CHEMIE + WASSER Lohbeck GmbH

Ihr Partner, wenn's um Wasser geht.

- Apparative Wasseraufbereitung
- Dampfkessel
- Heißwassersysteme
- Verdunstungskühlanlagen
- Dosiertechnik

Konzept- und Beratungskompetenz seit 1988

Mit über 30-jähriger Erfahrung beraten, beliefern und betreuen wir Unternehmen, welche wasserführende Systeme betreiben, z. B. Dampfkessel-, Kühlwasser- und Fernwärmesysteme. Für sie erstellen wir durchdachte Konzepte, die eine effiziente apparative und chemische Wasseraufbereitung, passendes Equipment sowie die benötigten Korrekturchemikalien beinhalten. Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen sorgen wir für die Minimierung des Schadensrisikos, einen stabilen Anlagenbetrieb sowie den langfristigen Schutz des Anlagevermögens.

Die von uns betreuten Unternehmen sind in vielen verschiedenen Branchen zu Hause. Dazu zählen z. B. die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Kunststoffindustrie, Automobilzulieferer, Betreiber von Energieversorgungsanlagen sowie die Baustoff- und Textilindustrie.

Modernste Ausstattung für fachgerechte Analysen

Die Zentrale von CHEMIE + WASSER Lohbeck ist im südhessischen Groß-Umstadt angesiedelt. Insgesamt beschäftigen wir über 40 Mitarbeiter und können Ihnen mit unserem hauseigenen Labor mit modernster Ausstattung ein umfassendes Analyseangebot bieten. Zudem verfügen wir in ganz Deutschland sowie dem angrenzenden Ausland über hoch qualifizierte mobile Serviceteams mit modernem Analyseequipment, sodass sich unsere Kompetenzen stets in Ihrer Nähe befinden. Natürlich sind Kundenschulungen im Bereich Anlagenbedienung Teil unseres Leistungsangebots. Um unsere Qualitätsstandards zu bewahren und sämtliche Prozesse fortlaufend zu optimieren, sind wir gemäß DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

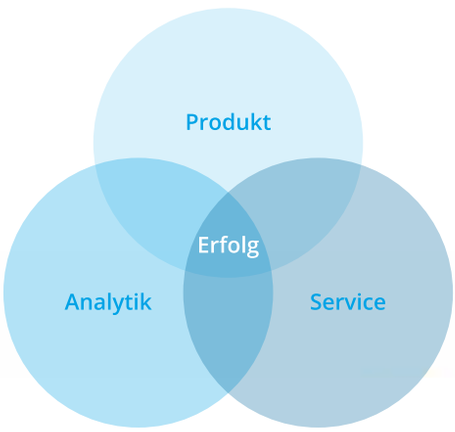
Wir bieten individuelle Konzepte und zuverlässigen Service für:

- Kesselspeisewasserkonditionierung – Dampfsysteme
- Heißwasserbehandlung
- Kaltwassersysteme
- Offene Rückkühlwerke – Verdunstungskühlanlagen
- Raumlufttechnische Anlagen (RLT)

Unsere Leistungen: vielseitig und individuell

Als Spezialisten in der industriellen Wasseraufbereitung bieten wir Ihnen ein umfassendes Leistungsspektrum. Dabei ermitteln wir Ihren persönlichen Bedarf und entwickeln individuelle Lösungen und Konzepte für einen reibungslosen Anlagenbetrieb.

- Systemerfassung inklusive Kosten-Nutzen-Analyse
- Auf die jeweilige Systemdynamik abgestimmte Konzepte
- Moderne Konditionierungsmittel
- Kondensatschutz mit Lebensmittelzulassung im Dampfbereich
- Qualifizierter Vor-Ort-Service und Beratung
- Dosier- und Regeltechnik, Testreagenzien
- Apparative Wasseraufbereitung
- Chemische Wasseraufbereitung
- Schulungen im Bereich Wasserchemie und Anlagenbedienung
- Auswertung der Laborberichte auf Legionellen und auf allgemeine Koloniezahl
- Ableiten von entsprechenden Maßnahmen



Schutz vor Ablagerungen und Korrosionen – auch im Lebensmittelbereich

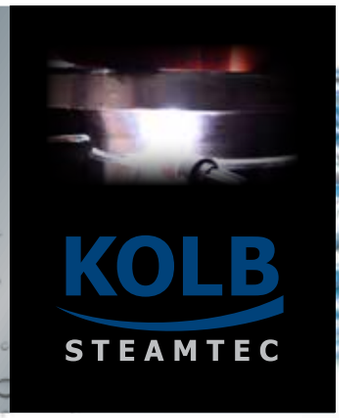
Ablagerungen und Korrosionen können die Funktion und Effizienz von wasserführenden Systemen stark in Mitleidenschaft ziehen. Mit unseren anlagenspezifischen Lösungen ermöglichen wir zuverlässigen Schutz vor dieser Problematik. Zum Einsatz kommen unsere Maßnahmen zum Ablagerungs- und Korrosionsschutz in Dampf- und Heißwassersystemen sowie in Verdunstungskühlanlagen.

