

DIE LÖSUNGSMACHER





Intelligente Lösungen für jede Branche

Die Grimm Zuführtechnik GmbH & Co. KG in Spaichingen ist seit 30 Jahren Ihr Lösungsmacher für maßgeschneiderte Zuführ- und Automationskonzepte. Wir entwickeln intelligent konfigurierte Systeme, die sich nahtlos in Produktionsprozesse unterschiedlichster Einsatzgebiete und Branchen einfügen. Unser Ziel bei jedem Projekt ist, den Erfolg unserer Kunden durch leistungsstarke und extrem präzise funktionierende Lösungen zu maximieren.

Ein hoher Standardisierungsgrad unserer Produkte – verbunden mit einer sehr hohen Fertigungstiefe mit eigenem Bau der Antriebseinheiten gewährleistet die hohe Qualität aller Komponenten und macht uns extrem flexibel.

Mit Hauptsitz in Spaichingen, Baden-Württemberg und einem internationalen Netz zuverlässiger Partner stehen wir unseren Kunden weltweit zuverlässig zur Seite.



Durch die **GoZee-App** wird Ihre Broschüre lebendig

Entdecken Sie die Broschüre mit der GoZee-App auf Ihrem Smartphone oder Tablet und finden Sie 360°-Panoramen, Fotogalerien, Cinemagramme und direkten Internetzugang durch Augmented Reality.

GoZee: Wie man in 30 Sekunden loslegen kann

1. Geben Sie im App Store oder in Google Play „GoZee“ in das Suchfeld ein und laden Sie die App auf Ihr Smartphone oder Tablet herunter.
2. Öffnen Sie die App und verwenden Sie sie auf Seiten mit dem GoZee-Symbol.



Fotogalerie



Cinemagramm



WWW

Web-Symbol



Snap Video



Die Firmengeschichte

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1989 | Gründung der Firma Grimm Zuführtechnik durch Leopold Grimm | 2002 | Einführung des 3-D-CAD-Systems <i>Solid Edge</i> |
| 1996 | Bezug eines neuen und größeren Firmengebäudes am Standort Spaichingen | 2008 | Start der Produktion im neuen Firmengebäude in der Robert-Bosch-Straße in Spaichingen mit Erweiterung der Produktionsfläche von 1.600 m ² auf 3.500 m ² |
| 1997 | Erweiterung des Firmengebäudes | 2018 | Produktweiterentwicklung im Bereich gefräste Töpfe |
| 1998 | Umwandlung in eine GmbH & Co. KG | 2019 | Produktionsflächenerweiterung von 3.500 m ² auf 5.000 m ² |
| 2001 | Einführung eines zentralen Produktionsplanungs- und Steuerungssystems | | |





