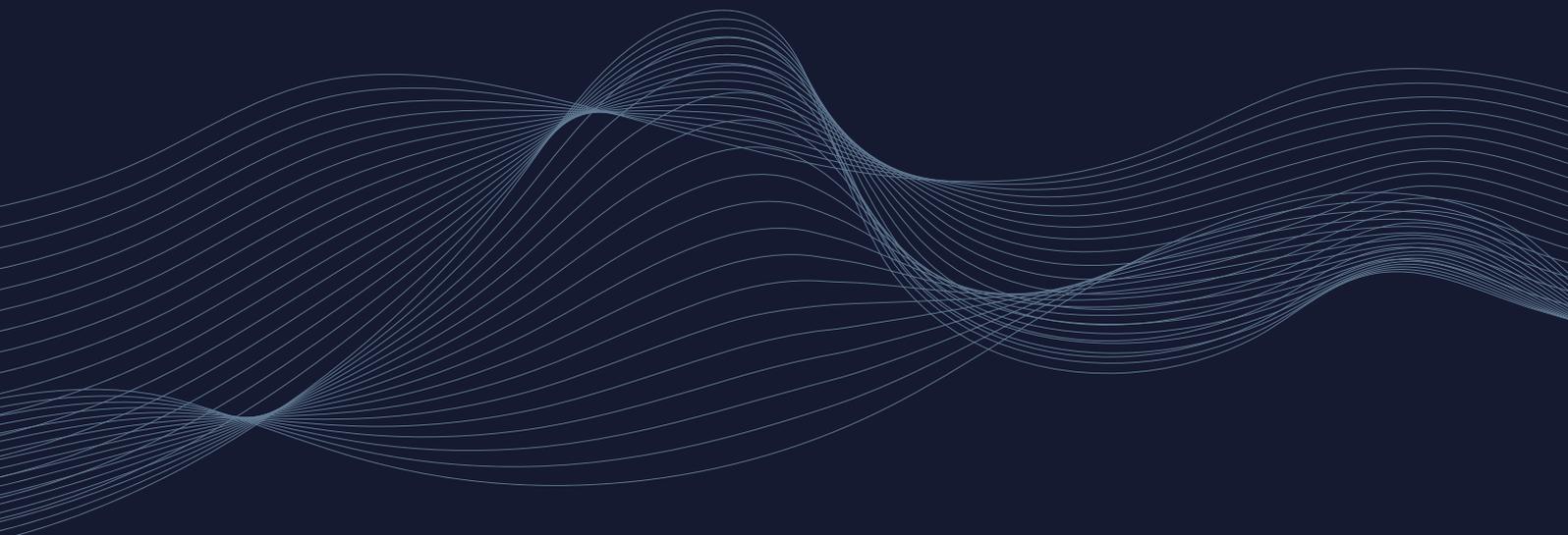




Wir bewegen mit System
We move with system!





Wir bewegen mit System!

Als „Hidden Champion“ im Maschinenbau steht die Kriff & Zipsner GmbH als einer der Marktführer für die Produktion von Stapelwendern, Transport- und Fördersystemen sowie für den Service und die Wartung unserer Anlagen. Seit mehr als 30 Jahren konstruieren und realisieren wir unter anderem Projekte für die Weltmarktführer Bobst AG, Heidelberger Druckmaschinen AG, Koenig & Bauer AG, Stock Maschinenbau GmbH und viele mehr. Damit gehört Kriff & Zipsner – seit Mitte 2023 nun unter der Geschäftsführung von René Eberz – als national und international agierendes Unternehmen zu den Branchenleadern. Wir legen besonderen Wert auf höchste Qualität, Zuverlässigkeit und Liefertreue. Aktuell sind wir sowohl nach ISO 9001 und ISO 14001 als auch nach UL für den nordamerikanischen Markt zertifiziert.

Im Unternehmen beschäftigen wir gegenwärtig 190 Festangestellte (5 in den USA) sowie 26 flexible Servicemitarbeiter, die täglich vielfältige und komplexe Aufgaben erledigen, um die individuellen Kundenaufträge fachgerecht und pünktlich zu realisieren. Für unsere weltweiten Kunden in der Druck- und Verpackungsindustrie erarbeitet unser erfahrenes Team stets innovative und passgenaue Lösungen. Sowohl für Druckmaschinen als auch für Stanzen und Kaschier- sowie Faltschachtelklebmaschinen entwickeln wir Logistiksysteme, die einen vollautomatischen Betrieb erlauben – selbst wenn die Maschinen im Non-Stop-Modus beansprucht werden sollen. Wir stehen für kreative, qualitativ hochwertige Lösungen für den Transport und die Vorbereitung von Druck- und Verpackungserzeugnissen.

In unserem Selbstverständnis als professioneller Partner bieten wir jedoch nicht nur eine erstklassige Produktqualität, sondern auch einen leistungsstarken Service an. Wir betreuen unsere Kunden vom persönlichen Erstgespräch über die detaillierte Planung in 3-D bis hin zur Anlagenwartung. Im Bereich Aftersales sind wir kompetent an der Seite unserer Auftraggeber und für jegliche Frage- und Problemstellung erreichbar – ganz gleich, ob es um Inspektion, Ersatzteilpakete, Hotline-Support oder Software-Service geht. In der neuen Zeit von Industrie 4.0 sind wir selbstverständlich auch Ansprechpartner für innovative Projekte mit dem Einsatz von Robotertechnologie.

We move with system!

As a „hidden champion“ in mechanical engineering, Kriff & Zipsner GmbH is one of the market leaders for the production of pile turners, transport and conveyor systems as well as for the service and maintenance of our systems. For more than 30 years, we have been designing and implementing projects for the world market leaders Bobst AG, Heidelberger Druckmaschinen AG, Koenig & Bauer AG, Stock Maschinenbau GmbH and many more. This makes Kriff & Zipsner – now under the management of René Eberz since mid-2023 – one of the industry leaders as a nationally and internationally operating company. We attach particular importance to the highest quality, dependability and delivery reliability. We are currently certified according to ISO 9001 and ISO 14001, as well as according to UL for the North American market.

