



WIR VERLEGEN INDUSTRIEBÖDEN –
PROFESSIONELL
UND SCHNELL!

WEST Industrieboden GmbH ist seit ca. drei Jahrzehnten auf die Herstellung von Industrieboden-Systemen spezialisiert

Im Jahr 1994 wurde die Firma WEST Industrieboden GmbH als ALEV Fußbodenbau GmbH von Yusuf Ates gegründet und ist nunmehr seit ca. drei Jahrzehnten kontinuierlich am Industriebodenmarkt erfolgreich platziert.

Wir sind eine mit moderner Maschinenteknik ausgestattete Montagefirma, die mit top geschultem Fachpersonal jährlich eine Einbauleistung von ca. 150.000 m² Industriebodenfläche verwirklicht.

Seit Bestehen der Firma legen wir größten Wert auf Qualität, Zuverlässigkeit und eine persönliche Beratung. Genau das ist es, was unsere Kunden schätzen. *Wir möchten persönlich für Sie da sein!*

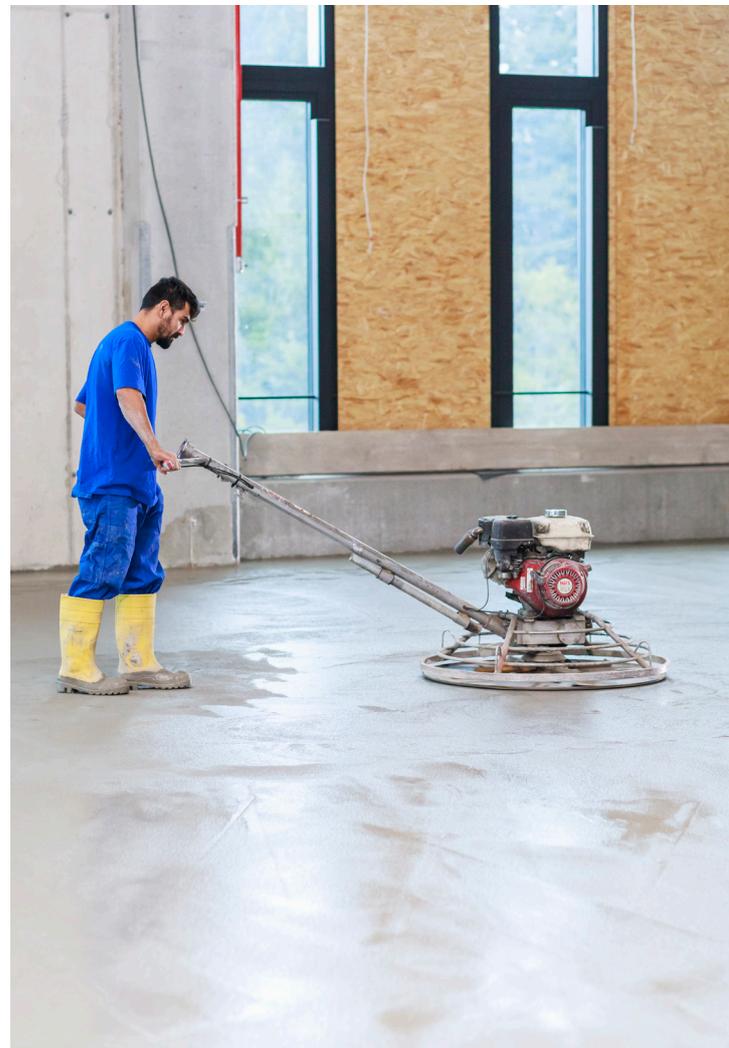
Wir garantieren und gewährleisten, dass Sie als unser Kunde *optimale Qualität zu wirtschaftlichen Preisen* erhalten. *Dafür steht unser Name!*

IB WEST konzentriert sich auf das Wesentliche, und unsere Bodensysteme nutzen seit Jahren viele zufriedene Stammkunden aus Industrie und Handel.

Auf uns kann man sich verlassen!

Wir freuen uns, Sie demnächst in einem persönlichen Beratungsgespräch kennenzulernen.