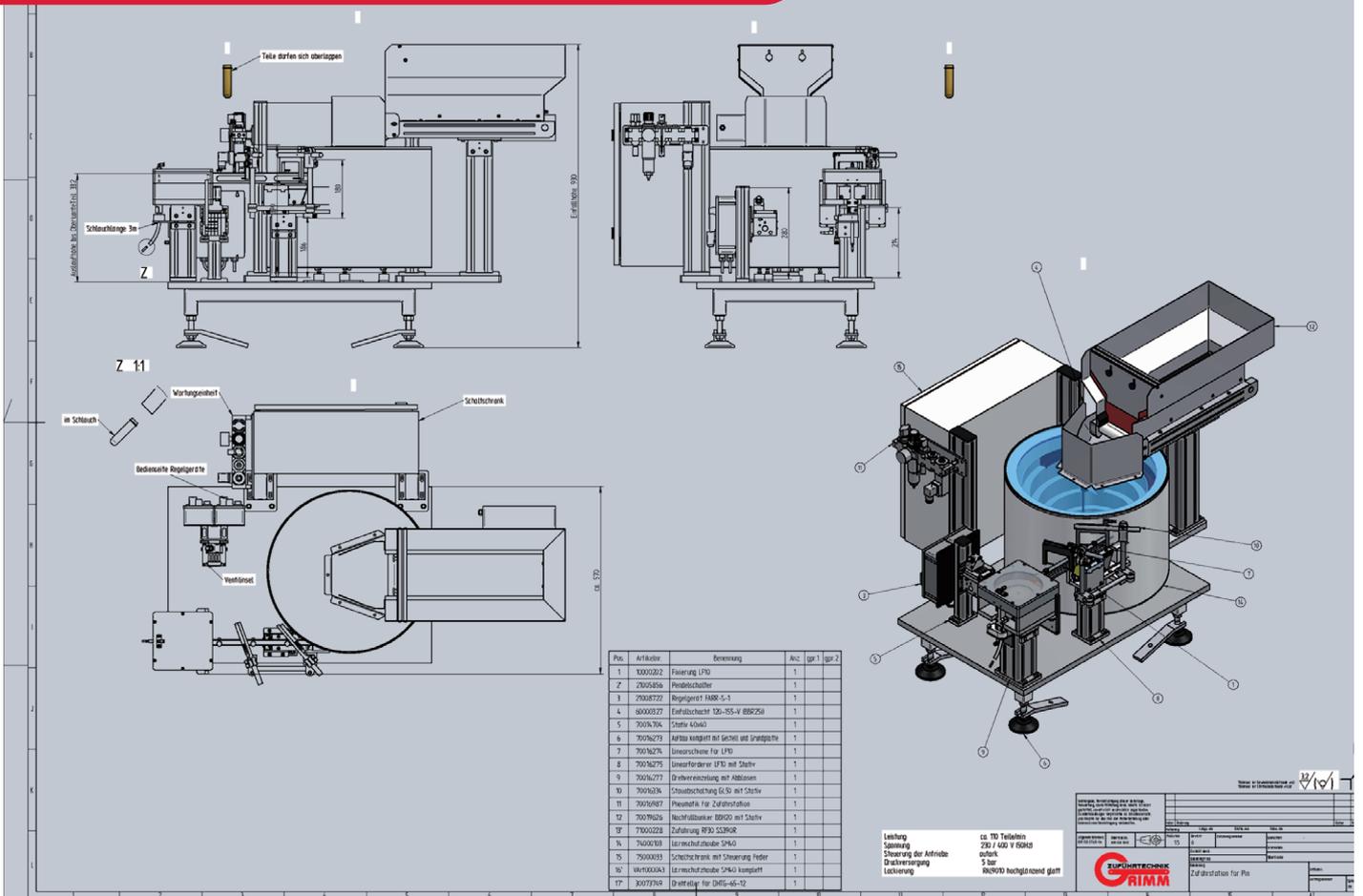
Vom Engineering zum fertigen Produkt

Wir arbeiten von Projektbeginn an eng mit unseren Kunden zusammen, um individuelle Lösungen zu entwickeln, die alle Anforderungen erfüllen. Dabei liegt unser Fokus auf einer schnellen, positionsrichtigen und schonenden Bereitstellung, Übernahme und Weitergabe der jeweiligen Werkstücke. Unser Ziel ist immer ein erstklassiges Zuführungssystem, das optimal an die gesamte Produktion angeschlossen ist. Neben allen produktionstechnisch relevanten Aspekten überzeugen unsere Systeme auch durch günstige Entwicklungs- und Herstellungskosten.

Ganz gleich, welches unserer Produktpakete Sie interessieren – ob einfache Standardkomponenten, komplette Systemlösungen oder komplexe Produktionsverketzungskonzepte: Wir schaffen für Sie in jedem Fall die Lösung, die Ihre Prozesse optimal unterstützt und stehen Ihnen auch nach der Inbetriebnahme mit schnellem und kompetentem Service zur Seite.







Aufgabe

Die wichtigsten Faktoren der Aufgabenstellung waren:

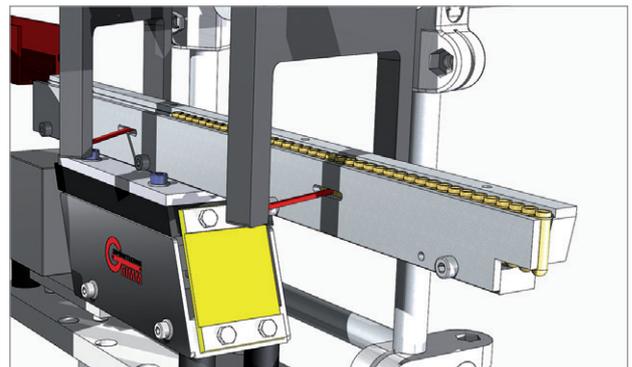
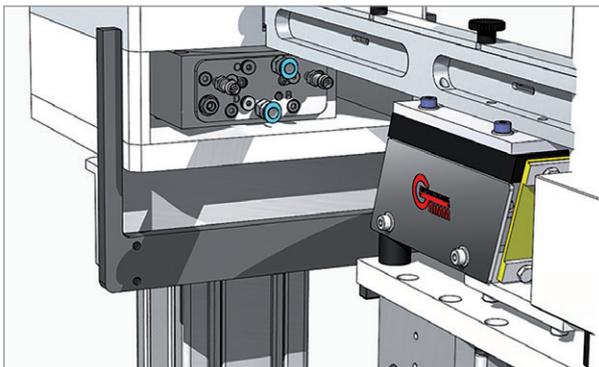
Die Pins sollen als Schüttgut befüllt werden. Es sind mindestens 19.800 Teile zu bevorraten. Über einen Blasschlauch sollen die Teile exakt positioniert in einem Takt von 0,6 Sekunden zur Weiterverarbeitung bereitgestellt werden. Die Zuführstation soll über eine eigene Steuerung als vollständige Maschine laufen.

