



VOM PIONIER ZUM EXPERTEN

Mehr als 30 Jahre Erfahrung in Blechbearbeitung mit Laserstrahl.

*LACURA
LASER/CUT*

Willkommen bei LACURA LASER CUT!

Was vor rund 35 Jahren im Bereich Lasertechnik beginnt, wächst seitdem durch eine stetige Erweiterung unserer Bereiche. Heute fertigen wir ganze Baugruppen auf unserer Produktionsfläche von über 2000 m² an! Auf die Erfahrung, die wir seit unserer Zeit als Pioniere im Bereich Lasertechnik gesammelt haben, bauen wir noch heute.

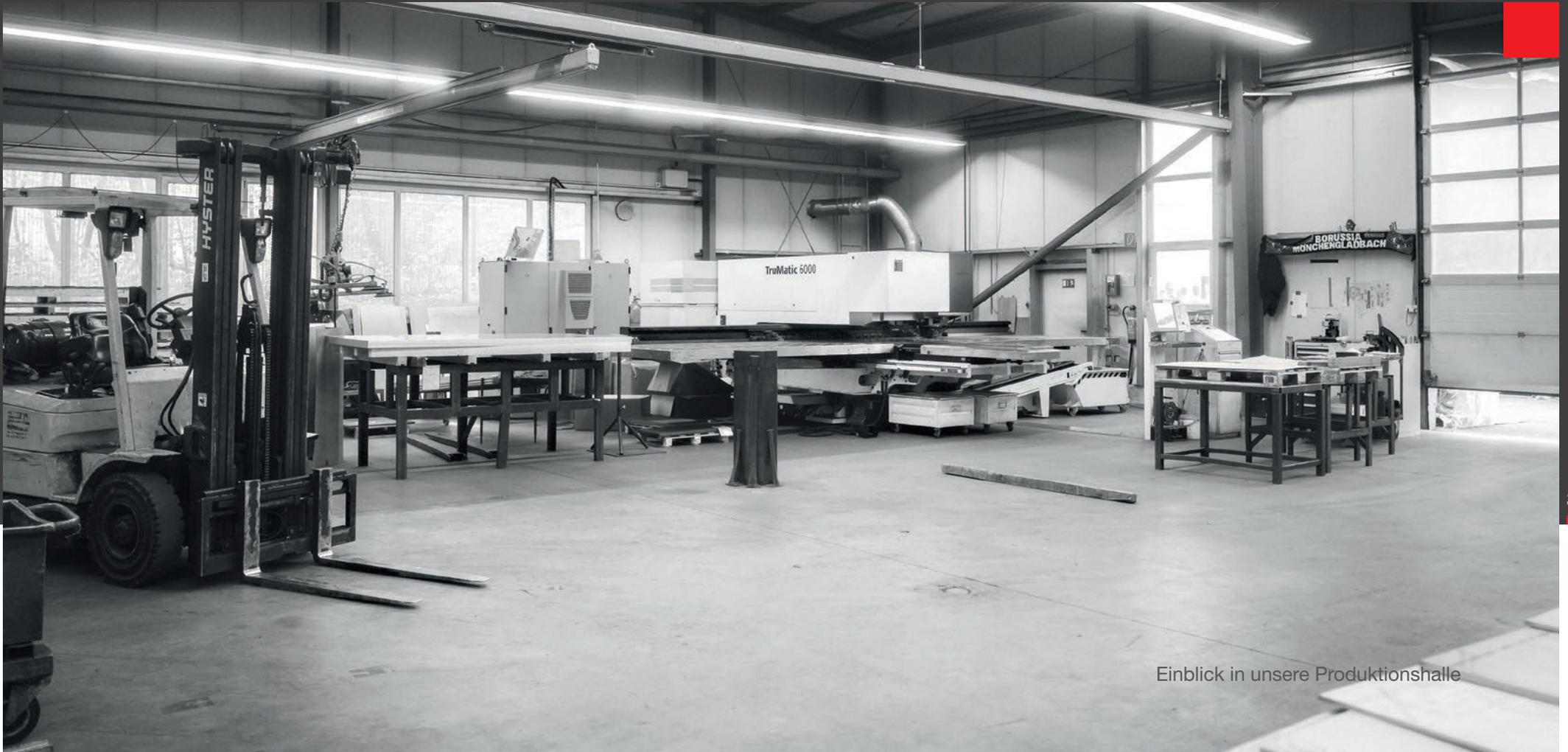
Mit unserem kompetenten Service finden wir eine Lösung für jede Anforderung. Schneiden, Stanzen, Biegen und Schweißen sind unsere Kernkompetenzen, die wir vor Ort für Sie erledigen. Die Qualität unserer Arbeit ist nach DIN 9001:2015 zertifiziert.

Gehen Ihre Wünsche über unsere Leistungen hinaus, werden diese von unseren Partnerunternehmen übernommen. Stöbern Sie schon einmal in unserem Online-Shop oder sprechen Sie uns einfach direkt an!