Frank Wepper und Yusuf Ates, Geschäftsführer



Unsere Leistungen im Überblick



Industrieböden/Verbundestrich
Für unterschiedliche Nutzungsarten



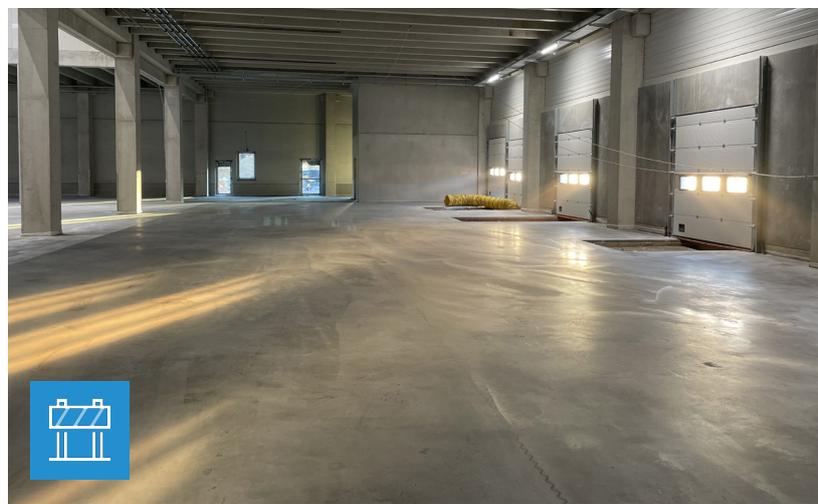
Stahlbeton/Stahlfaserbeton/Fahrbahnbeton
*Hohe Druckfestigkeit, hoher Widerstand,
hohe Beständigkeit*



Schnellestrichsysteme
Schwindungsarm, hohe Belastungen, kurze Einbauzeiten



Industriebodensanierung
Dauerhaft, schnellerhärtend, schwindungsarm





Die Auswahl des geeigneten Industriebodens hat für den Bauherren enorme Bedeutung

Neben der Wirtschaftlichkeit stehen vor allem Robustheit, Ebenheit, Reinigungsfähigkeit und auch die repräsentative Wirkung im Vordergrund.

Für unterschiedliche Nutzungsarten sollten deshalb im Einzelfall kundenorientierte Industriebodenlösungen eingesetzt werden. Hier beraten wir Sie gern.

Nachfolgende Einsatzgebiete empfehlen wir für einen Einsatz mit den Industriebodensystemen A-PCC und NEODUR HE 65:

- ◆ Logistikhallen und Lagerhallen
- ◆ Produktionsbetriebe
- ◆ Werkstätten
- ◆ Regallager, Verschieberegall- und Hochregallager
- ◆ Baumärkte und Gartencenter
- ◆ Druckereien
- ◆ Tiefgaragen
- ◆ Ausstellungen
- ◆ Tiefkühler
- ◆ Kühlhäuser
- ◆ Möbelhäuser



Kunststoffmodifizierter Industrieboden A-PCC

Regeldicke: 10 – 25 mm

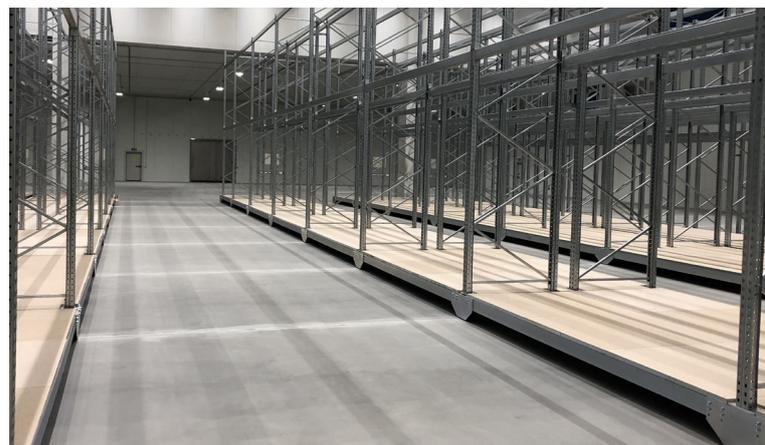
Ebenheit nach DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3 oder Zeile 4, Ebenheit gemäß DIN 15185