Eckdaten

Zugeführtes Teil Ø Pin: 5,7 x 20,05 mm

Förderleistung 110 Teile pro Minute

Autarkie 3 Stunden = 19.800 Teile

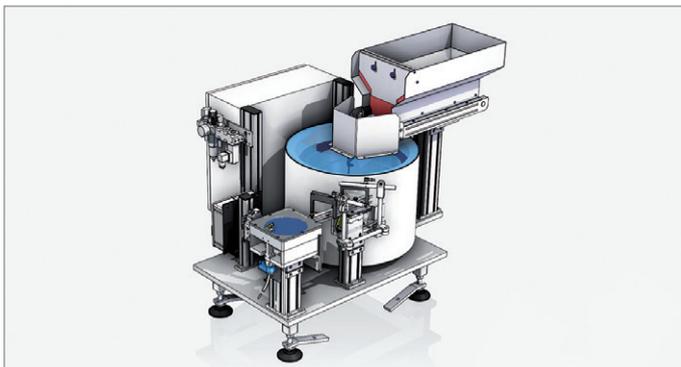




Lösung

Über einen Bandbunker, der mit mindestens 20.000 Teilen befüllt werden kann, wird der nachgeschaltete Vibrationswendelförderer bedient. Im Bunker werden die Teile lagerichtig sortiert und in die Staustrecke übergeben. Die Staustrecke bevorratet ca. 50 Teile. Die Staustrecke ist mit Sensorik für eine Maximal- und Minimal-Füllstandsabfrage ausgestattet.

Am Ende der Staustrecke laufen die Teile über den Staudruck in ein 12-teiliges Nest ein, welches über einen Rundtakttisch in der benötigten Zeit immer ein Nest weitergetaktet wird. An einer bestimmten Position fallen die Teile in einen Schacht und werden dort von Druckluft beschleunigt in den Schlauch weitergeleitet.





