt zu deutlicher Gewichtseinsparung im Vergleich zu anderen Rotorwellen. Der größere Hohlraum verbessert zudem die Kühlmöglichkeiten.

Das hohe Maß an Werkstoff- und Fertigungskompetenz der voestalpine Rotec ermöglicht es, die E-Rotor-Hohlwelle nach Ihrem Design zu produzieren, wobei wir Sie auf Wunsch bei einer fertigungsoptimierten Auslegung unterstützen.



DAS LEICHTGEWICHT DIE E-ROTOR-HOHLWELLE

+ IHR DESIGN

+ UNSERE WERKSTOFFKOMPETENZ

+ UNSERE FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN

GEFERTIGT AUS NAHTLOS GEZOGENEM PRÄZISIONSSTAHLROHR UND
ENTSPRECHEND IHRER INDIVIDUELLEN WÜNSCHE WEITER BEARBEITET.

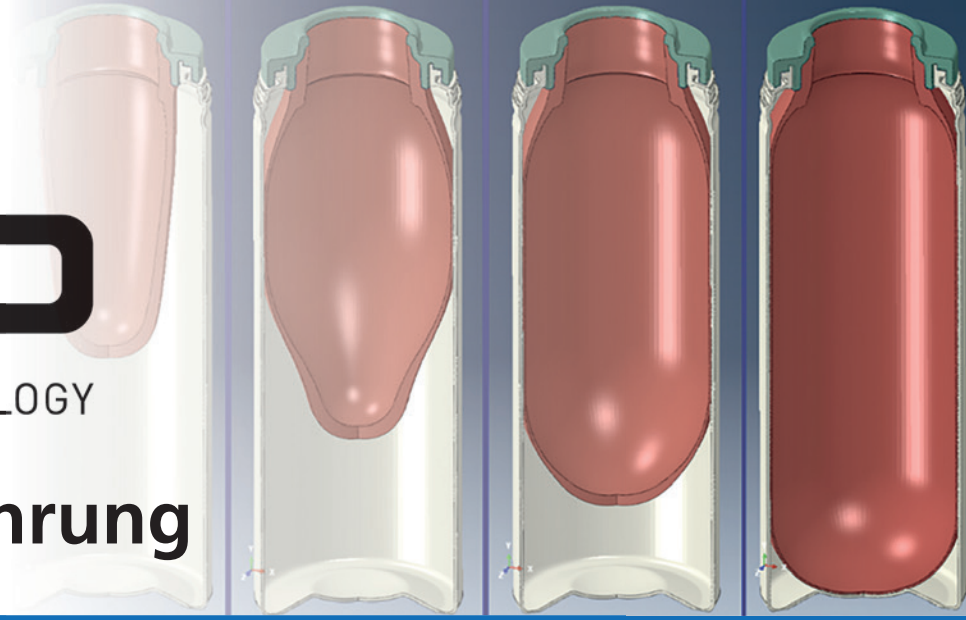
voestalpine Rotec GmbH
www.voestalpine.com/rotec

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

tectro

SYNTHETIC MATERIAL TECHNOLOGY

Über 80 Jahre Erfahrung



Projektmanagement | Technische Rundumbetreuung
Werkzeugbau | Prototypenbau | Anwendungstechnik
Serienfertigung | Montage und Veredelung
Qualitätssicherung | Produktbeispiele | Werkzeugverlagerung

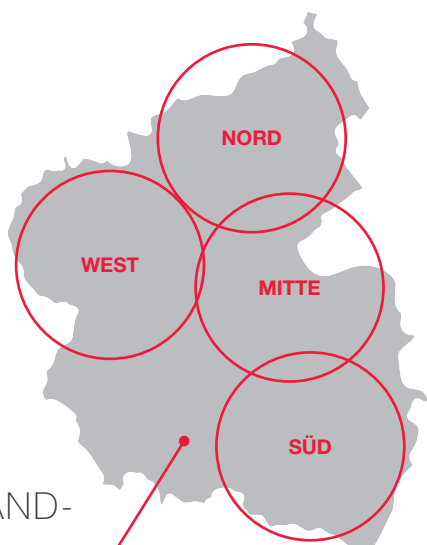


Tectro SMT GmbH
Thrasoltstr. 46 Saarburg
Tel. +49 (0)6581 912-0
info@tectro.de
www.tectro.de

EIN STAMMTISCH IN JEDER REGION.

Informationen aus erster Hand bieten unsere Stammtische, die meist regelmäßig stattfinden. Auch hier erhalten die Teilnehmer interessante Informationen und Ausblicke von qualifizierten Experten.

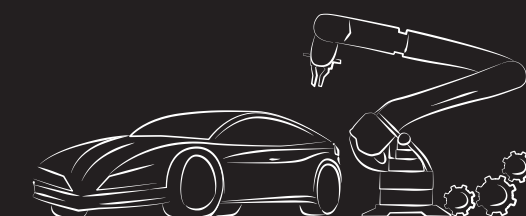
Um die Anfahrt für unsere Mitglieder möglichst kurz zu halten, haben wir das Land in vier Regionen eingeteilt, in denen jeweils ein Stammtisch stattfindet.