The company currently employs 190 permanent employees (5 in the USA) and 26 flexible service employees who perform a variety of complex tasks every day in order to professionally and punctually implement individual customer orders. Our experienced team always develops innovative and tailor-made solutions for our worldwide customers in the printing and packaging industry. We develop logistics systems for printing machines as well as for die-cutting, laminating and folding carton gluing machines that allow fully automatic operation – even if the machines are to be used in non-stop mode. We stand for creative, high-quality solutions for the transport and preparation of printed and packaging products.

However, in our self-image as a professional partner, we not only offer first-class product quality, but also a high-performance service. We support our customers from the personal initial consultation to detailed planning in 3-D to system maintenance. In the after-sales area, we are there at our clients' side and are available for any questions or problems – regardless of whether it is about inspection, spare parts packages, hotline support or software service. In the new era of Industry 4.0, we are, of course, also the contact persons for innovative projects with the use of robot technology.

Unsere Partner | Our partners

		KOENIG & BAUER	
		KOMORI	





PORTFOLIO

Stapelwender für das Wenden, Rütteln, Belüften und Palettieren in der Druck- und Verpackungsindustrie

Wir liefern verschiedenste Modelle von Stapelwendern für die Druck- und Verpackungsindustrie. Dies fängt an bei der Stapelvorbereitung für den Druckprozess, geht weiter zur Vorbereitung des Stanzprozesses bis hin zum Wenden und Palettieren von kaschierten und digital bedruckten Bögen. Alle Stapelwender können mit einer Rüttel- und Belüftungseinrichtung ausgerüstet werden. Sie erlauben so die Entfernung von Makulaturbögen durch den Bediener, das Trennen von aneinanderhaftenden Bögen, das Ausblasen von Staub zwischen den Bögen und das Ausrichten des ganzen Stapels zur Vorbereitung des Druck- und Stanzprozesses. Der Stapelwender kann mit einer Mittenzentrierung ausgestattet werden, um den Stapel mittig auf der Palette zu positionieren. Die Stapelwender ermöglichen den Austausch von defekten Paletten oder den Wechsel von Holzpaletten, auf denen das Vormaterial häufig angeliefert wird, zu Systempaletten für den vollautomatischen Non-Stop-Prozess. Die Stapelwender können mit Fördertechnik ausgerüstet und durch Anlagen zum vollautomatischen Palettieren oder Palettentausch erweitert werden. Sie sind durch die folgenden Punkte charakterisiert:

- + Vorbereitung des Stapels für den Druck-, Stanz- oder Kaschierprozess
- + Wenden von kaschierten Bögen und Wellpappe
- + Verwendbarkeit aller gebräuchlichen Paletten, einschl. Einweg-Paletten
- + Rütteln und Belüften zur Trennung aneinanderhaftender Bögen und zum Ausrichten des Stapels
- + Entfernung von Makulaturbögen durch den Bediener während der Stapelvorbereitung
- + Ausblasen von Staub zwischen den Druckbögen
- + Wenden des Stapels für Rückseitendruck
- + Austausch defekter Paletten
- + Ersetzen von Holzpaletten durch Systempaletten für den Non-Stop-Prozess
- + optional zur Mittenzentrierung des Stapels auf der Systempalette
- + integrierbare Fördertechnik mit Kunststoffband- oder Rollenförderer
- + erweiterbar mit automatischer Palettenhandhabung (Palettenspender/Palettenhandling mittels Robotertechnik)
- + auch mit UL-Zertifizierung lieferbar

DIE MAXIMALEN BOGENFORMATE FÜR UNSERE STANDARD-STAPELWENDERTYPEN SIND:

- + Stapelwender Typ VBH: 750 x 1060 mm
- + Stapelwender Typ VB: 1220 x 1650 mm
- + Stapelwender Typ E: 2100 x 3200 mm



PORTFOLIO

Pile turners for turning, vibrating, aeration and palletizing in the printing and packaging industry

We deliver various models of pile turners for the printing and packaging industry. This starts with the batch preparation for the printing process, continues with the preparation of the die-cutting process to the turning and palletizing of laminated and digitally printed sheets. All pile turners can be equipped with a vibrating and aeration device. They thus allow the removal of waste sheets by the operator, the separation of sheets adhering to each other, the blowing out of dust between the sheets and the alignment of the entire pile in preparation for the printing and die-cutting process. The pile turner can be equipped with a center centering device to position the pile centrally on the pallet. The pile turners enable the exchange of defective pallets or the change from wooden pallets, on which the raw material is often delivered, to system pallets for the fully automatic non-stop process. The pile turners can be equipped with conveyor technology and extended by systems for fully automatic palletizing or pallet exchange. They are characterized by the following points:

- + Preparation of the pile for the printing, die-cutting or laminating process
- + Turning of laminated sheets and corrugated board
- + Usability of all common pallets, incl. disposable pallets
- + Vibrating and aeration for separating sheets adhering to each other and for aligning the pile
- + Removal of waste sheets by the operator during pile preparation
- + Blowing out of dust between the printing sheets
- + Turning the pile for reverse side printing
- + Replacing defective pallets
- + Replacing wooden pallets with system pallets for the non-stop process
- + Using optionally for centering the pile on the system pallet
- + Integrable conveyor technology with plastic belt or roller conveyor
- + Expandable with automatic pallet handling (pallet dispenser/pallet handling by means of robotic technology)
- + Also available with UL certification

THE MAXIMUM SHEET FORMATS FOR OUR STANDARD PILE TURNER TYPES ARE:

- + Pile turner type VBH: 30 x 42 in (750 x 1060 mm)
- + Pile turner type VB: 48 x 65 in (1220 x 1650 mm)
- + Pile turner type E: 82 x 126 in (2100 x 3200 mm)



PORTFOLIO

Fördertechnik

Die hohen Anforderungen an die Qualität der Stapel von Druckbögen im modernen Offset-Bogendruck und Digitaldruck führen zu ganz expliziten Anforderungen bei der Stapelhandhabung. Da die Bogenformate immer größer und damit die Stapel sowie die verwendeten Paletten immer schwerer werden, ist die automatische Handhabung einer manuellen immer vorzuziehen. Die Automatisierung reduziert die körperliche und gesundheitliche Belastung der Bediener erheblich.