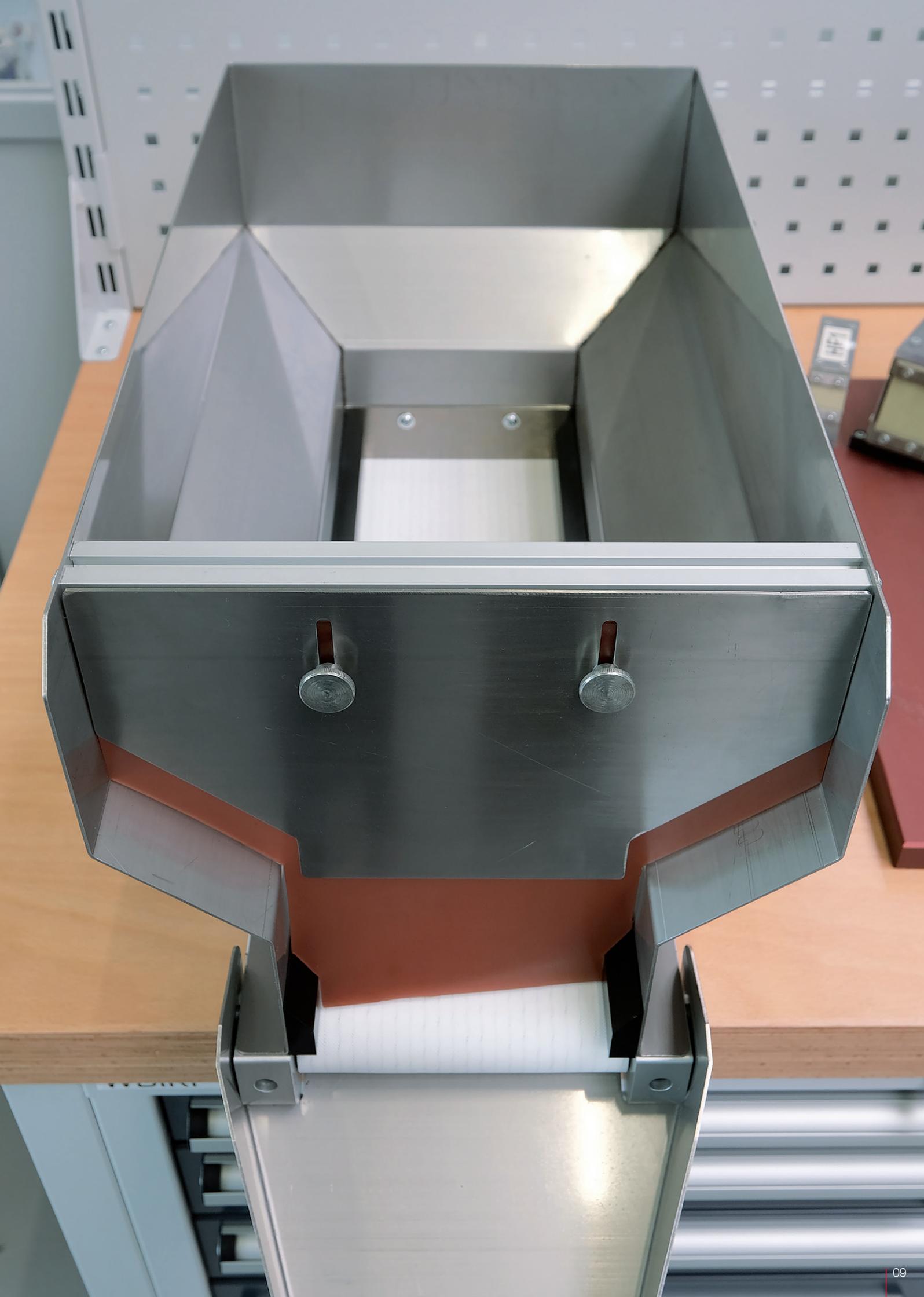
Schlagkraft und Präzision

Eine Standardisierung der Anlagenkomponenten mit einem damit verbundenen hohen Vorfertigungsgrad trägt dazu bei, Konstruktionszeiten zu verkürzen. Die Konstruktion kann sich auf wesentliche projektspezifische Herausforderungen konzentrieren. Weitere Vorteile sind eine schnelle Montage durch gewohnte Handgriffe und eine Kostenreduktion durch viele gleiche Teile und einen reduzierten Verwaltungsaufwand durch unser ERP-/PLM-System. Auch neue Fertigungsverfahren können schneller und effizienter eingesetzt werden.

Weitere Standardisierungsvorteile

- Niedrigere Transaktionskosten bei besserer Verfügbarkeit
- Vermeidung von Schwächen in der Prozesskette bei hoher Sicherheit hinsichtlich Qualität und Ablauf des Prozesses
- Förderung von synergetischen Partnerschaften







Innovative Kraft voraus

Vorteile von Fräsen gegenüber Biegen und Schweißen

- hohe Maßhaltigkeit
- perfekte Reproduzierbarkeit
- freie Materialauswahl
- kurze Herstellungszeit
- Schonung von Mitarbeiterressourcen

Vorteile von 3-D-Druck gegenüber Fräsen

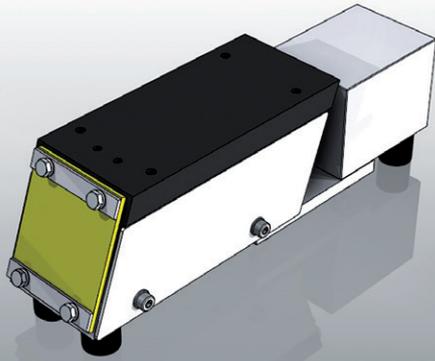
- minimale Herstellungszeit
- geringe Herstellungskosten
- Risikoreduzierung
- hohe Individualisierungsmöglichkeit
- Freiheit im Design
- zukunftsweisende Nachhaltigkeit





Linearförderer

Linearförderer sind die Schnittstellen zwischen Teileförderern und nachgeschalteten Bereitstellungseinheiten. Sie sind mit Schienenlängen zwischen 80 und 2.000 mm lieferbar und als Typ HF, LF und LFL erhältlich.



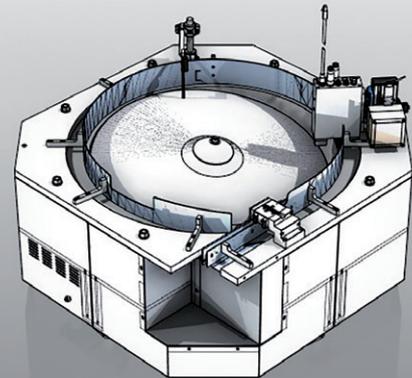
Wendelförderer

Sie bilden das Herzstück vieler Zuführsysteme und sind in Durchmessern von 70 bis 1.200 mm erhältlich. Wendelförderer werden anforderungsspezifisch angepasst und mengen- sowie werkstückkonform ausgelegt. Unser Portfolio umfasst hier auch gefräste Töpfe.



