



TEXTILVEREDELUNG
aus Leidenschaft.

pro4tex[®]

professionals for textiles

WIR MACHEN MEHR aus Ihren Stoffen



Ob Markenwäsche, Sport- und Oberbekleidung oder technische Textilien: Die großen Namen der Branche vertrauen auf unsere Leistung. Als einer der letzten spezialisierten Wäscheausrüster Deutschlands und führender Experte für hochwertige Textilveredelung arbeiten wir für produzierende Unternehmen aus ganz Mitteleuropa – mit Exporten bis nach Asien.

Unsere Kernkompetenz liegt in der Veredelung von Wirk- und Strickwaren – von hochelastischen Maschenstoffen für die Wäsche- und Sporttextilindustrie bis hin zu Spezialtextilien für Medizin, Smart Home, Telekommunikation und technische Anwendungen.

Mit einem umfangreichem Team qualifizierter Mitarbeiter, modernster Ausstattung und einem ausgeprägten Qualitätsbewusstsein bieten wir Premium-Dienstleistungen „made in Germany“. Dabei veredeln wir Materialien auf höchstem Niveau, darunter auch anspruchsvolle Mischungen – immer unter Einsatz nachhaltiger Technologien wie fluorfreier Hydrophobierungen.





*„ Wir brauchen keine Helden, nur Menschen,
auf die man sich verlassen kann.“*

Anja Gumprecht

Unser **PORTFOLIO**

Hinter jeder veredelten Faser steht ein durchdachter Prozess – und ein starkes Team. Bei pro4tex arbeiten fünf spezialisierte Abteilungen Hand in Hand: Färberei, Labor, Technik, Ausrüstung sowie Lager und Endkontrolle. Jede bringt tiefgehendes Know-how, modernste Technik und einen klaren Qualitätsanspruch in den Gesamtprozess ein.

Diese Struktur ist die Grundlage unseres breiten Leistungsspektrums. Seit der Gründung haben wir kontinuierlich investiert – unter anderem in eine neue Breitwaschmaschine, Kompaktier-

anlagen und eine Laugierstraße auf dem neuesten Stand der Technik. Ein besonderer Meilenstein war 2014 die Inbetriebnahme zweier Labore: ein Färbereilabor mit hochmodernen Apparaten und ein physikalisches Labor mit Normklima- und Farbmusterraum.

Mit jeder Erweiterung eröffnen sich neue Geschäftsfelder, etwa im Bereich der funktioneller Technotextilien. Auch in Zukunft setzen wir konsequent auf Innovationen, nachhaltiges Wachstum und präzise Lösungen bis ins kleinste Detail.

Zu unserem Imagevideo





Unbegrenzte FARBENVIELFALT

FÄRBEREI

— Die Farben-Forscher

Farbwirkung, Haltbarkeit, Umwelt- und Hautverträglichkeit: Die professionelle Textilfärbung ist eine Wissenschaft für sich. In unserer Färberei entstehen präzise Farbergebnisse – abgestimmt auf unterschiedlichste Anforderungen, von Markenwäsche bis zu technischen Anwendungen.

Das angeschlossene Färbereilabor bietet Laborfärbeapparate, Spannrahmen und Anlagen für 6-Meter-Partien. Ein hochentwickeltes Farbmetriksystem sorgt für präzise Abmusterung. Unsere Qualitätssicherung ist zertifiziert nach ÖKO-TEX® Standard 100 und DIN EN ISO 9001.



pro4tex ist zertifiziert
nach ÖKO Tex 100

PHYSIKALISCHES LABOR

— Der textile Härtetest

Ob Dehnung, Krumpf, Berstdruck, Xenontester oder Pilling – unser physikalisches Labor prüft die textile Leistungsfähigkeit bis ins Detail. Dafür stehen modernste Prüfgeräte sowie ein Normklimaraum mit definierter Temperatur und Luftfeuchtigkeit zur Verfügung. Alle Tests erfolgen nach internationalen Standards und in enger Abstimmung mit unseren Kunden.



*„Gute Qualität, kommt
von guter Arbeit und
erfordert ein starkes
Team.“*

Steve Motzek

TECHNIK

— Das Rückgrat der Prozesse

In der Technik laufen alle Fäden zusammen. Hier sorgen erfahrene Fachkräfte für die Instandhaltung, Optimierung und Weiterentwicklung unserer Anlagen. Ob Steuerungssysteme, Prozessautomatisierung oder Wartung: Die Technikabteilung sichert den reibungslosen Ablauf – Tag für Tag, Maschine für Maschine.

AUSRÜSTUNG

— Veredelung in Perfektion

Hier wird das textile Finish zur Meisterleistung. Unsere Ausrüstungsabteilung verfügt über modernste Maschinen für Breitwaschen, Laugieren, Thermofixieren, Kompaktieren, Kalandern, Rauen sowie die Endausrüstung mit Weichmachern und Spezialeffekten – auch in fluorfreier Ausführung. Wir veredeln Materialien bis 2,20 Meter Breite – zuverlässig, effizient und auf höchstem Niveau. Besonders im Luxussegment, z. B. bei MicroModal® oder Viskose, bringen wir gezielte Expertise ein.