Druckfestigkeit: > 50 N/mm²

Biegezugfestigkeit: > 6 N/mm²

Eigenschaften des kunststoffmodifizierten Industriebodens

- ◆ fugenloser Industrieboden (wenn im Tragbeton keine Fugen angeordnet sind)
- ◆ Oberfläche abriebfest, rutschsicher, naturfarbig grau (Farben änderbar)
- ◆ schwind- und rissarm
- ◆ hohe Beständigkeit gegen Wasser, Kraftstoffe und Öle
- ◆ schleifbar mit Diamantschleiftechnik zwecks Erzielung einer hochwertigen Optik und wirtschaftlicher Unterhaltsreinigung
- ◆ nicht brennbar (im Gegensatz zu Epoxidharz-Beschichtungen)
- ◆ rutschfest und gleitsicher



NEODUR® HE 65 von KORODUR

Regeldicke: 10 – 30 mm

Ebenheit nach DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3 oder Zeile 4,
Ebenheit gemäß DIN 15185

Druckfestigkeit: > 70 N/mm²

Biegezugfestigkeit: > 9 N/mm²



Eigenschaften von NEODUR® HE 65

- ◆ fugenloser Industrieboden (wenn im Tragbeton keine Fugen angeordnet sind)
- ◆ Oberfläche abriebfest, rutschsicher, naturfarbig grau (Farben sind änderbar)
- ◆ gebrauchsfertiger, zementgebundener Hartstoffestrich auf der Basis von KORODUR Hartstoffen
- ◆ hohe Beständigkeit gegen Wasser, Kraftstoffe und Öle
- ◆ hohe Dichtigkeit, frost- und tausalzbeständig
- ◆ nachbehandelbar mit KOROMINERAL CURE, KOROMINERAL Lasur oder KOROPOX
- ◆ Oberflächenbearbeitung KOROCLEAN mittels Schleifverfahren zur optischen Aufwertung
- ◆ nicht brennbar (im Gegensatz zu Epoxidharz-Beschichtungen)



KORODUR.

Weltweit der Begriff für Industrieboden.



www.korodur.de



Stahlbeton ist mit über 100 Millionen verbauten Kubikmetern im Jahr der wichtigste Baustoff Deutschlands

Da Beton im Vergleich zur hohen Druckfestigkeit nur etwa 10 % Zugfestigkeit aufweist, ist es je nach Tragprinzip notwendig, die auf Zug beanspruchten Stellen mit einem entsprechenden Anteil Bewehrungsstahl zu verstärken.

Hier unterstützen wir den Bauherren bei der Dimensionierung, so dass ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Tragfähigkeit und Wirtschaftlichkeit entsteht.

Eine Auswahl an entsprechenden Qualitätssystemen stellen wir Ihnen nachfolgend vor.

Stahlbeton/Fahrbahnbeton

Regeldicke: 18 – 30 cm

Ebenheit nach DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3 oder Zeile 4

Druckfestigkeit: > 25 N/mm², je nach Normenbetonsorte

Biegezugfestigkeit je nach Bewehrungsgrad

Bewehrung je nach Statik bzw. Tragkonzept mit Baustahlmatten oder Stabstahl

Eigenschaften von Stahlbeton

- ◆ fugenarmer bis fugenloser Industrieboden
- ◆ Oberfläche abriebfest, rutschsicher, naturfarbig grau (Farben sind änderbar), schwind- und rissarm
- ◆ hoher Widerstand gegenüber Frost- und Tausalzangriff
- ◆ hohe Beständigkeit gegen Wasser, Kraftstoffe und Öle
- ◆ Oberflächenausführung mit Hartstoffvergütung oder Hartstoffschicht
- ◆ schleifbar mit Diamantschleiftechnik zwecks Erzielung einer hochwertigen Optik und wirtschaftlicher Unterhaltsreinigung



Stahlfaserbeton

Regeldicke: 18 – 30 cm

Ebenheit nach DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3 oder Zeile 4