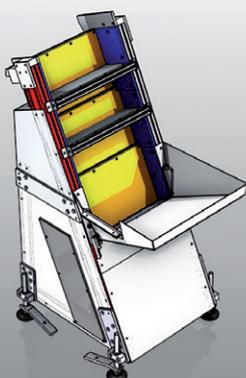
Zentrifugalförderer

Mit Zentrifugalförderern von Grimm wird die Hochgeschwindigkeits-Zuführung von Masseteilen zum Kinderspiel. Sie besitzen eine Förderleistung von mehr als 1.000 Teilen pro Minute.



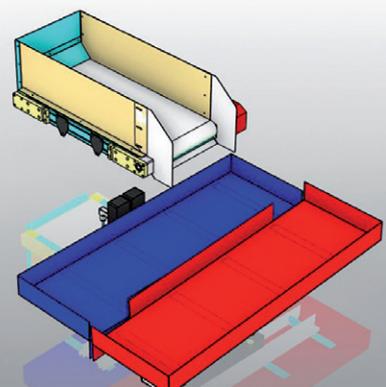
Stufenförderer

Wo wenig Raum zur Verfügung steht, sind Stufenförderer durch ihre kompakte Bauweise die optimale Lösung. Sie gewährleisten eine lärmarme und schonende Förderung Ihrer Werkstücke.



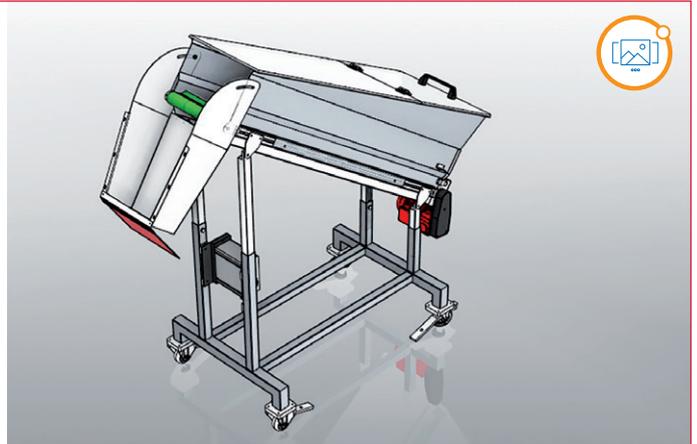
Flächenförderer

Durch ihre flexible Einsetzbarkeit eignen sich Grimm-Flächenförderer perfekt für robotergestützte Anlagen. In Kombination mit einer Lageerkennung durch Kamerasysteme können mehrere Teiletypen nahezu ohne Rüstaufwand zugeführt werden.



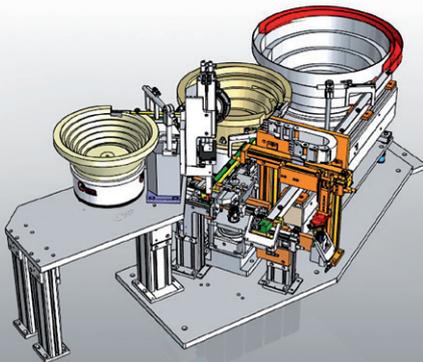
Bunkersysteme

Moderne Bunkersysteme ermöglichen eine großzügig dimensionierte Teilebevorratung und die dosierte Beschickung unterschiedlichster Sortier- und Zuführgeräte. Ob Bandbunker, Rüttelbunker oder Steilförderer – wir haben immer das richtige Bunkersystem für Ihre Anwendung.



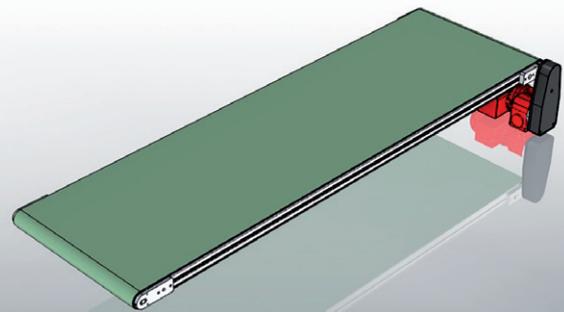
Systemlösungen

Maßgeschneiderte Systemlösungen von Grimm erlauben die Zuführung unterschiedlicher Teile in flexibel anpassbaren Taktfrequenzen. Wir setzen unsere ganze Erfahrung und unser technisches Know-how ein, um Ihre Produktion zu optimieren.