Wir sind ein Team! Das Fachwissen und die Kompetenz unserer Mitarbeitenden teilen wir nicht nur mit unserer Kundschaft, sondern auch als Ausbilder im Bereich Maschinenführer und Konstruktionsmechaniker.



Seit 2013 fertigen wir in Wermelskirchen auf eigenem Betriebsgelände.



Einblick in unsere Produktionshalle

Lasern und Abkanten von bis zu 4 Metern Flexible Laser- & Stanzbearbeitung

Von der Programmierung bis zum fertigen Teil sind wir Ihr zuverlässiger Partner im Laserschneiden. Unsere Lasermaschine von Trumpf, der Trulaser 5040 fiber mit 8 kW, hat eine Bearbeitungsgröße von 4000 * 2000 mm. Mit dieser modernen Schneidlasermaschine lasern wir für Sie im 3-Schicht-Betrieb Bau- und Werkzeugstähle bis 25 mm und Edelstähle sowie Aluminium oxidfrei bis 20 mm. Und das alles Highspeed! Im Dünnschichtbereich erreichen wir mit unserer Technologie ohne Werkzeugkosten stanzähnliche Geschwindigkeiten.



Produktivität und Flexibilität sind hier unsere Richtlinien. Flexibel sind wir in allen Anwendungen durch die Kombination aus Stanzen und Laserschneiden. Für verschiedene Bearbeitungsspektren bieten wir unterschiedliche Laserleistungen an. Bei unterschiedlichen Blechdicken entsteht dank der Ein-Schneidkopf-Strategie kein Rüstaufwand. Generell haben wir mehr Umformmöglichkeiten durch Werkzeugrotation und Trennwerkzeuge der Größe 5.

Unsere Laser-Stanz-Kombimaschine von Trumpf, die TruMatic 6000 L, hat 3,2 kW für eine Bearbeitungsgröße von 3000 * 1500 mm. Für innovative Bearbeitungsprozesse, schnelle Laserbearbeitung und hohe Prozesssicherheit arbeitet sie in der produktiven Stanzbearbeitung mit einer maximalen Hubfolge von 1000 1/min.

Unser ausgereiftes Maschinenkonzept ist zuverlässig und hat sich bereits bewährt: Durch schnelle Zyklen innerhalb der Maschinensteuerung konnten wir den Werkzeugwechsel beschleunigen. Bei alledem garantiert unsere intelligente Softwarefunktion die Prozesssicherheit.



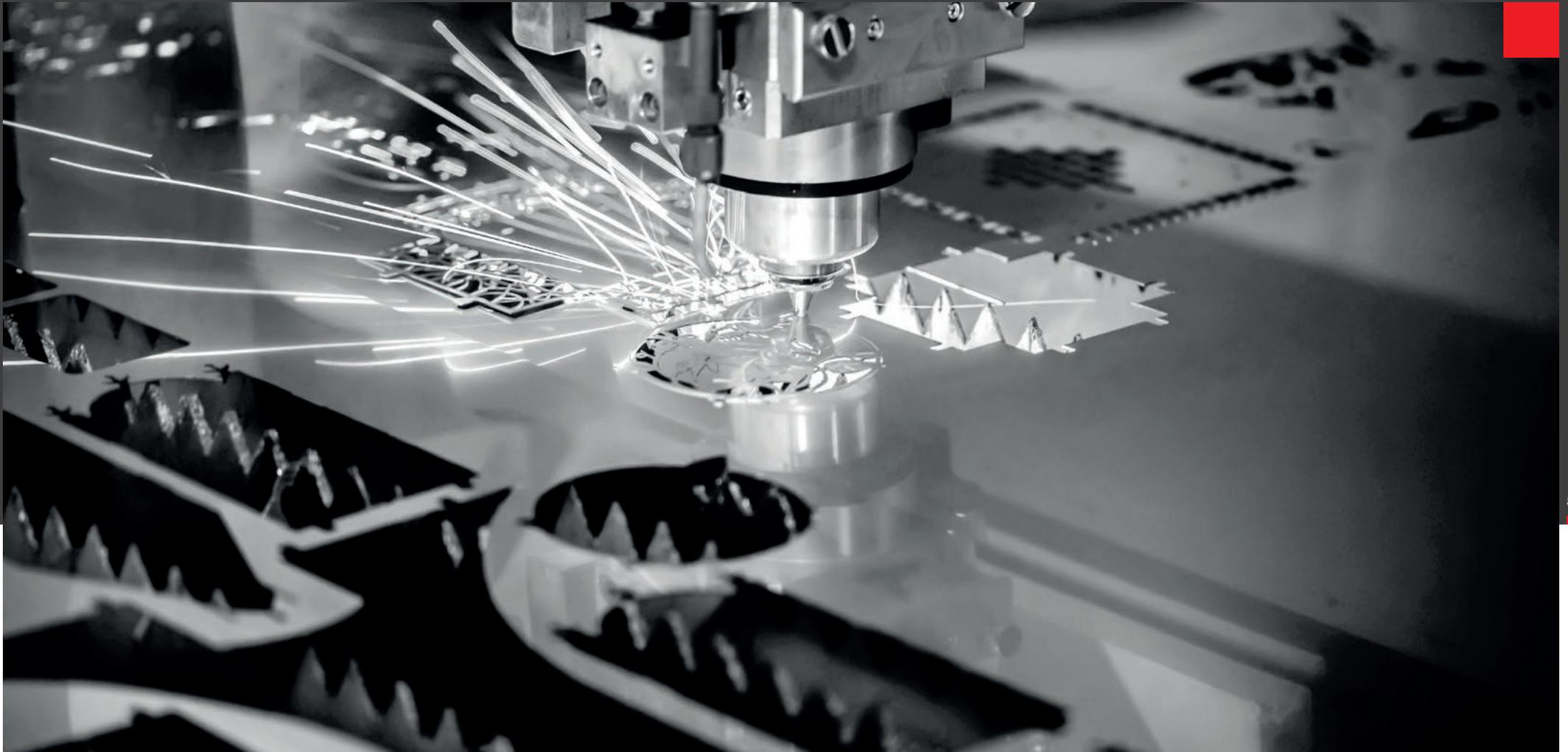
MASCHINEN IM EINSATZ:

TRULASER 5040 FIBER, 8 KW FIBER

Bearbeitungsgröße 4000 * 2000 mm –
Lasermaschine

TRUMATIC 6000 L, 3,2 KW

Bearbeitungsgröße 3000 * 1500 mm –
Laser-Stanz-Kombimaschine



Blechbearbeitung – Ihr Laserteil in 3D

Ob Konstruktion, Zuschnitt, komplette Blechbearbeitung oder Lackierung – wir fertigen für Sie komplette Maschinenverkleidungen und Gehäuse! Baugruppenfertigungsarbeiten erledigen wir mit Montagearbeiten. Dafür schweißen und punktschweißen wir Bau- und Edelstahl. Wir schweißen im WIG- und MIG-/MAG-Verfahren.

Unsere Biegemaschinen von Trumpf:

- Trubend 5170, 170 Tonnen, Abkantlänge 4000 mm
- Trubend 5085, 85 Tonnen, Abkantlänge 2000 mm
- Trubend 7036, 36 Tonnen, Abkantlänge 1200 mm

Was Sand und Wasser in der Natur schaffen, ist unser Trowalisieren, beziehungsweise der Gleitschleifprozess. Maschine, Schleifkörper und Wasser arbeiten hier zusammen, um auf Ihr Werkstück einzuwirken und dieses glatt zu schleifen und perfekt abzurunden.

Computer-Aided Design (CAD) in 2D und 3D

Spezialisiert sind wir auf die Konstruktion einzelner Teile bis hin zur kompletten Baugruppe. Ob 2D oder 3D: Auf Grundlage Ihrer Zeichnungen erledigen wir die Konstruktion. 2D-Programme erstellen wir exakt nach Ihren Vorgaben; wir können diese je nach Verfahren Ihres Schneidteils sofort von unseren Laser- und Stanzkombimaschinen lesen und umsetzen lassen.

Die Zeichnungen oder Dateien im Format step/dxf bilden die Basis für 3D-Programme, in denen bereits alle relevanten Maße für die anschließenden Bearbeitungsschritte, wie Biegen und Schweißen, einberechnet werden. Hierfür bedienen unsere Programmierer und Konstrukteure mit Herz und Verstand modernste Programmier- und Konstruktionssysteme.





MASCHINEN IM EINSATZ:

TRUBEND 5170, 170 TONNEN

Biegemaschine, Abkantlänge 4000 mm

TRUBEND 5085, 85 TONNEN

Biegemaschine, Abkantlänge 2000 mm

TRUBEND 7036, 36 TONNEN

Biegemaschine, Abkantlänge 1200 mm



Ihr qualitätsbewusster Partner im Bereich der **Zerspanungstechnik** und im **Vorrichtung- und Werkzeugbau**



Hansestraße 10 · 51688 Wipperfürth · Telefon: 02267 659638-0 · E-Mail: info@sudex.de · www.sudex.de

LACURA LASER CUT Blechsysteme GmbH

Albert-Einstein-Str. 11
42929 Wermelskirchen

Telefon: 02196 – 88784-0
E-Mail: info@lacura.de

www.lacura.de



Geschäftsführer
Stefan Nübel

LACURA
LASER CUT



Ihre Produktion verlangt nach Prozess- und Planungssicherheit?

Fertigungstechnik von Klöckner & Co Deutschland

Mit unserem breiten Sortiment an Stahl- und Metallprodukten, modernster Fertigungstechnik und innovativer Software schaffen wir Ihnen den entscheidenden Mehrwert. Lassen Sie sich Ihr Wunschprodukt von uns individuell bearbeiten und entdecken Sie ungeahntes Einsparpotenzial.

Weitere Informationen unter
www.kloeckner.de/services-fertigung/fertigung

klöckner & co
Deutschland