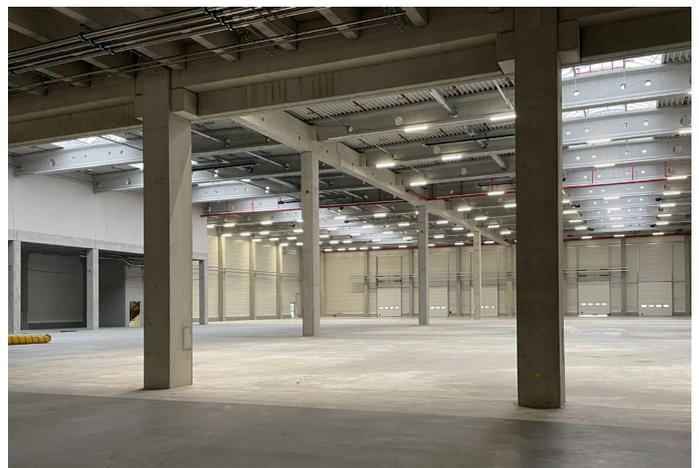
Druckfestigkeit: > 25 N/mm², je nach Normenbetonsorte

Biegezugfestigkeit: je nach Stahlfaseranteil

Eigenschaften von Stahlfaserbeton

- ◆ fugenarmer Industrieboden
- ◆ Oberfläche abriebfest, rutschsicher, naturfarbig grau (Farben sind änderbar)
- ◆ hoher Widerstand gegenüber Frost- und Tausalzangriff
- ◆ hohe Beständigkeit gegen Wasser, Kraftstoffe und Öle
- ◆ Oberflächenausführung mit Hartstoffvergütung oder Hartstoffschicht
- ◆ schleifbar mit Diamantschleiftechnik zwecks Erzielung einer hochwertigen Optik und wirtschaftlicher Unterhaltsreinigung

Ergänzend zu unseren Industrieböden aus Stahlbeton/Stahlfaserbeton empfehlen wir die Integration einer Betonkernaktivierung (Industrieflächenheizung). Bitte sprechen Sie uns bezüglich der wirtschaftlichen und ökologischen Vorteile dieses Systems an.



Ihre Experten für Industrieflächenheizung
Beratung · Planung · Vertrieb · Montage



- ✦ Wirtschaftlichste Beheizung des Gebäudes
- ✦ Absolute architektonische Raumbefreiheit
- ✦ Gleichmäßiges Temperaturprofil des Gebäudes
- ✦ Keine Wartungskosten
- ✦ Niedrige Betriebstemperaturen
- ✦ Bewährte Heiz- und Kühltechnologie seit über 25 Jahren

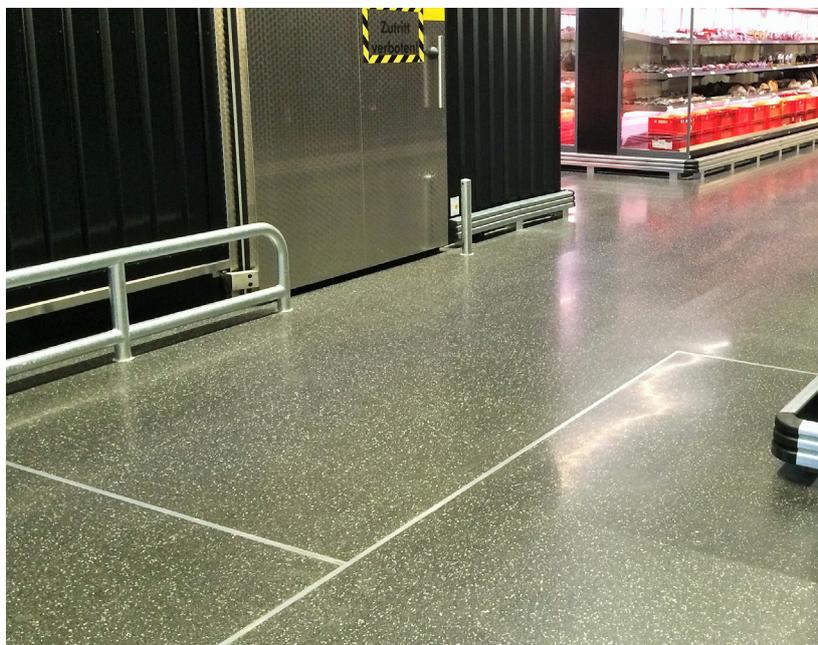
Das geeignete Fugenprofil für Ihre Ansprüche

Fugen in Industriebodensohlen gehören zu den am meisten beanspruchten Bauteilen in der gesamten Industriehalle.