RHEINLAND-
PFALZ



From idea to industrialization



accelerate your core business

RING FREI FÜR EINZIGARTIGE EVENTS.

Als eine der legendärsten Rennstrecken der Welt lässt der Nürburgring bereits seit 1927 die Herzen der Motorsportfreunde höherschlagen. Heute ist er noch viel mehr: eine pulsierende Event- und Business-Location mit eindrucksvollen Erlebnissen und vielfältigen Angeboten. Von der Tagung über die Produktpräsentation bis hin zur Messe bietet die moderne Infrastruktur für Firmenkunden alles, was das Veranstaltungsherz begehrt.

Vormittags Tagungsraum, nachmittags Formel-Renner, abends ein Dinner inmitten historischer Fahrzeuge. Dieser Satz macht deutlich, welche Vielfalt die legendäre Rennstrecke im Rahmen nur eines Tages für ein Business-Event bereithält – Raum für echte „Bestzeiten“ mit Kunden und Kollegen.



RING FREI ...
... für einzigartige Business-Events an
der legendärsten Rennstrecke der Welt!

nuerburgring.de/business

Nürburgring 1927 GmbH & Co. KG // Otto-Flimm-Str.
 53520 Nürburg // business@nuerburgring.de



WIR KÖNNEN MEHR ALS NUR LACKIEREN.

Im Laufe der vergangenen Jahrzehnte sind wir zu einem der größten und vielseitigsten Betriebe in der Lohnlackierungsbranche geworden. Mit einer Produktionsfläche von 17.000 m² können wir Lackieraufträge in sämtlichen Größenordnungen durchführen. Ob KTL, Pulverbeschichtung oder Coil-Coating – bei unseren Industrielackierungen steht immer die Kundenzufriedenheit im Mittelpunkt unserer Unternehmensphilosophie. Deshalb bieten wir Oberflächenveredelungen an, die exakt auf Ihren Kundenwunsch zugeschnitten,

innovativ und qualitativ hochwertig sind. Doch nicht nur bei den einzelnen Verfahren, wie KTL oder Pulverbeschichtung und Teilmontagen, sind wir Spezialist, sondern auch in der Kombination der verschiedenen Lackiermöglichkeiten, Nahtabdichtungen und der verschiedenen Techniken. So kombinieren wir beispielsweise die KTL-Beschichtung mit der Pulverbeschichtung und Tampondruck, wodurch vielfältige Variationen und spezifische Lösungen möglich werden.



KLAUS STAHL
INDUSTRIELACKIERUNGEN GMBH

**KSI –
Ihr Partner
für Industrielackierung**

- ✓ Pulverbeschichtung
- ✓ KTL (Kathodische Elektrottauchlackierung)
- ✓ Coil-Coating ✓ Tampondruck

Im Lettenhorst 2 | D-67105 Schifferstadt | Telefon +49 62 35 49 08-31
Telefax +49 62 35 49 08-27 | E-Mail info@stahlgmbh.com

www.stahlgmbh.com



COHLINE

Die COHLINE Unternehmensgruppe mit mehreren Standorten in Europa ist ein renommierter Hersteller von medienführenden Rohr- und Schlauchleitungssystemen für die globale Automobilindustrie. Seit 1932 sind wir ein dynamisches und zukunftsorientiertes Unternehmen, mit inzwischen 950 Mitarbeitern. COHLINE ist nach IATF 16949, ISO 14001 und ISO 45001 zertifiziert. Unsere Kunden sind in folgenden Branchen zu finden:

- Automobil- & Nutzfahrzeughersteller,
- E-Mobility & Wasserstoff,
- Automobilzulieferindustrie,
- Motorenhersteller,
- Bau- & Landmaschinen Sektor. Unsere Leitungssysteme sind aus unterschiedlichsten Werkstoffen wie beispielsweise: Stahl / Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen.

COHpure

Im Rahmen der Transformation der Automobilindustrie sowie der globalen Verantwortung für das Klima halten wir es für unabdingbar, mit unseren Ressourcen verantwortungsvoll umzugehen. Aus diesem Grund bauen wir unser Nachhaltigkeitskonzept COHpure weiter aus und tragen damit zum positiven Wandel unseres Klimas bei.

Forschung & Entwicklung

COHLINE ist Ihr Partner, wenn es darum geht, medienführende Leitungen maßgeschneidert und passgenau im Bauraum zu verlegen.

Wir unterstützen Sie von „Build-to-print“ bis hin zur Entwicklung von kompletten Leitungssystemen inklusive Schnittstellen- und Befestigungskonzepten nach Lastenheftvorgaben.