LAGER & ENDKONTROLLE

— Qualität, die bleibt

Am Ende jedes Prozesses steht der finale Check. In der Warenchau und Endkontrolle prüfen geschulte Fachkräfte jedes Textil auf Optik, Haptik und Verarbeitungsqualität. Erst wenn alles stimmt, wird es freigegeben und im hauseigenen Lager professionell aufbereitet – bereit zur Auslieferung an Kunden in ganz Europa und darüber hinaus.



Troy Transport GMBH & CO KG

An der Steinlache 6 | 6971 Hard

+43 5574 73176

office@troy-transport.com

www.troy-transport.com

Wir handeln nachhaltig – **AUS VERANTWORTUNG**

Nachhaltigkeit ist in der Textilveredelung essenziell. Wir investieren konsequent in Umwelttechnologie und Ressourcenoptimierung.

— Abwasseraufbereitung

Unsere werkseigene Kläranlage behandelt sämtliche Färbereiabwässer bis zur direkten Einleitung in den Frohnbach – klar, farblos und weit unterhalb der gesetzlichen Grenzwerte. Die mehrstufige biologische und physikalische Reinigung mit Aktivkohle, Fällung, Adsorption und Kiesfiltration macht uns zu einem Vorreiter im Bereich der industriellen Abwasserbehandlung.

Wasser- und Energiekreislauf

- Eigenversorgung über drei Tiefbrunnen
- Zwei Hochbehälter à 2.800 m³ für Spitzenlastabdeckung
- Trennung von Warm- und Kaltwasser für gezielte Prozessoptimierung
- Wärmerückgewinnung aus heißem Abwasser zur Vorwärmung von Prozesswasser
- Lastmanagement bei Strom und Gas zur Vermeidung von Spitzen

KUNKEL §
Rechtsanwälte
Fachanwälte



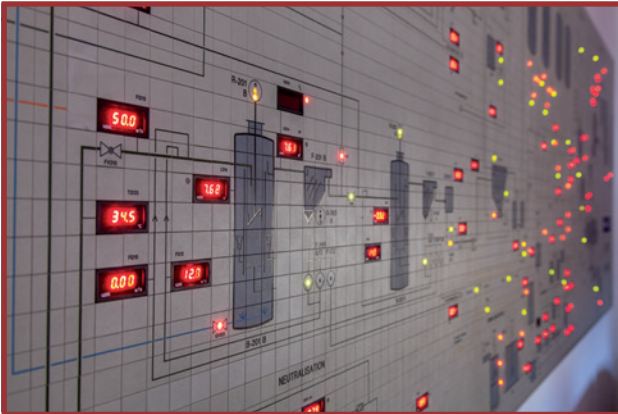
Macherstraße 58 · 01917 Kamenz
Tel. 0 35 78 / 78 40 10

www.kunkel-anwaelte.de

Innere Lauenstraße 2 · 02625 Bautzen
Tel. 0 35 91 / 27 18 80

Ihre Fachanwälte
in Kamenz und
Bautzen für
Bau- und
Architektenrecht,
Familienrecht, ...





Abluftreinigung

Aus heißer Abluft wird wertvolle Energie, bevor sie umweltschonend gereinigt wird, nutzen wir die Wärme der Spannrahmen intelligent zur Warmwassererzeugung, effizient, nachhaltig und zukunftsorientiert.

Energiemanagement

Wir erfassen den Energieverbrauch monatlich – differenziert nach Verbrauchergruppen (Färberei, Trocknung, Wärmeerzeugung etc.) – und analysieren die spezifischen Verbräuche je Kilogramm produzierte Ware. Das erlaubt gezielte Prozessoptimierungen – wirtschaftlich wie ökologisch.



Service ist unsere Stärke

JETZT KONTAKT AUFNEHMEN

Mit der Spedition Emil Bitzer aus Albstadt können Sie Ihre Transportwünsche zu fairen Preisen umsetzen und dabei auf den bestmöglichen Service zählen. Freundliche und fachlich kompetente Beratung sind für uns selbstverständlich!

INDIVIDUELLE LEISTUNGEN



Emil Bitzer GmbH & Co. KG
Spedition & Logistik

Am Reislebach 35 D-72461 Albstadt
Tel.: +49 (0)7432 983 770
Mail: info@bitzer-logistik.de
Web: www.bitzer-logistik.de



professionals for textiles



pro4tex GmbH
Limbacher Straße 28
09243 Niederfrohna

Tel.: +49 3722 5990 0
E-Mail: info@pro4tex.de
Web: www.pro4tex.de