Die richtige Auswahl der Fugenprofile dient nicht nur der Abstellung von Arbeitsfugen, sie übernehmen gleichzeitig die Querkraftübertragung sowie den dauerhaften Schutz der Fugenflanken gegen Beschädigungen.

Ziel eines Fugenprofils ist es, die Fuge dauerhaft zu schützen und eine Fugenwartung zu vermeiden. Gleichzeitig unterstützt ein fachgerecht geplantes und montiertes Fugenprofil die Laufruhe der Flurförderfahrzeuge und stellt eine rückschonende Lösung für die Staplerfahrer dar.

Wir planen das geeignete Fugenprofil für Sie und montieren es fachgerecht, egal ob im Neubauprojekt oder in der Sanierung. Funktionsgerecht und dauerhaft!



JUGRO - Überfahrprofile für Tor- und Hallendurchfahrten

Die langlebige Lösung für Industrie und Gewerbe

- aus Stahl, feuerverzinkt, oder Edelstahl
- extrem belastbar, verschleiß- und wartungsfrei
- für eine erschütterungsfreie, geräuscharme und räderschonende Überfahrt
- Profilbreite nach Anforderung von 80mm bis max. 1000mm
- optional auch mit Heizelement für den Einsatz im TK-Bereich

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Wir beraten Sie gerne.

JUGRO-Metallprodukte e.K. | Pastor-Wolf-Strasse 28-30 | 46487 Wesel
 ☎ 02803 - 1895 | 📠 0172 - 280 676 3 | ✉ jugro.metall@cityweb.de | 🌐 www.jugro.de

Schnelle Erhärtung und hohe Widerstandsfähigkeit werden immer wichtigere Parameter im Industriebodenbau

Durch den Einsatz von schwindungsarmen Hartbetonen, die zusätzlich mit Polymeren ausgerüstet sind, lassen sich auch größere Flächen im Rahmen von eng bemessenen Bauzeitenplänen oder auch Sanierungen über das Wochenende realisieren. Frühe Befahrbarkeiten mit Staplern bis hin zu einer Belegreife mit Epoxidharzbeschichtungen bereits nach 24 Stunden sind Vorteile, die Bauprozesse zeitlich optimieren und somit auch oftmals wirtschaftlicher gestalten.

Eine Auswahl an entsprechenden Schnellestrich-Systemen stellen wir Ihnen nachfolgend vor.

RHEOBOND® 007/008 Industriebelag RHEORAPID® CT 40 / CT 50 bei Schichtdicken ab 30 mm

Der mit Polymeren und Hartstoffen ausgerüstete Industriebelag lässt sich in Schichtdicken ab 10 mm problemlos verlegen und glätten.

RHEOBOND/RHEORAPID wird nach dem sorgfältigen Fräsen und Kugelstrahlen des Tragbetons mittels RHEODUR-Systemhaftbrücke unlösbar auf den Untergrund aufgebracht.

Mit der silikatischen Oberflächenvergütung LOTUSEAL Lasur und LOTUSEAL Kristall lassen sich Industriebeläge aus RHEOBOND perfekt vergüten und unterstützen eine erleichterte Unterhaltsreinigung im laufenden Betrieb.

Die Vollbelastung bei RHEOBOND/RHEORAPID-Industrieböden kann je nach Rahmenbedingungen bereits nach 24 Stunden gewährleistet werden.