Förderbänder

Wenn es um den Zwischen-, Zu- oder Abtransport im Montageprozess sowie die Verkettung von Zuführkomponenten, Arbeitsplätzen und Maschinen geht, sind unsere Förderbänder zuverlässig im Einsatz.



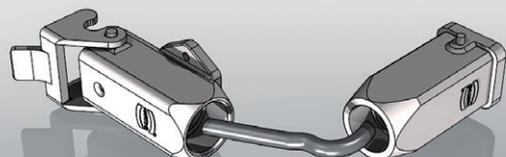
Steuergeräte

Unsere Steuergeräte sorgen bei den verschiedensten Zuführkomponenten für die optimale Abstimmung und Regelung.



Zubehör

Ob Gabellichtschranken, Pendelschalter, Lärmschutzkomponenten, Stative, Bodenständer oder Beschichtungen – wir haben für jeden Bedarf das richtige und perfekt integrierbare Zubehör.





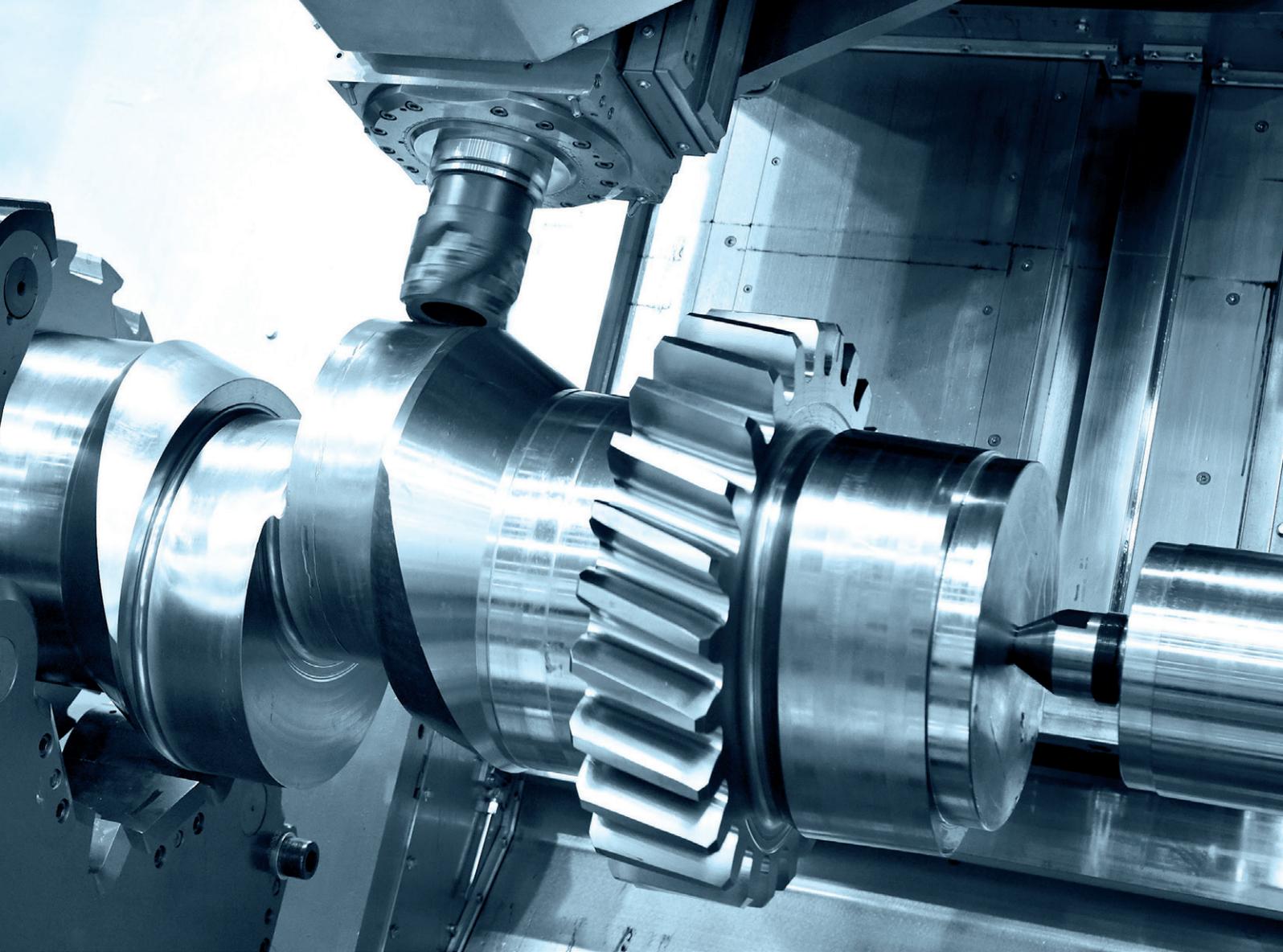
Wir sind weltweit für Sie da

Die Grimm Zuführtechnik GmbH & Co. KG ist nicht nur am Firmensitz in Spaichingen für Sie da, sondern unterstützt Sie mit einem weltweiten Netz zuverlässiger Vertretungen und Handelspartner dort, wo Sie uns brauchen.