Zur Erzielung der enormen Druckgeschwindigkeiten müssen die Stapel ferner mit sehr hoher Genauigkeit ausgerichtet und im Anleger positioniert werden. Hier empfiehlt sich ein automatischer Stapeltransport zum Anleger im Anschluss an eine Stapelvorbereitung im Stapelwender. Da kein manueller Eingriff erforderlich wird, bleibt die Stapelqualität bis zum Anleger sicher erhalten. Das automatische Überführen der Leerpaletten vom Anleger zur Auslage nach einem vollautomatischen Stapelwechsel im Anleger erlaubt es dem Bediener, sich mehr auf den eigentlichen Druckvorgang zu konzentrieren.

Auch das automatische Ausschleusen der vollen Palette nach dem Drucken, entweder zum nächsten Arbeitsgang an der Stanze oder in ein Zwischenlager, reduziert Laufwege und Arbeitsaufwand und damit Zeitverlust für das Personal. Das Umsetzen der Stapel von der angelieferten Holzpalette auf eine Systempalette erfordert das Abheben und Aufsetzen von sehr schweren Paletten. Dieser Arbeitsgang kann zur Entlastung der Mitarbeiter automatisiert werden. In modernen Druckereien wird aus all diesen Gründen die Stapelhandhabung zunehmend vollautomatisch gestaltet und durch individuell angepasste Fördersysteme übernommen. Die Standardförderhöhe unserer Systeme liegt bei 100 mm. Je nach Fördersystem ist auch eine Förderhöhe von 80 mm möglich. Für kaschierte und digital bedruckte Bögen und für die Wellpappenindustrie bieten wir Kunststoffbandförderer für den palettenlosen Transport der Stapel an. Diese haben, je nach Bauart, eine Förderhöhe zwischen 200 mm und 425 mm.

UNSER PORTFOLIO UMFASST:

- + Rollenbahnen
- + Kettenförderer
- + Kunststoffbandförderer
- + Drehteller
- + Eckumsetzer
- + Gurtförderer
- + Palettenspender und Palettensammler
- + Palettendoppler
- + Leerpalettenwender
- + Transferwagen mit einem oder mehreren Stellplätzen
- + Staulager in einer oder zwei Ebenen
- + Vertikalförderer
- + Tragplattensysteme für Anleger und Auslage von Druck-, Stanz- und Kaschiermaschinen
- + Materialverfolgungssysteme
- + Robotertechnik
- + FTS (Fahrerloses Transportsystem)



PORTFOLIO

Conveyor

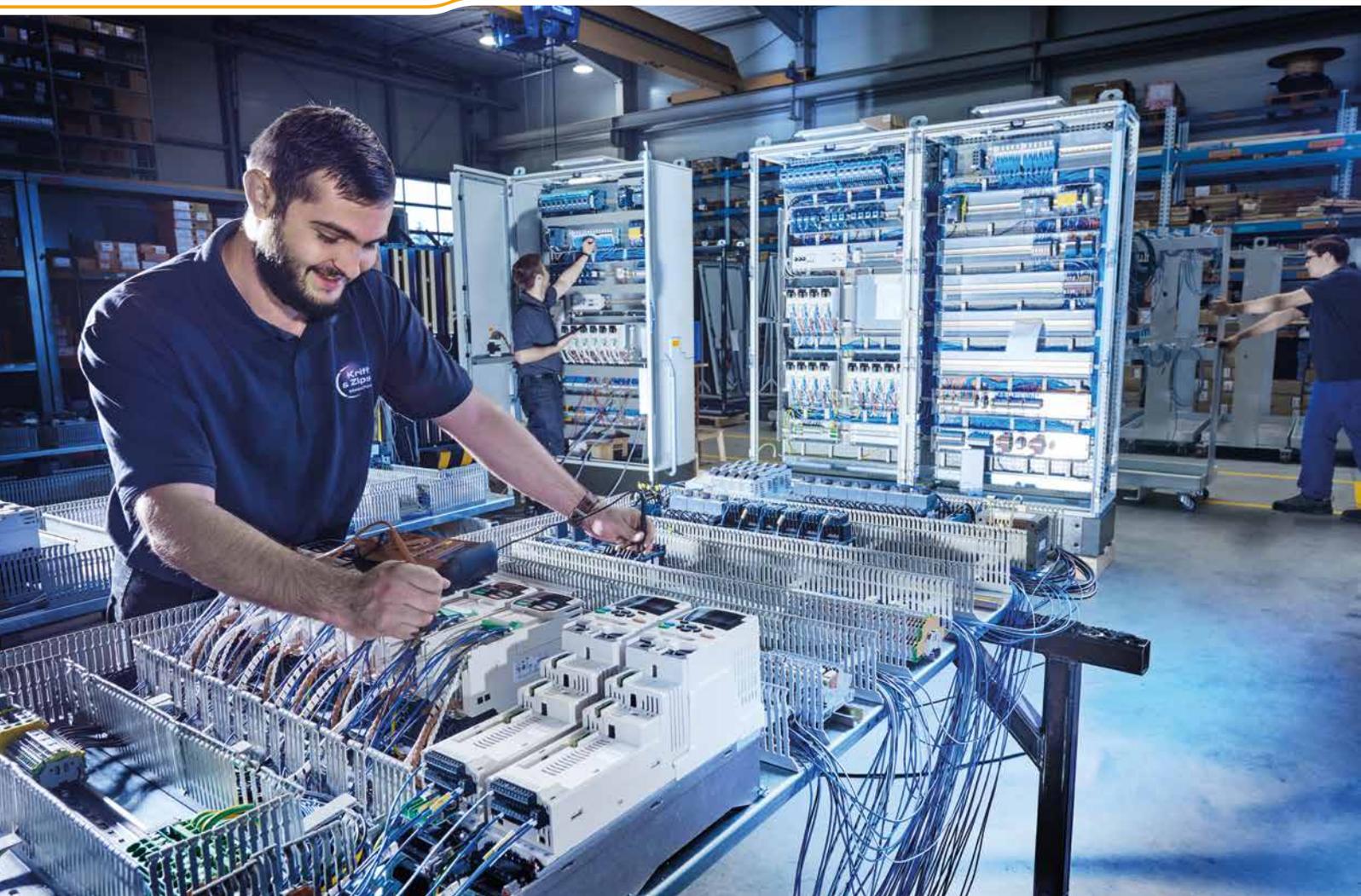
The high demands placed on the quality of the piles of printed sheets in modern offset sheetfed printing and digital printing lead to very explicit requirements for batch handling. Since the sheet formats are getting larger and larger and therefore the piles and the pallets used are getting heavier and heavier, automatic handling is always preferable to manual handling. Automation significantly reduces the physical and health burden on operators.