Regeldicke: 10 – 30 mm, ab 30 mm RHEORAPID
Ebenheit nach DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3 oder Zeile 4
Druckfestigkeit nach 1 Tag: ca. 40 N/mm²
Druckfestigkeit nach 28 Tagen: ca. 60 N/mm²
Biegezugfestigkeit: ca. 7 N/mm²
Schleifverschleiß (EN 13892-3): ca. 7 cm³/50 cm²



RHEODUR® Megaplan / SiC-Megaplan Fließmörtel für hochfeste mineralische Beläge

Optimaler Verlauf und schnelle Aushärtung kennzeichnen RHEODUR® Megaplan/SiC-Megaplan. In Schichtdicken von 4 – 10 mm sind beide Produkte der ideale Belag für Lager- und Produktionsräume mit leichter/mittlerer mechanischer Beanspruchung.

Für höhere Beanspruchungen ist RHEODUR® SiC-Megaplan besonders verschleißarm, das zur Verstärkung der hochfesten Zementmatrix Siliciumcarbid enthält.

Natürlich sind RHEODUR® Megaplan und RHEODUR® SiC-Megaplan unempfindlich gegen Feuchtigkeit und beständig gegen Öle, Treibstoffe und Streusalz. Auch Feuchtigkeit aus dem Untergrund kann dem Belag nicht schaden, weil er auf RHONASTON® ECC-Grund, einer feuchtigkeitsstabilen und diffusionsoffenen Grundierung, verlegt wird.

MEGAPLAN dient als direkt nutzbarer Belag für waagerechte Flächen aus Beton oder Zementestrich in Fahrstraßen, Lagerräumen, Produktionshallen und Werkräumen.

Regeldicke: 4 – 10 mm

Ebenheit nach DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3 oder Zeile 4

Begehbar nach 4 Stunden, leichte Nutzung nach 1 Tag (Erhärtung bei 20 Grad)

Voll belastbar nach 3 Tagen



Zuverlässige Produktsysteme für Estriche und Industrieböden



Chemotechnik Abstatt GmbH | Tel.: (07062) 95 42 0 | info@chemotechnik.de
D-74230 Abstatt | Fax: (07062) 64 54 7 | www.chemotechnik.de

www.chemotechnik.de

Chemotechnik
Wir machen Boden gut!

Wir machen Ihre Baustelle leichter!

Maschinenteknik für Bodenprofis



www.inotec-gmbh.com

NEODUR® HE 60 rapid / KOROCRETE

NEODUR HE 60 rapid ist ein werkmäßig hergestellter, gebrauchsfertiger, zementgebundener, volumenstabiler Schnellestrich auf mineralischer Basis mit KORODUR Hartstoffen gem. DIN 1100 (Gruppe A, M oder KS) in diesen Qualitäten. Schnellestrich zur Herstellung und Sanierung schnell nutzbarer und verlegereifer Verbundestriche mit erhöhtem Abriebwiderstand als Industrieböden für höchste Beanspruchung.

Einbaudicke ab 10 mm, zum Beispiel für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden wie Fabrikhallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Bei Verlegestärken > 70 mm empfehlen wir den Einbau von KOROCRETE-Schnellbeton mit der spezialvolumetrischen Mischtechnik.

Für innen und außen

Regeldicke: 15 – 70 mm

Ebenheit nach DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3 oder Zeile 4

Druckfestigkeit nach 24 Stunden: ca. 30 N/mm²

Druckfestigkeit nach 28 Tagen: ca. 60 N/mm²

Schleifverschleiß: < 5,0 cm³/50 cm²



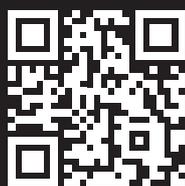
Mörtel Mich S.ar.l

5, An de Längten

L-6776 Grevenmacher

Tel.: +352 299 283 28

info@moertel-mich.lu



Ihr Exklusivpartner für Schnellbetone

CTS voll belastbar nach nur 2 Stunden - Korocrete voll belastbar nach 24 Stunden

Industrieböden aus Beton, die substanziell in die Jahre gekommen sind oder einer Nutzungsänderung unterliegen, können durch WEST Industrieböden GmbH modernisiert werden

Eine Sanierung von Industrieböden kann innerhalb von wenigen Stunden oder bei größeren Flächen zum Beispiel über das Wochenende erfolgen.