Dankeschön!

Wir möchten uns an dieser Stelle ganz herzlich bei unseren Partnern bedanken. Mit hervorragenden Leistungen und hochwertigen Produkten unterstützen sie seit vielen Jahren unseren Unternehmenserfolg.



EDGE CAM

IHR AUTOMATISIERTES CAM-SYSTEM FÜR DIE FERTIGUNG

EDGE CAM, unsere marktführende Software im Bereich der Solid-Bearbeitung, bietet eine breite Palette produktionssteigernder Leistungsmerkmale und Funktionen. Volumenmodelle können dabei aus allen gängigen CAD-Systemen in EDGE CAM geladen werden.

Dank der außergewöhnlichen Benutzerfreundlichkeit und den geringen Zykluszeiten spielt EDGE CAM gerade auf multifunktionalen Dreh-/Fräs-Maschinen seine volle Stärke aus. Eine vollständige Kollisionsüberwachung/Simulation garantiert gerade bei komplexen Bearbeitungen höchste Sicherheit Ihrer Fertigungsprozesse.



ES SINZ

METALL & LASER GMBH

Heinrich-Honer-Straße 7 · 78573 Wurmlingen · Tel. 07461 3247 · sinzmetall@t-online.de · www.sinz-metallbau-lasertechnik.com

Promotion · Dienstleistung, Handel und Handwerk

Sindele Schweißtechnik -Liefer-und Serviceprogramme, Werkzeuge



„Sindele Werkzeuge Schweißtechnik“ steht seit 1965 für sämtliche Produkte und Verfahren rund ums Schweißen sowie Drucklufttechnik, Technische Gase und Metallverarbeitungswerkzeuge. Als Zulieferer- und Serviceunternehmen für Industrie und Handwerk versorgt der Familienbetrieb in zweiter Generation mit zwei Mitarbeitern den regionalen Raum vom Schwarzwald bis zum Donautal mit eigenen Fahrzeugen. Ein Ersatzteileservice, Arbeitsschutzartikel und die Durchführung von Reparaturen aller Fabrikate vervollständigen das umfangreiche Leistungsspektrum.

sindele
SCHWEIßTECHNIK

- WERKZEUGE
- MASCHINEN
- ARBEITSSCHUTZ
- DRUCKLUFTTECHNIK
- LAGEREINRICHTUNGEN
- BETRIEBSEINRICHTUNGEN

Sindele Schweißtechnik · Hauptstraße 196 · 78549 Spaichingen
Telefon 07424/95 78-0 · www.sindele.de



AUTOGALERIE

SCHWARZWALD-BAAR

Autogalerie Schwarzwald-Baar GmbH & Co.KG · Neuer Markt 2 · 78052 Villingen-Schwenningen · Tel. 07721 994050
Fax 07721 9940515 · AutogalerieSchwarzwaldBaar@mobile.de · www.autogalerie-vs.de

Driven by Passion
for **best Performance.**

**Messestände
Eventmanagement**

Light & Sound 

Der Weg durch die bunte Welt
von Messen und Veranstaltungen **ist orange.**

Light & Sound ON TOUR
Otto Hahn Straße 10, 78549 Spaichingen
Tel.: +497424 / 946461, Fax: 946463
info@le-event.de, www.ls-event.de

konzeption. planung. überwachung.

Bernd Mattern
Freier Architekt Dipl.-Ing.(FH)

Goethestraße 57
78669 Wellendingen
T +49 7426 912010

www.BerndMattern.de

**BMATT
architektur**

DISTEL

Konstruktion | CNC-Frästechnik

Wir gratulieren zum 30-jährigen Jubiläum und bedanken uns
für die jahrelange angenehme Zusammenarbeit!

Distel Konstruktion GmbH & Co.KG
Hauptstrasse 10
D-78606 Seitingen-Oberflacht
Tel. 07464 / 96020
info@distel-konstruktion.de

www.distel-konstruktion.de

SMS

Von Digitalisierung in der
Fertigung kann man reden.

**Oder
sie machen!**

SAP Business One. Mit SMS.

Für Metallverarbeitung
und Maschinenbau.

... warum sich mit weniger als der besten Lösung zufrieden geben?