In order to achieve the enormous printing speeds, the piles also have to be aligned with very high accuracy and positioned in the feeder. An automatic pile transport to the feeder is recommended here after a pile preparation in the pile turner. Since no manual intervention is required, the stacking quality is reliably maintained up to the feeder. The automatic transfer of the empty pallets from the feeder to the delivery after a fully automatic pile change in the feeder allows the operator to concentrate more on the actual printing process.

Also, the automatic discharge of the full pallet after printing, either to the next operation at the die cutter or to an intermediate warehouse, reduces running distances and workload and thus time loss for the staff. The transfer of the piles from the delivered wooden pallet to a system pallet requires the lifting and placing of very heavy pallets. This operation can be automated to relieve the strain on the employees. For all these reasons, pile handling is increasingly being designed fully automatically in modern printing houses and is being taken over by individually adapted conveyor systems. The standard conveyor height of our systems is 3.95 in (100 mm). Depending on the conveyor system, a conveyor height of 3.15 in (80 mm) is also possible. For laminated and digitally printed sheets and for the corrugated board industry, we offer plastic belt conveyors for pallet-less transport of the piles. Depending on the design, these have a conveying height between 7.9 in (200 mm) and 16.750 in (425 mm).

OUR PORTFOLIO INCLUDES:

- + Roller conveyors
- + Chain conveyors
- + Plastic belt conveyors
- + Turntables
- + Corner transfer units
- + Belt Conveyors
- + Pallet dispensers and pallet collectors
- + Pallet doublers
- + Empty pallet turners
- + Transfer cars with one or more parking spaces
- + Stowage storage in one or two levels
- + Vertical conveyors
- + Support plate systems for feeders and delivery of printing, die-cutting and laminating machines
- + Material tracking systems
- + Robotic technology
- + AGV (Automated Guided Vehicle System)



PORTFOLIO

Steuerungsbau

Für die Fertigung unserer Steuerschränke und Steuerungspulte werden ausschließlich qualitativ hochwertige Materialien von etablierten und renommierten Herstellern verbaut. Für eine reibungslos funktionierende Automatisierungs- und Sicherheitstechnik ist die professionelle Kabelkonfektionierung sowie ein ausgereiftes Sensoren- und Motorenmanagement Grundvoraussetzung. Die einzelnen Komponenten werden in den unterschiedlichen Bereichen zusammengeführt und nach Konstruktionsvorgabe verarbeitet. Die Steuerschränke werden kundenindividuell nach verschiedenen Leistungs- und Steuerelementen zusammengebaut. Das Gleiche gilt für die Bedien- bzw. Steuerungspulte. Diese werden projektbezogen gefertigt und steuern bzw. visualisieren teilweise auch den jeweiligen Fertigungsprozess. Wie im gesamten Unternehmen werden auch in der Elektrofertigung sämtliche Normen und Richtlinien eingehalten.

PORTFOLIO

Anlagenkonstruktion/ Anlagenbau

Krifft & Zipsner ist nicht nur einer der „Hidden Champions“ im Sondermaschinenbau, sondern auch spezialisiert auf Planungen von neuen Komplettanlagen, wenn es um die Ausstattung von neuen oder zu modifizierenden Produktionshallen geht.

Dabei wird der Workflow der gesamten Anlage in den Blick genommen, analysiert und durch gängige Planungstools optimiert.

Die Planungsexperten greifen hier auf verschiedene Analysetools zurück, die speziell für den Anlagenbau entwickelt wurden. Dabei wird auch die Integration der Logistik in bestehende Fertigungsmaschinen betrachtet.



PORTFOLIO

Control engineering

Only high-quality materials from established and renowned manufacturers are used for the production of our control cabinets and control consoles. Professional cable assembly as well as sophisticated sensor and motor management are the basic requirements for a smoothly functioning automation and safety technology. The individual components are brought together in the different areas and processed according to the design specifications. The control cabinets are assembled according to various performance and control elements according to the customer's individual requirements. The same applies to the operating or control consoles. These are manufactured on a project-by-project basis and sometimes also control or visualize the respective manufacturing process. As in the entire company, all standards and guidelines are complied with in electrical production.