Hierbei gilt es, für die dauerhafte Sanierung die richtige Auswahl an schnellerhärtenden, schwindungsarmen Schnellestrich-Systemen auszuwählen, damit das Kerngeschäft eines jeden Betriebes ab montags wieder reibungslos verlaufen kann.

Damit eine zielsichere Einschätzung des vorhandenen Industriebodens vor der Erarbeitung des Sanierungskonzeptes erfolgen kann, beraten Mitarbeiter der WEST Industrieböden GmbH Sie gern auf der Baustelle vor Ort. Hier können klar strukturierte Sanierungskonzepte aufgestellt werden.



IMPACTS®

Ihr Partner für mobile Oberflächentechnik



facebook.com/IMPACTSGmbH/

www.impactsgroups.com

Im Bereich der mobilen Oberflächenbearbeitung bieten wir ein hochwertiges und umfassendes Produktportfolio für die mobile Bearbeitung von Beton, mineralischen Untergründen, Asphalt, Naturstein, Stahloberflächen und vielen anderen Flächen.

Mit den fünf Produktgruppen decken wir alle erdenklichen Einsatzgebiete auf Baustellen ab: Kugelstrahlmaschinen, Schleifmaschinen, Fräsen, Filteranlagen und Entschichtungsmaschinen.

- ↪ FRÄSEN
- ↪ STRIPPER
- ↪ FILTERANLAGEN
- ↪ STRAHLMASCHINEN
- ↪ SCHLEIFMASCHINEN

HERAUSFORDERUNGEN ÄNDERN SICH.
QUALITÄT BLEIBT.



Robuste Stahlankerplatten für viele Einsatzzwecke

Die Anforderungen an Bodenbeläge für die industrielle und/oder gewerbliche Nutzung sind vielfältig. Gerade wenn es um die Themen Schlag-/Stoß-/Roll-/Gleitbeanspruchung geht, müssen viele Bodenbeläge aufgeben oder führen zu immer wiederkehrenden Reparaturmaßnahmen.

Für diese Bereiche ist die Stahlankerplatte die allererste Wahl und nahezu alternativlos. Somit empfehlen wir in Bereichen der Lebensmittelindustrie, Pharmalogistik oder Feuerwehrzentren den Einsatz von Stahlankerplatten aus rostfreiem V2A.

Werkstattböden und Maschinenhallen mit anspruchsvoller Belastung aus Stoß und Schlag werden idealerweise mit verzinkten oder Stahlankerplatten aus Schwarzstahl ausgerüstet. Mit Stahlstärken in der Regel von 3 mm halten die praktisch bruch- und abriebfesten Böden den härtesten industriellen Anforderungen stand.

IB WEST bietet von der Lieferung bis hin zur fertigen Sanierungsleistung mit Stahlankerplatten alles aus einer Hand an – egal, ob in der Lebensmittelindustrie oder im Schwerlastbetrieb. Eine Vollbelastung nach 24 Stunden mit Staplerverkehr oder Flurförderfahrzeugen ist möglich.



stelcon[®] ELEMENT STAHLANKER.PLATTEN

Universell einsetzbar, langlebig, extrem belastbar.

stelcon[®] Stahlankerplatten sind die ideale Wahl, wenn es um Bodensysteme für Industrie, Gewerbe und Handel geht. Ob Lager, Ladenfläche, Werkstattboden oder Maschinenhalle: überall dort, wo extreme Anforderungen an den Bodenbelag gestellt werden, haben wir die passende Lösung.

**ABRIEBFEST | DAUERHAFT | SCHLAGFEST | STAUBFREI
HYGIENISCH | FORMSTABIL UND NAHEZU UNVERWÜSTLICH
VERZINKT ODER EDELSTAHL**



BTE stelcon Handel GmbH
Straßburger Allee 2-4
45481 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208 3024675
kpl@stelcon-handel.de
www.stelcon-handel.de



Hier finden Sie uns

WEST Industrieboden GmbH

Steinlachstraße 4
68642 Bürstadt

WEST-Niederlassung NRW

Konrad-Duden-Straße 90
46485 Wesel

Tel.: +49 (0) 6206/963697

Fax: +49 (0) 6206/963252

info@industrieboden-west.de

www.industrieboden-west.de