Ihr Partner für
SAP Business One

SMS Business Software Solution GmbH | Carl-Zeiss-Straße 27-29 | 73230 Kirchheim unter Teck
phone +49 7021 92804 00 | www.smserp.de | kunde.ist.koenig@sms-pps.de

WIR SIND

AUSGEZEICHNET



maiergroup
versicherungsmakler

maiergroup versicherungsmakler GmbH
Bahnhofstraße 124
78532 Tuttlingen
Telefon: 0 74 61/94 80-0
Telefax: 0 74 61/94 80-800
info@maiergroup.com
www.maiergroup.com

ANTRIEBSLÖSUNGEN

AUF DEN "Punkt" GEBRACHT



Württ. Elektromotoren GmbH
72336 Balingen

info@weg-antriebe.de · www.weg-antriebe.de

Härterei
MÜLLER+HAYER

Was wir für Sie machen ... ist die Härte !!!

Hohenkrähenstraße 4 · 78054 VS-Schwenningen
Tel. 07720 31472 · info@mueller-hayer.de
www.mueller-hayer.de

zindt

MODELL- UND FORMENBAU GMBH

Zindt Ihr Einzelteillfertiger von klein bis groß.

Wir unterstützen Sie vom Entwurf über Konstruktion, Prototypen und Modellbau bis zum fertigen Produkt. Sie benötigen ein Werkzeug für Partikelschaum in EPS und EPP oder Maschinenbaukomponenten, dann sind wir Ihr Partner.

Formenbau » Lohnfertigung



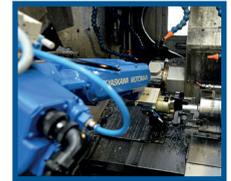
Zindt Modell und Formenbau GmbH
Bahn 4 · 78073 Oberbaldingen · Tel. +49 (0)7706 92267-0
info@zindt-mfb.de · www.zindt-mfb.de



DER ROBOTER-AUTOMATISIERER AUS DER REGION



EGS
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK GMBH



EGS Automatisierungstechnik GmbH

Raiffeisenstraße 2 78166 Donaueschingen
fon: +49 (0) 771 898606-0 fax: +49(0) 771 898606-99
info@egsgmbh.de www.egsgmbh.de



GESELLSCHAFT FÜR
MESS- UND SYSTEM-
TECHNIK MBH

Wir sind dabei, auch wenn man uns nicht sieht ...

Unsere Test- und Prüfsysteme sichern die Qualität von:

- » E-Bikes
- » Garagen- und Industrietore
- » Scheibenwischermotoren
- » Windkraftanlagen
- » KFZ-Lenkungen
- » und vieles mehr ...

Max-Planck-Str. 5/1 · 78549 Spaichingen
Tel. 07424 95900 · gms@gms-messtechnik.de
www.gms-messtechnik.de

Banking, wann, wo, wie Sie wollen.

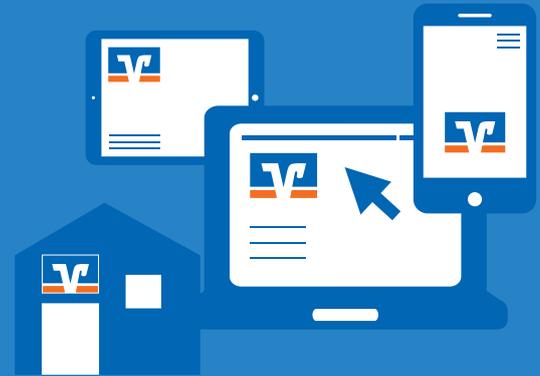
Über 80 digitale Services und unsere
persönliche Beratung in Ihrer Filiale
vor Ort.

Jeder Mensch hat etwas, das ihn antreibt.

Wir begeistern - seit 1862.

Wann, wo, wie Sie wollen:

Wir sind auch online für Sie da. Erfahren Sie mehr über
unsere digitalen Services in einer unserer Filialen oder
auf www.vobakn.de/80 und www.vobakn.de/24.



Alle 80 Services
auf einen Blick:
vobakn.de/80



**Volksbank
Konstanz**



Grimm Zuführtechnik GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Straße 3
78549 Spaichingen
DEUTSCHLAND

T + 49 7424 9580-0

F + 49 7424 9580-19

info@grimm-automatisierung.de

www.grimm-automatisierung.de



Werde auch Du Lösungsmacher in einem innovativen Unternehmen mit sehr hoher Zukunftsperspektive.

Über eine Initiativbewerbung oder eine direkte Kontaktaufnahme über unserer Quickpage www.die-lösungsmacher.de würden wir uns riesig freuen.