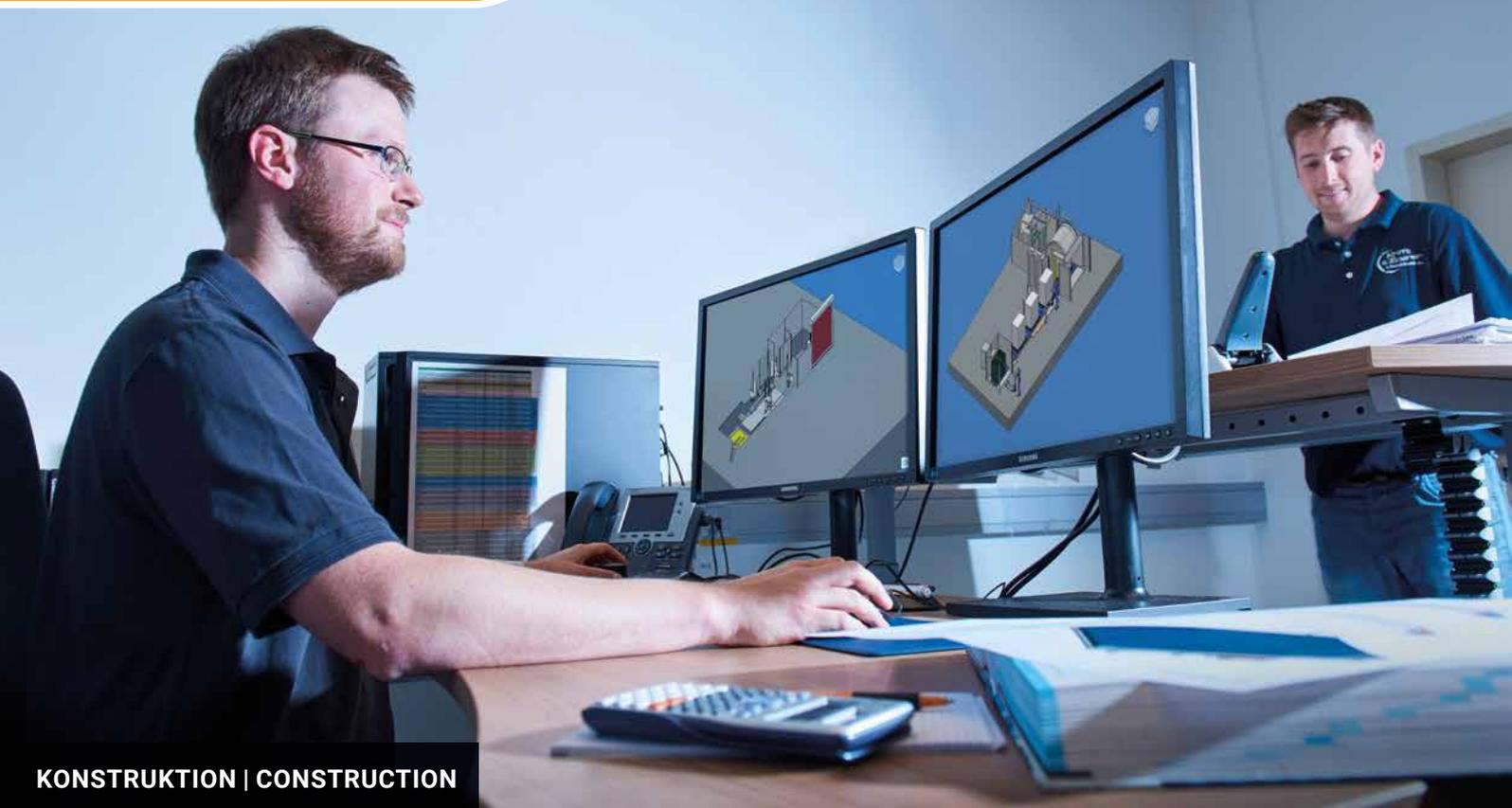
PORTFOLIO

Plant design/ Plant construction

Kriff & Zipsner is not only one of the "hidden champions" in special machine construction, but also specializes in planning new complete systems when it comes to equipping new or to be modified production halls.

The workflow of the entire system is taken into account, analyzed and optimized by common planning tools.

The planning experts use various analysis tools that have been specially developed for plant construction. The integration of logistics into existing production machines is also considered.