Unsere Lösungen sind besonders interessant für Anlagen im Lebensmittelbereich und entsprechend stark nachgefragt.

WEIL'S FUNKTIONIERT!
Alles für Dampf-, Heißwasser- und Thermalöl-Anlagen

Vertrauen Sie auf über 50 Jahre
professionellen Kesselanlagenbau und Service.

Wir sind für Sie da:
info@kolb-gmbh.de | **+49 (0) 22 37 / 97 31 20**



Kühlwasser mit Hygienegarantie

Wir verfügen über weitreichende Expertise in der Wasseraufbereitung für Verdunstungskühlanlagen, Rückkühlwerke und Nassabscheider. In diesem Rahmen bieten wir Ihnen folgende Leistungen an:

- Beratung für einen zur 42. BImSchV konformen Betrieb
- Beratung zum Stand der Technik – VDI 2047 Blatt 2
- Beratung und Schulung zur 42. BImSchV
- Durchführung der Gefährdungsbeurteilungen aus hygienischer Sicht
- Schulungsveranstaltung für hygienisch fachkundige Personen
- Havarieplan – Anweisung für den Umgang bei Prüf- und Maßnahmewertüberschreitung
- Erstellung eines Betriebstagebuchs
- Hilfestellung bei der Implementierung betriebsinterner Kontrollen
- Auswertung der Laborberichte auf Legionellen und auf allgemeine Koloniezahl

Der „CWL-Check“

Mit unserer Systemanalyse „CWL-Check“ überprüfen wir Ihr Dampfkessel- oder Kühlwassersystem und liefern Ihnen einen umfassenden Analysebericht für bis zu 6 systemrelevante Wässer mit konkreten Verbesserungsvorschlägen.

Der CWL-Check beinhaltet:

- Erfassen der verfahrenstechnischen und wasserchemischen Systemeigenschaften vor Ort; Erstellung der Systembilanz; Aufdecken von Optimierungspotenzialen
- Überprüfung der apparativen Wasseraufbereitung; Enthärtung; Entkarbonisierung; Umkehrosmose (mit/ohne EDI); Vollentsalzung und Dosiertechnik
- Auswahl kundenspezifischer Konditionierungskonzepte und Korrekturchemikalien
- Service und Beratung durch geschultes Personal

Unsere Produkte

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl an Produkten aus dem Chemikalien- und Messtechnikbereich. Bei der Herstellung kommen nur hydrazinfreie Rohstoffe zum Einsatz. Zudem erfüllen unsere Produkte die bestehenden Anwendungsverordnungen (z. B. AbwV Anhang 31).

HERMANN SPRENGER GMBH

An- und Verkauf gebrauchter Anlagen

Hermann Sprenger GmbH
Kallenbergstr. 20 | 45141 Essen
Tel.: +49 201 29995
Fax: +49 201 29997
E-Mail: mail@sprenger-essen.de
www.sprenger-essen.de

Dampfkessel · Heißwasserkessel · Hochdruckbehälter · Hochdruckflaschen · Druckbehälter · Lagerbehälter · Silos · Kessel-Ersatzteile

Unsere Laborleistungen

Neben den fundierten Analysen bei Ihnen vor Ort durch unsere mobilen Analyseteams können wir in unserem hauseigenen Labor eine Vielzahl weiterführender Untersuchungen auch kurzfristig durchführen. Dazu zählen:

- Wasseranalysen
- Analysen von Feststoffen
- Spurenanalysen
- Analyse nach DIN EN 285 (Sterilisatoren)
- Analyse von Dampf- und Kondensatproben im Kraftwerksbetrieb
- Abwasseruntersuchungen (Giftigkeit gegenüber Leuchtbakterien, AOX, ...)
- Mikrobiologische Untersuchungen (Legionellen, Gesamtkeimzahl, Pseudomonaden, ...)
- Qualitätssicherung der eigenen Produkte (QM-System)

Service und Vorteile

Unsere Kunden profitieren von unserer ausgeprägten Beratungskompetenz und unserem zuverlässigen Vor-Ort-Service für Anlagenüberprüfungen und Wartungsarbeiten. Nehmen auch Sie unser vielseitiges und qualitativ hochwertiges Leistungsangebot in Anspruch und profitieren Sie von:

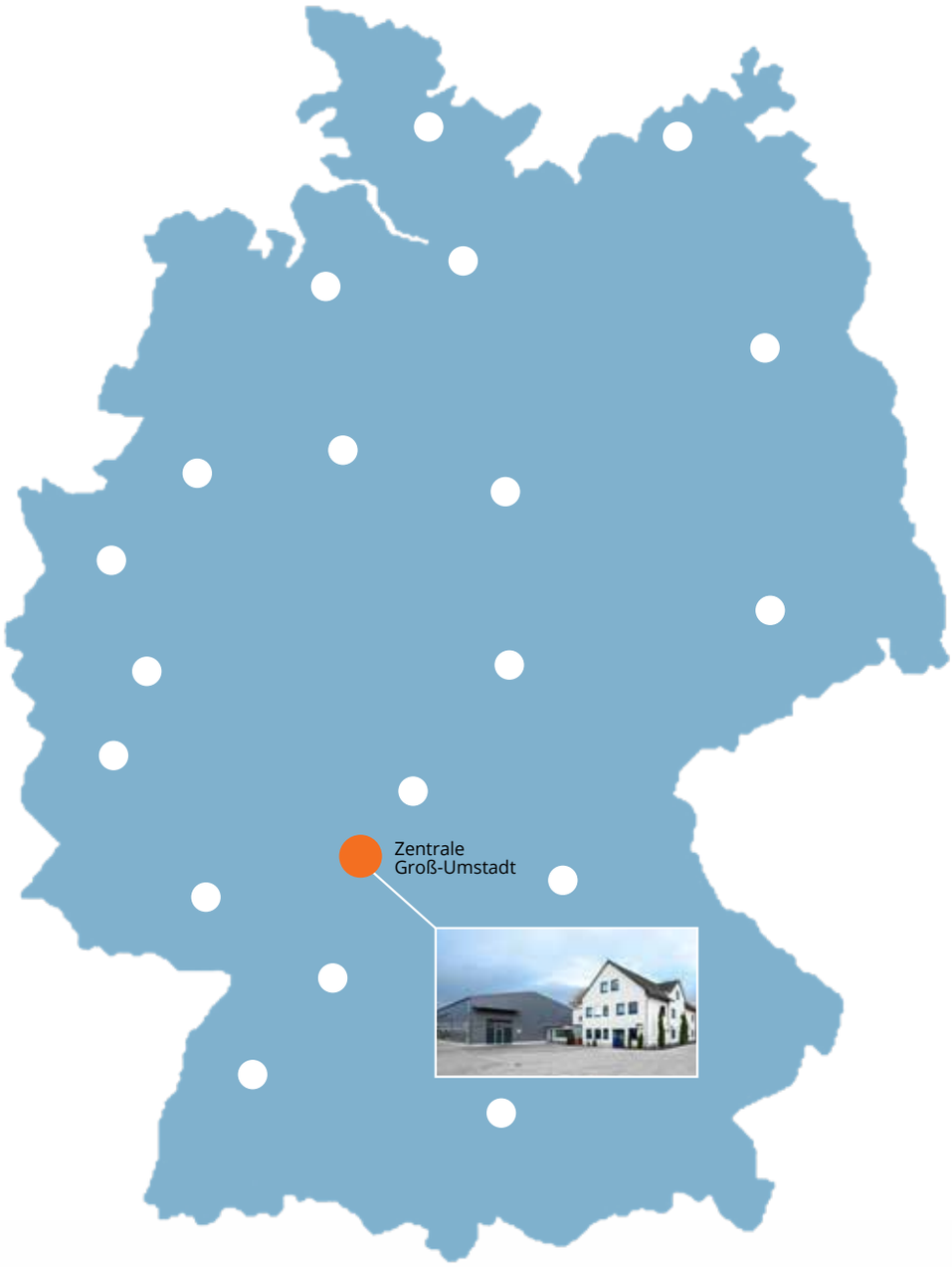
- Senkung von Energie-, Verbrauchs- und Instandhaltungskosten
- Betriebskostenreduzierung
- Erhöhung von Betriebssicherheit und Arbeitsschutz
- Einsparung von Wasser und Energie
- Verringerung von Ausfallzeiten durch Korrosionsschutz
- Korrosionsschutz für das gesamte System
- Qualifiziertes Personal
- Kundenschulungen Anlagenbedienung

... und mit unseren Servicebüros bundesweit auch in Ihrer Nähe.

CHEMIE + WASSER Lohbeck GmbH
Gewerbestraße 1 a
64823 Groß-Umstadt

Tel.: +49 6078 9322-0
Fax: +49 6078 9322-22

info@lohbeck-chemie.de
www.lohbeck-chemie.de



JS/DEUTSCHLAND • Concept: JS MEDIA TOOLS A/S • 39039 • www.jsdeutschland.de

Standort Groß-Umstadt
Max-Eyth-Weg 2, 64823 Groß-Umstadt
Tel: 06078-9320 0, info@auto-schuetz.de

Standort Dieburg
Groß-Umstädter Str. 20, 64807 Dieburg
Tel: 06071- 9633 0, info@auto-schuetz.de

www.auto-schuetz.de

Autohaus
ARNOLD
www.BMW-ARNOLD.com

* Kraftstoffverbrauch BMW i8 Roadster in l/100 km (kombiniert): 2,0; CO2-Emissionen in g/km (kombiniert): 46; Stromverbrauch in kWh/100 km (kombiniert): 14,5

Hermann ARNOLD GmbH
Firmensitz
Industriestraße 1-3
63768 Hösbach
Tel.: 0 60 21 / 59 90 - 0

Siemensstraße 41
63755 Alzenau
Tel.: 0 60 23 / 99 29 6 - 0

Großostheimer Str. 90
63741 Aschaffenburg
Tel.: 0 60 21 / 44 24 2 - 0