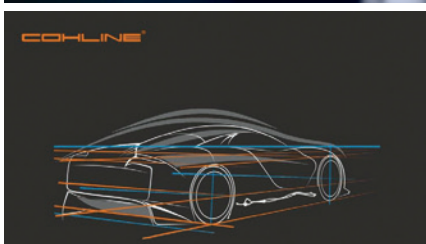


COHLINE®

Automotive Fluid Handling Technologies

SMART FLUID SYSTEMS

Die COHLINE Unternehmensgruppe mit mehreren Standorten in Europa ist ein renommierter Hersteller von medienführenden Rohr- und Schlauchleitungssystemen vorwiegend für die Automobilindustrie.



Unser Marktumfeld verändert sich derzeit in dramatischer Weise.

Gerne nehmen wir diese neuen, spannenden Herausforderungen an, um auch in Zukunft für unsere Kunden nachhaltige, intelligente und vor allem **smarte Lösungen** anbieten zu können.

Bei diesem dynamischen Transformationsprozess suchen wir **Sie** als innovativen Partner.

Unsere langjährige Entwicklungskompetenz bringen wir mit ein! Wir freuen uns von Ihnen zu hören.

www.cohline.de



Erweiterte Produktionskapazitäten und neue Kompetenzen!

Der EMS-Dienstleister SERO hat rückwirkend zum 01.01.2021 die Solid Semecs B.V. im Zuge eines Share-Deals vollständig übernommen. Semecs ist ein holländisches Unternehmen, dessen Produktionswerk im slowakischen Ort Vrable liegt und rd. € 70 Mio. mit rd. 460 Mitarbeitern erwirtschaftet. Ferner betreibt Semecs ein Engineering Center in Uden (NL) sowie Vertriebsbüros in Mosbach, München und Slagelse (DK).

SERO als IATF-16949-zertifizierter und insbesondere in der Automobil-Zulieferindustrie etablierter Produktionspartner sowie Tier-1-Zulieferer zeichnet sich mit dem Produktionsstandort in Rohrbach (Rheinland-Pfalz)

durch innovative Prüf- und Testverfahren sowie einen hohen Automatisierungs- und Qualitätsstandard aus. Durch den gezielten Zukauf von Semecs konnten neben zusätzlichen Produktionskapazitäten und einer Stärkung der Marktposition durch höheres Einkaufsvolumen auch neue Kompetenzen gewonnen werden. Das nun aus beiden EMS-Spezialisten entstehende Unternehmen sorgt für starke und wettbewerbsfähige Präsenz in Europa mit einem Umsatz über € 150 Mio. und einem breiten Angebot verschiedener Produktions-Dienstleistungen für viele unterschiedliche Marktsegmente. Durch den komplementär gewichteten Kundenstamm entsteht im Zuge des Zukaufs ein ausgeglichenes Kundenportfolio.

SERO ist ein international tätiger Fertigungsdienstleister für komplexe Elektronikbaugruppen. Das IATF 16949 zertifizierte Unternehmen zählt mit einem Umsatz von über 150 Millionen Euro zu den Marktführern in diesem Segment. Mit circa 700 Mitarbeitern, zwei Produktionsstandorten in Europa und einem der modernsten und innovativsten Maschinenparks der Branche beliefern wir internationale Fertigungsstandorte global agierender Kunden. Durch automatisierte Fertigungs- und Prüftechnologien bieten wir international konkurrenzfähige Preise auf höchstem Qualitätsniveau.

Zu unserem Produktportfolio zählen bestückte Leiterplatten, Elektronikmodule und Komplettgeräte. Für unsere Automotive Kunden produzieren wir unter anderem LED-Leuchten, Sensor- und Leistungsmodule, Steuergeräte sowie CAN-Module.



Erkunden Sie unsere Produktionshallen in Rheinland-Pfalz und kontaktieren Sie uns für ein persönliches Gespräch.

360° Tour

https://app.cloudpano.com/tours/Q2JQOQ_4D

E-Mail:

vertrieb@sero.com

Tel.:

+49 6349 / 9946-0



Fahrzeug-Initiative

Rheinland-Pfalz e.V.

Fahrzeug-Initiative Rheinland-Pfalz e. V.
Europaallee 3 – 5
67657 Kaiserslautern

Tel.: +49 - 631 - 55 09 87 10
info@fi-rlp.de
www.fi-rlp.de



www.polynt.com



Unsere SMC und BMC Compounds mit Glas- und Carbonfaserverstärkung ermöglichen einen hohen Grad an Designfreiheit, geringes Gewicht sowie Kraftstoffeinsparungen und erfüllen neue Forderungen nach sicheren Systemen für die E-Mobilität und nach nachhaltigen Lösungen.

Wenden Sie sich für weitere Informationen an uns. Unser technischer Kundendienst wird Sie bei der Auswahl der besten Produktlösung unterstützen.

Polynt Composites Germany GmbH
Kieselstr. 2 | 56357 Miehlen | Germany
Phone: +49 6772 93210 | vertrieb@polynt.com