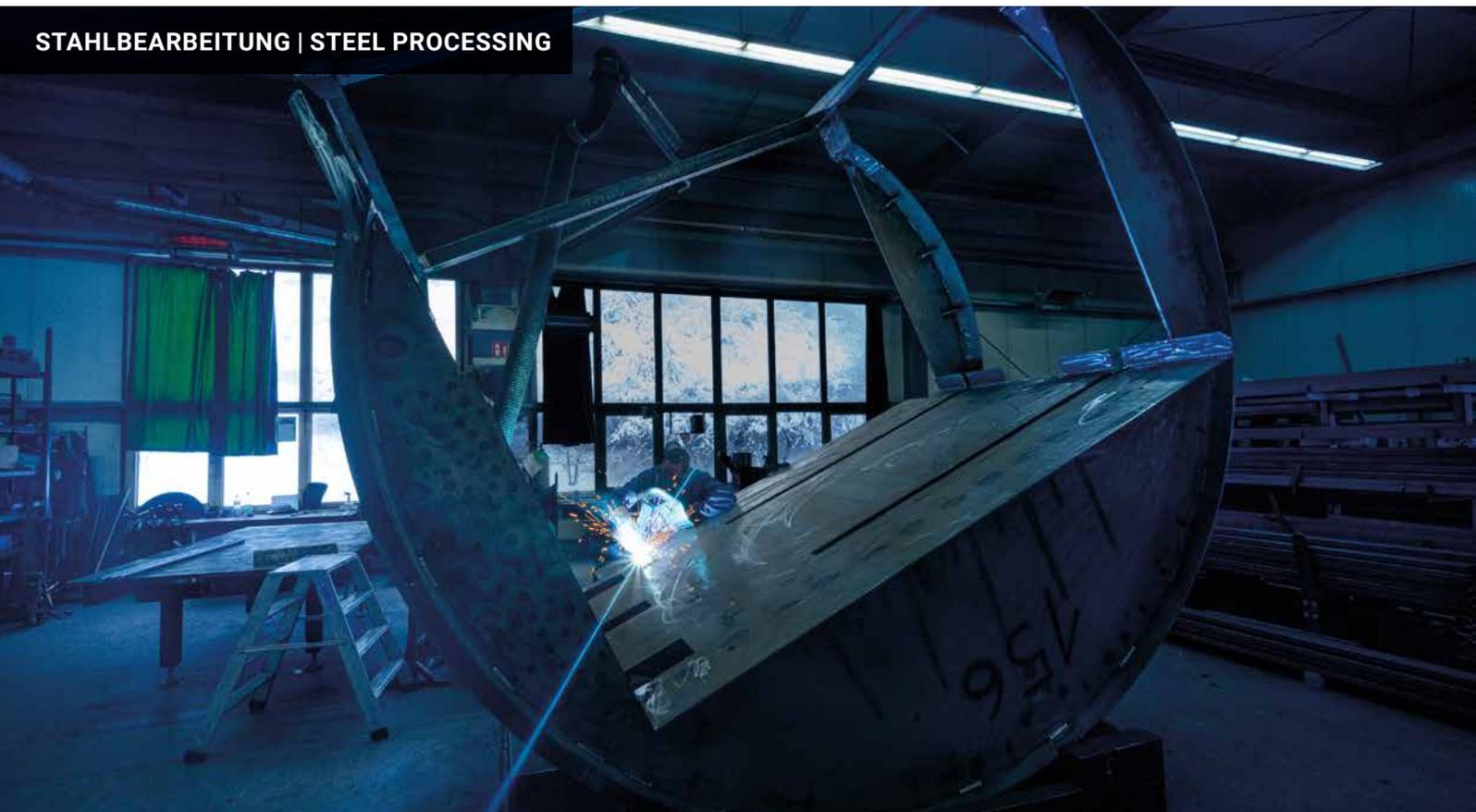


KONSTRUKTION | CONSTRUCTION

UNTERNEHMENSBEREICHE

Prozessablauf

Der Produktions-Prozessablauf bei Kriff & Zipsner läuft beginnend über die mechanische bzw. elektrische Konstruktion zu der Stahlbearbeitungshalle. Teilweise werden die einzelnen Baugruppen in Bearbeitungszentren gedreht bzw. gefräst und mit den elektrischen Komponenten aus der Elektrofertigung zusammengeführt.



STAHLBEARBEITUNG | STEEL PROCESSING



FRÄS-BEARBEITUNGSZENTRUM | MILLING MACHINING CENTER

CORPORATE DIVISIONS

Process flow

The production process sequence at Kriff & Zipsner runs from the mechanical or electrical construction to the steel processing hall. In some cases, the individual assemblies are turned or milled in machining centers and combined with the electrical components from electrical production.



ELEKTROFERTIGUNG | ELECTRICAL PRODUCTION



ENDMONTAGE | FINAL ASSEMBLY

UNTERNEHMENSBEREICHE

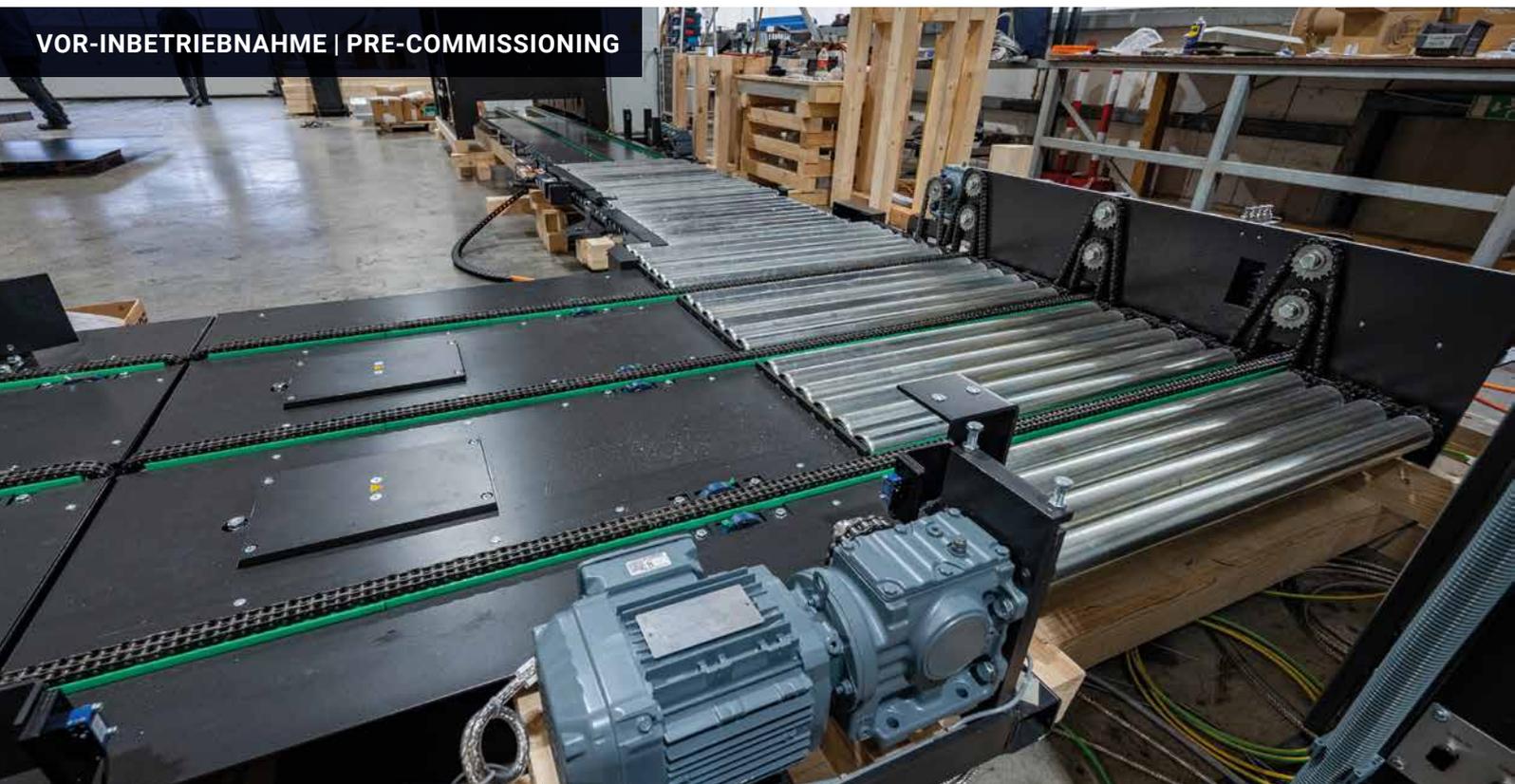
Prozessablauf

In der Endmontage werden alle Komponenten professionell zu Förderlogistiksystemen und Stapelwendern zusammengebaut. Mit unserem Service der Vor-Inbetriebnahme führen wir vor der Auslieferung zudem einen vollständigen Funktionstest durch, sodass unsere Kunden bei sich vor Ort von einer kurzen Inbetriebnahmedauer profitieren.

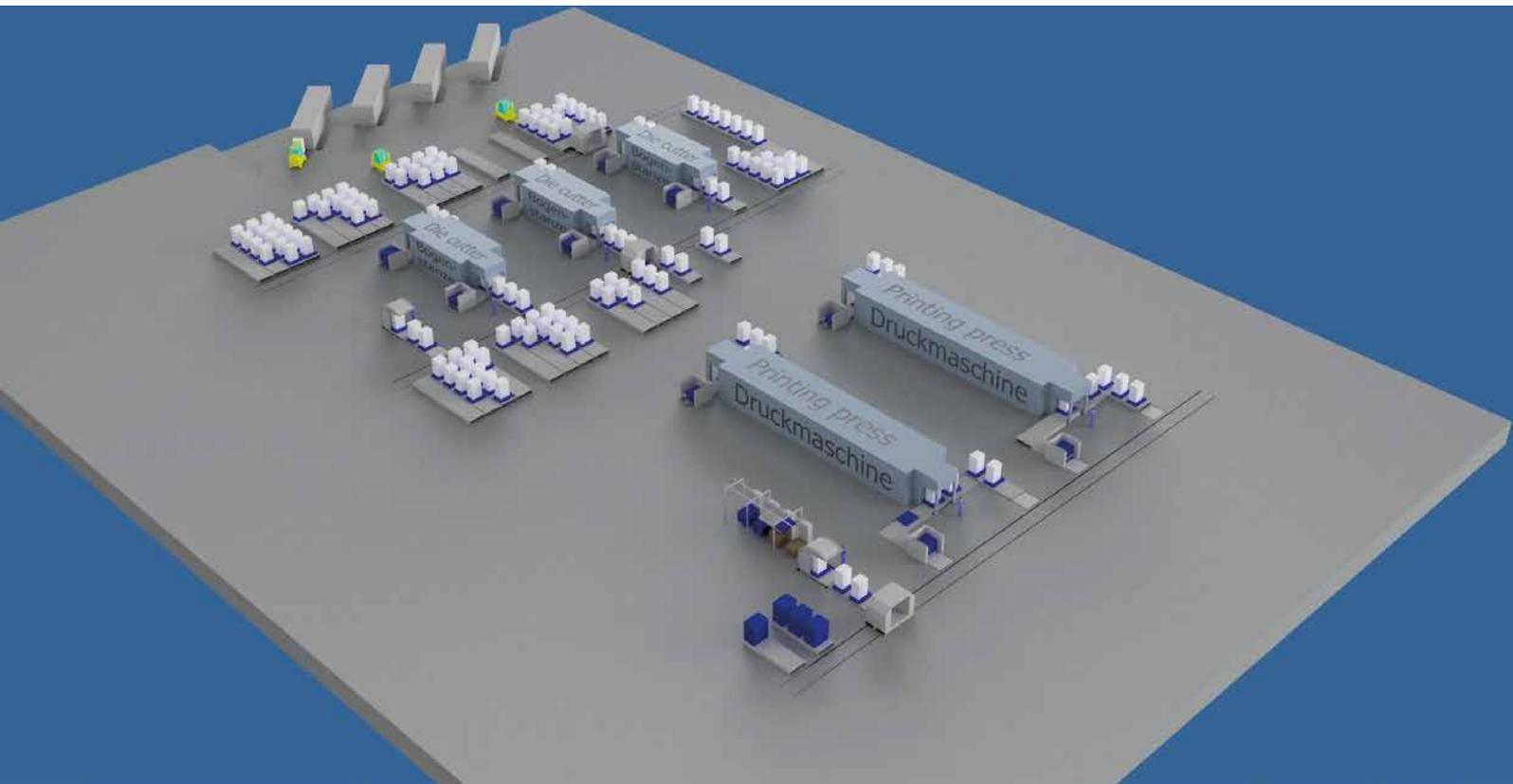
CORPORATE DIVISIONS

Process flow

In the final assembly, all components are professionally assembled into conveyor logistics systems and pile turners. With our pre-commissioning service, we also carry out a complete functional test before delivery, so that our customers benefit from a short commissioning period at their site.



VOR-INBETRIEBNAHME | PRE-COMMISSIONING



UNTERNEHMENSBEREICHE

Industrie 4.0

Industrie 4.0 bezeichnet die fortschreitende intelligente Vernetzung von Maschinen und Prozessen in der Industrie durch den Einsatz von Informations- und Kommunikationstechnologie. Wir erkennen in diesem Bereich zahlreiche Möglichkeiten, die intelligente Vernetzung zu unserem Vorteil zu nutzen.

In den vergangenen Jahren haben wir verstärkt unser Augenmerk auf die Datenerfassung gerichtet, um verschiedene Daten gemäß den Anforderungen unserer Kunden zu erfassen – unter anderem zu Energieparametern wie Stromaufnahme, Stromverbrauch, Drucküberwachung und Durchflussmenge.

Schwingungssensoren ermöglichen es, anhand der Vibrationen eines Bauteils auf den Zustand der Lagerung zu schließen. Durch die Analyse der Daten werden Schwachstellen und Fehlerbereiche identifiziert und damit die Möglichkeit für eine prädiktive Wartung zur Vermeidung von Ausfallzeiten eröffnet. Informationen über diese vorausschauende Wartung können dem Kunden direkt am Bedienpanel der Anlage angezeigt werden.

Zurzeit wird auf Wunsch in jeder unserer Anlagen ein Remotesystem im Schaltschrank integriert. Dadurch haben unsere Techniker die Möglichkeit, online in Echtzeit auf erfasste Daten zuzugreifen und den aktuellen Systemstatus zu überprüfen.

Des Weiteren können durch intelligente Schnittstellen die Auftragsplanungssysteme der Kunden mit unseren Systemen (Fördersystem, Stapelwender, Leitsystem, etc.) vernetzt werden. Somit wird ein optimaler Materialfluss gewährleistet.

Nutzen auch Sie die zukunftsweisende Technologie und sprechen Sie uns gerne für detaillierte Informationen an!

CORPORATE DIVISIONS

Industry 4.0

Industry 4.0 refers to the progressive intelligent networking of machines and processes in industry through the use of information and communication technology. We see numerous opportunities in this area to use intelligent networking to our advantage.

In recent years, we have increasingly focused on data collection in order to collect various data in accordance with the requirements of our customers – including energy parameters such as power input, power consumption, pressure monitoring and flow rate.

Vibration sensors make it possible to infer the condition of the bearing on the basis of the vibrations of a component. The analysis of the data identifies weak points and error areas and thus opens up the possibility for predictive maintenance to avoid downtime. Information about this predictive maintenance can be displayed to the customer directly on the control panel of the system.

Currently, a remote system is integrated in the control cabinet in each of our systems on request. This gives our technicians the opportunity to access collected data online in real time and check the current system status.

Furthermore, the customer's order planning systems can be networked with our systems (conveyor system, pile turner, control system, etc.) through intelligent interfaces. Thus, an optimal material flow is ensured.

Take advantage of the trend-setting technology and feel free to contact us for detailed information!



AMF Arnd Metz Fertigungstechnik GmbH

Wir sind spezialisiert auf die Herstellung und Bearbeitung von qualitativ hochwertigen Produkten aus Metall, Buntmetall, Kunststoff und Naturstein.



LASERSCHNEIDEN

- Oxydfreies Schneiden
- Sauerstoff Schneiden
- ConturLine schneidet Löcher die geringer sind als die Blechdicke
 - Zuschnitte bis zu 2000 x 4000 mm
 - Baustahl max. Dicke 25 mm
 - Aluminium max. Dicke 12 mm
 - Edelstahl max. Dicke 20 mm



CNC BIEGETECHNIK

- Umformtechnik
- Presskraft 50 t bis 320 t
- Abkantlänge bis 4000 mm
- 4 Achshinteranschlag
- Komplexe Geometrien
- Innovative Techniken



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

- Reinwasserschneidetechnik
- Abrasivschneidetechnik



SCHWEISSEN & BAUGRUPPE

- Fügen von Stahl, Edelstahl und Aluminium Schweißbaugruppen
- WIG & MIG/MAG Schweißverfahren und Komplettservice für einbaufertige Teile oder vormontierte Baugruppen

CONTACT INFO

 Zur Lipper Höhe 1 | 57299 Burbach
 Telefon: 02736 4467430 | Telefax: 02736 4467431
 info@hydro-cutting.de
 www.hydro-cutting.de



Arnd Metz Fertigungstechnik GmbH



info@we-kr.com
www.we-kr.com

Engineering, production of tanks, steel constructions, production lines and machines, air ducts and piping, assembly on site



We engineer your solutions!



Metallbau und mehr aus einer Hand.

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb nach DIN EN 1090 ihr zuverlässiger und kompetenter Partner im Metallbau.

ms-industrieservice GmbH

Am Rangierberg 8 · 57518 Betzdorf
Telefon 0151 / 241 81 242 · msindustrieservice1@outlook.de
www.ms-metallbauschaefer.de

UMo

IMMER AM PULS DER ZEIT



An der Siegtalbrücke 14
D-57080 Siegen-Eiserfeld
www.umo.de

Fon +49 (0) 2 71 / 35 98-0
Fax +49 (0) 2 71 / 35 98-190
info@umo.de

Elektrotechnische Großhandelsgesellschaft Utsch GmbH

ConCar
POWER TRANSMISSION SYSTEMS

Ihr Spezialist für Antriebstechnik



ConCar Industrietechnik GmbH · Am Königholz 6 · D-85411 Hohenkammer
Telefon +49 (0) 81 66 / 99 17-0 · Fax +49 (0) 81 66 / 99 17-30 · www.concar.de

SMF
ANLAGENSERVICE

Ihre Vision ist unsere Passion.
www.smf-anlagenservice.de



Wir suchen genau Dich!



NEUMONTAGEN | DEMONTAGEN | SUPPORT | SERVICE

SMF Anlagenservice als Arbeitgeber

Unser Team wird immer größer. Haben Sie Lust, dabei zu sein? Dann senden Sie uns eine aussagekräftige Online-Bewerbung an karriere@smf-anlagenservice.de – wir sind gespannt!



Hier finden Sie uns: Wodanstraße 20c - 04349 Leipzig | Tel.: +49 174 39 80 32 4 | Mail: info@smf-anlagenservice.de



Danke | Thanks

Unsere einmaligen Leistungen und unser innovatives Handeln sind nur möglich dank der vertrauensvollen und langjährigen Zusammenarbeit mit all unseren Mitarbeitern, Kunden, Partnern und Dienstleistern. Wir bedanken uns an dieser Stelle ganz herzlich und freuen uns gemeinsam mit Ihnen in die Zukunft zu gehen.

Our unique services and our innovative actions are only possible thanks to the trusting and long-term cooperation with all our employees, customers, partners and service providers. We would like to take this opportunity to thank you very much and look forward to going into the future together with you.

Frank Mischlich
Versicherungsfachwirt (IHK)
Geschäftsführer

Zurich Gruppe
Bezirksdirektion
Frank Mischlich GmbH
Am Sportplatz 14
57644 Hattert

Telefon 02662 939291
Fax 02662 940545
mischlich@zuerich.de
www.zurich.de/mischlich



**IHR PARTNER FÜR
LUFT. LAND. SEE. SCHIENE. PROJEKT.**



redline
logistics for life